

## FLOWCOAT ATOSSICO

### Descrizione del prodotto

Prodotto bicomponente, a base di resine epossidiche liquide. FLOWCOAT ATOSSICO è un prodotto conforme al Decreto Ministeriale del 21-03-73 e successive modifiche, riguardante i materiali di protezione utilizzati per il rivestimento di serbatoi contenenti generi alimentari (vedere Certificati di Conformità). FLOWCOAT ATOSSICO è un prodotto adatto al rivestimento di serbatoi in ferro o in cemento destinati a contenere generi alimentari o prodotti chimici (vedere elenco allegato).

### Dettagli sull'applicazione

#### Preparazione della superficie

Il prodotto deve essere applicato su substrati asciutti e perfettamente puliti.

- (a) Nel caso di superfici in acciaio, effettuare una sabbatura a secco, grado SA 2½ (SIS 055900-1967), seguita da un'accurata eliminazione della polvere. Smerigliare eventuali bordi taglienti, bave, cordoni di saldatura, ecc. utilizzando un disco abrasivo. Se il prodotto viene applicato mediante spray, è necessario innanzitutto applicarlo sui bordi, sugli spigoli e sui cordoni di saldatura servendosi di un pennello.
- (b) Nel caso di superfici in cemento, si raccomanda di preparare la superficie mediante sabbatura e, successivamente, di effettuare un'accurata pulizia e un'attenta eliminazione della polvere. Uniformare mediante livellatura e sigillatura, applicando una malta a base polimerico-cementizia o intonacando, e successivamente applicare Peran Primer W, in modo da facilitare l'adesione.

#### Metodo di applicazione

- (a) Superfici in acciaio: applicare FLOWCOAT ATOSSICO direttamente sulle superfici preparate, prima che queste ultime inizino a ossidarsi.
- (b) Superfici in cemento: applicare sulle superfici preparate due strati di FLOWCOAT ATOSSICO mediante pennello o spray airless, lasciando riposare la superficie tra uno strato e l'altro.

Prima di versare nel serbatoio acqua potabile o altri generi alimentari, lavare le accuratamente superfici utilizzando acqua, detersivi e spazzole idonee. È anche possibile il lavaggio spray, ma utilizzando acqua calda e detersivi. Altrimenti, riempire completamente i serbatoi con acqua, e lasciarli riposare per 7-10 giorni. Dopo tale periodo è possibile svuotare i serbatoi.

#### Temperatura di applicazione

Si sconsiglia l'applicazione in caso di temperature inferiori a 10°C e superiori a 35°C. È, comunque, da escludere l'applicazione nel caso di temperature inferiori a 5°C. La temperatura del substrato deve risultare al di sopra del punto di rugiada di almeno 3°C.

### Informazioni generali

- Imballaggio: latte, peso netto 10 kg (base + indurente)
- Detergente per gli utensili: SOLVENTE N.1080 (infiammabile).
- Stoccaggio: Il prodotto ha una durata di conservazione massima pari a 12 mesi, presumendo che venga conservato all'interno delle latte originali sigillate, in ambienti asciutti e ad una temperatura compresa tra 5°C e 30°C.
- Precauzioni di sicurezza: Applicazione in aree chiuse, ventilare adeguatamente durante l'applicazione e rispettare tutte le precauzioni di sicurezza in vigore per i prodotti a base di solvente.
- Regole di igiene personale da osservare durante l'applicazione: Evitare il contatto continuo del prodotto con la pelle durante l'applicazione.
- Utilizzare una crema protettiva per la pelle, guanti e maschera di sicurezza. In caso di ferite agli occhi, rivolgersi a un medico. In caso di applicazione spray si consiglia l'utilizzo di una maschera per la respirazione.

## Caratteristiche tecniche

### Caratteristiche chimico-fisiche

- Tipo di veicolante: epossidico
- Contenuto di solidi nel volume: 100%
- Punto di infiammabilità: >60°C
- Peso specifico: 1,85 kg/dm<sup>3</sup>
- Colore: ocra

### Dati tecnici

- Rapporto di miscelazione rispetto al peso: base 83,5 - indurente 16,5
- Tempo di tazza a 23°C: circa 40 min
- Spessore del film secco: 0,200 mm, realizzato con uno strato singolo
- Copertura: 0,300 kg/m<sup>2</sup> per strato
- Strati: due
- Tempo minimo tra uno strato e l'altro a 23°C: 15 h
- Tempo massimo tra uno strato e l'altro a 23°C: 35 h
- Indurimento totale a 23°C: 7 giorni

## Prodotti che possono entrare a contatto di FLOWCOAT ATOSSICO.

L'elenco comprende i prodotti che, a continuo contatto con il rivestimento, possono subire lievi mutamenti delle proprie caratteristiche fisiche, senza tuttavia compromettere le proprietà protettive del rivestimento stesso. (Il rivestimento è in grado di resistere a molti altri prodotti, ma soltanto in caso di contatti brevi e non continui).

### Bevande:

- Bevande con tenore alcolico compreso tra il 6% e il 20% del volume
- Acqua
- Sidro
- Succo di frutta/verdura filtrato
- Nettare di frutta
- Limonata
- Sciroppi
- Bitter
- Infusi vegetali
- Caffè
- Tè
- Birra
- Bevande analcoliche
- Energy drink e prodotti simili
- Acqua aromatizzata

### Frutta, verdura e derivati:

- Puree, conserve o paste di frutta, o frutta sciroppata o nel proprio succo (marmellate, composte e similari)
- Puree, conserve o paste di verdura, o verdura nella propria acqua (comprese verdure sottaceto o in salamoia)

### Prodotti vari:

- Aceto

## Temperatura di trasporto

Se non diversamente indicato, la temperatura di trasporto corrisponde alla temperatura ambiente. Se la temperatura è esplicitamente indicata, il valore è da considerarsi quello massimo, e distribuito in modo omogeneo sull'intera massa. Informazioni più dettagliate in merito alle condizioni di trasporto compatibili con rivestimenti che potranno essere sottoposti a riscaldamento verranno fornite su richiesta del cliente.