



# EUCO QWIKJOINT UVR

Polimocznikowy, UV-stabilny środek wypełniający i uszczelniacz do dylatacji.

**EUCLID CHEMICAL**

Wypełniacze do Szczelin i Dylatacji.

## Opis

EUCO QWIKjoint UVR reprezentuje nową generację technologii polimocznikowej o właściwościach i zaletach nieporównywalnych z innymi polimocznikowymi środkami wypełniającymi dostępnymi na rynku. EUCO QWIKjoint UVR jest szybkowiążącym, trwale plastycznym materiałem polimocznikowym przeznaczonym do wypełniania dylatacji pozornych w betonowych posadzkach przemysłowych. EUCO QWIKjoint UVR wykazuje o wiele wyższą odporność na odbarwienie pod wpływem promieniowania UV niż inne dostępne na rynku produkty. Wśród wspomnianych zalet należy wspomnieć o błyskawicznym czasie wiązania i wydłużonym czasie obróbki końcowej: EUCO QWIKjoint UVR może być wyrównany do wymaganego poziomu bezpośrednio po ułożeniu lub do 24 godzin od wstępnego związania. EUCO QWIKjoint UVR wzmacnia i chroni krawędzie dylatacji przed wysokimi obciążeniami i ruchem kołowym, spowalniając proces ich zużycia. EUCO QWIKjoint UVR jest dostępny w 33 standardowych kolorach oraz jako neutralna baza, możliwa do zapigmentowania na miejscu za pomocą Uniwersalnych Zestawów Barwiących Euclid dostępnych w tych samych 33 kolorach.

## Zastosowanie

- Dylatacje pozorne w powierzchniach betonowych
- Naprawa pęknięć w starych posadzkach
- Posadzki obiektów przemysłowych i handlowych
- Posadzki w chłodniach i mroźniach

## Cechy produktu

- Bardzo wysoka odporność na UV
- Szybkie wiązanie skraca czas wyłączenia posadzek z ruchu
- Długi czas obróbki końcowej zwiększa możliwości elastycznego planowania prac naprawczych.
- Nie pienia się i nie pęcherzykuje przy aplikacji na wilgotnych podłożach
- Wysoka odporność mechaniczna wydłuża bezobsługową eksploatację spoin i dylatacji
- Utwardza się w niskich temperaturach – nawet do -29°C
- Niższa wrażliwość na wilgoć od standardowych materiałów polimocznikowych
- Dostępny w 33 standardowych kolorach.

## Parametry

Właściwości materiału (w temperaturze ok. 23°C)	
Czas żelowania	28 sekund
Czas obróbki końcowej	między 1 a 24 godzinami od ułożenia
Suchość dotykowa	po 3-4 minutach
Lekkie obciążenie ruchem	po 1 godzinie
Pełne obciążenie ruchem	po 2 godzinach
Wytrzymałość na rozciąganie po 14 dniach (ASTM D 638)	> 8,9 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu po 14 dniach (ASTM D 412)	249%
Przyczepność do betonu (ASTM D 4541)	1,7 MPa (po 7 dniach)
Twardość Shore'a D (ASTM D 2240)	33
Twardość Shore'a A (ASTM D 2240)	84

Odporność chemiczna	
Kwas octowy, 10%	brak wpływu
Alkohol, 10%	brak wpływu
Wodorotlenek amonu, 10%	brak wpływu
Płyn hamulcowy	materiał pęcznieje i staje się miękki
Olej napędowy	odbarwienie
Glikol etylenowy	brak wpływu
Benzyna	powstają plamy
Kwas solny, 20%	lekkie spęcznienie
Paliwo lotnicze (typ JP-4)	brak wpływu
Olej silnikowy	powstają plamy
Woda morską	brak wpływu
Wodorotlenek sodu, 10%	lekkie odbarwienie
Kwas siarkowy, 10%	brak wpływu
Ksylen	brak wpływu

EUCO QWIKJOINT UVR

**Wygląd:** EUCO QWIKjoint UVR dostępny jest w 33 standardowych kolorach lub jako neutralna baza, którą można zabarwić na miejscu używając Uniwersalnych Zestawów Barwiących Euclid, dostępnych w tych samych 33 standardowych kolorach. Wszystkie dostępne kolory znajdują się w Uniwersalnej Karcie Kolorów Euclid. Mogą występować delikatne różnice w odcieniach poszczególnych partii materiału. Jeżeli to możliwe, należy wstępnie wymieszać pojemniki ze składnikiem B a następnie połączyć je w jednym pojemniku tak, aby uzyskać zhomogenizowaną, jednobarwną mieszaninę.

## Opakowania

EUCO QWIKjoint UVR jest produktem dwuskładnikowym dostarczającym w zestawach 37,9 L lub kartridżach składających się z dwóch połączonych tubek pakowanych po 12 sztuk. Każdy zestaw tubek pozwala uzyskać ok. 650 cm<sup>3</sup> gotowego materiału. Stosunek mieszania składników zawsze wynosi 1:1.

## Przechowywanie

1 rok w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach.

## Zużycie

Poniższa tabela przedstawia wskazówki obliczeń teoretycznego zużycia w postaci uzyskanej ilości metrów bieżących z jednego litra materiału:

Szerokość spoiny	Głębokość spoiny		
	40 mm	50 mm	60 mm
5 mm	5 mb	4 mb	3,3 mb
6 mm	4,15 mb	3,3 mb	2,7 mb
8 mm	3,12 mb	2,5 mb	2,1 mb
10 mm	2,5 mb	2 mb	1,6 mb

## Instrukcja wykonania

**Przygotowanie podłoża:** Spoina musi być czysta i wolna od stojącej wody. Wszelkiego rodzaju zaolejenia, zabrudzenia, luźno związane fragmenty podłoża oraz inne zanieczyszczenia mogące zmniejszyć przyczepność materiału należy usunąć. Czoła spoiny powinny mieć strukturę o otwartych porach, bez środków impregnujących i zabezpieczających. Jeżeli materiał będzie używany do wypełnienia rys i pęknięć, należy je zbrzdrować (rozszerzyć) oraz dokładnie oczyścić przed wypełnieniem. Zalecane jest zachowanie prostokątnych krawędzi spoin. Po zakończeniu powyższych prac przygotowawczych podłoże należy dokładnie odpylić przy pomocy odkurzacza przemysłowego oraz sprężonego powietrza (zasilanego kompresorem bezolejowym).

**Podparcie wypełnienia:** W celu zapewnienia odpowiedniego przenoszenia obciążeń, EUCO QWIKjoint UVR powinien wypełnić całą głębokość spoiny lub rysy. Nie należy używać żadnego rodzaju materiałów podpierających (jak np. sznur dylatacyjny) w celu zmniejszenia objętości użytego materiału. W celu ewentualnego delikatnego wypełnienia spodu spoiny i nie dopuszczenia do przyklejenia się materiału do jej dna (tzw. „trójstronne sklejenie”), wypełniany element można w niewielkim stopniu podsypać suchym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 1.5-3 mm.

**Gruntowanie:** EUCO QWIKjoint UVR nie wymaga użycia żadnych środków gruntujących.

**Mieszanie – duże opakowania:** Ze względu na bardzo krótki czas wiązania, EUCO QWIKjoint UVR wymaga odpowiedniego wymieszania i aplikacji maszynowej. Komponent B musi zostać wymieszany oddzielnie przed użyciem przy użyciu mieszadła wolnobrotowego, przez okres ok. 2-3 minut. Należy stosować się do zaleceń producenta używanej pompy dwukanałowej w trakcie aplikacji.

**Mieszanie – kartridże:** Kartridże EUCO QWIKJOINT UVR należy mocno wstrząsnąć przed użyciem ze względu na normalne zjawisko sedymentacji występujące podczas składowania. Odpowiednie instrukcje użytkowania znajdują się na etykiecie kartridży. Uwaga: Jeżeli EUCO QWIKjoint UVR ma być pozostawiony w połączeniu razem z układem pompy przez dłuższy okres czasu (np. na noc), należy zabezpieczyć otwarte opakowania komponentów A i B przy pomocy np. folii stretch w celu odcięcia dopływu powietrza do materiału.

**Uniwersalne Zestawy Barwiące Euclid:** EUCO QWIKjoint UVR w postaci neutralnej bazy może zostać zapigmentowany stosując jeden Uniwersalny Zestaw Barwiący Euclid (EUCO Pack) na opakowanie 37.8 L. Przed wymieszaniem składników A i B należy wlać zawartość zestawu barwiącego do składnika B i przemieszać go wstępnie, zgodnie z wskazówkami podanymi wyżej, aż do pełnego rozpuszczenia. Uniwersalne Zestawy Barwiące Euclid dostępne są w 33 standardowych kolorach, patrz Uniwersalna Karta Kolorów Euclid.

**Aplikacja:** Flowcrete zaleca aplikację na pełną głębokość spoiny. Dylatacje należy wypełniać z nadwyżką a następnie ściąć nadmiar materiału aby uzyskać gładką i równą powierzchnię wypełnienia. Nadmiar EUCO QWIKjoint UVR można usunąć w czasie od 1 do 24 godzin po jego ułożeniu, zależnie od warunków panujących na budowie takich jak temperatura podłoża i otoczenia.

## Czyszczenie

Narzędzia, osprzęt oraz ogólne czyszczenie z pozostałości materiału można przeprowadzić przy użyciu rozcieńczalnika EUCO SOLVENT lub acetonu. Czyszczenie należy przeprowadzić przed związaniem EUCO QWIKjoint UVR. Utwardzony materiał można usunąć jedynie mechanicznie.

Rev: 09/03/18

## Cechy produktu

---

- Zalecana jest aplikacja wypełnień dylatacyjnych w jak najpóźniejszym etapie prac budowlanych, po maksymalnym możliwym do osiągnięcia stopniu skurczu podłoża betonowych.
- Jeden Uniwersalny Zestaw Barwiący Euclid wystarcza na zabarwienie jednego zestawu 37.8 L (neutralna baza), mieszać z komponentem B.
- EUCO QWIKjoint UVR oraz narzędzia przeznaczone do jego aplikacji powinny być przechowywane w temperaturze powyżej 10°C.
- Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac powinna zawierać się pomiędzy -29°C a 32°C.
- Nie należy używać EUCO QWIKjoint UVR do wypełnienia dylatacji ruchomych.
- Powierzchnie styku muszą być czyste i suche w celu uzyskania jak najlepszej przyczepności.
- Krawędzie spoin należy dokładnie oczyścić przed ich wypełnieniem, zwłaszcza gdy do pokrycia posadzki używano ciekłych środków zabezpieczających (impregnatów, utwardzaczy itp.).
- Materiał może delikatnie odbarwić się pod wpływem stałego, silnego narażenia na promieniowanie UV.
- W każdym przypadku przed użyciem produktu zapoznaj się z jego Kartą Charakterystyki.

Rev: 09/03/18