

Peran EWS - herder

Produkt datablad

HURTIGHERDENDE

EWS er en hurtigherder kan brukes til
STC, TL, SL, TCW, LVS, Tankbelegg, ProTop 1000, Flowprime

EWS skal brukes med varsomhet og rester bør ikke herde i blandingskaret. Den blandede massen er meget reaktiv og når "potlife" overskrides, dannes det høy temperatur og sterk røktvikling. Observer at bruk av EWS herderen gir et sluttprodukt som dels har noe mørkere egenfarge og har noe dårligere UV-bestandighet enn normalherderne.

Miljø og helse

Peran EWS herder inneholder ikke løsemidler eller Nonyl Phenol, og er praktisk talt luktfritt under installasjon. Bedriftskundens HMS retningslinjer skal følges ved legging. For flere retningslinjer refereres det til HMS datablad for de benyttede komponenter.

TEKNISKE DATA

Viskositet 200 C: cP 400 \pm 25
Densitet 200 C : 1,06 kg/l.
Brukstilid : 15 min.
Gangbar : 3-4 timer.
Emballasje : 3,5 kg/l.

BLANDINGSFORHOLD

		Pr. A - del	Vekt		Volum
A-komp. STC	8,0 kg	: EWS 3,50 kg	2,3 : 1	:	2,1 : 1
A-komp. TL	8,9 kg	: EWS 2,40 kg	3,7 : 1	:	2,7 : 1
A-komp. SL	8,9 kg	: EWS 2,40 kg	3,7 : 1	:	2,7 : 1
A-komp. TCW	8,0 kg	: EWS 3,50 kg	2,3 : 1	:	2,2 : 1
A- komp. Tank	15,0 kg	: EWS 4,70 kg	3,2 : 1	:	2,4 : 1
A- komp. LVS	9,2 kg	: EWS 3,50 kg	2,6 : 1	:	2,4 : 1
A- komp. ProTop	10,7 kg	: EWS 4,65 kg	2,3 : 1	:	2,1 : 1
A- komp. Flowprime	6,84 kg	: EWS 3,00 kg	2,3 : 1	:	2,1 : 1

PRODUKTET ER MENT FOR PROFESJONELL BRUK

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktene. All overstående informasjon må likevel betraktes som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt eller ved feilaktig utførelse.