

FLOWCHEM-VE-GL-CLEAR (2-3mm)



Description

Système stratifié à base de résine vinyle ester sans radicaux libres renforcé avec un tissu de verre.
Excellentes résistances chimiques, mécaniques et thermiques.

Destination

Protection des structures en acier ou béton exposées à des attaques chimiques, thermiques ou mécaniques sévères.

Avantages

- Excellentes résistances chimiques.
- Tenue à l'abrasion.
- Résistances thermiques jusqu'à 145°C.
- Résistance aux UV.
- Entretien.

Guide des performances

Le tableau ci-dessous indique le comportement du système au regard de plusieurs propriétés.

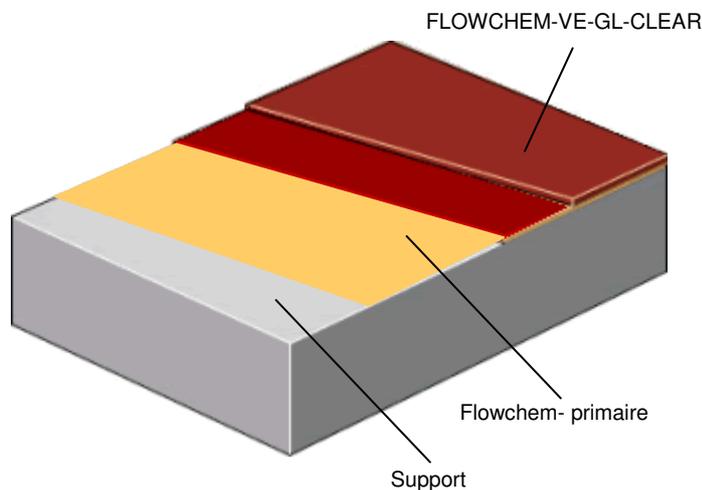
Une échelle de 1 à 5 est utilisée, dans laquelle 5 est le meilleur résultat.

5 Excellent, 4 Très bon, 3 Bon (acceptable), 2 Moyen, 1 Faible

Classement au feu	5	Imperméabilité	5
Glissance	2	Nettoyabilité	5
Résistance à l'impact	5	Résistance à l'usure	5
Tenue thermique	5	Résistance aux agents chimiques	5
Circulation	4	Résistance aux rayures	4

Références

- BP (Amoco) OSBL - Belgum. Malaysia.
- Sidmar Steelworks - Belgium.
- Henkel Ecolab and Borealis - Belgium.
- I.C.I. Chemicals - Malaysia.
- Baxter Healthcare SA - Ireland.



Descriptif

Produit : FLOWCHEM-VE-GL-CLEAR

Finition : brillante.

Épaisseur : 2/3 mm.

Couleur : gris moyen / crème.

Préparation des supports et mise en œuvre dans le respect des instructions du fournisseur Flowcrete UK limited.

Application

La pose devra être effectuée par un entrepreneur agréé par Flowcrete disposant d'un système d'assurance qualité.

Pour obtenir des renseignements à propos de nos entrepreneurs agréés, veuillez prendre contact avec votre représentant local ou nous contacter via notre site Internet : www.flowcrete.com.

Détail du système

Primaire : FLOWCHEM-PRIMAIRE à 0.35 kg/m².

Couche de masse : FLOWCHEM-VE-GL-CLEAR à 1.2 /3 kg/m² en fonction des tissus de verre utilisés.

NB : préconisation particulière en fonction des besoins du client.

Notre savoir faire : le sol

Flowcrete est une division du Groupe Flowcrete, le leader mondial des revêtements de sol spécialisés pour l'industrie, le commerce et les bâtiments publics. Parmi les systèmes disponibles, mentionnons notamment les systèmes de chauffage par le sol, les chapes prêtes à l'emploi, les revêtements industriels, les finitions de sol décoratives, les systèmes terrazzo, les complexes d'étanchéité des plates-formes de parking pour voitures, les systèmes de protection contre la corrosion, etc. Notre objectif est de répondre aux exigences que vous posez pour votre sol.

Exigences relatives au support

Le support de type béton ou chape devra présenter une résistance minimale de 25 N/mm², être débarrassé de toute laitance, poussière et autre contamination. Le support devra également être exempt de toute humidité ascensionnelle et de toute pression des eaux souterraines.

La résistance à la traction du support sera de minimum 1.5 Mpa en traction directe. Le détail des conditions d'application est repris dans notre notice spécifique relative aux conditions d'applications des résines Flowcrete.

Considérations environnementales

Le système fini est considéré comme ne présentant aucun risque pour la santé et pour l'environnement. La durée de vie utile prolongée et la surface sans raccord diminuent les besoins en réparations, maintenances et nettoyages.

Les considérations environnementales et sanitaires sont contrôlées lors de la fabrication et de la pose des produits par du personnel de Flowcrete et par des entrepreneurs hautement qualifiés, disposant d'une vaste expérience.

Informations techniques

Ces valeurs sont celles enregistrées en laboratoire à 20°C et à 50% d'humidité relative.

Résistance thermique	Jusqu'à 145°C
Résistance chimique	Tableau de tenue sur demande
Dureté Barcol	> 50 (ASTM 2583)
Module d'élasticité	3.1 GPa (ASTM D-695)
Retrait volumique	< 0.004 % Rill 4 2.5.3.2.1
Résistance à la compression	160 MPa (ASTM D-695)
Résistance à la flexion	125 MPa (ASTM D-790)
Résistance à la traction	73 MPa (ASTM D-638)
Adhérence	> 4 MPa : rupture du support
Densité	1.01

Vitesse de durcissement

	20°C
Trafic léger	12 heures
Trafic lourd	24 heures
Durcissement complet	72 heures

Vitesse de polymérisation adaptable en fonction du dosage en accélérateur.

Maintenance et entretien

Bien que ce revêtement dispose d'excellentes propriétés, il est indispensable de nettoyer et d'entretenir régulièrement FLOWCHEM-VE-GL-CLEAR.

Un nettoyage à la brosse rotative dure et l'utilisation d'un détergent alcalin dilué sont recommandés.

Nota

Les produits FLOWCRETE sont garantis contre les défauts de fabrication selon nos conditions générales d'assurance consultables dans nos conditions générales de vente que vous pouvez obtenir sur demande.

Informations complémentaires

Nous sommes à votre disposition pour valider vos choix ou recommandations pour réaliser ou spécifier un revêtement de sol. N'hésitez pas à consulter votre représentant local.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Par ailleurs, nos produits doivent être mis en œuvre par des personnes qualifiées.