

FLEX JOINT MANUAL

2K Tekutá výplň pro dilatační spáry

11-08-2025 / V 1

Popis

MA450 Flex Joint Manual je dvousložkový, středně viskózní, uretanem modifikovaný, bezbarvý, polopružný tmel pro vyplňování spár. Báze je metylmetakrylát (MMA), tedy k vytvrzování stačí pouze přidat katalyzátor (C2).

Přednosti produktu

- Polopružný tmel s vynikajícími expanzivními vlastnostmi i při extrémně nízkých teplotách (-30 °C a níže)
- Snadná aplikace nalitím nebo čerpadlem
- Lze aplikovat na šikmé spoje přidáním tixotropního aditiva
- Vynikající vlastnosti při vyplňování spár
- Odolává namáhání a pohybum v 3 směrech podkladu
- Vynikající přilnavost k mnoha typům podkladů (beton, dřevo, kov, keramika, asfalt)
- Dobrá chemická odolnost a odolnost proti oděru
- Snadno opravitelný; vynikající přilnavost mezi vrstvami díky chemické vazbě
- Krátká doba vytvrzení
- Dlouhá a vysoká odolnost proti UV záření (pro interiéru i exteriér)

Účel použití

MA450 Flex Joint Manual je vyvinut jako tekutá výplň spár s nízkým modulem pružnosti pro spáry s malými dynamickými pohyby. Vytvrzený produkt je polopružnou výplní spár, která si zachovává svou pružnost a přilnavost i při teplotách až -30 °C. Materiál MA450 Flex Joint Manual lze použít:

- Pro použití jako výplň spár v budovách a stavebních konstrukcích, včetně základových desek.
- Výplň spár v oblastech s pěším a automobilovým provozem (balkony, parkoviště, rampy atd.)
- Jako výplň spár při ochraně a hydroizolaci tribun stadionů.
- Jako výplň spár při hydroizolaci tunelů, kanálů a přehradních konstrukcí.
- Jako výplň spár při hydroizolaci ochranných konstrukcí, včetně nádrží a skladovacích konstrukcí pro odpad a kontaminované materiály.

Balení

20 kg kovový kbelík

Skladovatelnost

12 měsíců v neotevřeném balení

Skladování

Skladujte v suchém prostředí v originálně uzavřených obalech. Teplota během skladování musí být mezi +5°C - +30°C. Optimální teplota při skladování je 15 - 20 °C.

Chraňte před povětrnostními vlivy a vniknutím vlhkosti / nečistot.

Certifikáty

Výrobek je označen CE dle EN 13813

FLEX JOINT MANUAL

Technická specifikace

Vzhled produktu	Bezbarvá, rosolovitá hmota	
Viskozita	EN DIN 53019	Při 25 °C cca. 15000 - 25000 mPa·s (smyková rychlost / 200 s-1)
Hustota	ISO 2811	~1.0 kg/l (tekutá konzistence) 23 °C ~1.1 kg/l (vytvrzený stav) 23 °C
Vytvrzovací čas (20 °C)		~60 min
Doba zpracovatelnosti +20 °C		~15 min
Prodloužení při přetržení	EN ISO 527	300 % (25 °C) 270 % (0 °C)
Pevnost v tahu	EN ISO 527	3,0 N/mm ² (25 °C) 7,0 N/mm ² (0 °C)
Přilnavost k podkladu	EN 18892-8	B2: ≥ 2 MPa
Bod vzplanutí	ISO 1516	+11.5 °C
Modul E	EN ISO 527	neprováděn (25 °C) 12 N/mm ² (0 °C)

Příprava podkladu

Flex Joint Manual lze nanášet na cementové potěry, beton, plněný bitumen/asfalt, kov, keramické dlaždice a dřevěné podklady. Spára, která má být vyplněna, musí být suchý, pevný, pevný a zbavený prachu, tuku a oleje. Cementové mléko a uvolněné částice musí být důkladně odstraněny, např. otryskáním. Tuky nebo oleje a vlhkost lze odstranit např. opalem.

Před nanesením Flex Joint Filler je vhodné předem ošetřit hrany spár vhodným základním nátěrem Flowfast. Pro betonové podklady s relativní vlhkostí < 5,5 % lze použít základní nátěr Flowfast 101 Standard

Primer, ale pro podklady > 5,5 % je třeba použít základní nátěr Flowfast 108 Damp Primer.

Ocelové podklady musí být připraveny podle SA 2.5 (podle DIN 55929) v kombinaci s Flowfast 107 Ceramic Metal Primer.

Další podrobnosti najdete v našich „Obecných pokynech pro přípravu a aplikaci podlahových systémů FLOWFAST“.

Míchání

Před použitím je třeba MA450 Flex Joint Manual pečlivě promíchat, aby se dosáhlo rovnoměrného rozložení parafínu obsaženého ve výrobku. MA450 Flex Joint Manual se důkladně promíchá s katalyzátorem (C2)(50% dibenzoylperoxid) podle níže uvedených pokynů. Je třeba poznamenat, že množství přidávaného prášku Catalyst (Katalyzátoru C2) závisí na teplotě aplikace.

Přehled přidávání katalyzátoru do penetračního nátěru MA450 Flex Joint Manual :

+30 °C = % množství katalyzátoru: 1,5 %; Váhové množství katalyzátoru na 20 kg: 300 g

+20 °C = % množství katalyzátoru: 2,5 %; Váhové množství katalyzátoru na 20 kg: 500 g

+10 °C = % množství katalyzátoru: 4,0 %; Váhové množství katalyzátoru na 20 kg: 800 g

0 °C = % množství katalyzátoru: 5,0 %; Váhové množství katalyzátoru na 20 kg: 1000 g

< 0 °C = % množství katalyzátoru: 5,0 %; Váhové množství katalyzátoru na 20 kg: 300 g

Optimální teplota výroby je 15–20 °C. Při teplotách pod 0 °C, je nutné přidat urychlovač (Accelerator). Pro další informace kontaktujte náš Technický servis.

Propočet:

1 cm³ katalyzátoru Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g katalyzátoru Catalyst (C2) = 1.57 cm³

Do směsi pryskyřice a aditiva přidejte požadované množství katalyzátoru (C2). Míchejte míchadlem s nízkými otáčkami, dbejte na to, aby se do směsi nedostal vzduch.

Technický list

FLEX JOINT MANUAL

K barvení Flex Joint Manual lze použít kompatibilní pigmentový prášek (max. 5 %).

Nanášení:

Před nanesením Flex Joint Manual vložte do spáry neabsorpční uzavřenou pěnovou výplň (např. mirelonový provazec). To vám umožní kontrolovat hloubku spáry a množství potřebné k jejímu vyplnění.

Flex Joint Manual naneste do spáry ihned po namíchání. Maximální výška nanášení je 5 cm. Větší vrstvy je nutné nanášet v několika vrstvách. Další vrstvu lze nanést až po „vychladnutí“ (zavadnutí) předchozí vrstvy.

Spotřeba:

Spotřeba materiálu na 1 bm závisí na průřezu spáry. Typický rozměr spáry je 2:1 (šířka/hloubka). Například spára o rozměrech: šířka 2 cm, hloubka 1 cm a délka 1 m = spotřeba 0,2 kg/lm.

Tvrdnutí:

Pochůznost po 1 hodině při 20°C. Plné chemické zatížení po 3 hodinách.

Čištění:

Čištění prostředkem Cleaner nebo jiným ředidlem (MEK, aceton) bezprostředně po aplikaci, zatvrdlé zbytky lze odstranit pouze mechanicky.

Aplikace

Podmínky pro aplikaci:

Teplota prostředí: 0°C - +35°C

Teplota podkladu: 0°C - +35°C

Relativní vlhkost: <85%

Relativní vlhkost podkladu (pro penetraci): <5.5% (dle stupnice TRAMEX nebo 92% RH BS 8203)

Zdravotní a bezpečnostní opatření

Zajistěte dostatečné větrání prostoru. Používejte vhodnou ochranu pokožky, očí a dýchacích cest (OOP). V případě zasažení očí okamžitě vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékařskou pomoc. V případě zasažení kůže okamžitě omyjte vodou a mýdlem. MA450 Flex Joint Manual je vysoce hořlavý; uchovávejte jej mimo dosah tepla a všech zdrojů vznícení, při práci nekuřte. Míchadlo a všechna ostatní elektrická zařízení, používaná v bezprostředním pracovním prostoru, musí být nevýbušná. Dodržujte pokyny pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci platných pro místo aplikace. Před použitím materiálu si prostudujte jeho Bezpečnostní list.