

## Flowcoat EPN

---

### Productomschrijving

Flowcoat EPN is een voorgedoseerde 2-componenten thixotrope epoxy coating met een snelle uitharding, snelle hardheidsontwikkeling en goede hechting op beton.

- Flowcoat EPN Part A:  
Geformuleerd gepigmenteerd epoxyhars.
- Flowcoat EPN Part B:  
Verharder op basis van speciale polyaminen.

## Productinformatie

### Toepassingsgebied

Ontworpen voor de bescherming van betonoppervlakken die blootgesteld worden aan hoge concentraties zwavelzuur tot 98%.

Voor horizontale en verticale toepassingen.

### Milieu en gezondheid

Flowcoat EPN is een oplosmiddelvrij product. Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing wordt uitgevoerd.

Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

### Kleuren

Verkrijgbaar in oxiderood, oxidegeel, oxide zwart en Verkeersgrijs

## Technische informatie

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Uitharding bij +20°C en 60% RLV<br>Na 24 uur: | Uitgehard             |
| Na 7 dagen:                                   | Chemisch uitgehard    |
| Maximale gebruikstemperatuur:                 | 60°C                  |
| Hechting op beton:                            | > 2 N/mm <sup>2</sup> |
| Aanbevolen aantal lagen                       | Twee                  |

## Chemische weerstand

Chemische bestendigheid na 7 dagen uitharding: Flowcoat EPN is bestand tegen verdunde zuren, zwavelzuur 98%, alkaliën, zouten, oliën en vetten, sommige oplosmiddelen.

## Verwerkingsinstructies

### Verwerkingstemperatuur

Dit epoxysysteem kan worden aangebracht bij temperaturen tussen 10 °C en 25 °C (oppervlaktetemperatuur: minimaal +10°C. Omgevingstemperatuur: minimaal +10 °C). Vermijd te allen tijde condensatie. De temperatuur van het oppervlak en van het niet-uitgeharde materiaal moet ten minste 3 °C boven het dauwpunt liggen. Niet aanbrengen wanneer de RLV hoger is dan 75-80%

### Oppervlaktevoorbereiding

Een goede voorbereiding van de ondergrond is essentieel voor een succesvolle installatie. De betonnen ondergrond moet stevig, droog en vrij van stof, olie en vetten zijn. Het vochtgehalte in het beton moet lager zijn dan 5% (op de Tramex-schaal) of 85% RH volgens BS8203. Nieuw beton moet minimaal 28 dagen oud zijn. Bij toepassing op metalen ondergronden moet het oppervlak van het metaal vrij zijn van oxidelaag.

### Gebruik als een primer

Meng vooraf afgemeten hoeveelheden van deel A en B van Flowprime tot een homogene vloeistof is verkregen. Breng Flowprime aan met behulp van een wisser of roller met een verbruik van ± 350 g/m<sup>2</sup>. Strooi kwarts in de natte laag. Laat minstens 12 uur en niet langer dan 24 uur uitharden.

## Mengen

Meng de vooraf afgemeten hoeveelheden Flowcoat EPN component A en B tot een homogene massa is verkregen.

## Applicatie

Aanbrengen met een wisser, borstel of roller.

### Opmerking:

Voordat u de tweede laag aanbrengt, moet u er zeker van zijn dat er geen amine waasvorming is. Indien aanwezig, was met water en laat het drogen.

## Dekking

Dekkingsgraad: 0.4 - 0.8 kg/m<sup>2</sup>/laag (afhankelijk van de oppervlakteruwheid).

## Verwerkingstijd/pot life

Kant-en-klaar gemengd product moet binnen 30 minuten bij een temperatuur van 20°C worden gebruikt.

## Uithardingstijd (bij +20°C)

Overlaagbaar na 4 uur, maximale overlagingstijd 24 uur.  
Beloopbaar na 4 uur. Licht verkeer na 24 uur. Zwaar verkeer na 48 uur  
Het product is volledig chemisch uitgehard na 7 dagen.

## Dichtheid

Flowcoat EPN (A+B) ca. 1.60 kg/dm<sup>3</sup>

## Reiniging

Gereedschap onmiddellijk na gebruik reinigen met oplosmiddel.

## Opslag

Bewaren in droge omstandigheden boven 5 °C en beneden 35 °C. De laatste 24 uur voor verwerking moet het materiaal tussen 15°C en 25°C zijn.



## Houdbaarheid

In ongeopende verpakking: 1 maand.

## Verpakking

Voorverpakte eenheden van 2.5 kg om het mengen te vergemakkelijken.

- Flowcoat EPN Part A: 2.0 kg
- Flowcoat EPN Part B: 0.5 kg

Grotere eenheid van 12.5 kg verkrijgbaar op aanvraag.

## Technische service

Tremco CPG Netherlands B.V.  
Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland  
Tel. +31 (0)183 56 80 19  
E-mail [info-nl@cpg-europe.com](mailto:info-nl@cpg-europe.com)

## Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

**CE Certificering - zie de prestatieverklaring (DoP) voor details.**