

Flowchem VE RC Flex

Productomschrijving

Flowchem VE RC Flex is een gemodificeerd en thermisch schokbestendig en krimp gecompenseerd beschermend coatingsysteem op basis van vinylester hars met uitstekende chemische en mechanische weerstand.

Productkenmerken

- Snelle uitharding.
- Hoge temperatuurbestendigheid. In gebruik tot +100 °C.
- Zeer goede chemische weerstand tegen een breed scala aan zuren, alkaliën en oplosmiddelen.
- Krimp gecompenseerd.
- Hoge mate van kleurvastheid in blootgestelde omstandigheden.

Productinformatie

Applications

Flowchem VE RC Flex wordt gebruikt voor de bescherming van voorbereide en geprimeerde betonnen en metalen oppervlakken op muren, vloeren, opstaande randen, lekbakken, afvoergoten, putten en opvangbassins, enzovoort, tegen een breed scala aan agressieve chemicaliën.

Certificaten

CE volgens EN 13813 (wanneer gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

Milieu en gezondheid

Volg de toepasselijke Arbo-richtlijnen voor gezond- en veiligheid die gelden op de locatie waar de applicatie wordt uitgevoerd. Voor meer informatie, raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen voor de afzonderlijke componenten.

Technische informatie

Technische kenmerken (vloeibare staat)

Uiterlijk	A: Flowchem VE RC Flex hars - gepigmenteerde vloeistof B: Flowchem VE Accelerator - paarse vloeistof C: Flowchem VE Curing Agent - transparante vloeistof D: Flowchem VE Topcoat Additief - transparante vloeistof
Mengverhouding bij +20 °C (A/B/C/D*)	100 / 0.3 / 2 / 1.5 in gewicht
Potlife bij +10 / +20 °C	90 / 45 min
Dichtheid bij +23 °C (EN ISO 1183)	1.12 kg/dm ³ (gemengd A/B/C)
Min. overlagingstijd bij +20 °C	2 uur
Lichte belasting bij +20 °C	12 uur
Uithardingstijd bij +20 °C:	Volledige uitharding na 3 dagen

* Deel D wordt alleen gebruikt in de laatste laag...

Technische kenmerken (uitgeharde staat)

Volumekrimp bij +20 °C – Rili4 2.5.3.2.1	< 0.004%
Treksterkte (EN ISO 527)	81 MPa
Buigsterkte (EN ISO 178)	124 MPa
Barcol-hardheid (EN ISO 59)	35 (model GYZJ 934-1)

Kleur

Zie systeemopbouw, satijnglans

Verpakking

De Flowchem VE RC Flex componenten worden geleverd in de volgende verpakkingen:

- Flowchem VE RC Flex hars: in metalen vaten van 25 kg.
- Flowchem VE Accelerator: in metalen blikken van 1 kg
- Flowchem VE Curing Agent: in plastic flessen van 1 kg
- Flowchem VE Topcoat Additive: in metalen blikken van 1 kg

Opslag

Bewaar op een droge plaats, in ongeopende, originele verpakkingen bij temperaturen van +5 °C tot +25 °C. Bescherm tegen bevriezing, direct zonlicht, vochtigheid en vervuiling.

Houdbaarheid

Flowchem VE RC Flex: 6 maanden vanaf de fabricagedatum wanneer op de juiste manier opgeslagen in de originele, ongeopende verpakking zoals geleverd.

Flowchem VE Accelerator, Curing Agent en Topcoat Additive: 9 maanden vanaf de fabricagedatum wanneer op de juiste manier opgeslagen in de originele, ongeopende verpakking zoals geleverd.

Verwerkingsinstructies

Verwerkingsvoorwaarden

Omgevingstemperatuurbereik	+5°C - +30°C
Temperatuurbereik van de ondergrond	+5°C - +30°C
Relatieve vochtigheid in de omgeving	< 95 %
Relatieve vochtigheid van de ondergrond	<4.5 % (Tramex-schaal of 75% RH BS8203)

- Om het beste applicatiegedrag van het materiaal te garanderen, wordt aanbevolen om de verpakkingen ten minste 24 uur in +15 °C - +25 °C te conditioneren voordat ze worden aangebracht
- De aanbevolen temperatuur van het substraat is +15 - +25 °C, maar niet lager dan +5 °C en niet hoger dan +30°C.
- **Tijdens het aanbrengen en de initiële uitharding van het product moet de temperatuur van het substraat minimaal +3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur.**
- Om de mogelijkheid van toepassing buiten deze omstandigheden of toepassingstemperaturen te beoordelen, raadpleeg alstublieft onze Technische Afdeling.
- De styreen in het harscomponent kan smelten bij zeer lage concentraties (vanaf 2 ppm). Volg de juiste nationale richtlijnen.

Oppervlakte voorbereiding

De ondergrond moet mechanisch worden voorbereid om vrij te zijn van cementhuid, stof, olie en andere verontreinigingen. Eventuele oppervlaktefouten en luchtblazen moeten worden uitgevuld en geëgaliseerd. De hechtsterkte van de ondergrond moet worden getest en minimaal 1,5 MPa zijn, en het oppervlakprofiel / ruwheid van het beton moet minstens 0,5 mm zijn. Voor verdere details, raadpleeg onze "Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowchem VE vloerbeschermingssystemen".

Mengen

Meng het hele vat Flowchem VE RC Flex hars met een elektrische boormachine en een roerstaaf om eventueel bezinsel te verdelen.

Weeg de vereiste hoeveelheid af en voeg 0,3% (op gewicht gebaseerd) Flowchem VE Accelerator toe en meng goed gedurende 2 minuten (Opmerking: het percentage accelerator kan bij lagere temperaturen worden verhoogd, raadpleeg onze Technische Afdeling voor specifiek advies).

Voeg 2% (op gewicht gebaseerd) Flowchem VE Curing Agent toe en blijf grondig mengen gedurende 2-3 minuten en dan is de hars klaar voor toepassing.

Let op: Meng de Accelerator nooit direct met de Curing Agent.

Applicatie

Het primeren van de ondergrond

Het voorbereide betonnen oppervlak moet eerst worden afgedicht met Flowchem VE Flex Primer.

Applicatie van Flowchem VE RC Flex

De gemengde FLOWCHEM VE RC Flex wordt aangebracht met een roller of kwast, gelijkmatig en uniform in 2 tot 3 lagen om een totale droge laagdikte te verkrijgen van 600 µm tot 1 mm. (laat uitharden tussen de lagen).

Voeg 1,5% Flowchem VE Topcat Additief toe in de laatste laag. Deze toevoeging zal zorgen voor een hardere en meer zijdezachte oppervlakte.

Gekalibreerd kwartszand (typisch 0,4 - 0,8 mm) kan in de voorlaatste laag worden gestrooid om een antislip afwerking te verkrijgen. Wanneer gestrooid, moet eventueel teveel aan zand worden verwijderd met een Zachte borstel en/of stofzuiger wanneer de hars is uitgehard en voordat er wordt overlaagd.

Dekking

De normale toepassingshoeveelheid / verbruik op een gelijkmatig oppervlak moet ongeveer 0,35 kg/m² per laag zijn. Voor een totale droge laagdikte van 1000 µm is ongeveer 1,1 kg/m² van de gemengde hars nodig.



Reiniging

Maak schoon met Flowchem VE Equipment Cleaner. Gebruik aceton om de Teflon- of metalen gereedschappen schoon te maken. Vermijd het gebruik van styreen, omdat dit alles plakkerig zal maken.

Technische Service

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland
Tel. +31 (0)183 56 80 19
E-mail info-nl@tremcocpg.com

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.