

Flowchem VE GL

Fiche produit

Description du produit

Flowchem VE GL est un revêtement de protection renforcé à base de résine vinylester modifiée à retrait compensé. Les résines s'utilisent avec le mat de verre et le voile de surface.

Caractéristiques et principaux avantages

- Polymérisation rapide.
- Excellente résistance à de fortes températures jusqu'à +145°C.
- Très haute résistance chimique pour une large gamme d'acides, d'alcalis et de solvants.
- Retrait compensé.

Informations sur le produit

Domaine d'application

Flowchem VE GL est utilisé sur des surfaces préparées et primairisées en béton et en métal pour la protection des murs, sols, relevés, bassins d'eaux usées, caniveaux et regards, bassins de rétention..., contre une large gamme de produits chimiques et d'agressions thermiques dans des zones fortement sollicitées.

Certificats et homologations

CE selon EN 13813 (lorsqu'il est utilisé comme élément d'un système complet).

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriées doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Pour toute information et avant utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Informations sur le produit

Caractéristiques techniques (état liquide)

Aspect	A : Flowchem VE GL : Liquide pigmenté B : Flowchem VE Accelerator : Liquide violet C : Flowchem VE Curing Agent : Liquide transparent D : Flowchem VE Topcoat Additive : Liquide transparent Un mat de verre et un voile de surface sont requis
Ratio de mélange à +20°C (A/B/C/D*)	100 / 0,3 / 2 / 1,5 en poids
Densité à +23°C (EN ISO 1183)	1,03 kg/dm ³ (mélange A/B/C)
Temps d'utilisation à +10°C / +20 °C	45 / 90 mn
Temps de durcissement à +20 °C	Polymérisation complète : après 3 jours
Circulation piétonne à +20°C	2 heures

* Le composant D n'est utilisé que dans la couche finale.

Caractéristiques techniques (état solide)

Retrait volumique à +20°C Rili4 2.5.3.2.1	< 0.003%
Résistance à la traction (ASTM-D638)	73 MPa
Résistance à la flexion (ASTM-D790)	125 MPa
Résistance aux chocs (EN ISO 6272-1)	> 20 Nm
Dureté Barcol (ASTM-D2583)	> 50 (modèle GYZJ 934-1)

Couleur

Voir les fiches système, brillant satiné.

Conditionnement

Flowchem VE GL est livré dans les emballages suivants :

- Flowchem VE GL resin: Seaux métalliques de 25 kg.
- Flowchem VE Accelerator : Récipient métallique de 1 kg
- Flowchem VE Curing Agent : Récipient plastique de 1 kg
- Flowchem VE Topcoat Additive : Récipient métallique de 1 kg

Stockage

Conserver à l'intérieur dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé à une température entre +5°C à +40°C. Protéger du gel, des intempéries, de la lumière directe du soleil et de l'humidité / pénétration de contaminants.

Durée de conservation

- Flowchem VE GL : 6 mois dans son emballage fermé et stocké dans les conditions ci-dessus.
- Flowchem VE Accelerator / Flowchem VE Curing agent / Flowchem VE Topcoat Additive : 9 mois dans son emballage fermé et stocké dans les conditions ci-dessus.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Température ambiante conseillée	+5°C à +30°C
Température du support conseillée	+5°C à +30°C
Humidité relative ambiante	<95%
Humidité relative ambiante	<4,5 % (échelle TRAMEX) ou 75 % RH BS8203

- Pour une application optimale, il est recommandé de stocker les produits pendant au moins 24h à une température comprise entre +15°C et +25°C avant l'application.
- La température du support recommandée est de +15°C à +25°C, mais jamais moins de +5°C.
- **Important : La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.**
- Pour évaluer la possibilité d'une application en dehors de ces conditions ou températures d'application, veuillez consulter notre service technique.
- Le styrène présent dans les résines peut être senti à très faibles concentrations (à partir de 2 ppm). Respecter les directives nationales et consulter les Fiches de données de Sécurité (FDS) pour les consignes de prévention et de protection lors de l'utilisation.

Préparation du support

Le support doit être sec, sain, solide, exempt de poussière, de graisse et d'huile ou de toute autre forme de pollution susceptible de réduire l'adhérence. Les supports doivent être préparés mécaniquement et aspirés pour éliminer la laitance et les parties non-adhérentes, par grenailage, rabotage, meulage... Toutes les fissures et les parties endommagées du support doivent être réparées avant l'application.

Les exigences relatives au support et les conditions d'application sont disponibles dans notre guide **Exigences en matière de support pour les systèmes de sol Flowcrete**.

Mélange

Uniformiser le seau de Flowchem VE GL avec un malaxeur électrique pour disperser toute éventuelle sédimentation.

Peser puis ajouter la quantité requise d'accélérateur Flowchem VE Accelerator (environ 0.3% en poids à +20°C) et mélanger durant 2 mn.

Note : Le pourcentage d'accélérateur varie en fonction de la température. Se référer à la fiche technique de Flowchem VE Accelerator pour quantifier la dose précise.

Ajouter ensuite 2% (en poids) de Flowchem VE Curing Agent et mélanger encore durant 2 à 3 minutes. La résine est alors prête à être appliquée.

Important : Flowchem VE Curing Agent ne doit jamais entrer en contact direct avec Flowchem VE Accelerator.

Application

Primairement de la surface

La surface préparée doit d'abord être recouverte d'une couche de primaire Flowchem VE Primer adaptée.

Application de Flowchem VE GL

Une première couche de mélange Flowchem VE GL préparée tel que décrit ci-dessus est appliquée au rouleau, au pinceau ou pulvérisée de manière uniforme sur le primaire.

Sur la couche de résine fraîche, appliquer un mat de verre de 300 à 450 g/m² puis appliquer une deuxième couche de mélange Flowchem VE GL pour saturer le mat de verre. Veiller à parfaitement maroufler le mat de verre dans la couche de résine pour évacuer toute poche d'air.

Renouveler l'intégralité du processus pour appliquer une nouvelle couche de mat de verre.

Veiller à superposer les couches de mat de verre de 100 mm lors de la mise en place des bandes.

Appliquer ensuite une nouvelle couche de mélange Flowchem VE GL et placer le voile de surface

Une fois cette couche polymérisée, poncer la surface si nécessaire pour éliminer tout éventuel défaut puis appliquer une couche de finition Flowchem VE GL teintée dans laquelle vous aurez ajouté 1,5 % de Flowchem VE Topcoat Additive.

L'additif permettra d'obtenir une surface plus dure, non poisseuse et avec une plus grande résistance chimique.

Consommation

La consommation moyenne de Flowchem VE GL est d'environ 3 à 4 kg/m², variable en fonction du mat de verre utilisé.

Note : la quantité de résine appliquée peut varier en fonction des exigences du projet, mais aussi des conditions d'application, de la qualité du support...

La consommation globale reste malgré tout majoritairement dépendante du mat de verre (300 ou 450 g/m²) utilisé.

Nettoyage

En fin d'application, nettoyez à l'aide du nettoyant Flowchem VE Equipment Cleaner.

De l'acétone doit être utilisé pour le nettoyage des outils durant l'application.

Ne pas utiliser Flowchem VE Equipment Cleaner à base de styrène car il rendrait les résines poisseuses.

Service technique

Contactez Tremco CPG France.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables au 11/2023.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 11/2023. Le fabricant se réserve tout droit de modification.