

Flowchem VE Metal Primer

Fiche produit

Description du produit

Flowchem VE Metal Primer est un primaire à base de vinylester modifié à retrait compensé et durcissement rapide pour les supports métalliques.

Caractéristiques et principaux avantages

- Polymérisation rapide
- Retrait compensé
- Application facile et rapide
- Excellente adhérence sur différents supports métalliques

Informations sur le produit

Domaine d'application

Flowchem VE Metal Primer est destiné à primariser l'acier au carbone, l'acier inoxydable et l'aluminium avant l'application des systèmes Flowchem VE.

Certificats et homologations

CE selon EN 13813 (lorsqu'il est utilisé comme élément d'un système complet).

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriées doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Pour toute information et avant utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Informations sur le produit

Caractéristiques techniques (état liquide)

Aspect	A : Flowchem VE Metal Primer - Liquide brun B : Flowchem VE Accelerator - Liquide violet C : Flowchem VE Curing Agent - Liquide transparent
Ratio de mélange à +20°C(A/B/C)	100 / 0.3 / 2 en poids
Temps d'utilisation à +10°C / +20°C	45 / 90 mn
Densité à +23°C (EN ISO 1183)	1.05 kg/dm ³ (mélange A+B+C)
Temps de recouvrement à +20°C :	2 heures

Caractéristiques techniques (état solide)

Retrait volumique à +20°C Rili4 2.5.3.2.1	< 0.004%
Résistance à la traction (EN ISO 527)	75 - 80 MPa
Élongation (EN ISO 527)	8 - 10 %
Résistance à la flexion (EN ISO 178)	125 MPa
Dureté Barcol (ASTM-D2583)	30 - 35 (model GYZJ 934-1)

Couleur

Brun paille, brillant.

Conditionnement

Flowchem VE Metal Primer est livré dans les emballages suivants :

- Flowchem VE Metal Primer : Seau métallique de 25 kg.
- Flowchem VE Accelerator : Récipient métallique de 1 kg
- Flowchem VE Curing Agent : Récipient plastique de 1 kg

Stockage

Conserver à l'intérieur dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé à une température entre +5°C à +25°C. Protéger du gel, des intempéries, de la lumière directe du soleil et de l'humidité / pénétration de contaminants.

Durée de conservation

- Flowchem VE Metal Primer :
6 mois dans son emballage fermé et stocké dans les conditions ci-dessus.
- Flowchem VE Accelerator et Flowchem VE Curing agent :
9 mois dans son emballage fermé et stocké dans les conditions ci-dessus.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Température ambiante conseillée	+5°C à +30°C
Température du support conseillée	+5°C à +30°C
Humidité relative ambiante	<95%
Humidité relative du support	<4,5 % (échelle TRAMEX) ou 75 % RH BS8203

- Pour une application optimale, il est recommandé de stocker les produits pendant au moins 24h à une température comprise entre +15°C et +25°C avant l'application.
- La température du support recommandée est de +15°C à +25°C, mais jamais moins de +5°C.
- **Important : La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.**
- Pour évaluer la possibilité d'une application en dehors de ces conditions ou températures d'application, veuillez consulter notre service technique.
- Le styrène présent dans les résines peut être senti à très faibles concentrations (à partir de 2 ppm). Respecter les directives nationales et consulter les Fiches de données de Sécurité (FDS) pour les consignes de prévention et de protection lors de l'utilisation.

Préparation du support

Le support doit être propre, exempt de poussière, d'huile.

Sabler ou grenailier le support pour obtenir un profil SA 2,5 ou SA 3 (profil 90 - 120 µ). Dans les conditions d'humidité contrôlées telles qu'annoncé ci-dessus, veiller à appliquer le primaire dans les 2 heures suivant la préparation afin d'éviter la réapparition de l'oxydation.

Si de l'oxydation apparaît avant que Flowchem VE Metal Primer ne soit appliqué, nettoyer soigneusement la surface avec de l'acétone pour l'éliminer.

Mélange

Uniformiser le seau de Flowchem VE Primer avec un malaxeur électrique pour disperser toute éventuelle sédimentation.

Peser puis ajouter la quantité requise d'accélérateur Flowchem VE Accelerator (environ 0.3% en poids à +20°C) et mélanger durant 2 mn.

Note : Le pourcentage d'accélérateur varie en fonction de la température. Se référer à la fiche technique de Flowchem VE Accelerator pour quantifier la dose précise.

Ajouter ensuite 2% (en poids) de Flowchem VE Curing Agent et mélanger encore durant 2 à 3 minutes. La résine est alors prête à être appliquée.

Important : Flowchem VE Curing Agent ne doit jamais entrer en contact direct avec Flowchem VE Accelerator.

Application

Flowchem VE Metal Primer peut être appliqué verticalement et horizontalement au rouleau, au pinceau ou avec un pulvérisateur. Si le temps de recouvrement est dépassé il faudra appliquer une nouvelle couche de primaire après avoir réactivé à l'acétone ou poncé la surface avec un abrasif.

Consommation

Pour un support standard, environ 0,210 kg/m².

Nettoyage

En fin d'application, nettoyez à l'aide du nettoyant Flowchem VE Equipment Cleaner.

De l'acétone doit être utilisé pour le nettoyage des outils durant l'application.

Ne pas utiliser Flowchem VE Equipment Cleaner à base de styrène car il rendrait les résines poisseuses.

Service technique

Contactez Tremco CPG France.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables au 11/2023.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 11/2023. Le fabricant se réserve tout droit de modification.