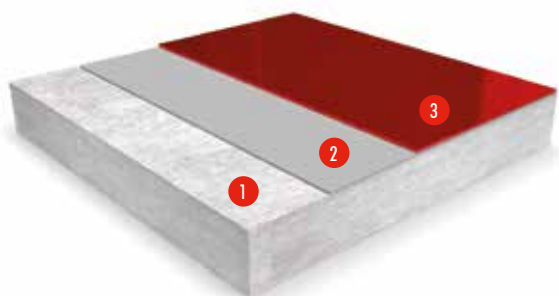


Flowcoat SK (0.35-0.43 mm)

Revêtement haute performance conçu pour les sols des hangars d'aviation en résine époxy résistant aux produits chimiques et aux fluides hydrauliques SKYDROL.



- 1 Support préparé
- 2 Primaire (si nécessaire)
- 3 Flowcoat SK (2 couches)



Faible Maintenance :
Les surfaces usées peuvent être recouvertes avec peu de préparation.



Résistance Chimique :
Résistant au SKYDROL et à d'autres produits chimiques.



Antidérapant :
La finition peut être adaptée aux besoins de l'utilisateur.



Esthétique :
Améliore l'aspect de l'environnement de travail.

COMPORETEMENT AU FEU	
EN 13501-1	B _f -s1
RÉSISTANCE À L'USURE	
EN 13892-4	AR0.5 (< 50 μm)
ADHÉRENCE	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2 MPa)
DURETÉ DE SURFACE	
EN 13892-6	250 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCS	
EN ISO 6272	IR10 (10 Nm)
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
Jusqu'à +70°C (ponctuel) ou +50°C (continu)	
GLISSANCE*	
EN 13036-4 Valeur 4-S rubber slider	Sec >40 faible potentiel de glissement
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	
EN 13892-2	>80 N/mm ²
RÉSISTANCE À LA FLEXION	
EN 13892-2	>60 N/mm ²
RÉSISTANCE À LA TRACTION	
EN 13892-2	>15 N/mm ²

POLYMÉRISATION	+10°C	+20°C	+30°C
Trafic léger	48 h	20 h	20 h
Trafic Normal	72 h	48 h	40 h
Polymérisation chimique	12 j	7 j	5 j

Les chiffres ci-dessus sont des valeurs typiques obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C avec 50 % d'humidité relative.

*La glissance des revêtements peut varier considérablement selon les méthodes d'application, en fonction de l'usure après une période d'utilisation, avec un entretien inadéquat, et/ou en raison de polluants en surface (secs ou humides). Des revêtements antidérapants sont recommandés pour répondre aux exigences de sécurité pour les zones humides et/ou avec des polluants en surface (secs ou humides). Contacter nos conseillers pour plus d'informations techniques.



Les couleurs réelles peuvent différer des exemples présentés. Pour obtenir un nuancier complet et des échantillons, contacter votre représentant TREMCO CPG France

Descriptif

Système	Flowcoat SK
Finition	Brillante
Épaisseur	0.35 - 0.43 mm

Préparation des supports et application selon les instructions du fabricant.

Produits composant le système

Primaire	Flowprime @ 0.25 kg/m ² (si nécessaire)
Revêtement	Flowcoat SK (densité 1.4 kg/l) (composé de Flowcoat SF41 Base A + Flowcoat SK Hardener) Couche 1 @ 0.25–0.3 kg/m ² Couche 2 @ 0.25–0.3 kg/m ²
Finition Antidérapante	Diverses qualités de quartz, d'oxyde d'aluminium, de billes de verre ou de carbure de silicium permettent d'obtenir une surface texturée.

Procédure d'application disponible sur demande.

Exigences relatives au support

Le support béton ou la chape ciment doivent avoir une résistance minimale à la compression de 25 N/ mm² et être exempts de laitance, poussière ou toute autre contamination. La cohésion du support sera de 1.5 N/mm² minimum en traction directe. L'humidité relative maximale sera de 75% selon BS 8203 (4,5 % échelle TRAMEX). Dans le cas de présence d'humidité ascensionnelle ou de pression due à des eaux souterraines, le primaire doit être remplacé par la barrière anti-remontée d'humidité Hydraseal DPM.

Application

La mise en oeuvre doit être effectuée par un applicateur ayant reçu une formation et bénéficiant d'un système d'assurance qualité. Pour plus d'informations sur nos programmes de formation, contactez votre représentant Tremco CPG local. Des guides de mise en oeuvre détaillés sont disponibles sur demande.

Maintenance et entretien

Nettoyer régulièrement à l'aide d'une autolaveuse à brosses rotatives, associé à un détergent neutre ou légèrement alcalin.

Note

Aucun système de résine n'est totalement inaltérable et peut changer de couleur avec le temps (effet de jaunissement). Le changement de couleur dépend de la lumière UV et des niveaux de chaleur présents. Par conséquent il n'est pas possible de prédire l'ampleur et la vitesse de ce phénomène. Ce changement est plus visible dans les couleurs très claires, mais ne compromet pas les caractéristiques de résistance physique ou chimique du produit. Nous nous sommes efforcés d'adopter des couleurs dans notre gamme standard qui minimisent ce changement. Les produits fortement colorés (par exemple, les colorants capillaires, les désinfectants médicaux, etc.) et la migration des plastifiants (par exemple, des pneus en caoutchouc) peuvent entraîner une décoloration irréversible de la surface. Veuillez contacter notre service technique pour plus d'informations.

Considérations environnementales

Le système fini est considéré comme non dangereux pour la santé et l'environnement. Sa longue durée de vie et sa surface continue sans joints réduisent les besoins en maintenance et entretien. Nos systèmes sont fabriqués dans des usines certifiées ISO 14001.

Informations importantes

Les produits Tremco CPG sont garantis contre les défauts de qualité et de fabrication et sont vendus en accord avec nos « Conditions générales de vente », disponibles sur demande. Notre garantie ne couvre pas une utilisation inadaptée ainsi que les dommages qui en découleraient. Consultez nos conditions de garantie en détail avant toute mise en oeuvre.

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Le fabricant se réserve tout droit de modification. État de données techniques au 08/2023.