

Flowbind SG

Productomschrijving

Flowbind SG is een 2-componenten oplosmiddelvrije epoxyformulering.

- Component A: Vloeibare epoxyhars
- Component B: Polyamine adduct verharder

Productinformatie

Toepassingsgebied

Flowbind SG is een universeel epoxy bindmiddel, dat gebruikt wordt als basis voor diverse epoxy vloersystemen.

Flowbind SG wordt gebruikt als:

- Verzegeling voor ingestrooide industriële vloeren.
- Bindmiddel voor reparatiemortels, voegmortels en lijmen.
- Bindmiddel voor steentapijtvloeren. Bindmiddel voor kwarts, percentage 8 % hars.
- Primer

Milieu en gezondheid

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de plaats waar het product wordt aangebracht. In alle gevallen moet het technische en veiligheidsinformatieblad van de individuele componenten worden gelezen en begrepen vóór gebruik.

Verhouding van componenten

Component A: 2 delen in gewicht

Component B: 1 deel in gewicht

Kleur

Transparant lichtgeel.

Technische informatie

Shore D hardheid: (DIN 53505)	80
E-modulus (statisch): (EN ISO 178)	1115 N/mm ²
Druksterkte: (EN ISO 604)	ca. 40 MPa
Buigsterkte: (EN ISO 178)	ca. 40 MPa
Viscositeit bij +25 °C: (Cone and Plate viscometer)	130 – 150 mPa·s
Hittebestendigheid:	+60 °C
Hechting op beton: (Elcometer)	2.9 N/mm ²

Chemische weerstand

Chemische bestendigheid na 7 dagen uitharding: Flowbind SG is bestand tegen verdunde zuren, alkaliën, zouten, oliën en vetten, brandstoffen, agressieve gassen en zeelucht. Zie chemische bestendigheidstabel.

Verwerkingsinstructies

Verwerkingstemperatuur

Dit epoxysysteem kan worden aangebracht bij temperaturen tussen +10°C en +25°C (oppervlaktetemperatuur: minimaal +10°C . Omgevingstemperatuur: minimaal +10°C). Vermijd te allen tijde condensatie. De temperatuur van het oppervlak en van het niet uitgeharde materiaal moet ten minste 3°C boven het dauwpunt liggen.

Voorbehandelen ondergrond

De betonnen ondergrond moet droog zijn en vrij van stof, olie en vetten. Het vochtgehalte in het beton moet lager zijn dan 5% (op Tramex-schaal) of 85% RH volgens BS8203, wat betekent dat het beton minimaal 28 dagen oud moet zijn.

Mengen

Na menging van component A met component B, kan het vloeibare mengsel als zodanig worden gebruikt of als bindmiddel in combinatie met vulstofcombinaties voor verschillende epoxy vloersystemen. Op verzoek kan advies voor vulstoffen en de verhouding worden gegeven door

onze technische afdeling.

Verwerking

Afhankelijk van het toegepaste systeem.

Dekking

Afhankelijk van het toegepaste systeem.

Verwerkingstijd/pot life

Kant-en-klaar gemengd product moet binnen 30 minuten bij een temperatuur van +20°C worden gebruikt.

Droogtijd (bij +20°C)

Overlaagbaar na 12 uur, maximale overlagingstijd 24 uur.

Beloopbaar na 12 uur. Licht verkeer na 48 uur

Het product is volledig chemisch uitgehard na 7 dagen.

Dichtheid

Flowbind SG (A+B) ca. 1.10 kg/dm³

Reiniging

Gereedschap onmiddellijk na gebruik reinigen met oplosmiddel.

Opslag

Bewaren in gesloten verpakking en in droge omstandigheden bij temperaturen tussen +10°C en +35°C.

De laatste 24 uur voor verwerking van het materiaal moet de temperatuur tussen +15°C en +25°C liggen.

Houdbaarheid

In ongeopende verpakking: 2 jaar.



Verpakking

Voorverpakte eenheden van 15 kg

- Component A: 10 kg
- Component B: 5 kg

Levering in vaten of IBC's is ook mogelijk

- Component A: 210 kg of 1100 kg
- Component B: 210 kg of 1000 kg

Technische service

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland
Tel. +31 (0)183 56 80 19
E-mail info-nl@cpg-europe.com

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

CE Certificering - zie de prestatieverklaring (DoP) voor details.