

## Flowbind SG

---

### Produktbeschreibung

Flowbind SG ist eine zweikomponentige lösungsmittelfreie Epoxidformulierung.

- Eine Komponente: Flüssiges Epoxidharz
- B-Komponente: Polyamin-Addukt-Härter

### Produktinformationen

#### Anwendungen

Flowbind SG ist ein universelles Epoxid-Bindemittel, das als Basis für verschiedene Epoxid-Bodenbelagssysteme verwendet wird.

- Flowbind SG wird als Versiegelung für abgestreute Industrieböden verwendet.
- Flowbind SG wird als Bindemittel für Reparaturmörtel, Fugenmörtel und Kleber verwendet.
- Flowbind SG wird als Bindemittel für Steinteppichböden verwendet. Bindemittel für Quarz, Anteil 8 % des Harzes.
- Flowbind SG wird als Grundierung verwendet

#### Umwelt und Gesundheit

Befolgen Sie die entsprechenden Arbeitsschutzrichtlinien, die für den Ort gelten, an dem die Anwendung erfolgt.

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern für die einzelnen Komponenten.

#### Mischungsverhältnis der Komponenten

Komponente A: 2 Teile nach Gewicht

Komponente B: 1 Teil nach Gewicht

#### Farbe

Transparentes Hellgelb.

## Technische Informationen

Shore-D Härte: (DIN 53505)	80
E-Modul (statisch): (DIN EN ISO 178)	1115 N/mm <sup>2</sup>
Kompressionsfestigkeit: (DIN EN ISO 604)	ca. 40 MPa
Biegefestigkeit: (DIN EN ISO 178)	ca. 40 MPa
Viskosität bei 25 °C: (Kegel & Platte)	130 – 150 mPa·s
Hitzebeständigkeit:	60 °C
Haftung auf Beton: (Elcometer)	2,9 N/mm <sup>2</sup>

## Chemische Beständigkeit

Chemische Beständigkeit nach 7 Tagen Aushärtung: Flowbind SG ist beständig gegen verdünnte Säuren, Laugen, Salze, Öle und Fette, Kohlenwasserstoffe, aggressive Gase und Meeresluft. Siehe Tabelle der chemischen Beständigkeit.

## Leitlinien für die Verwendung

### Anwendungstemperatur

Dieses System kann bei Temperaturen zwischen 10 °C und 25 °C verarbeitet werden (Oberflächentemperatur: mindestens +10 °C. Umgebungstemperatur: mindestens +10 °C). Vermeiden Sie stets Kondensation. Die Temperatur der Oberfläche und des nicht ausgehärteten Materials muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

### Vorbereitung der Oberfläche

Der Betonuntergrund muss trocken und frei von Staub, Öl und Fetten sein. Der Wassergehalt im Beton muss unter 5 % (auf der Tramex-Skala) oder 85 % r.F. gemäß BS8203 liegen, was bedeutet, dass der Beton mindestens 28 Tage alt sein muss.

### Mischen

Nach dem Mischen von Teil A mit Teil B kann das flüssige Gemisch als solches verwendet werden oder als Bindemittel in Kombination mit Füllerkombinationen für verschiedene Epoxid-Bodensysteme. Auf Anfrage kann unsere technische Abteilung Ratschläge zu Füllern und Mischverhältnissen geben.



## **Anwendung**

Abhängig vom verwendeten System.

## **Abdeckung**

Abhängig vom verwendeten System.

## **Anwendungszeit/Topfzeit**

Das fertig gemischte Produkt sollte innerhalb von 30 Minuten bei einer Temperatur von 20 °C verarbeitet werden.

## **Aushärtezeit (bei 20 °C)**

Kann nach 12 Stunden überstrichen werden, maximale Überstreichungszeit 24 Stunden.  
Begebar nach 12 Stunden. Leichter Verkehr nach 48 Stunden  
Das Produkt erreicht nach 7 Tagen eine vollständige chemische Aushärtung.

## **Dichte**

Flowcoat SG (A+B) ca. 1,10 kg/dm<sup>3</sup>

## **Reinigung**

Werkzeuge sofort nach dem Auftragen mit Lösungsmittel reinigen.

## **Lagerung**

In geschlossenen Behältern und unter trockenen Bedingungen bei Temperaturen zwischen +10°C und +35°C lagern.

Die Lagerung 24 Stunden vor der Materialverarbeitung muss bei zwischen 18 °C und 25 °C erfolgen.

## **Haltbarkeitsdauer**

In ungeöffneter Verpackung: 1 Jahr.



## Verpackung

Vorverpackte Einheiten von 15 kg

- Komponente A: 10 kg
- Komponente B: 5 kg

Lieferung in Fässern oder Großpackmitteln (IBC, Intermediate Bulk Container) ist ebenfalls möglich

- Komponente A: 210 kg oder 1100 kg
- Komponente B: 210 kg oder 1000 kg

## Technischer Support

Die Informationen in diesem Datenblatt ersetzen sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendungen. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien und stellen weder eine professionelle Beratung dar, noch ersetzen sie diese. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblättern beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, jeweils auf eigenes Risiko.

Für alle weiteren Informationen wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295-0

## Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

## CE-Zertifizierung - siehe Leistungserklärung für Details