

Flowcoat EPN

Produktbeschreibung

Flowcoat EPN ist eine vordosierte, zweikomponentige thixotrope Epoxidbeschichtung mit schneller Aushärtung, schneller Härteentwicklung und guter Haftung auf Beton.

- Flowcoat EPN Teil A:
Formuliertes pigmentiertes Epoxidharz.
- Flowcoat EPN Teil B:
Härter auf Basis von speziellen Polyaminen.

Produktinformationen

Anwendungen

Konzipiert für den Schutz von Betonoberflächen, die hohen Konzentrationen von Schwefelsäure bis zu 98 % ausgesetzt sind.
Für horizontale und vertikale Anwendungen.

Umwelt und Gesundheit

Flowfresh EPN ist ein lösungsmittelfreies Produkt. Befolgen Sie die entsprechenden Arbeitsschutzrichtlinien, die für den Ort gelten, an dem die Anwendung erfolgt.
Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern für die einzelnen Komponenten.

Farbe

Erhältlich in oxidrot und oxidgelb.
Andere Farben sind auf Anfrage erhältlich.

Technische Informationen

Aushärtung bei +20 °C und 60 % r.F. nach 24 Stunden: Nach 7 Tagen:	Ausgehärtet Chemisch ausgehärtet
Maximale Betriebstemperatur:	60°C
Haftung auf Beton:	> 2 N/mm ²
Anzahl der empfohlenen Anstriche	Zwei

Chemikalienbeständig

Chemische Beständigkeit nach 7 Tagen Aushärtung: Flowcoat EPN ist beständig gegen verdünnte Säuren, Schwefelsäure 98 %, Laugen, Salze, Öle und Fette, einige Lösungsmittel.

Leitlinien für die Verwendung

Anwendungstemperatur

Dieses System kann bei Temperaturen zwischen 10 °C und 25 °C verarbeitet werden (Oberflächentemperatur: mindestens +10 °C. Umgebungstemperatur: mindestens +10 °C). Vermeiden Sie stets Kondensation. Die Temperatur der Oberfläche und des nicht ausgehärteten Materials muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Nicht bei einer Luftfeuchtigkeit von mehr als 75-80 % anwenden.

Vorbereitung der Oberfläche

Eine ordnungsgemäße Vorbereitung des Untergrunds ist für eine erfolgreiche Verlegung unerlässlich. Der Betonuntergrund muss fest, trocken und frei von Staub, Öl und Fetten sein. Der Feuchtigkeitsgehalt des Betons muss unter 5 (auf der Tramex-Skala) oder 85 % r.F. gemäß BS8203 liegen. Neuer Beton muss mindestens 28 Tage alt sein. Bei der Anwendung auf Metallteilen sollte die Oberfläche des Metalls frei von Oxidschichten sein.

Grundierung

Mischen Sie vorher abgemessene Mengen von Teil A und B von Flowprime, bis eine homogene Flüssigkeit entsteht. Flowprime mit einem Rakel oder einer Rolle mit einer Verbrauchsmenge von ± 350 g/m² auftragen. Streuen Sie Quarz in die noch feuchte Schicht. Mindestens 12 Stunden und höchstens 24 Stunden aushärten lassen.



Mischen

Mischen Sie die vorher abgemessenen Mengen der Flowcoat EPN-Komponenten A und B, bis eine homogene Masse entstanden ist.

Anwendung

Mit einem Raket, Pinsel oder einer Rolle auftragen.

Bemerkung:

Bevor Sie die zweite Schicht auftragen, vergewissern Sie sich, dass keine Aminröte vorhanden ist. Andernfalls mit Wasser abwaschen und trocknen lassen.

Abdeckung

Abdeckungsgrad: 0,4 - 0,8 kg/m²/Schicht (abhängig von der Oberflächenrauigkeit).

Anwendungszeit/Topfzeit

Das fertig gemischte Produkt sollte innerhalb von 30 Minuten bei einer Temperatur von 20 °C verarbeitet werden.

Aushärtezeit (bei 20 °C)

Kann nach 4 Stunden überstrichen werden, maximale Überstreichungszeit 24 Stunden.
Begehrbar nach 4 Stunden. Leichter Verkehr nach 24 Stunden. Starker Verkehr nach 48 Stunden
Das Produkt erreicht nach 7 Tagen eine vollständige chemische Aushärtung.

Dichte

Flowcoat EPN (A+B) ca. 1,60 kg/dm³

Reinigung

Werkzeuge sofort nach dem Auftragen mit Lösungsmittel reinigen.

Lagerung

Trocken bei über 5 °C und unter 35 °C lagern. Die letzten 24 Stunden vor der Verarbeitung muss das Material zwischen 15 °C und 25 °C gelagert werden.

Haltbarkeitsdauer

In ungeöffneter Verpackung: 1 Jahr.

Verpackung

Vorgepackte Einheiten von 29,4 und 2,5 kg für einfacheres Anmischen.

- Flowcoat EPN Teil A: 2,0 kg
- Flowcoat EPN Teil B: 0,5 kg

Größere Einheit von 12,5 kg auf Anfrage erhältlich.

Technischer Support

Die Informationen in diesem Datenblatt ersetzen sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendungen. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien und stellen weder eine professionelle Beratung dar, noch ersetzen sie diese. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblättern beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, jeweils auf eigenes Risiko.

Für alle weiteren Informationen wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295-0

Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

CE-Zertifizierung - siehe Leistungserklärung für Details