

## Flowbind 2700

---

### Productomschrijving

Flowbind 2700 is een twee-componenten oplosmiddelvrije alifatische polyurethaan bindmiddel.

### Producteigenschappen

- Voor binnen en buiten applicatie
- Goede weerstand tegen vergeling

## Productinformatie

### Applicatie

Flowbind 2700 wordt gebruikt als bindmiddel voor steentapijt

### Certificaten

CE volgens EN 13813 (wanneer gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

### Milieu en gezondheid

Volg de Arbo-richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de applicatie wordt uitgevoerd. Kijk voor meer informatie op de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten

## Technische informatie

Uiterlijk	A: heldere vloeibare stof B: heldere transparante vloeibare stof
Mengverhouding (A/B)	1 / 1.08 gewicht
Potlife bij +21°C	~50 min
Dichtheid bij +23°C (EN ISO 2811)	1.12 kg/dm <sup>3</sup> (gemengd A/B) 1.08 kg/dm <sup>3</sup> (A) 1.16 kg/m <sup>3</sup> (B)
Uithardingstijd bij + 20°C	~24 uur

## Verpakking

Flowbind 2700 component A en B worden geleverd in voorverpakte eenheden om het mengen te vergemakkelijken. Het product wordt geleverd als A+B in de volgende verpakkingen.

Eenheid	Component A	Component B
5 kg	2.4 kg	2.6 kg
10 kg	4.8 kg	5.2 kg
25 kg	12 kg	13 kg
2115 kg	1015 kg	1100 kg

## Opslag

Bewaren in een droge ruimte, in de ongeopende en originele verpakking bij temperaturen van +5°C tot +30°C. Beschermd tegen bevriezing, direct zonlicht, vocht of binnendringen van verontreinigingen.

## Houdbaarheid

6 maanden vanaf de fabricagedatum (op de verpakking) voor component A en component B wanneer ze worden bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

## Verwerkingsinstructies

### Verwerkingscondities

Temperatuurbereik van de omgeving	+10°C - +25°C
Temperatuurbereik van de ondergrond	+10°C - +25°C
Relatieve luchtvochtigheid	< 75 %
Relatieve vochtigheid van de ondergrond	<5.5% (TRAMEX-schaal of 97% RH BS 8203)

Voor een optimale toepassing van het materiaal wordt aanbevolen om de verpakkingen vóór het aanbrengen minstens 24 uur te conditioneren bij +15 °C - +25 °C.

- De aanbevolen ondergrondtemperatuur is +15 - +25°C, maar niet lager dan +5°C
- Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste +3°C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur.
- 24 uur na het aanbrengen mag de temperatuur niet onder +5°C dalen.

### Oppervlaktevoorbereiding

De ondergrond dient droog, schoon en vrij zijn van cementhuid en andere verontreinigingen die de hechting van de aangebrachte coating kunnen verminderen. Het oppervlak moet op mechanische wijze worden voorbehandeld -bijv. door diamantschuren, stralen, slijpen, frezen enz. Alle scheuren en beschadigingen aan de vloer moeten worden gerepareerd voordat de vloerafwerking wordt aangebracht. Gedetailleerde vereisten voor de ondergrond en andere verwerkingsrichtlijnen zijn te vinden in Ondergrondvereisten voor Flowcrete vloersystemen.

### Primen

Na het voorbereiden van het oppervlak wordt een hechtprimer genaamd Flowprime aangebracht. Meng component A en component B van Flowprime in een mengvat tot een homogeen mengsel is verkregen. Giet de primer op de vloer, verdeel het met een trekker en rol het uit met een verfroller.

Verbruik: voor beton: 300 g/m<sup>2</sup> en zandcementdekvloeren: 500 g/m<sup>2</sup>. Strooi kwarts (0,4-0,8 mm) op de nog niet uitgeharde basislaag om een optimale hechting te verkrijgen. Verbruik: ~200 g/m<sup>2</sup>.

Voor poreuze ondergronden wordt aanbevolen om de primer eventueel twee keer aan te brengen om de poriën te sluiten. De uithardingstijd duurt ongeveer 12 uur bij +20 °C.

## Mengen

Meng component A gedurende 1 minuut in de originele emmer totdat je een homogeen product hebt. Meng vervolgens component A met component B en voeg, wanneer dit goed gemengd is, het aggregaat toe en meng totdat al het aggregaat goed bedekt is met Flowbind 2700.

Voor steentapijt is de verhouding van het bindmiddel ongeveer 5% van het gewicht van het aggregaat (aangegeven voor korrels van 2 tot 4 mm).

### Opmerking:

In alle gevallen moet de hechting tussen het vulmiddel en het bindmiddel vooraf worden getest. De grootte van de korrels en de mengverhouding hebben invloed op de hechting en de mechanische eigenschappen van de coating. Voor het aanbrengen van het mortel moet een test worden uitgevoerd om de optimale verhouding te bepalen op basis van de grootte van de korrels van de vuller.

## Applicatie

Breng een laag Flowbind 2700 met aggregaat aan op de vereiste dikte door het met een rakel op het geprimeerde oppervlak te verspreiden. Maak het oppervlak vlak met een vlak spaan. Na uitharding kan het oppervlak worden bedekt met een transparante matte sealer, zoals Flowseal PU Mat (TP-395 of 500, Ultra, Anti-stain). Het bindmiddel Flowbind 2700 kan niet worden gebruikt als sealer of afwerkingslaag.

## Dekking

Ongeveer 16-18 kg/m<sup>2</sup> voor een dikte van 8-9 mm.

## Reiniging

Reinig gereedschap onmiddellijk na gebruik met een oplosmiddel zoals MEK (methyl ethyl keton).

## Technische service

Neem contact op met Tremco CPG Netherlands B.V.  
Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland  
Tel. +31 (0)183 56 80 19  
E-mail [info-nl@cpg-europe.com](mailto:info-nl@cpg-europe.com)

## Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen die defect blijken te zijn vervangen, maar geeft geen garantie met betrekking tot het uiterlijk van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. als accuraat en betrouwbaar beschouwd.