

Flowcoat PA331

Productomschrijving

Hoogglanzende oplosmiddelvrije 2- componenten coating op basis van polyaspartic.

Eigenschappen en belangrijkste voordelen

- Gekleurde coating aangebracht met dunne laagdikte.
- Na korte tijd overschilderbaar en snelle uitharding.
- Uitstekende UV- en weerbestendigheid.
- Gemakkelijke applicatie en zeer goede dekkraft.
- Uitstekende slijtvastheid en chemische weerstand.

Productinformatie

Toepassingsgebied

De Flowcoat PA331 kan worden toegepast voor lichte tot middelzware mechanische belasting. Het is een chemicaliënbestendige vloercoating met antislipafwerking die makkelijk te reinigen is. Ontworpen voor gebruik in proces-, productie-, verpakkings- en opslagruimten waar veel voetgangers, palletwagens en rubberen wielen komen.

Certificaten

CE volgens EN 13813

Milieu en gezondheid

Volg de Arbo-richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de applicatie wordt uitgevoerd. Kijk voor meer informatie op de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technische informatie

Karakter	A: gepigmenteerde vloeibare stof B: helder transparante vloeibare stof
Glansgraad	Hoogglans
Mengverhouding (A/B)	3 / 1 als gewicht 2.2 / 1 als volume
Vaste stofgehalte	≈ 100 %
Potlife / verwerkingstijd bij +21°C	20 min
Dichtheid +23°C (EN ISO 2811)	1.45 kg/dm ³ (mixed A/B) 1.58 kg/dm ³ (A) 1.15 kg/dm ³ (B)
Uithardingstijd bij +21 °C:	Kleefvrij: na 1 uur Beloopbaar: na 3 uur Volledige mechanische belastbaarheid: na 24 uur Volledige chemische belastbaarheid: na 5 dagen
Overschildertijd bij +21°C:	Tussen de 1 en 24 uur
Volledige hardheid na 7 dagen +21°C	> 70 Shore D

Kleuren

Het product is verkrijgbaar in alle RAL-kleuren bij benadering.

Verpakking

Het product wordt A+B geleverd in de volgende verpakkingen:

Eenheid	Flowcoat PA331 component A	Flowcoat PA331 component B (verharder)
10 kg (liters)	7.5 kg	2.5 kg

Opslag

Bewaren in een droge ruimte, in de ongeopende, originele verpakking bij temperaturen van +5°C tot +30 °C. Beschermd tegen bevriezing, direct zonlicht, vocht of binnendringen van verontreinigingen.

Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedatum (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Verwerkingsinstructies

Verwerkingscondities

Omgevingstemperatuurbereik	+5°C - +30°C
Ondergrondstemperatuurbereik	+5°C - +30°C
Relatieve luchtvochtigheid	< 80 %
Relatieve vochtigheid van de ondergrond	<4.5% (TRAMEX scale or 75% RH BS 8203)

Voor een optimale toepassing van het materiaal wordt aanbevolen om de verpakkingen vóór het aanbrengen minstens 24 uur te conditioneren bij +15 °C - +25 °C.

- De aanbevolen ondergrondtemperatuur is 15 - 25°C, maar niet lager dan 5°C.
- Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de ondergrondtemperatuur ten minste 3°C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur.
- 24 uur na het aanbrengen mag de temperatuur niet onder 5°C dalen.

Oppervlaktevoorbereiding

De ondergrond dient droog, schoon en vrij zijn van cementhuid en andere verontreinigingen die de hechting van de aangebrachte coating kunnen verminderen. Het oppervlak moet op mechanische wijze worden voorbehandeld -bijv. door diamantschuren, stralen, slijpen, frezen enz. Alle scheuren en beschadigingen aan de vloer moeten worden gerepareerd voordat de vloerafwerking wordt aangebracht. Gedetailleerde vereisten voor de ondergrond en andere verwerkingsrichtlijnen zijn te vinden in Ondergrondvereisten voor Flowcrete vloersystemen.

Mengen

Roer component A mechanisch door alvorens verharder B toe te voegen. Giet vervolgens component B (verharder) voorzichtig bij component A. Het materiaal (A+B) mechanisch mengen gedurende 2 minuten met een spiraalvormige spindel (let op! Langzaam draaien) en zorg ervoor dat het materiaal grondig gemengd wordt, zonder dat er lucht wordt ingesloten. Giet het materiaal tenslotte in een andere mengemmer en roer vervolgens het geheel nog een minuut goed door voor het aanbrengen.

Opmerking: Indien vermindering van de viscositeit of verlenging van de houdbaarheid gewenst is, mag tot maximaal 2% (in gewicht) Xyleen worden toegevoegd.

Aanbrengen van de coating

Flowcoat PA331 kan zonder extra primer direct op de betonnen ondergrond worden aangebracht, mits aan de verwerkingsrichtlijnen wordt voldaan. Indien toepassing onder andere voorwaarden noodzakelijk is, raadpleeg dan onze technische service voor advies.

Flowcoat PA331 direct na het mengen aanbrengen met een rubberen vloerwisser of 2-componentenroller om een gelijkmatig oppervlak te verkrijgen. Gebruik een middelharde rubberen vloerwisser (bijv. een rubberen vloerwisser met dubbele lip) en vervang deze indien nodig om een gelijkmatige laag te verkrijgen. Rollen moet gebeuren om het oppervlak glad te strijken, niet om materiaal te verplaatsen.

Let op!

- Zorg dat er geen plassen coating achterblijven! Goed doorwissen tot de coating geheel verdeeld is.
- Goed narollen; zorg dat de coating goed verdeeld is. Rollen in één richting, bij voorkeur in de lengte.
- De wisser en de roller moeten, wegens de korte droogtijd, direct achter elkaar aan werken!

Vers, niet uitgehard product kan worden ingestrooid met natuurlijk kwartszand, of ander gespecificeerd antislipmateriaal. Raadpleeg de individuele systeembouwbladen of de technische service voor meer details.

Om glanzende plekken te voorkomen, moet u ervoor zorgen dat plassen worden voorkomen en dat het materiaal niet op de gestructureerde of ingestrooide oppervlaktes terecht komt.

Dekking

Direct op beton, of op geprimeerd oppervlak: 0,5 kg/m² gevolgd door het instrooien van kwartzand in de natte laag.

Bij strooisystemen wordt het materiaalverbruik voornamelijk beïnvloed door de grootte van het granulaat dat voor het strooien wordt gebruikt en de verwachte uiteindelijke ruwheid van het oppervlak. Typische dekkingsgraden staan hieronder vermeld:

Kwartzand 0,3-0,8 mm: ≈0,6 kg/m²

Kwartzand 0,6-1,2 mm: ≈0,8 kg/m² (aangebracht in twee lagen)

Reiniging

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddel (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Technische service

Neem contact op met Tremco CPG Netherlands B.V.

Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland

Tel. +31 (0)183 56 80 19

E-mail info-nl@cpg-europe.com

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen die defect blijken te zijn vervangen, maar geeft geen garantie met betrekking tot het uiterlijk van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. als accuraat en betrouwbaar beschouwd.