

**Flowcrete**  
for the world at your feet

# LA SOLUTION COMPLÈTE POUR VOS SOLS



## LA SOLUTION COMPLÈTE POUR VOS SOLS

Flowcrete offre une grande variété de revêtements de sol en résine à haute performance, qui permet à tous les prescripteurs et installateurs de toujours trouver, non seulement la solution la plus adaptée à leur projet quelle que soit l'application envisagée, mais aussi le support technique dont ils ont besoin.

Qu'il s'agisse d'une installation de production alimentaire nécessitant une surface ultra-hygiénique, d'un centre commercial requérant une finition à la fois esthétique et fonctionnelle, d'un parking en sous-sol ou en rooftop exposé aux intempéries, il existe une solution adaptée aux contraintes tant techniques qu'économiques du projet.

Cette collection comprend des systèmes auxquels les marques industrielles et commerciales de toute l'Europe font confiance depuis des décennies, notamment :

- Les systèmes de polyuréthane Monopur® et Flowfresh®, capables de résister aux conditions d'exploitations industrielles extrêmes,
- Les solutions Flowfast® et méthacrylate de méthyle (MMA), finitions résistantes à pose et remise en service rapide,
- Les revêtements époxy tels que les gammes Monepox® et Flowcoat®, idéales pour créer des sols durables dans les surfaces commerciales ou tertiaires,
- Les systèmes spécialisés qui peuvent fournir une esthétique luxueuse, des propriétés antistatiques, une résistance élevée à des produits chimiques spécifiques, une résistance accrue au glissement ou encore aux températures extrêmes.

L'expertise de Flowcrete en matière de revêtements de sol ne se limite pas à ses produits, et s'illustre aussi à travers ses services de conseil technique à la conception, ses formations des applicateurs et son assistance sur les chantiers. Ces services garantissent le soutien de Flowcrete tout au long du cycle de vie du sol, de la conception et des spécifications initiales à l'installation, la maintenance et l'utilisation.

Dans cette brochure, vous en apprendrez davantage sur la gamme, ce qu'elle offre et comment tirer le meilleur parti de l'ensemble de ces revêtements de sol, avec le support de votre contact dédié : un tandem chargé d'affaires & chargé de relation client à votre disposition.

# SOMMAIRE

QUELLES RÉSINES POUR QUELLES APPLICATIONS ?	6
NOS MARCHÉS	8
• INDUSTRIE	12
• AGROALIMENTAIRE	16
• TERTIAIRE	20
• PARKINGS	24
NOS RÉSINES	28
• ACRYLIQUE	30
• ÉPOXY	32
• PU	34
• PU CIMENT	40
• PUMA & MMA	42
• AUTRES RÉSINES	46
NOS SYSTÈMES	50
NOS PRIMAIRES	98
NOS FINITIONS	100
PRODUITS COMPLÉMENTAIRES	102
MATÉRIEL, FORMATION ET SUPPORT TECHNIQUE	112
LE GROUPE CPG ET SES MARQUES FORTES	114

 [frweb@flowcrete.com](mailto:frweb@flowcrete.com)

 [www.flowcrete.fr](http://www.flowcrete.fr)

 +33 9 71 00 80 00

 [/company/cpg-france](https://www.linkedin.com/company/cpg-france)





## QUELLES RÉSINES POUR QUELLES APPLICATIONS ?

Les résines synthétiques ont été utilisées dans les revêtements de sol dès les années soixante, avec notamment les premières formulations à base d'acrylique ou d'époxy. De nouvelles familles de produits (PU, PU Ciment, PUMA & MMA) ont été développées depuis avec d'autres caractéristiques ce qui a permis d'étendre leur utilisation à d'autres contraintes d'application ou d'usage.

Le choix de la formulation la plus adaptée à un projet se fait en fonction de ces contraintes, en voici quelques exemples :

- Pour un sol de parking, on aura recours à des formulations PU en raison notamment de leur résistance à la fissuration lors des mouvements répétés des dalles support au passage des véhicules.
- Dans l'industrie agroalimentaire, on préférera un revêtement acrylique dans les zones humides, ou PU Ciment, pour résister aux contraintes chimiques, mécaniques thermiques imposées dans ce type d'activité.

- On aura tendance à privilégier un revêtement PUMA ou MMA si le temps d'immobilisation de la zone doit être court (par exemple on refait le sol d'un hall de gare dans la nuit et on le remet en service le lendemain matin). Un sol en résine est constitué à minima d'une couche, mais le plus généralement de plusieurs couches successives : on parle de « système » de revêtement de sol. Et, hormis le primaire, les différentes couches constitutives d'un système sont généralement de la même famille chimique, pour garantir l'adhérence et la compatibilité des couches entre elles.

Il y a toutefois quelques exceptions. Une couche de finition plus résistante aux UV et plus souple, à base de polyuréthane par exemple, peut être utilisée sur une couche de masse de formulation différente, comme une base époxy. L'inverse n'est toutefois pas possible, une couche rigide ne peut pas être installée sur une couche de masse souple, ce qui conduirait à des fissurations du topcoat.

La présentation suivante des différentes familles de résines développées par Flowcrete vous permettra de vous faire une première idée du type de formulation le plus adapté à votre ouvrage. Néanmoins, la prescription de la solution idéale à mettre en œuvre reste une affaire de spécialiste, un grand nombre de paramètres devant être pris en compte outre les caractéristiques de la résine, et notamment les contraintes liées au support, ou au budget. Il conviendra de faire appel à nos chargés d'affaires, experts de ce métier, pour vous conseiller la meilleure solution Flowcrete tant sur le plan technique que budgétaire.

# NOS MARCHÉS

---

À chacun de ces domaines d'activité correspondent des attentes, critères performanciers et économiques différents, auxquels la large gamme de revêtements de sols Flowcrete est en mesure de répondre avec, à chaque fois, LA solution la plus adaptée.

Formulateur et fabricant de ses systèmes de résines de sol, Flowcrete maîtrise en effet toute la chaîne, du laboratoire de recherche & développement au chantier.

Nos chargés d'affaires et d'experts techniques assurent un accompagnement complet tout au long des projets et à chaque étape importante : étude rigoureuse des contraintes d'exploitation, diagnostic de l'existant en cas de rénovation, élaboration du descriptif incluant une conception à la carte des espaces selon leur usage (zoning), définition de l'enveloppe budgétaire, chiffrage, formation, assistance technique à la mise en œuvre, conseils d'entretien et de maintenance en phase d'utilisation pour prolonger la vie des revêtements.

# NOS MARCHÉS

Les résines de sol sans joints Flowcrete répondent idéalement aux exigences de 4 marchés principaux :



## INDUSTRIE

Le marché de l'industrie comprend de nombreux domaines d'activités, pour autant les revêtements de sol doivent répondre à des caractéristiques communes.

Les résines de sols Flowcrete apportent notamment des solutions à l'ensemble des contraintes des industries de l'automobile, l'aéronautique, l'électronique, la pharmacie.



## AGROALIMENTAIRE

Le marché de l'agroalimentaire englobe l'ensemble des entreprises produisant et transformant des matières premières alimentaires en produits finis, que ce soient des matières végétales ou animales (viande, produits de la mer, produits laitiers), et des boissons.



## TERTIAIRE

Le marché tertiaire recouvre différentes activités, qui ont pour point commun d'accueillir du public, ou encore des utilisateurs. Ces zones peuvent avoir une vocation commerciale, administrative, de santé, financière, d'éducation, de restauration, de passage...

Les revêtements de sols du marché tertiaire sont souvent jugés par leur esthétique, c'est donc bien souvent l'aspect visuel qui prime. Cependant en tant que professionnel, il est nécessaire d'accorder les attentes visuelles avec les caractéristiques techniques impératives en fonction de votre activité.



## PARKINGS

Le parking est la première image que vos visiteurs auront de votre entreprise, c'est donc un lieu qui doit être accueillant, propre et sécuritaire. La configuration de votre parking, du fait qu'il soit souterrain ou aérien, va définir des points d'attention à prendre en compte. En fonction de vos besoins, Flowcrete dispose d'un large panel de solutions et nous pouvons vous apporter notre expertise, et ce, pas uniquement pour les revêtements de sols. (cf. page 71).

# REVÊTEMENTS DE SOL POUR L'INDUSTRIE

Pour sélectionner le revêtement de sol le plus approprié à votre activité, il est nécessaire de tenir compte de différents critères :



## Antidérapant

Pour limiter les risques et répondre aux normes de sécurité, certaines solutions proposent une finition antidérapante et/ou anti-glissante adaptable à vos besoins.



## Hygiène

C'est une notion clé, il s'avère parfois nécessaire d'appliquer un revêtement de sol facilitant le nettoyage, et permettant de limiter le développement des microbes.



## Polymérisation rapide

Ce facteur vous indique les solutions permettant d'utiliser la zone rapidement après l'application de la solution, et limiter le blocage de la zone.



## Antistatique

C'est une technique de protection pour manipuler en toute sécurité des composants ou des outils sensibles à l'électricité statique.



## Durabilité

C'est la propriété de la solution de revêtement de sol à résister aux différentes agressions dues à son environnement.



## Résistance chimique

Il s'agit de la résistance dans le temps du sol face aux différentes solutions chimiques, comme les projections, les produits utilisés durant les cycles de lavages.



## Résistance à l'abrasion

Résistance à l'usure face aux phénomènes de frottement ou d'usure face à un mouvement répété.



## Résistance thermique

Elle tient compte de la résistance du revêtement de sol à l'exposition répétée à la chaleur ou au froid, ainsi qu'aux chocs thermiques.



## Résistance mécanique

Cette notion fait écho à la capacité des matériaux du sol de résister aux contraintes et aux sollicitations mécaniques : comme le trafic d'engins, la chute d'objets.



## PRINCIPAUX DOMAINES D'ACTIVITÉ DE L'INDUSTRIE



Aéronautique



Automobile



Électronique



Pharmaceutique

# PRINCIPALES SOLUTIONS DE REVÊTEMENTS DE SOL FLOWCRETE POUR L'INDUSTRIE



Formulation	Système	Épaisseur	Page
ÉPOXY	Flowcoat Park Deck	filmogène	53
	Flowcoat SF41	filmogène	54
	Flowcoat SK	filmogène	55
	Flowcoat EPN / EPN V	filmogène	56
	Flowcoat FL110	1 - 1,2 mm	57
	Coracoat	2,5 mm	58
	Peran ESD SL	2 - 3 mm	59
	Peran SL	2,2 - 2,5 mm	60
	Peran SL LE	2 - 4 mm	61
	Flowshield SL	2,5 - 3 mm	62
	Flowshield SL WB	2,5 - 3 mm	63
	Moniquartz / Moniquartz UV	4 mm	64
	Deckshield Park Deck	3 mm	65
	Peran STB	3 - 4 mm	66
	Peran STB Compact	3 - 4 mm	67
	Corafloor	5 - 9 mm	68
	Mondéco	8 - 10 mm	69
	PU	Flowbuild Cove F	1 mm - 2,5 cm
Flowshield LXP		2 - 2,5 mm	72
Flowshield LXP HD		2 - 3 mm	73
Deckshield ID		2,5 - 3 mm	76
Deckshield ED2		4,5 mm	77

Formulation	Système	Épaisseur	Page
PU CIMENT	Flowfresh SL / Flowfesh SL Quick	2 - 3 mm	79
	Flowfresh MF / Flowfresh MF Quick	4 - 6 mm	80
	Flowfresh SR 12-20-24 / SR 12-20-24 Quick	4 - 11 mm	81
	Flowfresh HF / Flowfresh HF Quick	6 - 9 mm	82
	Flowfresh HF LT	6 - 9 mm	83
	Flowfresh RT / Flowfresh RT Quick	6 - 9 mm	84
	Flowfresh ESD SL	6 - 9 mm	85
	Flowfresh HF Cove	3 mm - 4 cm	86
PUMA & MMA	Deckshield ED Rapide	4 - 5 mm	89
	Flowfast BC	4 - 6 mm	90
	Flowfast BC Uni	4 - 6 mm	91
	Flowfast TR	4 - 6 mm	92
	Flowfast HIMEC	4 - 5 mm	93
	Flowfast BC Kitchen	6 - 8 mm	94
	Mondéco Rapide	8 - 10 mm	95
	Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade	6 mm - 5 cm	96
MORTIER HYDRAULIQUE	Flowscreed Industrial Top	5 - 30 mm	97



# REVÊTEMENTS DE SOL POUR L'AGROALIMENTAIRE

La transformation des produits alimentaires s'établit dans différents types de lieux : des cuisines industrielles, des usines de transformation, des aires de restauration... Dans tous ces lieux, des bactéries pathogènes peuvent se développer, apportées par les produits transformés et par les personnels. Elles prolifèrent sur les sols entre les cycles de nettoyage, constituent des biofilms et risquent de devenir contaminantes pour la production. Un revêtement se doit de ne pas favoriser et de limiter la propagation des bactéries, et d'être facile à nettoyer afin de conserver un environnement sain. Les résines de sol permettent d'obtenir une finition avec un minimum de joints qui contribue à la facilité d'entretien et à la qualité de l'hygiène des sols.



## Hygiène

L'agroalimentaire est l'industrie qui regroupe l'ensemble des contraintes que doit supporter un revêtement de sol, voire les plus fortes & extrêmes.



## Résistance chimique

Avec des expositions répétées aux matières travaillées corrosives (acides, basiques, sels, colorants alimentaires, solvants) mais aussi aux cycles de nettoyage et désinfection avec des solutions agressives qui vont rester longtemps en contact avec les revêtements, notamment lors des process de moussage avant rinçage.



## Résistance thermique

Basses températures dans les chambres froides, hautes températures dans les zones de cuisson, et aussi chocs thermiques lors de déversements accidentels.



## Résistance mécanique

Charges lourdes, ripages, chocs, et roulage avec des trafics pouvant être intenses & abrasifs.



## Antidérapant

Notamment dans les zones de process humides avec leur risque élevé de chutes du personnel, assorties d'arrêts de travail, et qui nécessitent donc des sols anti-glissants et antidérapants.



## Polymérisation rapide

L'installation de nouveaux sols, ou la remise à neuf d'anciens revêtements, implique souvent l'arrêt des zones de production d'un site. Il est donc important de maintenir ces temps d'arrêt au minimum pour assurer un flux de production régulier et ininterrompu.



Les résines Flowfresh contiennent du Polygiene, un additif antimicrobien à base d'ions d'argent, pour augmenter l'hygiène des sols.

## PRINCIPAUX DOMAINES D'ACTIVITÉ DE L'AGROALIMENTAIRE



Laiteries



Brasseries



Fabrication de boissons



Transformation de la viande



Produits de la mer



Cuisines industrielles



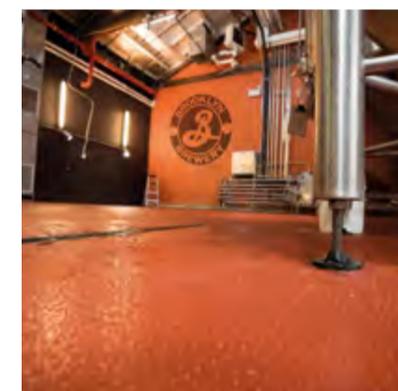
Boulangeries



Entrepôts frigorifiques



Formulation	Système	Épaisseur	Page
<b>ACRYLIQUE</b>	Monile	10 mm	52
<b>ÉPOXY</b>	Flowcoat SF41	filmogène	54
	Moniquartz / Moniquartz UV	4 mm	64
	Peran STB	3 - 4 mm	66
	Peran STB Compact	3 - 4 mm	67
	Peran STB Compact	3-4 mm	51
	Flowbuild Cove F	1 mm - 2,5 cm	70
<b>PU CIMENT</b>	Flowfresh SL / Flowfesh SL Quick	2 - 3 mm	79
	Flowfresh MF / Flowfresh MF Quick	4 - 6 mm	80
	Flowfresh SR 12-20-24 / SR 12-20-24 Quick	4 - 11 mm	81
	Flowfresh HF / Flowfresh HF Quick	6 - 9 mm	82
	Flowfresh HF LT	6 - 9 mm	83
	Flowfresh RT / Flowfresh RT Quick	6 - 9 mm	84
	Flowfresh HF Cove	mortier (3 mm - 4 cm)	86
<b>PUMA &amp; MMA</b>	Flowfast BC	4 - 6 mm	90
	Flowfast BC Uni	4 - 6 mm	91
	Flowfast BC Kitchen	6 - 8 mm	94
	Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade	6 mm - 5 cm	96



 [frweb@flowcrete.com](mailto:frweb@flowcrete.com)

 [www.flowcrete.fr](http://www.flowcrete.fr)

 +33 9 71 00 80 00

 [/company/cpg-france](https://www.linkedin.com/company/cpg-france)

# REVÊTEMENTS DE SOL POUR LE TERTIAIRE

Pour trouver la solution la plus appropriée, nous avons sélectionné les systèmes de sol répondant aux critères du tertiaire :



## Esthétique

Dans le tertiaire, l'esthétisme est une des qualités premières du revêtement de sol.



## Antidérapant

Pour limiter les risques et répondre aux normes de sécurité, certaines solutions proposent une finition antidérapante et/ou anti-glissante adaptable à vos besoins. Un point particulier devra être étudié au niveau des zones considérées humides et/ou exposées aux hydrocarbures, ainsi que les rampes d'accès.



## Résistance mécanique

Cette notion fait écho à la capacité des matériaux du sol de résister aux contraintes et aux différentes sollicitations, comme le trafic des outils de manutention ou le passage intensif du public.



## Polymérisation rapide

Ce facteur vous indique les solutions permettant d'utiliser la zone rapidement après l'application de la solution, et limiter le blocage de la zone.



## Résistance au trafic

Les revêtements doivent être en phase avec l'activité des locaux dont les exigences sont liées à l'activité du lieu : habitat, administration, commerce, hôtel, établissement scolaire, hôpital, transport (gares et aéroports), maison d'accueil pour personnes âgées, etc.



## Résistance aux UV

L'exposition au soleil peut avoir une forte influence sur la pérennité des revêtements de sol, il faut donc choisir un système en conséquence pour conserver son esthétisme.



## Hygiène

Hygiène et facilité d'entretien des sols sont des critères importants dans tous les lieux accueillants du public.

## PRINCIPAUX DOMAINES D'ACTIVITÉ DU TERTIAIRE



Locaux commerciaux



Santé



Activités de transport



Environnements de loisirs



Zones d'accueil

# PRINCIPALES SOLUTIONS DE REVÊTEMENTS DE SOL FLOWCRETE POUR LE TERTIAIRE



Formulation	Système	Épaisseur	Page
ÉPOXY	Flowcoat Park Deck	filmogène	53
	Flowcoat SF41	filmogène	54
	Flowcoat FL110	1 - 1,2 mm	57
	Coracoat	2,5 mm	58
	Peran SL	2,2 - 2,5 mm	60
	Peran SL LE	2 - 4 mm	61
	Flowshield SL WB	2,5 - 3 mm	63
	Deckshield Park Deck	3 mm	65
	Peran STB	3 - 4 mm	66
	Peran STB Compact	3 - 4 mm	67
	Mondéco	8 - 10 mm	69
	Flowbuild Cove F	1 mm - 2,5 cm	70
PU	Peran Comfort	2 - 3 mm	71
	Flowshield LXP	2 - 2,5 mm	72
	Flowshield LXP HD	2 - 3 mm	73
	Flowshield Acoustics	environ 4,5 mm	74
	Hermapur / Flowbind 2700/2701	8 - 12 mm	75
	Deckshield ID	2,5 - 3 mm	76
	Deckshield ED2	4,5 mm	77
PU CIMENT	Flowfresh SR 12-20-24 / SR 12-20-24 Quick	4 - 11 mm	81
	Flowfresh HF / Flowfresh HF Quick	6 - 9 mm	82
	Flowfresh HF LT	6 - 9 mm	83
	Flowfresh RT / Flowfresh RT Quick	6 - 9 mm	84
	Flowfresh HF Cove	mortier (3 mm - 4 cm)	86
PUMA & MMA	Flowfast Terrosso	3 - 4 mm	87
	Tremco Vulkem Quick PDS	4 - 5 mm	88
	Deckshield ED Rapide	4 - 5 mm	89
	Flowfast BC	4 - 6 mm	90
	Flowfast BC Uni	4 - 6 mm	91
	Flowfast TR	4 - 6 mm	92
	Flowfast HIMEC	4 - 5 mm	93
	Flowfast BC Kitchen	6 - 8 mm	94
	Mondeco Rapide	8 - 10 mm	95
	Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade	6 mm - 5 cm	96
MORTIER HYDRAULIQUE	Flowscreed Industrial Top	5 - 30 mm	97

 [frweb@flowcrete.com](mailto:frweb@flowcrete.com)

 [www.flowcrete.fr](http://www.flowcrete.fr)

 +33 9 71 00 80 00

 [/company/cpg-france](https://www.linkedin.com/company/cpg-france)

# REVÊTEMENTS DE SOL POUR LES PARKINGS

Le traitement de sol des parkings sera différent en fonction de la zone à couvrir.  
En effet, il est nécessaire de faire une distinction entre :

- Le **plancher standard**, c'est-à-dire le premier niveau d'entrée des utilisateurs.
- Les **planchers intermédiaires**, il s'agit des derniers niveaux avant le dernier étage de la structure.
- Le **rooftop** ou encore **l'étage supérieur**, c'est le niveau le plus sensible, il va subir des contraintes différentes et notamment une exposition aux intempéries et aux UV.



## Antidérapant

Pour limiter les risques et répondre aux normes de sécurité, certaines solutions proposent une finition antidérapante et/ou anti-glissante adaptable à vos besoins.  
Un point particulier devra être étudié au niveau des zones considérées humides et/ou exposées aux hydrocarbures, ainsi que des rampes d'accès.



## Résistance à la fissuration

Les résines polyuréthane et PUMA apportent une réponse aux contraintes liées à la fissuration dynamique.



## Résistance mécanique

Cette notion fait écho à la capacité des matériaux du sol de résister aux contraintes et aux différentes sollicitations, comme le trafic des véhicules.



## Résistance chimique

Il s'agit de la résistance dans le temps du sol face aux différents agents chimiques, comme les huiles, le sel, les hydrocarbures, les produits utilisés pour l'entretien...



## Étanchéité

Cela concerne la partie rooftop, mais c'est également une protection complémentaire pour les planchers intermédiaires.



## Résistance aux UV

L'exposition au soleil peut avoir une forte influence sur la pérennité des revêtements de sol, il faut donc choisir un système en conséquence.

## PRINCIPALES ZONES DES PARKINGS



Niveau de fondation



Planchers standards



Planchers intermédiaires



Planchers intermédiaires étanches



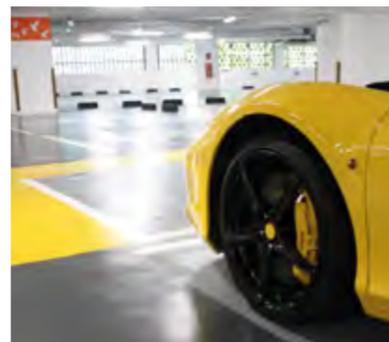
Plancher extérieur (Rooftop)



Rampes

# PRINCIPALES SOLUTIONS DE REVÊTEMENTS DE SOL FLOWCRETE POUR LES PARKINGS

Formulation	Système	Épaisseur	Page
ÉPOXY	Flowcoat Park Deck	filmogène	53
	Flowcoat SF41	filmogène	54
	Flowcoat FL110	1 - 1,2 mm	57
	Coracoat	2,5 mm	58
	Flowshield SL WB	2,5 - 3 mm	63
	Moniquartz / Moniquartz UV	2,5 - 3 mm	64
	Deckshield Park Deck	3 mm	65
	Flowbuild Cove F	1 mm - 2,5 cm	70
PU	Deckshield ID	2,5 - 3 mm	76
	Deckshield ED2	4,5 mm	77
PU CIMENT	Flowfresh ESD SL	6 - 9 mm	85
	Flowfresh HF Cove	mortier (3 mm - 4 cm)	86
PUMA & MMA	Deckshield ED Rapide	4 - 5 mm	89
	Flowfast BC	4 - 6 mm	90
	Flowfast BC Uni	4 - 6 mm	91
	Flowfast TR	4 - 6 mm	92
	Flowfast HIMEC	4 - 5 mm	93
	Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade	6 mm - 5 cm	96



PARKING

 [frweb@flowcrete.com](mailto:frweb@flowcrete.com)

 [www.flowcrete.fr](http://www.flowcrete.fr)

 +33 9 71 00 80 00

 [/company/cpg-france](https://www.linkedin.com/company/cpg-france)

# NOS RÉSINES

---

Flowcrete produit et commercialise des résines pour revêtements de sols depuis plus de 40 ans, et dans les différentes technologies suivantes : Acrylique, Époxy, Polyuréthane (PU), PU Ciment, PUMA & MMA.

Cette palette de savoir-faire permet de proposer une solution adaptée à tous les projets de réalisation de sols, en travaux neufs comme en rénovation, et quelles que soient les contraintes d'application ou d'usage.

# RÉSINES ACRYLIQUES

Produits très anciens de conception, les mortiers de résine acrylique ont fait leurs preuves depuis plus de 60 ans, et sont connus et reconnus dans l'industrie agroalimentaire pour les sols des zones humides. Ils présentent l'avantage d'être applicables sur support humide, ce qui permet une grande facilité de maintenance sur les sites en exploitation, notamment en process humide.

Les résines acryliques affichent en effet à la fois d'excellentes propriétés mécaniques (résistance supérieure à 60 MPa en compression), notamment une bonne résistance à l'abrasion et à l'usure (du fait de l'effet de masse avec une épaisseur de revêtement de 10mm minimum), et de bonnes caractéristiques d'hygiène et de sécurité, en particulier un bon anti-dérapant essentiel en process humide, même après de nombreuses années d'utilisation.

Seuls inconvénients de la solution acrylique, elle offre une palette de coloris moins large que les PU Ciment, et surtout, elle ne convient pas en zones sèches, car elle s'encrasse rapidement et devient difficile à nettoyer. Sa résistance aux chocs thermiques et sa résistance chimique sont inférieures à celles des autres familles de résines.

La résine acrylique est le revêtement idéal dans certaines activités de l'agroalimentaire, comme les criées, abattoirs, les travaux de la viande et du poisson en général.

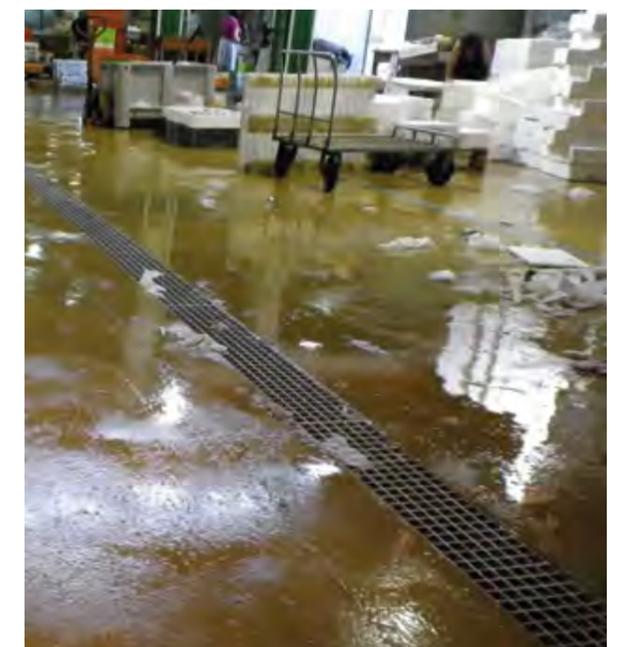
Côté budgétaire, bien que plus fastidieuse à mettre en œuvre, la solution acrylique coûte moins cher que le PU ciment.

La solution acrylique de Flowcrete depuis soixante ans est le Monile. Avec ce type de revêtement, nous avons des références de plus de 20 ans d'utilisation avec un sol encore parfaitement apte à une



utilisation alimentaire. Par exemple : le Pavillon de la viande au MIN de Rungis, 18 000m<sup>2</sup> réalisés en 2000. Ce mortier de résine présente un très bel aspect au bout de 20 ans d'utilisation intensive.

Peu d'entreprises sont qualifiées en France pour l'application de résine acrylique, une dizaine tout au plus ont des équipes pour cela; le métier est physique et s'apparente plus à celui de dallagiste béton, que d'apporteur de résines. En effet, la résine acrylique n'est pas fluide et a plutôt une consistance de mortier; l'application du Monile s'apparente donc plutôt à celle d'une chape façonnée et lissée à l'hélicoptère.

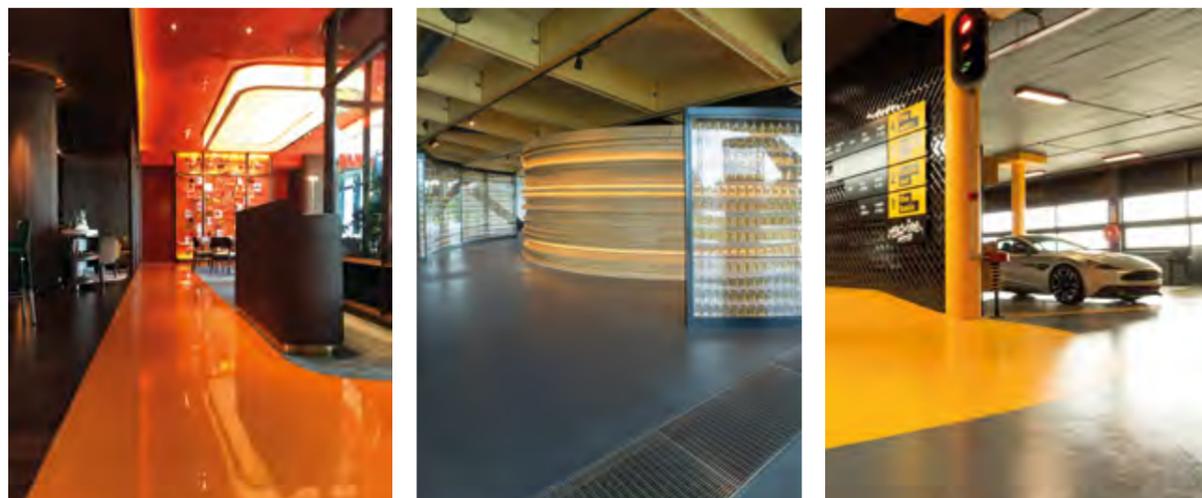


Système	Épaisseur	Marchés				
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	Page
MONILE	10 mm	x				52

# RÉSINES ÉPOXY

Historiquement c'est la première famille de résines utilisées en revêtements de sols apparue sur le marché. Les résines époxy sont très répandues en volume, car elles constituent la solution la plus polyvalente et économique, et peuvent être déclinées dans tous les coloris (réalisés en usine ou sur chantier).

Les époxy sont employées comme résines de sols dans tous types d'activités industrielles, y compris pour des revêtements Terrazzo. Elles sont appliquées en diverses formulations et épaisseurs, de filmogène, semi-épais à mortier de rattrapage de plusieurs centimètres d'épaisseur. Leurs caractéristiques sont variables au niveau de la résistance chimique (notamment la résistance aux produits alcalins), ou de ses propriétés mécaniques par exemple la résistance aux chocs.



Les résines époxy s'appliquent généralement en intérieur, car elles sont moins souples que les PU et MMA, donc moins appropriées pour accepter des mouvements de supports. Leur tenue aux UV n'est pas non plus un point fort, ce qui en limite l'usage en extérieur.

Seul véritable point de vigilance pour la famille des époxy : bien que dégageant peu d'odeur (moins forte que les MMA par exemple), certaines formulations peuvent s'avérer plus nocives pour les applicateurs, qui peuvent développer des possibilités d'allergies. Avant la mise en œuvre, il est impératif de consulter la fiche de données de sécurité des produits et de bien respecter les précautions de sécurité recommandées.

En résumé, la résine époxy n'excelle dans aucun domaine, mais remplit parfaitement sa mission dans de nombreux cas de figures. Pour des contraintes exigeantes et précises, d'autres familles chimiques produits peuvent répondre à la fois techniquement et pour un coût équivalent.

Les principales formulations de revêtements de sols époxy de Flowcrete sont les suivantes :

Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
FLOWCOAT PARK DECK	filmogène		x	x	x	53
FLOWCOAT SF 41	filmogène	x	x	x	x	54
FLOWCOAT SK	filmogène			x		55
FLOWCOAT EPN / EPN V	filmogène			x		56
FLOWCOAT FL 110	1 - 1,2 mm		x	x	x	57
CORACOAT	2,5 mm		x	x	x	58
PERAN ESD SL	2 - 3 mm			x		59
PERAN SL	2,2 - 2,5 mm			x	x	60
PERAN SL LE	2,4 mm			x	x	61
FLOWSHIELD SL	2,5 - 3 mm			x		62
FLOWSHIELD SL WB	2,5 - 3 mm		x	x	x	63
MONIQUARTZ / MONIQUARTZ UV	4 mm	x	x	x		64
DECKSHIELD PARK DECK	3 mm		x	x	x	65
PERAN STB	3 - 4 mm	x		x	x	66
PERAN STB COMPACT	3 - 4 mm	x		x	x	67
CORAFLOOR	5 - 9 mm			x		68
MONDECO	8 - 10 mm			x	x	69
FLOWBUILD COVE F	1 mm - 2,5 cm	x	x	x	x	70

# RÉSINES POLYURÉTHANE

Dans le domaine des revêtements de sols en résine, la famille des polyuréthanes (PU) se distingue par le critère de la souplesse, qui leur confère une excellente résistance à la fissuration consécutive à des mouvements de flexion du support.

L'application en parking est un de ses domaines de prédilection. Ce type de résine fait face à la fois aux mouvements structurels du bâtiment mais aussi aux mouvements des planchers aux passages des véhicules. Il en est de même dans tous types d'industrie où, en plus des contraintes d'exploitation, il faut composer avec les mouvements que subissent les dalles.

Autres avantages propres aux résines PU : le confort à la marche et l'atténuation acoustique, mais aussi leur esthétique, leur facilité d'entretien, qui en font une solution privilégiée pour les sols de bureaux, couloirs, salles de pause, gymnases, et les sols en milieu hospitalier par exemple. Leur souplesse naturelle leur confère une bonne résistance au choc et à l'abrasion. Ce type de revêtement est toutefois destiné à des charges moyennes.

La famille des résines PU regroupe en fait différentes familles chimiques: les polyuréthanes aromatiques, aliphatiques et polyaspartiques, toutes compatibles entre elles. Les PU aromatiques, moins onéreux que les aliphatiques, ne supportent pas les UV. Les PU polyaspartiques constituent la dernière génération de ces revêtements de sol en résine PU, dont l'utilisation est en forte croissance, notamment en couche de finition. Cela s'explique par le fait qu'elles présentent les mêmes avantages que les MMA, avec une très bonne résistance aux UV, ainsi qu'une possibilité de finition satin, qui se tache moins et est donc plus facile à nettoyer. Ainsi, en agroalimentaire, il est possible d'utiliser par exemple un système constitué d'un primaire époxy, un PU ciment et une finition en PU polyaspartique.

La résine PU reste toujours plus chère qu'une solution époxy, à système et épaisseur équivalents, avec cependant des propriétés importantes en plus, notamment la souplesse et le confort.



## Les principaux systèmes PU de la gamme Flowcrete sont les suivants :

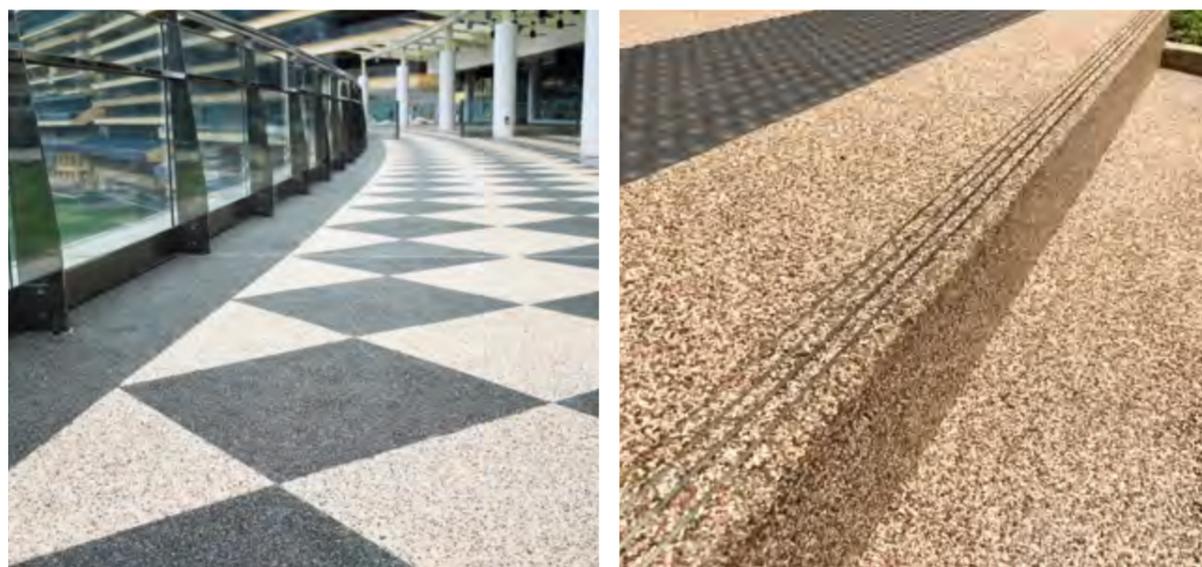
Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
PERAN COMFORT	2 - 3 mm				x	71
FLOWSHIELD LXP	2 - 2,5 mm			x	x	72
FLOWSHIELD LXP HD	2 - 3 mm			x	x	73
FLOWSHIELD ACOUSTICS	environ 4,5 mm				x	74
HERMAPUR / FLOWBIND 2700/2701	8 - 12 mm				x	75
DECKSHIELD ID	2,5 - 3 mm		x	x	x	76
DECKSHIELD ED2	4,5 mm		x	x	x	77

# MOQUETTE DE PIERRE

Avec son aspect décoratif unique, sa résistance aux intempéries, au gel et aux UV, son pouvoir drainant et potentiellement antiglisse, la moquette (ou tapis) de pierre fait aujourd'hui partie des revêtements de sol haut de gamme pour l'extérieur : terrasses, allées, plages de piscine, balcons, escaliers... voire places de stationnement.



Elle s'applique aussi bien en travaux neufs qu'en rénovation. La moquette de pierre est appliquée généralement sur support stable et dur de type dalle béton ou chape, ou moyennant une appréciation et une préparation spécifique du support existant, sur ancien carrelage s'il est bien adhérent, ou sur dallage/pavage posé sur support béton.



La moquette de pierre peut également être employée en intérieur, y compris en revêtement mural (moyennant une formulation et une technique d'application légèrement adaptées pour la tenue en verticale).

La moquette de pierre est constituée d'un mélange de granulats de quartz, de marbre et/ou d'éclats de verre, liés entre eux par une résine polyuréthane souple de type Hermapur / Flowbind 2700/2701

(cf. page 75), qu'on applique sur une dalle béton préalablement traitée avec un primaire d'accrochage époxy. Facile d'application, le mortier obtenu doit être égalisé, parfaitement compacté puis lissé afin d'obtenir une surface plane et régulière. L'ensemble durcit en quelques heures.



Le liant en résine a pour fonction d'enrober et d'agglomérer les granulats minéraux, pour constituer un revêtement souple, continu et sans joints. La résine apporte notamment à la moquette de pierre sa résistance aux intempéries, aux UV, ainsi qu'à l'eau chlorée des piscines.

Toutes les pierres naturelles ne peuvent pas être utilisées comme granulats pour de la moquette de pierre. Pour assurer le niveau de dureté, de résistance mécanique et de durabilité requis pour ce type de revêtement de sol, on privilégie l'usage de quartz, de marbre, voire de granit. On peut également utiliser des éclats de verre et de charges photoluminescentes pour certains effets décoratifs.

Ces granulats peuvent être roulés ou concassés, et calibrés dans les différentes granulométries. Les granulométries les plus basses, 1-3 mm, sont généralement réservées aux applications intérieures seulement, car peu drainantes. Pour assurer un bon drainage de l'eau de pluie, on a recours à des granulométries plus élevées de 2,5-5 mm ou de 4-8 mm, voire de 5-8 mm pour les plages de piscine.

Il est également impératif que les granulés aient été bien lavés, séchés et dépoussiérés, pour éviter toute réaction parasite et assurer un bon enrobage avec la résine polyuréthane lors de la préparation du mélange.

## ÉLÉMENTS DÉCORATIFS EN MOQUETTE DE PIERRE

Les nuances de teinte des granulats de pierre sont choisies en fonction du style des bâtiments, qu'ils soient anciens ou contemporains, et aussi en fonction de l'usage du sol, en particulier du trafic piéton ou véhicules attendu. Les granulats peuvent être utilisés dans une seule nuance, ou en mélanges de coloris.



Il est également possible de délimiter des zones de couleurs différentes et de toutes formes, pour dessiner des motifs ou des logos.



## STATIONNEMENTS & SHOW-ROOMS EN MOQUETTE DE PIERRE

Employée en coloris sombre, la moquette de pierre n'est pas sujette aux marques de pneus, et offre une résistance parfaitement adaptée aux voies circulables et de stationnement. Néanmoins, il existe également des solutions de finition spécifiques visant à éviter les marques de pneus dans vos showrooms.

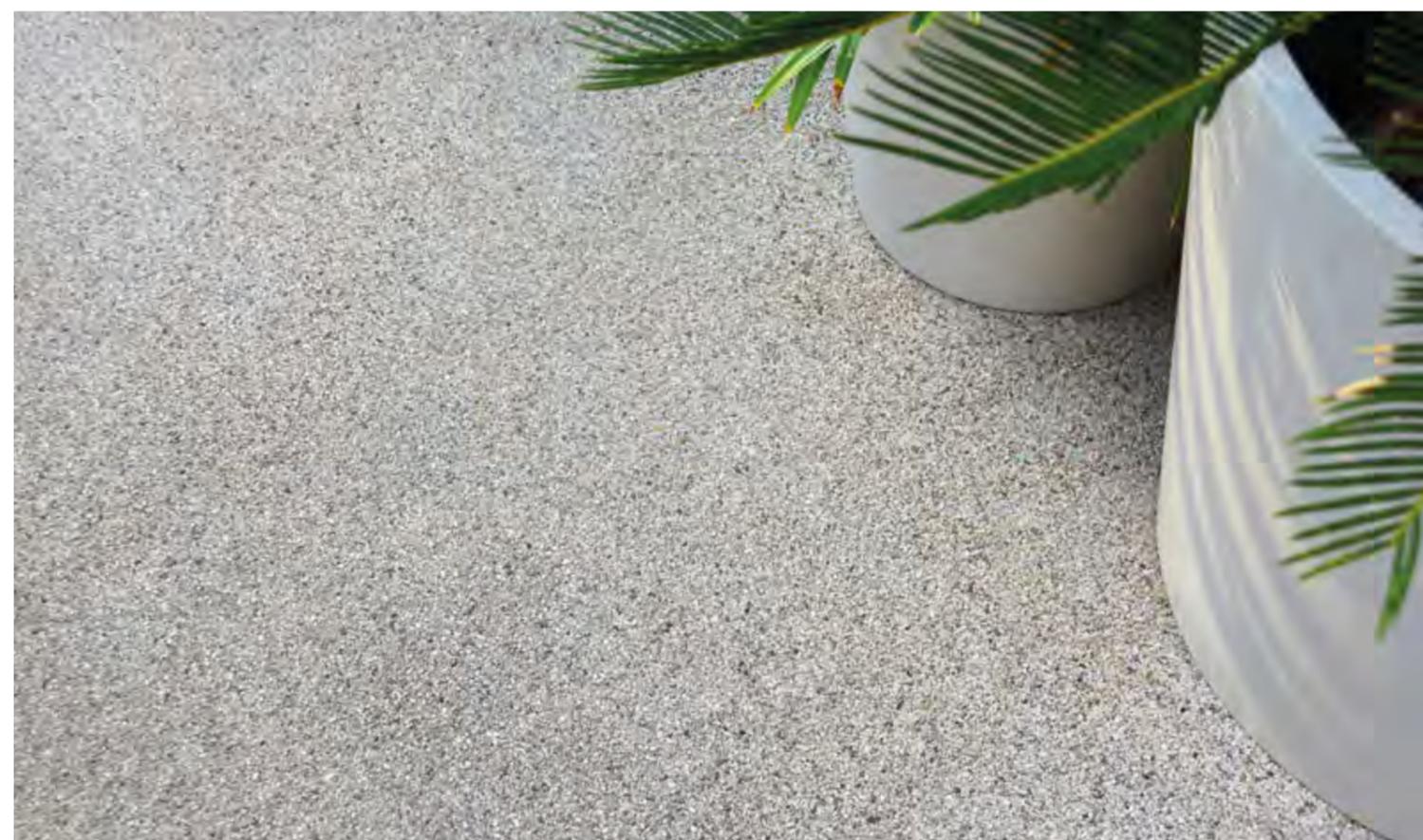
Esthétique et décorative, elle est facile à appliquer et à entretenir. Cette solution offre une grande longévité, et peut être très facilement renouvelée à moindre coût, par application d'une nouvelle couche de vernis PU. La moquette de pierre est toutefois déconseillée pour la circulation récurrente de véhicules lourds.



## PLAGES DE PISCINE EN MOQUETTE DE PIERRE

La moquette de pierre est une solution de choix pour les plages de piscine, principalement grâce à son fort pouvoir drainant, de 30 à 50 l/s.m<sup>2</sup>, qui évite les stagnations et flaques d'eau, donc les risques de glissade. Résistante aux UV et aux eaux chlorées/bromées/salées, elle est facile d'entretien. Employé en coloris clair, la moquette de pierre même en plein soleil l'été ne brûle pas les pieds, et offre un ressenti doux et agréable à la marche pieds nus.

Particulièrement esthétique, ce revêtement peut épouser toutes les formes de bassins. Il permet également de se raccorder parfaitement aux éclairages ambiants incrustés dans le sol. Un traitement spécifique est souvent nécessaire pour obtenir un degré d'antidérapance adapté. À qualité décorative comparable, il demeure une solution économiquement intéressante.



# RÉSINES POLYURÉTHANE CIMENT

Les résines de sol en PU Ciment constituent la famille adaptée à l'industrie agroalimentaire. On peut en effet les employer en process sec ou humide, et en locaux tempérés, en zones froides et chaudes. Les formidables qualités mécaniques de ces résines permettent leur utilisation également dans de nombreux autres domaines industriels à fortes sollicitations. L'excellente résistance chimique de cette famille de résine s'avère décisive dans un grand nombre d'applications. Ces nombreux atouts en font une solution couramment employée.

Cette famille est née, comme son nom l'indique, de l'idée de mélanger une base de résine polyuréthane avec un liant ciment, pour atteindre un excellent compromis entre la souplesse du polyuréthane, et la résistance chimique et mécanique du ciment. Les formulations PU Ciment sont diverses et se travaillent en systèmes filmogène, autonivelant ou mortier. Elles s'appliquent en couche continue au moyen d'un bac à roulettes ou « screed box », en minimum 10 cm d'épaisseur, qu'il faut ensuite serrer au support, à la truelle ou à la lame inox et enfin passer éventuellement au rouleau de peintre pour unifier leur aspect.

En général, on les emploie pour des applications en sols agroalimentaires en système antidérapant ; cette propriété peut être ajustée à la carte en fonction des exigences du chantier. Les PU Ciment se caractérisent par une grande facilité d'application, une très bonne résistance mécanique, chimique et thermique, notamment pour une large plage de produits acides.



Les PU Ciment sont adaptés pour des températures hautes en continu, et pour des chocs thermiques, selon l'épaisseur choisie. Une remise rapide en service est également possible (entre 24h pour du trafic moyen, à 48h pour du trafic lourd). Cette résine considérée saine permet une application en milieu agroalimentaire sans risque de contamination, et elle est très tolérante à l'humidité permanente. Dans la gamme Flowcrete, les revêtements de sol PU Ciment Flowfresh ont la particularité d'être tous additivés de l'agent Polygiene qui assure une protection complémentaire antimicrobienne. L'ensemble de la gamme est donc certifiée HACCP International.

Concernant la préservation de la qualité de l'air intérieur, ces produits sont certifiés "Indoor Air Comfort Gold" par Eurofins, car ils présentent les plus faibles taux d'émissions de COV de leur catégorie, et sont en conformité avec les exigences européennes les plus strictes.



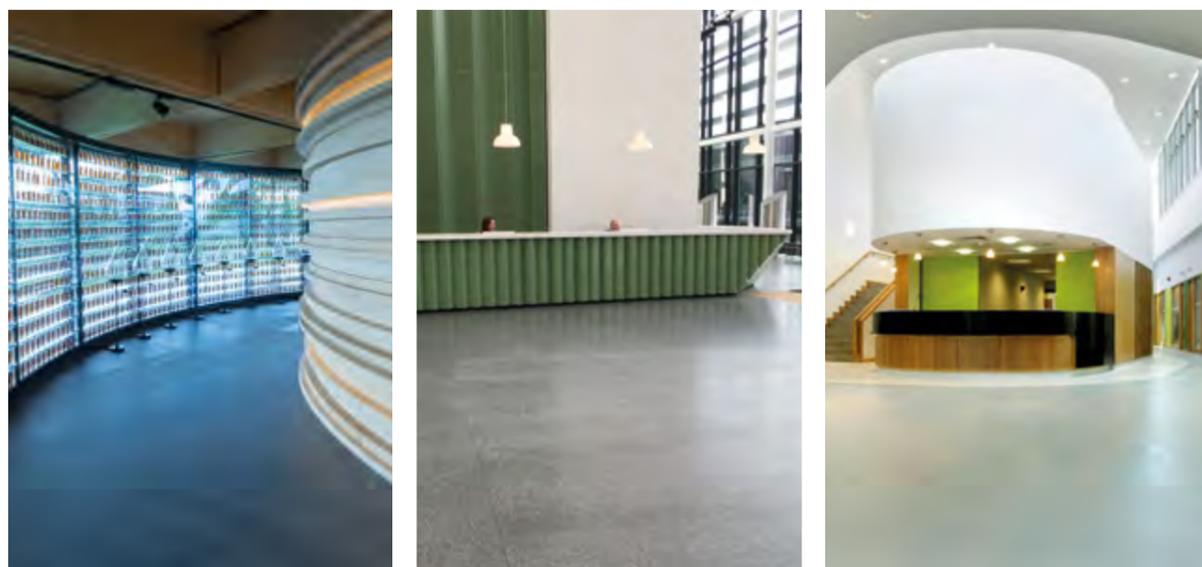
Les principaux PU Ciment de la gamme Flowcrete sont les suivants :

Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
FLOWFRESH SL / FLOWFRESH SL QUICK	2 - 3 mm	x		x		79
FLOWFRESH MF / FLOWFRESH MF QUICK	4 - 6 mm	x		x		80
FLOWFRESH SR 12-20-24 / SR12-20-24 QUICK	4 - 11 mm	x		x	x	81
FLOWFRESH HF / FLOWFRESH HF QUICK	6 - 9 mm	x		x	x	82
FLOWFRESH HF LT	6 - 9 mm	x		x	x	83
FLOWFRESH RT / RT QUICK	6 - 9 mm	x		x	x	84
FLOWFRESH ESD SL	2 - 3 mm		x	x		85
FLOWFRESH COVE	3 mm - 4 cm	x	x	x	x	86

# RÉSINES PUMA ET MMA

Les résines de sols PUMA (Polyuréthane métacrylate) et MMA (Métacrylate de méthyle) sont des familles récentes et en pleine expansion, car elles apportent des solutions à des situations de contraintes extrêmes, en intérieur comme en extérieur, et sont utilisables dans de très nombreux cas de figures.

Parmi ces contraintes, celle de la rapidité de remise en service est souvent déterminante dans le choix de ces produits. Que ce soit dans l'industrie, le tertiaire ou les parkings, on a souvent besoin de réaliser un travail dans la journée ou la nuit, et de pouvoir remettre la zone en circulation immédiatement après l'application. Les résines PUMA et MMA permettent de proposer une remise en service pour du trafic lourd en moins de 3 heures. Cela permet d'éviter l'immobilisation de l'installation, mais aussi de limiter le temps de sensibilité du revêtement aux intempéries, à la



poussière et aux agressions chimiques. C'est le cas quand on travaille en extérieur sur un toit de parking, la résine étant plus rapidement résistante aux intempéries et aux salissures. C'est aussi le cas dans l'industrie, où l'on recherche des résines à polymérisation rapide pour qu'elles soient rapidement anti-poussière et résistantes chimiquement, comme les MMA.

Le choix de ces revêtements est également privilégié lorsque l'on a à poser la résine sur des supports contraignants, que l'on rencontre fréquemment notamment lors de rénovation de bâtiments industriels. La grande polyvalence de cette famille de résine autorise leur installation sur tous types de supports : béton, bois, métal, carrelage, enrobé. Avec la préparation et le primaire adaptés, les PUMA / MMA présentent en effet une excellente adhérence sur les enrobés.

De nombreuses finitions sont possibles, et le degré d'anti-dérapant est adaptable à chaque situation, comme par exemple en finition quartz colorée ou paillettes pour un antiglisse facile à entretenir.

Ces résines de sol existent dans différentes formulations : rigides pour un maximum de résistance mécanique, semi- flexibles et jusqu'à très souple avec une élongation de 300 %, permettant la réalisation de membranes d'étanchéité.

Une attention à l'odeur doit être apportée sur les chantiers, bien qu'elle n'engendre pas de nocivité ou de risque d'allergie.

Attention toutefois, du fait de la nature chimique des PUMA / MMA, il est conseillé de respecter la composition des systèmes et d'éviter d'y apposer une finition d'une autre nature chimique.

## Les principales formulations de revêtements de sols PUMA & MMA de Flowcrete sont les suivantes :

Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
FLOWFAST TERROSSO	3 - 4 mm				x	87
TREMCO VULKEM QUICK PDS	4 - 5 mm				x	88
DECKSHIELD ED RAPIDE	4 - 5 mm		x	x	x	89
FLOWFAST BC	4 - 6 mm	x	x	x	x	90
FLOWFAST BC UNI	4 - 6 mm	x	x	x	x	91
FLOWFAST TR	4 - 6 mm		x	x	x	92
FLOWFAST HIMEC	4 - 5 mm		x	x	x	93
FLOWFAST BC KITCHEN	6 - 8 mm	x		x	x	94
MONDECO RAPIDE	8 - 10 mm			x	x	95
FLOWFAST F1 MORTAR / F1 MORTAR COLD GRADE	6 mm - 5 cm	x	x	x	x	96

# RÉSINES PUMA POUR SOLS DE BALCONS ET TERRASSES

Les éléments extérieurs de construction en béton accessibles aux piétons (balcons, loggias, coursives, tribunes, gradins de stades, escaliers, édicules...) nécessitent des revêtements de sols spécifiques, afin de protéger les structures béton conformément à la norme EN 1504.

En effet, ils doivent être à la fois décoratifs, étanches, élastiques, résistants aux intempéries & températures extrêmes, résistants à l'abrasion & au poinçonnement... mais aussi avoir une grande souplesse d'application, être rapides à polymériser, par tout type de temps, et dans une large plage de températures ambiantes et du support (de - 10°C à + 35°C).



La polymérisation rapide des résines PUMA permet de travailler dans des conditions d'application bien plus larges que les autres produits et met à l'abri des éventuelles intempéries.



Compte-tenu de l'ensemble de ces exigences, on a généralement recours pour l'application en sols de balcons & terrasses, à des systèmes d'étanchéité liquide autonivelants, composés d'une membrane d'étanchéité recouverte d'une couche de protection circulable, appliquée à froid au rouleau ou à la raclette crantée. Applicable été comme hiver, et circulable 1 heure seulement après la fin de l'application, le revêtement de sol PUMA Tremco VULKEM QUICK existe dans diverses finitions décoratives, unies ou pailletées (cf page 88).

Ce système est recommandé en travaux neufs, pour une application sur des dalles à base de ciment ou sur des chapes de béton. Assurant parfaitement le pontage des fissures y compris à basse température.

Il est également bien adapté à la rénovation sur ancien revêtement (béton, carrelage, métal, bois...).



# MORTIER HYDRAULIQUE

Pour la rénovation rapide de sols industriels ou tertiaires, pour lesquels un revêtement autolissant résistant est requis, il est nécessaire au préalable, si on veut obtenir un sol présentant des résistances chimique ou mécanique élevées, d'installer, en sous-couche, un mortier hydraulique pompable haute performance.

## FLOWSCREED INDUSTRIAL TOP

A séchage rapide, ce mortier permet généralement la reprise de la circulation piétonne après 2 à 4 heures, et la pose de la couche de finition après 24h, en fonction des conditions d'application.

Pour les zones à fort trafic, fortement sollicitées (usines, zones de production...) :  
Le mortier autonivelant Flowscreed Industrial Top (cf. page 97) permet la remise en état rapide de grandes surfaces de dalles béton, avec une bonne résistance à la compression.  
Installé sur une faible épaisseur de 5 à 30 mm (8 mm en moyenne), il s'installe avec un rendement élevé, jusqu'à 2000 m<sup>2</sup>/jour. Il peut être utilisé sans couche de finition, en cas de trafic piétonnier seul.



Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
FLOWSCREED INDUSTRIAL TOP	5 - 30 mm			x	x	97

# RESINE EPOXY NOVOLAC

Dans certaines industries, les revêtements de sols subissent des contraintes chimiques extrêmes, qui nécessitent d'avoir recours à des solutions particulièrement résistantes.

## FLOWCOAT EPN

Parmi les systèmes polymères utilisés en revêtement de sol, la formulation à base d'époxy Novolac, est utilisée pour assurer une protection maximale des sols soumis à des attaques chimiques dans l'industrie, lorsque la résistance des époxy classiques s'avère insuffisante.

Les résines époxy Novolac sont des matières thermodurcissables, étroitement réticulées,

qui offrent de ce fait une excellente résistance mécanique et chimique, notamment une résistance améliorée aux acides organiques, aux produits alcalins, aux sels, ainsi qu'à de nombreux solvants et carburants. Comme par exemple une parfaite résistance à l'acide sulfurique à 98 %.

Ces revêtements assurent une protection durable du béton, pour éviter tous dommages structurels.



# RESINE VINYLESTER

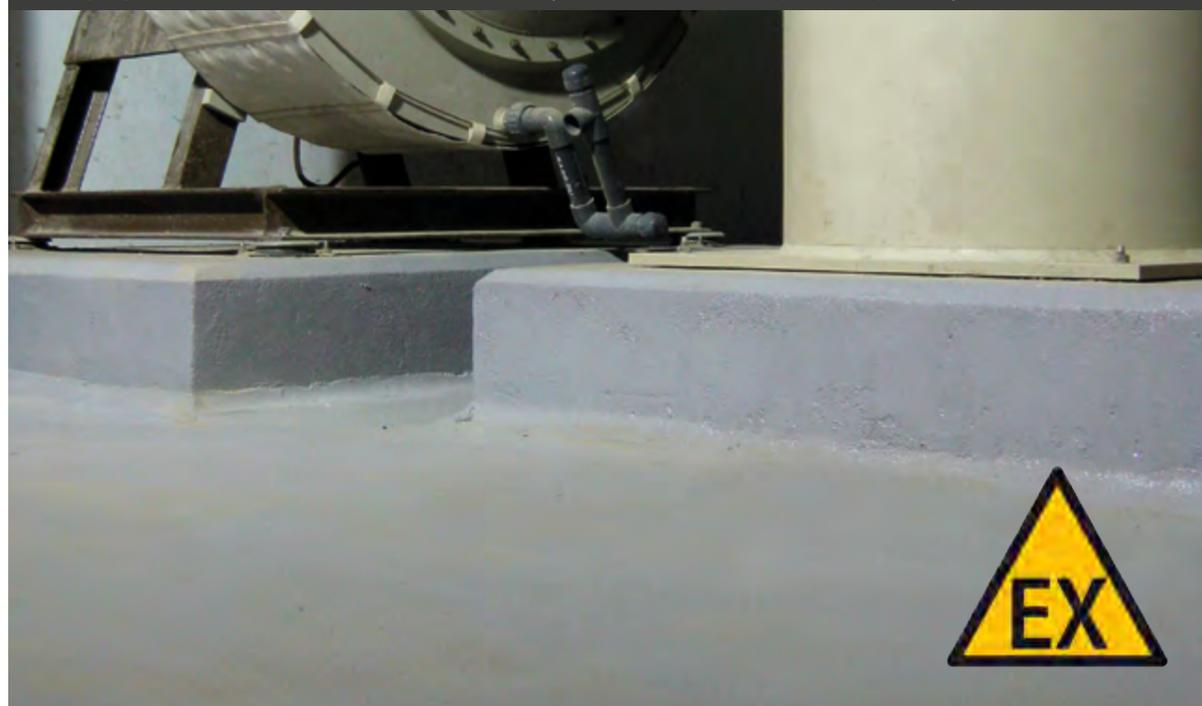
## FLOWCHEM VE

Pour les cas d'agression extrêmes dans l'industrie chimique, les résines vinylester sont parfois la seule alternative pour assurer une protection optimale de vos structures.

Chez Flowcrete, la gamme complète des systèmes Flowchem VE est réservée à une application par des professionnels spécialistes. Et un accompagnement technique doit être fait, au cas par cas, par nos chargés d'affaires, en fonction de votre cahier des charges détaillé des contraintes notamment chimiques précisément envisagées.



La gamme Flowchem VE comprend également des formulations ESD (ElectroStatic Discharge) qui permettent de traiter les zones de stockage de produits inflammables, comme les solvants, gaz propulseurs d'aérosols, ou les carburants (Zones ATEX – ATmosphère EXplosive).



La Gamme Flowchem VE permet de répondre à toutes ces situations. À polymérisation rapide, ces systèmes, applicables au rouleau, sous forme d'autolissant ou de mortier, combinent une exceptionnelle résistance chimique, thermique et mécanique, notamment aux chocs. Une finition antidérapante peut être créée en fonction de vos besoins spécifiques. Facile d'entretien, le revêtement en fin de vie peut être recouvert d'une nouvelle couche de Flowchem VE, avec une préparation minimale.

Fréquemment employés en systèmes stratifiés avec des mats de verre, ces revêtements obtiennent un excellent comportement au feu et résistent à des températures de plus de 140°C, à partir de quelques millimètres appliqués pour les versions applicables au rouleau. Les formulations en mortier forte épaisseur permettent d'obtenir une résistance thermique qui peut dépasser les 160°C.



# NOS SYSTÈMES

—

## Monile (10 mm)

Monile est un mortier hydraulique modifié à trois composants prédosés, comprenant

- Monile Liquide : une dispersion de copolymère polyacrylate.
- Monile Composite : liant hydraulique modifié et pigmenté.
- Charges de quartz calibrées spécifiques.

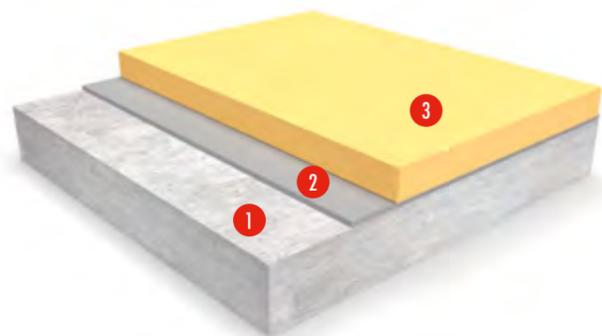
✓ **AGROALIMENTAIRE : TOUTES ZONES HUMIDES EN PERMANENCE**

 **Durable - Très haute résistance mécanique**

 **Anti-dérapant (coefficient INRS : 0,38)**

 **Résistance chimique**

 **Résistance thermique**



- 1 Support préparé
- 2 Monile Liquide + Monile Composite (env. 1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Mortier Monile (env. 33 kg/m<sup>2</sup>) constitué de :  
Monile Liquid+ Monile Composite (env. 15 kg/m<sup>2</sup>)  
+ Quartz 1/4 Arzano et Quartz 0/1 Arzano (env. 20 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (NBN B12-208)

> 70 MPa

#### RÉSISTANCE À LA TRACTION (ASTM C-190)

> 7 N/mm<sup>2</sup>

#### RÉSISTANCE À L'ABRASION (DIN 52108)

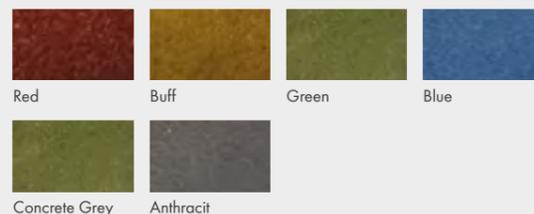
4,6 cm<sup>3</sup> / 50 cm<sup>2</sup>

#### TEMPÉRATURE D'UTILISATION

- 60°C / + 80°C

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Flowcoat Park Deck (filmogène)

Revêtement filmogène époxy bi-composant coloré, sans solvants, hautes performances.

Il est utilisé comme couche principale, ou comme topcoat, dans le système Deckshield Park Deck.

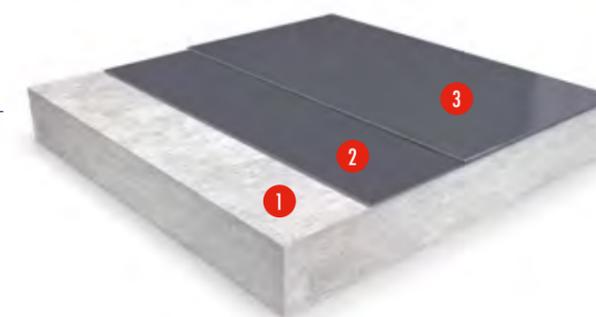
- ✓ **INDUSTRIE : ENTREPÔTS, LOCAUX TECHNIQUES**  
**PARKINGS : AIRES DE STATIONNEMENT ET CIRCULATION PIÉTONNE**

 **Economique**

 **Facile d'application**

 **Sèche rapidement**

 **très bonne résistance à l'abrasion**



- 1 Support préparé
- 2 1<sup>ère</sup> couche Flowcoat Park Deck (0,30 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 2<sup>ème</sup> couche Flowcoat Park Deck (0,30 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### PROTECTION DES SURFACES EN BÉTON

Conforme à EN 1504-2

#### DENSITÉ

1,4

#### DURÉE DE VIE EN POT

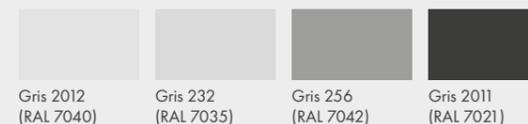
30 minutes

#### TEMPS DE POLYMÉRISATION

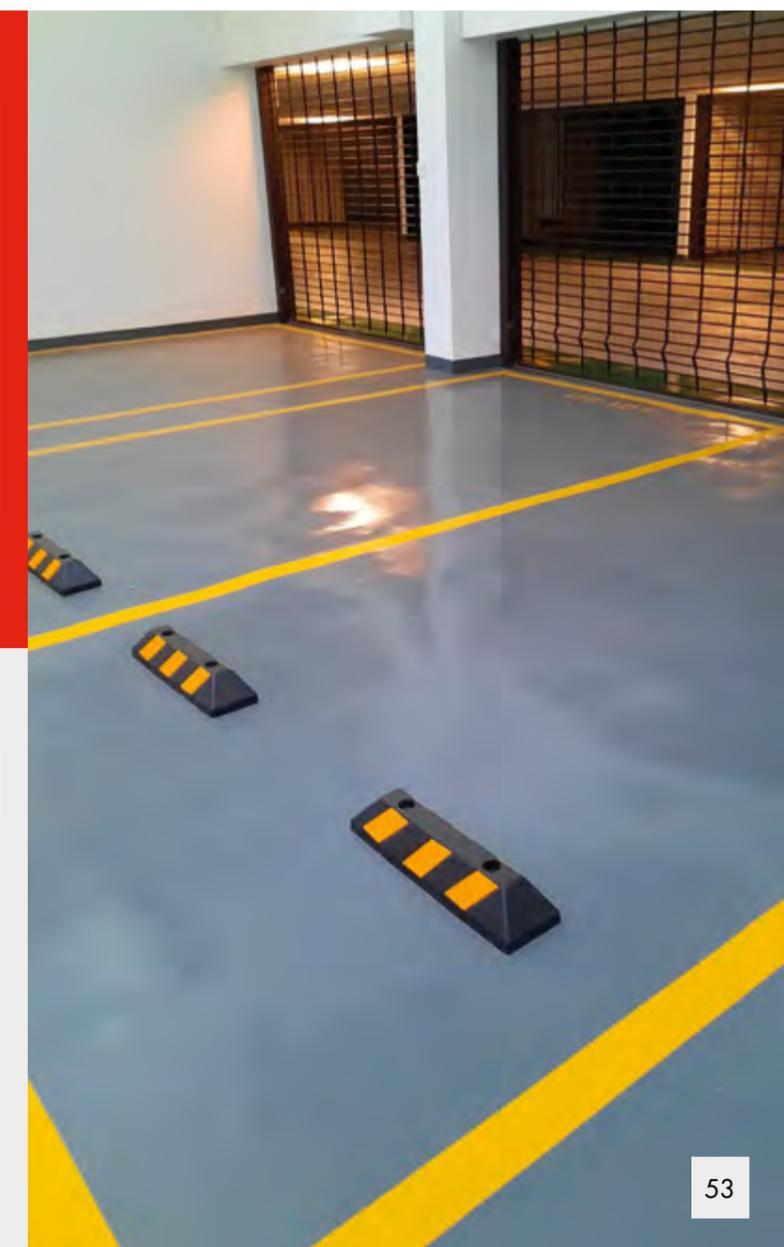
- Trafic piéton : après 15h
- Trafic véhicules : après 24h

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.



## Flowcoat SF41 (filmogène)

Revêtement filmogène époxy, non solvanté à haute résistance mécanique et chimique.

Il est utilisé comme couche principale, ou comme topcoat, dans le système Deckshield Park Deck.

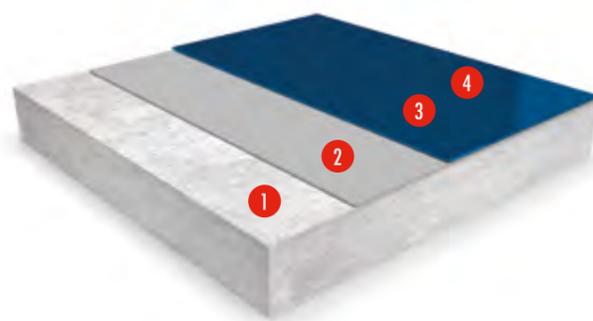
✓ APPLICATIONS MULTIPLES EN INDUSTRIE :  
ZONES DE PRODUCTION ET DE STOCKAGE, LOCAL DE CHARGE BATTERIES, ATELIERS, PARKINGS...

Très bonne résistance à l'abrasion

Esthétique et finition de qualité

Bonne résistance chimique

Antidérapant



- 1 Support préparé
- 2 Primaire (0,35 kg/m<sup>2</sup>) ou tiré à 0 (optionnel en fonction du support)
- 3 Flowcoat SF41 (0,40 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Flowcoat SF41 (0,40 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272)

IR10 (10 Nm)

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Pas de pertes de performances jusqu'à +70°C

#### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

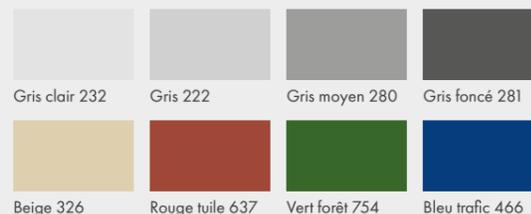
B2.0 (>2 MPa)

#### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

15 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Flowcoat SK (Skydrol) (filmogène)

Revêtement filmogène bi-composant, sans solvant, à haute tenue chimique pour l'industrie aéronautique, résistant notamment aux fluides hydrauliques tels que le SKYDROL.

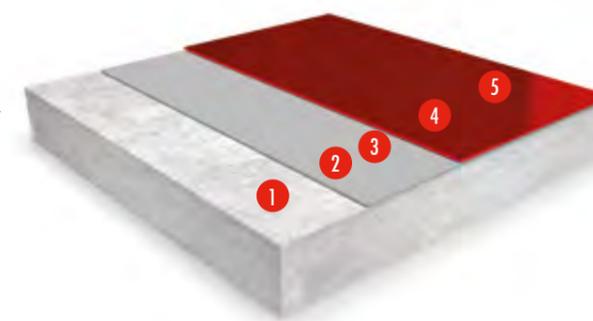
✓ INDUSTRIE AÉRONAUTIQUE

Entretien facile

Esthétique

Bonne résistance chimique

Antidérapant



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Hydraseal DPM ou Peran STC selon le support (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Ragréage optionnel : 2<sup>ème</sup> couche de primaire avec saupoudrage, si défauts de planéité
- 4 Flowcoat SK (0,40 kg/m<sup>2</sup>), avec saupoudrage facultatif d'oxyde d'aluminium ou billes de verre
- 5 2<sup>ème</sup> couche de Flowcoat SK (0,40 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

#### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

ARO,5 (< 50 µm)

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272)

IR10 (10 Nm)

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+70°C (ponctuel)

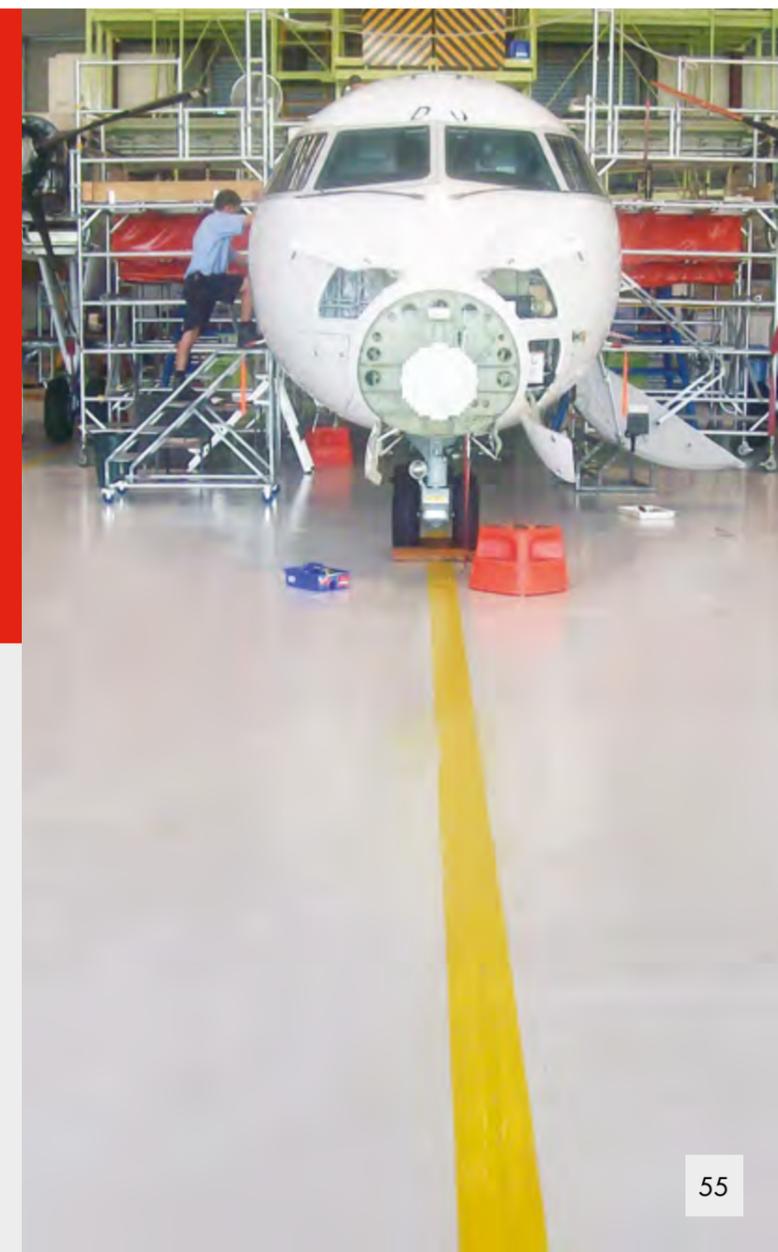
+50°C (continu)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.



## Flowcoat EPN / EPN V (filmogène)

Revêtement époxy Novolac teinté à deux composants assurant une polymérisation rapide ainsi qu'une très bonne résistance à l'acide sulfurique.

La version V est destinée aux applications verticales.

✓ **INDUSTRIE : PROTECTION DES OUVRAGES EN ACIER OU BÉTON CONTRE LES ACIDES CONCENTRÉS, LES BASES OU LES SOLVANTS.**



Entretien facile



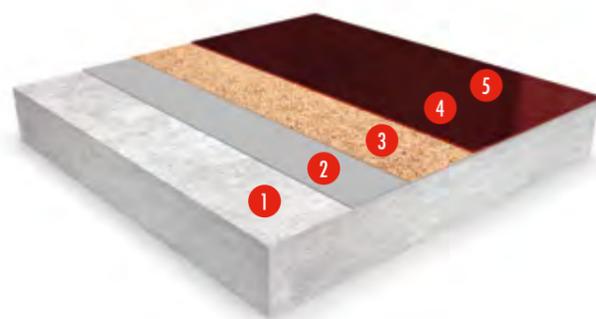
Résistance à l'abrasion



Résistance chimique exceptionnelle



Antidérapant



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Protop 1000 (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowcoat EPN ou EPN V (0,40 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Saupoudrage Quartz naturel (optionnel)
- 5 Flowcoat EPN ou EPN V (0,40 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 60°C (ponctuel)      + 50°C (continu)

#### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR0,5 (< 50 µm)

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR4 (4 Nm)

#### ADHÉRENCE (EN13892-8)

B2.0 (> 2,0 MPa)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Iron Oxide Red    Iron Oxide Yellow    Iron Oxide Black    Traffic Grey

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Flowcoat FL110 (1 - 1,2 mm)

Revêtement époxy teinté économique, flexible et performant avec des propriétés antidérapantes adaptables.

✓ **INDUSTRIE : ENTREPÔTS, LOCAUX TECHNIQUES.**  
**PARKINGS : AIRES DE STATIONNEMENT ET CIRCULATION PIÉTONNE**



Entretien facile



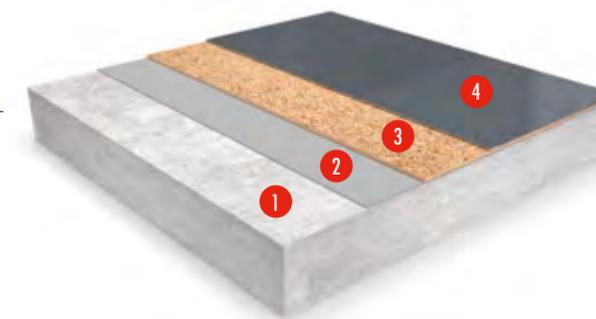
Résistance à l'abrasion



Résistance chimique



Antidérapant



- 1 Support préparé
- 2 Primaire pour béton et chapes Flowcoat FL110 (0,20 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowcoat FL110 (0,4 kg/m<sup>2</sup>) avec saupoudrage Quartz naturel 0,1-0,3 (1,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Finition Flowcoat FL110 (0,40 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR 0,5 (< 50 µm)

#### RÉSISTANCE À L'ABRASION (DIN EN ISO 5470-1)

< 1400 mg

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

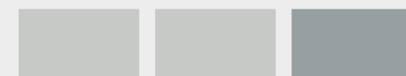
IR4 (4 Nm)

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 60°C (ponctuel)      + 50°C (continu)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Light Grey 232    Tele Grey 296    Window Grey 2012

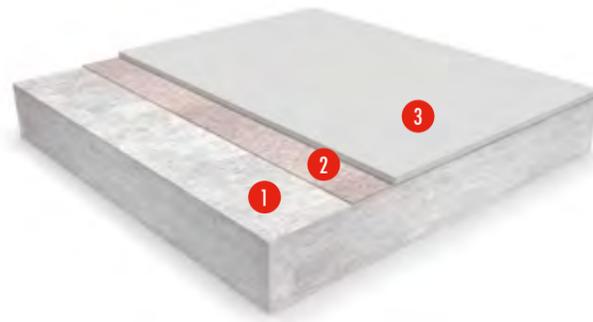
Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Coracoat (2,5 mm)

Revêtement autolissant en résine époxy.

- INDUSTRIE : UNITÉS DE PRODUCTION SÈCHES, SOUMISES À UN TRAFIC MOYEN À INTENSE, AINSI QU'AU PASSAGE DE CHARIOTS, TRANSPALETTES ET CHARIOTS ÉLÉVATEURS.

- Esthétique
- Nettoyage et entretien aisés
- Sans joints
- Résistance mécanique



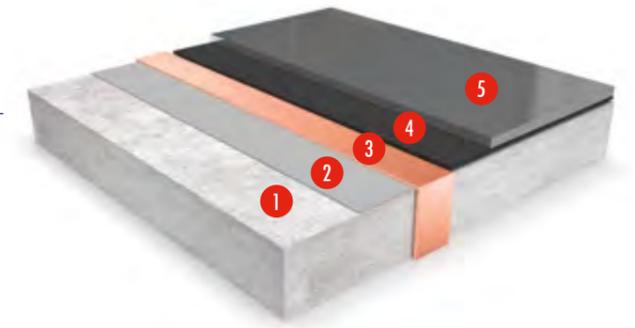
- Support préparé
- Primaire Coracoat (0,425 kg/m<sup>2</sup>) saupoudré de Quartz naturel 0,3-0,8 (0,20 kg/m<sup>2</sup>)
- Coaracoat SL (2,5kg/m<sup>2</sup>) saupoudré de Quartz naturel 0,2-0,8 (1 kg/m<sup>2</sup>)

## Peran ESD SL (2 - 3 mm)

Revêtement époxy, non solvanté, autolissant et antistatique.

- ZONES DE PRODUCTION NÉCESSITANT UN REVÊTEMENT ANTISTATIQUE ET PRÉSENTANT D'EXCELLENTE PERFORMANCES MÉCANIQUES.

- Satisfait à la norme IEC 61340 (PV ESD disponible)
- Non contaminant
- Nettoyage et entretien aisés
- Excellentes performances mécaniques



- Support préparé
- Primaire Flowprime, Protop 1000 ou Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- Réseau de cuivre autocollant (9 - 12 mm de large)
- Primaire conducteur Peran ESD Primer WB (0,10-0,15 kg/m<sup>2</sup>)
- Peran ESD SL (3 kg/m<sup>2</sup>)



### Informations techniques\*

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
+ 60°C (ponctuel)	+ 50°C (continu)
RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)	
ARO,5 (< 50 µm)	
ADHÉRENCE (EN 13892-8)	
B2.0 (> 2 MPa)	
RÉSISTANCE À LA FLEXION (EN 13892-2)	
> 40 MPa	

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards

Système incolore à teinter avec pigments-poudres micronisés (teintes RAL)

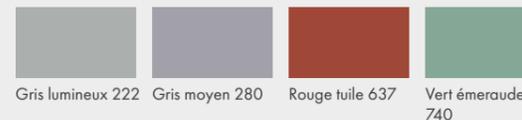


### Informations techniques\*

RÉSISTANCE À LA TERRE RG (EN IEC 61340-5 -1)	
5.10 <sup>4</sup> - 1.10 <sup>9</sup> Ω	
RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)	
IR4 (4 Nm)	
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
+ 70°C (ponctuel)	+ 50°C (continu)
RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)	
ARO,5 (< 50 µm)	

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

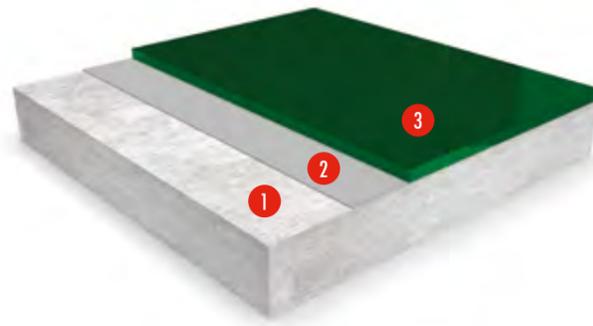


## Peran SL (2,2 - 2,5 mm)

Revêtement filmogène époxy, non solvanté à haute résistance mécanique et chimique.

✓ APPLICATIONS MULTIPLES EN INDUSTRIE :  
ZONES DE PRODUCTION ET DE STOCKAGE,  
LOCAL DE CHARGE BATTERIES, ATELIERS, PARKINGS....

-  Esthétique
-  Très bonne résistance à l'abrasion
-  Bonne résistance chimique
-  Nettoyage et entretien aisé



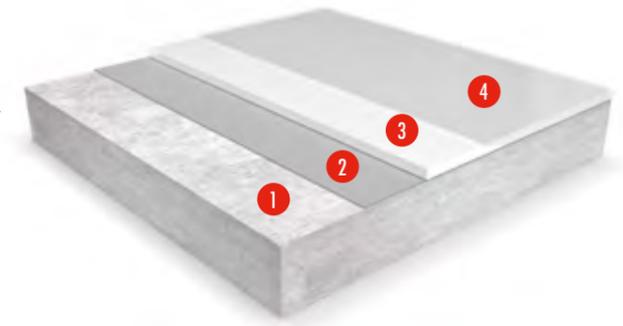
- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowprime, Protop 1000 ou Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Peran SL (3,60 kg/m<sup>2</sup>)

## Peran SL LE (2,4 mm)

Revêtement filmogène époxy, à faible teneur en COV, non solvanté à haute résistance mécanique et chimique.

✓ APPLICATIONS MULTIPLES EN INDUSTRIE :  
ZONES DE PRODUCTION ET DE STOCKAGE, LOCAUX  
DE CHARGE BATTERIES, ATELIERS, PARKINGS...

-  Esthétique
-  Entretien facile
-  Procure une exceptionnelle stabilité des couleurs en intérieur
-  Faible teneur et émission en COV (Certifié M1)



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowprime LE 100 (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Peran SL LE (3,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Finition Flowseal PU Matt ou Flowseal PU Anti-Stain (0,12 kg/m<sup>2</sup>)

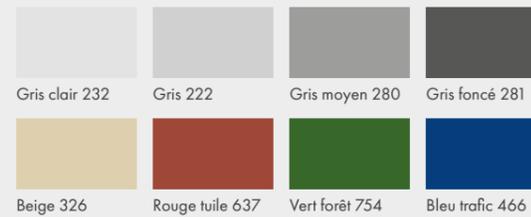


### Informations techniques\*

COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)	
B <sub>s1</sub> -s <sup>1</sup>	
RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)	
IR15 (15 Nm)	
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
+ 70°C (ponctuel)	+ 50°C (continu)
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (EN 13892-2)	
55 MPa	

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



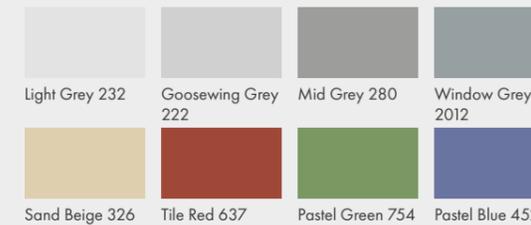
Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

### Informations techniques\*

COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)	
B <sub>s1</sub> -s <sup>1</sup>	
RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)	
IR20 (20 Nm)	
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
+ 50 °C (continu)	
ADHÉRENCE (EN 13892-8)	
B2.0 (> 2 MPa)	

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.



## Flowshield SL (2,5 - 3 mm)

Revêtement époxy autolissant de haute qualité, satisfaisant les plus fortes exigences en milieu industriel ou commercial.

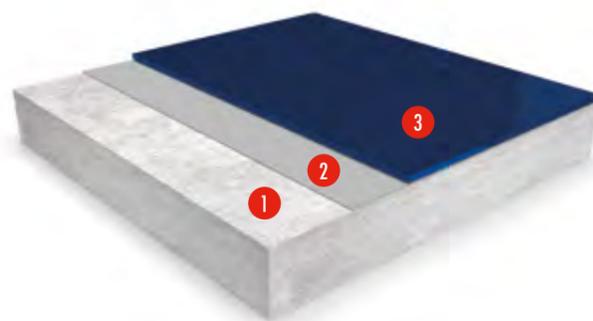
- ✓ ZONES DE PRODUCTION DANS DE NOMBREUX SECTEURS DE L'INDUSTRIE
- ZONES DE STOCKAGE

 Esthétique

 Nettoyage et entretien aisé

 Sans joints

 Résistance mécanique



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowprime, Protop 1000 ou Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowshield SL (3,60 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

IR 15 (15 Nm)

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

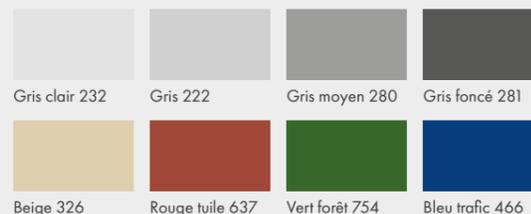
+ 70°C (ponctuel) + 50°C (continu)

#### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (EN 13892-2)

55 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Flowshield SL WB (2,5 - 3 mm)

Revêtement autolissant époxy en phase aqueuse, à quatre composants (résine époxy, durcisseur, charges de quartz, eau), perméable à la vapeur d'eau, anti-poussière, utilisé comme sol industriel autonivelant, sans joints.

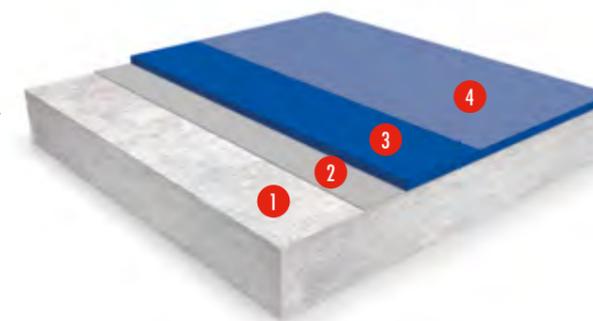
- ✓ INDUSTRIES PHARMACEUTIQUE ET ÉLECTRIQUE
- SALLES INFORMATIQUES
- HÔPITAUX

 Autonivelant

 Esthétique

 Résistance mécanique

 Faible odeur lors de l'application



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Peran Primer W (0,25-0,35 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowshield SL WB (3,70 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Finition Flowseal PU Matt (optionnelle) (0,10-0,12 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 70°C (ponctuel) + 50°C (continu)

#### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

#### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (EN 13892-2)

> 25 MPa

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

IR4 (4 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards

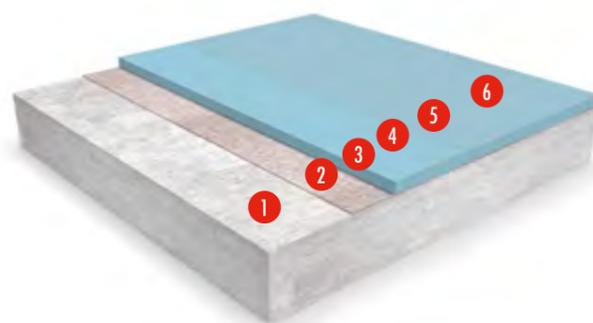
Disponible en différents RAL.

## Moniquartz / Moniquartz UV (4 mm)

Revêtement époxy, non solvanté, semi-lisse, antidérapant, anti-poussière et sans joint, pour usage en intérieur dans l'industrie.

- ✓ **INDUSTRIE, EN NEUF OU RÉNOVATION :**  
ZONES DE PRODUCTION, ZONES DE STOCKAGE, ZONES DE CONDITIONNEMENT DANS L'AGRO-ALIMENTAIRE, ATELIERS MÉCANIQUES, LOCAUX DE CHARGE DE BATTERIES
- TERTIAIRE
- PARKING

- Résistant à l'usure
- Résistance chimique
- Antidérapant
- Résistant aux UV  
(en version Moniquartz UV)



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowbind SG (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Saupoudrage Quartz 1,2-1,8 (env. 0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Flowbind SG (1 kg/m<sup>2</sup>) + Filler (1 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Saupoudrage Quartz 0,4-0,8 mm (env. 3,5kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Flowcoat FL110 ou Hermapur / Flowbind 3006 (0,80 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+60°C (continu)

#### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

#### DURETÉ DE SURFACE (EN 13892-6)

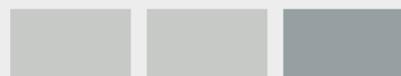
742 MPa

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

IR4 (4 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Light Grey 232    Tele Grey 296    Window Grey 2012

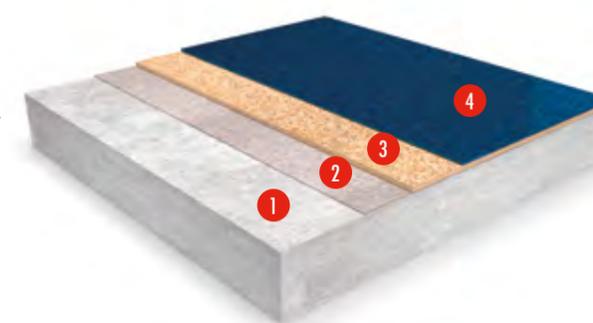
Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Deckshield Park Deck (3 mm)

Revêtement époxy bi-composant, antidérapant, coloré, à résistance mécanique élevée.

- ✓ **ZONES SÈCHES ET HUMIDES AVEC EXIGENCE DE RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'ABRASION ET À L'IMPACT :**  
PARKINGS, ATELIERS INDUSTRIELS, INDUSTRIE AUTOMOBILE, INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE, SUPERMARCHÉS...

- Maintenance facile
- Antidérapant
- Résistance chimique
- Résistance mécanique



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowprime (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>) saupoudré de Quartz naturel 0,7-1,2 (0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowcoat Park Deck (0,70-0,80 kg/m<sup>2</sup>) saupoudré de Quartz naturel 0,4-0,8 (2kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Flowcoat Park Deck (0,70-0,80 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>0</sub>-s<sup>1</sup>

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

Classe II (>10Nm)

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 70°C (ponctuel)

+ 50°C (continu)

#### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Gris 2012 (RAL 7040)    Gris 232 (RAL 7035)    Gris 256 (RAL 7042)    Gris 2011 (RAL 7021)

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

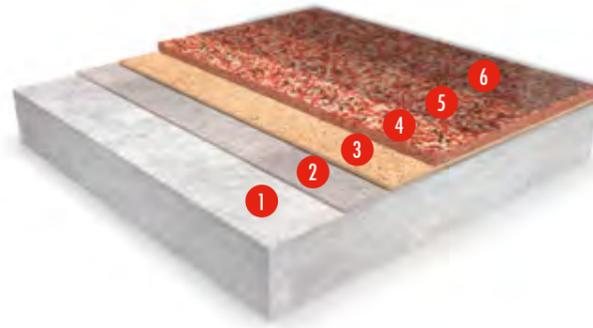


## Peran STB (3 - 4 mm)

Revêtement époxy bi-composant, à haute résistance et décoratif, composé d'agrégats colorés et de résine époxy incolore.

✓ INDUSTRIE ET TERTIAIRE :  
ZONES NÉCESSITANT RÉSISTANCE AUX IMPACTS,  
DURABILITÉ ET ESTHÉTISME

-  **Décoratif**
-  **Nettoyage et entretien aisé**
-  **Résistance à la rayure**
-  **Antidérapant**



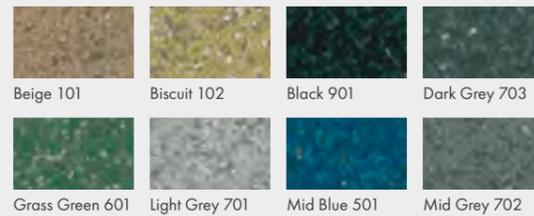
- 1 Support préparé
- 2 Peran STC (0,25-0,35 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Saupoudrage Quartz naturel (env. 0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Peran STC (0,80 kg/m<sup>2</sup>) et saupoudrage Quartz coloré à refus (env. 4-5 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Peran TCW (0,80 kg/m<sup>2</sup>) et saupoudrage Quartz coloré (env. 2 kg/m<sup>2</sup>) + Peran STC (0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Finition Flowseal PU Matt (optionnelle) (0,08-0,10 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)	
B <sub>n</sub> -s <sup>1</sup>	
RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)	
IR15 (15 Nm)	
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
+ 70°C (ponctuel)	+ 50°C (continu)
ADHÉRENCE (EN 13892-8)	
B2.0 (> 2 MPa)	

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

#### Coloris standards tertiaire



#### Coloris standards industrie



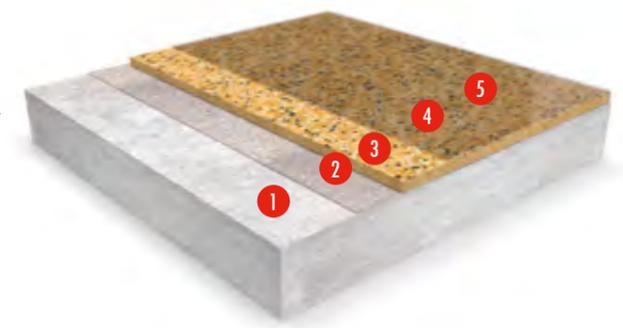
Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Peran STB Compact (3 - 4 mm)

Revêtement époxy, bi-composant, à haute résistance et décoratif.

✓ INDUSTRIE ET TERTIAIRE :  
ZONES NÉCESSITANT RÉSISTANCE AUX IMPACTS,  
DURABILITÉ ET ESTHÉTISME

-  **Décoratif**
-  **Nettoyage et entretien aisé**
-  **Résistance à la rayure**
-  **Antidérapant**



- 1 Support préparé
- 2 Peran STC (0,25-0,35 kg/m<sup>2</sup>) saupoudré Quartz naturel ou coloré (env. 0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Peran STC (1 kg/m<sup>2</sup>) + Filler STC (1kg/m<sup>2</sup>) + saupoudrage Quartz coloré (env. 3,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Peran STC (0,20-0,30 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Finition Flowseal PU Matt (optionnelle) (0,08-0,10 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)	
B <sub>n</sub> -s <sup>1</sup>	
RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)	
IR15 (15 Nm)	
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
+ 70°C (ponctuel)	+ 50°C (continu)
ADHÉRENCE (EN 13892-8)	
B2.0 (> 2 MPa)	

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

#### Coloris standards tertiaire



#### Coloris standards industrie



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

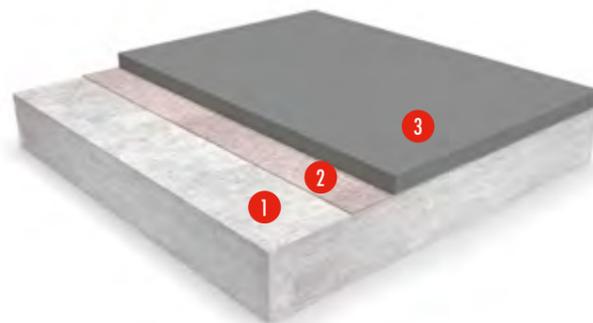


## Corafloor (5 - 9 mm)

Revêtement époxy, 4 composants, autonivelant, sans solvant, à finition lisse et avec une résistance mécanique exceptionnelle.

✓ TOUS DOMAINES INDUSTRIELS FORTEMENT SOLLICITÉS

-  **Résistance à l'usure**
-  **Autonivelant**
-  **Résistance chimique**
-  **Nettoyage et entretien aisé**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowprime saupoudré Quartz naturel 1,0-1,7 (env. 0,20 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Autonivelant Corafloor 5 - 6 mm (10-12 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 50°C (continu)

#### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR0,5 (< 50 µm)

#### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (DIN 53454)

> 65 MPa

#### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards

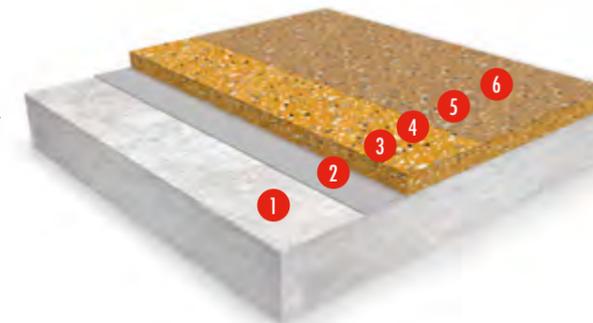
Teintes RAL sur demande.

## Mondéco (8 - 10 mm)

Revêtement de sol époxy, combinant esthétique et résistance mécanique au trafic.

✓ ZONES DE FORT TRAFIC AVEC EXIGENCE ESTHÉTIQUE ÉLEVÉE : CENTRES COMMERCIAUX, HALLS D'ENTRÉE, AÉROPORTS

-  **Esthétique**
-  **Nettoyage et entretien aisé**
-  **Durabilité**
-  **Résistant aux UV (optionnel)**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Hydraseal DPM (0,40 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Mondéco (kit de 90 kg) appliqué en couche de 10 mm (25 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Ponçage à 8 mm d'épaisseur
- 5 Bouche porage Mondéco Coloured Grout (0,10 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Finition Flowseal PU WB Matt (0,10 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### COMPORTEMENT AU FEU

100%

#### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

Classe B2.0 (> 2 MPa)

#### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR0,5 (< 50 µm)

#### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (EN 13892-2)

> 55 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



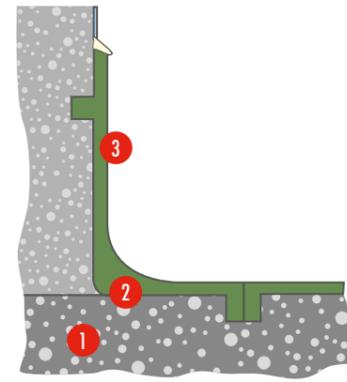
Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Flowbuild Cove F (1 mm - 2,5 cm)

Mortier époxy multifonctions, bi-composant prêt à l'emploi, thixotropé, sans solvant.

- ✓ IDÉAL POUR LES PLINTHES, RÉPARATIONS PONCTUELLES ET FACILE À APPLIQUER EN HORIZONTAL COMME EN VERTICAL.

- Facile d'application
- Résistance à l'usure
- Résistance chimique
- Esthétique



- 1 Support préparé
- 2 Primaire : Flowprime ou Protop 1000 (0,35 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Application de Flowbuild Cove F sur primaire frais (env. 2kg/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur)

## Peran Comfort (2 - 3 mm)

Revêtement autolissant à base de résine polyuréthane flexible, avec finition mate ou satinée, idéal pour les environnements exigeants, modernes et contemporains.

- ✓ ZONES PIÉTONNES À TRAFICS INTENSES : BUREAUX, BOUTIQUES, GRANDS MAGASINS, SUPERMARCHÉS, RESTAURANTS, HÔPITAUX ET ÉCOLES.

- Très bonne résistance à l'abrasion
- Faible teneur et émission en COV (certifié M1)
- Résistant aux UV
- Résistance thermique



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Hydraseal DPM ou Peran STC (0,35 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Peran Comfort (2,6 kg/m<sup>2</sup> pour env. 2 mm)
- 4 Finition Flowseal PU Matt (Ultra) (0,10 kg/m<sup>2</sup>)



### Informations techniques\*

#### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (DIN 53454)

> 50 MPa

#### RÉSISTANCE À LA FLEXION (DIN 53454)

> 8 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards

Teintable avec pigments poudre micronisés (nuancier RAL)

### Informations techniques\*

#### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>0</sub>-s<sup>1</sup>

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

IR20 (20 Nm)

#### ALLONGEMENT À LA RUPTURE (DIN 53504)

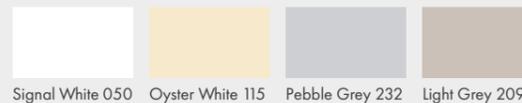
50 - 100 %

#### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 1,5 MPa)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

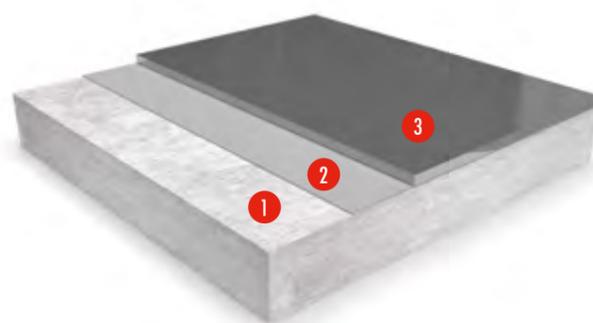


## Flowshield LXP (2 - 2,5 mm)

Revêtement polyuréthane bi-composant flexible sans solvant.

- ✓ ZONES DE TRAVAIL DEVANT RÉSISTER AU TRAFIC PIÉTON ET À LA CIRCULATION DE PETITS CHARIOTS : ATELIERS, ZONE DE CONDITIONNEMENT ET PARKINGS.

-  Parfaitement auto-lissant
-  Nettoyage et entretien aisé
-  Excellente résistance aux sucres et acides
-  Flexible



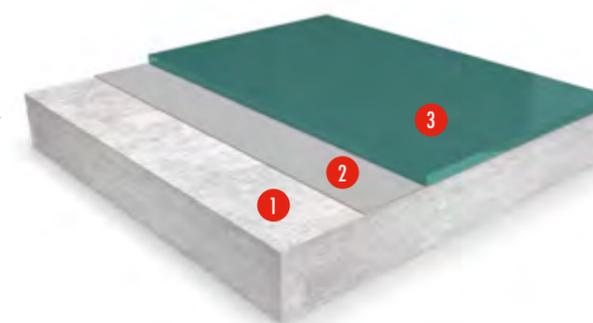
- 1 Support préparé
- 2 Primaire Protop 1000, Peran STC ou Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>).  
Sur support enrobé : Deckshield SF (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowshield LXP (2,3 kg/m<sup>2</sup>)

## Flowshield LXP HD (2 - 3 mm)

Revêtement polyuréthane tri-composant, semi-rigide, sans solvant.

- ✓ ZONES DE TRAVAIL OU DE STOCKAGE DEVANT RÉSISTER À UN TRAFIC INTENSE

-  Finition lisse sans joints
-  Nettoyage et entretien aisé
-  Résistance chimique
-  Sans solvant, faible odeur durant l'application



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Protop 1000, Peran STC ou Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>).  
Sur support enrobé : Deckshield SF (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowshield LXP HD (3,6 kg/m<sup>2</sup> pour env. 2mm)



### Informations techniques\*

#### ALLONGEMENT À LA RUPTURE (BS 6319)

60 %

#### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 1,5 MPa)

#### RÉSISTANCE À LA FLEXION (BS 6319)

> 15 MPa

#### DURETÉ SHORE D

65

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

### Informations techniques\*

#### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>0</sub>-s<sup>1</sup>

#### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

60°C en continu

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272)

IR 11 (11 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.



## Flowshield Acoustics NOUVEAU

(env. 4,5 mm)

Revêtement polyuréthane autolissant, flexible, isolant acoustique, avec une finition mate et stable aux UV. Idéal pour les zones de trafic faible et moyen soumises à une circulation principalement piétonne, qui nécessitent un bon amortissement acoustique et un confort pour la marche.

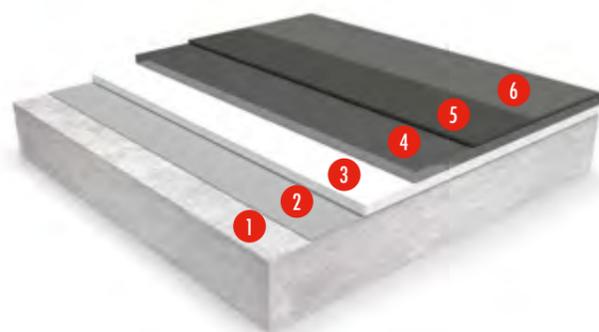
✓ SALLES DE CONFÉRENCE, BUREAUX, ÉTABLISSEMENTS DE SANTÉ, ÉCOLES, BIBLIOTHÈQUES, LOGEMENTS ...

 **Résistance acoustique** (jusqu'à 16 dB)

 **Finition résistante aux UV**

 **Souple et confortable aux pieds**

 **Durable et certifié M1**



- 1 Support béton préparé
- 2 Primaire Hydraseal DPM ou Flowprime LE100 (En cours de certification LE)
- 3 Couche acoustique Flowshield dBM
- 4 Couche de masse Flowshield LXP Soft
- 5 Finition teintée Peran PU Pig. Matt
- 6 Finition incolore Flowseal PU Matt (Ultra)

### Informations techniques\*

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR20 (20 Nm)

#### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

ARO.5

#### ISOLATION CONTRE LES BRUITS D'IMPACT (EN ISO 10140-3)

jusqu'à 16 dB

#### ISOLATION CONTRE LES BRUITS DE PAS (EN 16205)

Contribution au bruit dans la pièce : Aucune Isolation du bruit en dessous de la pièce : Jusqu'à 70% (dans la gamme 1 kHz - 5kHz)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Hermapur / Flowbind 2700 / 2701 (8 - 12 mm)

Résine polyuréthane aliphatique bi-composant, sans solvant, stable aux UV, utilisée comme liant dans les mortiers de revêtement décoratifs avec granulats de quartz ou de pierres naturelles, appliquée en intérieur et en extérieur. La formulation 2701 est la version été, à prise plus lente que la 2700.

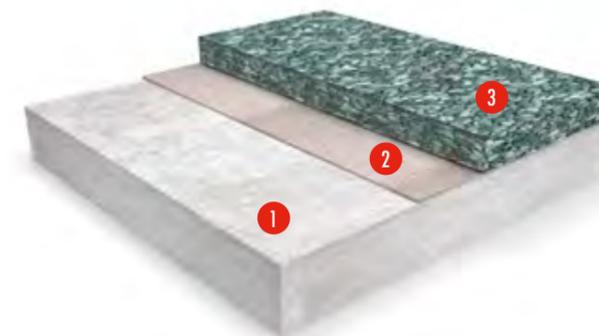
✓ MOQUETTE DE PIERRE POUR TERRASSES, BALCONS, ESCALIERS, PLAGES DE PISCINE, ALLÉES, REVÊTEMENTS MURAUX...

 **Résistance aux UV**

 **Résistance mécanique**

 **Antidérapant**

 **Résistant au trafic piétonnier intense**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire : Protap 1000, Peran STC, Flowprime ou Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m²)
- 3 Mélange Hermapur / Flowbind 2700/2701 + agrégats séchés de marbre, quartz, granit...

- Un des liants les plus fiable du marché
- Utilisé avec succès depuis plus de 15 ans, à raison de plus de 100.000 m²/an
- Ne blanchit pas
- Pas de déchaussement des granulats

### Coloris standards

Liant transparent. Coloris des agrégats sélectionnés. Le visuel ci-contre est donné à titre d'exemple, les possibilités sont multiples, les granulats pouvant être utilisés en coloris uni ou en mélange, et en différentes granulométries.



## Deckshield ID (2,5 - 3 mm)

Revêtement polyuréthane bi-composant, souple, sans solvant, comprenant une membrane d'imperméabilisation, et avec finition brillante.

✓ **PARKINGS : SOLS DE PLANCHERS INTERMÉDIAIRES CIRCULÉS PAR DES VÉHICULES OU SOUMIS À UN TRAFIC INDUSTRIEL SOUTENU.**



**Antidérapant**



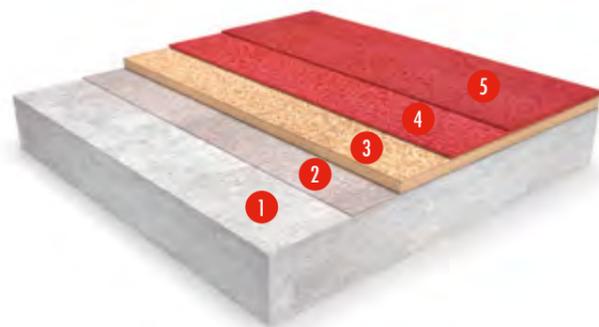
**Résistance chimique**



**Résistance thermique**



**Réduction des bruits de roulements**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire optionnel : Hydraseal DPM (0,50 kg/m<sup>2</sup>) saupoudré de Quartz naturel (0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Deckshield SF (1,35-1,80 kg/m<sup>2</sup>) saupoudré de Quartz naturel (3,5kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Deckshield Finish (0,50-0,65 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Finition optionnelle : Deckshield UV Topcoat (0,15 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>f</sub> - s<sup>1</sup>

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

Classe III : > 20 Nm

#### RÉSISTANCE À L'ABRASION (UNE-EN ISO 5470-1)

Perte de poids < 3000 mg

#### ADHÉRENCE (EN 1542)

> 1,5 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Deckshield ED2 (4 mm)

Revêtement polyuréthane bi-composant, souple sans solvant, comprenant une membrane d'étanchéité, et avec finition brillante.

✓ **PARKINGS : ÉTANCHÉITÉ DES DALLES DE PARKING.**



**Résistance aux UV**



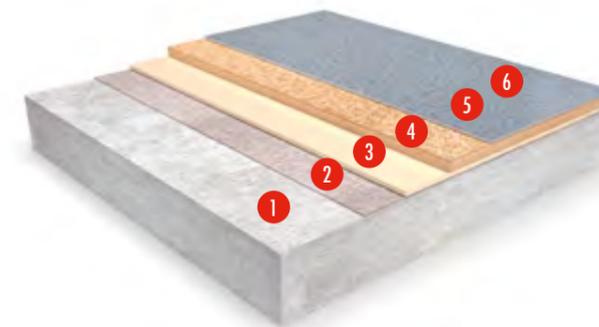
**Antidérapant**



**Résistance chimique**



**Résistance thermique**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire : Hydraseal DPM (0,50 kg/m<sup>2</sup>) saupoudré de Quartz naturel (0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Deckshield PU Membrane (2 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Deckshield SF (2,4 kg/m<sup>2</sup>) saupoudré de Quartz naturel (4 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Deckshield Finish (0,70-0,80 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Finition optionnelle : Deckshield UV Topcoat (0,15 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### PONTAGE DES FISSURES (EN 1062-7)

Méthode A - C.2 à -10 °C

Classe A3 > 0,79 mm

Méthode B - B.3.2 à -20 °C

Pas de fissuration

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

Classe III : > 24,5 Nm

#### RÉSISTANCE À L'ABRASION (UNE-EN ISO 5470-1)

Perte de poids < 643 mg

#### ADHÉRENCE (EN 1542)

> 1,5 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.





## Flowfresh SL / SL Quick (2 mm)

Revêtement de sol autolissant en résine polyuréthane certifiée HACCP International contenant un agent antimicrobien, et avec une finition lisse et colorée, facile à entretenir.

✓ ZONES SÈCHES, DE CONDITIONNEMENT ET DE TRAITEMENT, SOUMISES À UN TRAFIC LÉGER À MOYEN, DE PIÉTONS ET MATÉRIELS À ROULETTES.

-  Hygiénique
-  Résistance à l'usure
-  Résistant aux produits chimiques
-  Nettoyage et entretien aisé



- 1 Support préparé
- 2 Primaire : voir fiche technique / resp. Scratchcoat Quick (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh SL (resp. SL Quick) (env. 4 kg/m<sup>2</sup>)

PU CIMENT

### Informations techniques\*

#### COMPORTEMENT AU FEU

EN 13501-1 B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT

EN ISO 6272 IR4 (4 Nm)

#### RÉSISTANCE À L'ABRASION

EN 13892-4 ARO.5 (≤ 50 μm)

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Résiste aux déversements occasionnels jusqu'à +60°C ou à la chaleur sèche continue de -20°C à +50°C.

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.



## Flowfresh MF / MF Quick (4 - 6 mm)

Revêtement de sol autolissant en résine polyuréthane ciment, certifiée HACCP International, avec une finition colorée lisse facile à entretenir.

✓ ZONES DE CONDITIONNEMENT ET DE TRAITEMENT SOUMISES À UN TRAFIC MOYEN, DE PIÉTONS ET CHARIOTS.

-  Hygiénique
-  Résistance à l'usure
-  Résistant aux produits chimiques
-  Nettoyage et entretien aisé



- 1 Support préparé
- 2 Primaire : voir fiche technique / resp. Scratchcoat Quick (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh MF / resp. MF Quick (env. 8 kg/m<sup>2</sup>)



### Informations techniques\*

COMPORTEMENT AU FEU	
EN 13501-1	B <sub>n</sub> -s <sup>1</sup>
RÉSISTANCE À L'IMPACT	
EN ISO 6272	IR4 (4 Nm)
RÉSISTANCE À L'ABRASION	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 μm)
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
Résiste aux déversements occasionnels jusqu'à +80°C ou à la chaleur sèche continue de -20°C à +70°C	

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

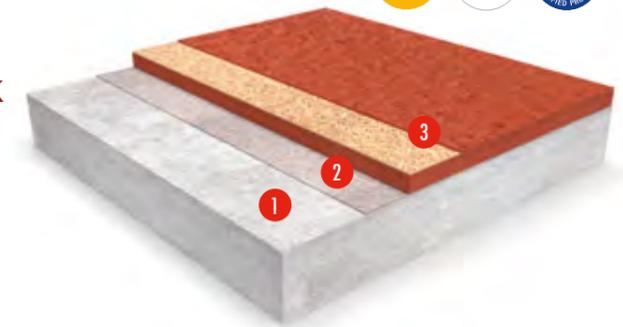


## Flowfresh SR12 / 20 / 24 Flowfresh SR (12/20/24) Quick (4 - 11 mm)

Revêtement de sol en résine polyuréthane ciment, autonivelante, sans solvant, certifiée HACCP International.

✓ ZONES SOUMISES À DES TRAFICS TRÈS INTENSES.

-  Hygiénique
-  Antidérapant
-  Résistant aux produits chimiques
-  Résistance à l'usure



- 1 Support préparé
- 2 Primaire optionnel : voir fiche technique / resp. Scratchcoat Quick (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh SL/HD/RT ou Mortar (resp. Flowfresh SL/HD/RT ou Mortar Quick) Consommations voir fiche technique

### Informations techniques\*

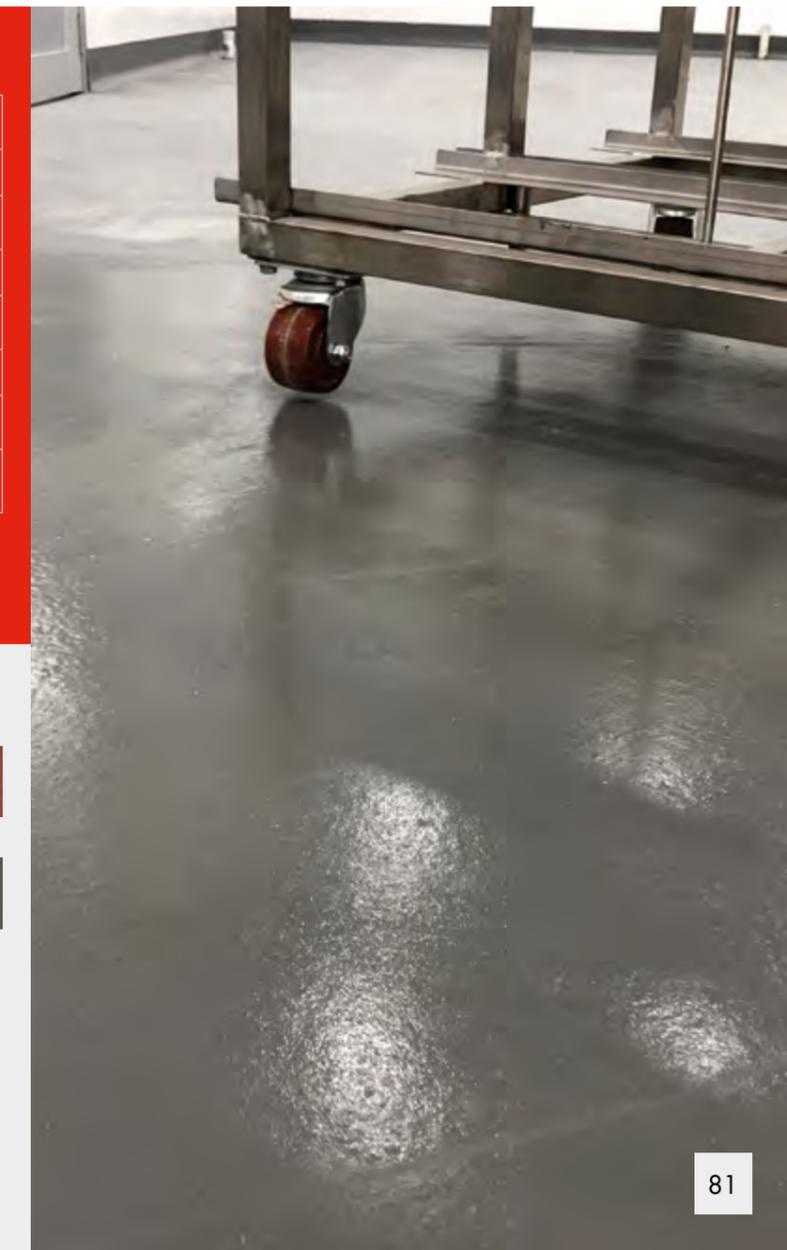
COMPORTEMENT AU FEU	
EN 13501-1	B <sub>n</sub> -s <sup>1</sup>
RÉSISTANCE À L'IMPACT	
EN ISO 6272	IR20 (20Nm)
RÉSISTANCE À L'ABRASION	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 μm)
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
Résiste aux déversements occasionnels jusqu'à +120°C ou à la chaleur sèche continue de -40°C à +105°C	

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

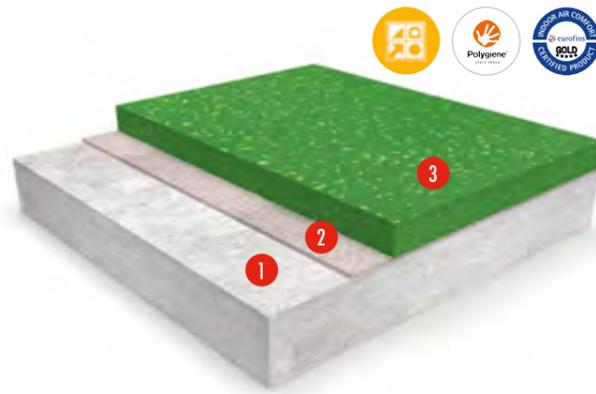


## Flowfresh HF / HF Quick (6 - 9 mm)

Mortier polyuréthane ciment truellable, certifié HACCP International, avec une finition colorée légèrement texturée.

✓ ZONES DE PRODUCTION HUMIDES SOUMISES À UN TRAFIC INTENSE DE PIÉTONS ET DE CHARIOTS.

-  Hygiénique
-  Antidérapant
-  Résistant aux produits chimiques
-  Résistant à la température



- 1 Support préparé
- 2 Primaire optionnel : voir fiche technique / resp. Scratchcoat Quick (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh HF/ resp. HF Quick (13-19 kg/m<sup>2</sup>)



### Informations techniques\*

COMPORTEMENT AU FEU	
EN 13501-1	B <sub>n</sub> -s <sup>1</sup>
RÉSISTANCE À L'IMPACT	
EN ISO 6272	IR20 (20 Nm)
RÉSISTANCE À L'ABRASION	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 μm)
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
Résiste aux déversements intermittents jusqu'à 120 °C et à une température continue de -40 °C à 105 °C en atmosphère sèche.	

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



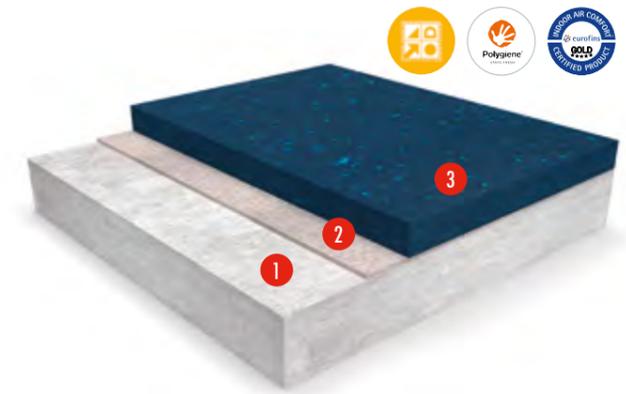
Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Flowfresh HF LT (6 - 9 mm)

Mortier polyuréthane ciment truellable, certifié HACCP International, avec une finition colorée légèrement texturée.

✓ ZONES PRODUCTION HUMIDES SOUMISES À UN TRAFIC INTENSE DE PIÉTONS ET DE CHARIOTS.

-  Hygiénique
-  Antidérapant
-  Résistant aux produits chimiques
-  Résistant à la température



- 1 Support préparé
- 2 Primaire : voir fiche technique / resp. Scratchcoat Quick (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh HF LT (13-19 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

COMPORTEMENT AU FEU	
EN 13501-1	B <sub>n</sub> -s <sup>1</sup>
RÉSISTANCE À L'IMPACT	
EN ISO 6272	IR20 (20 Nm)
RÉSISTANCE À L'ABRASION	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 μm)
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
Résiste aux déversements intermittents jusqu'à 120 °C et à une température continue de -40 °C à 105 °C en atmosphère sèche.	

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

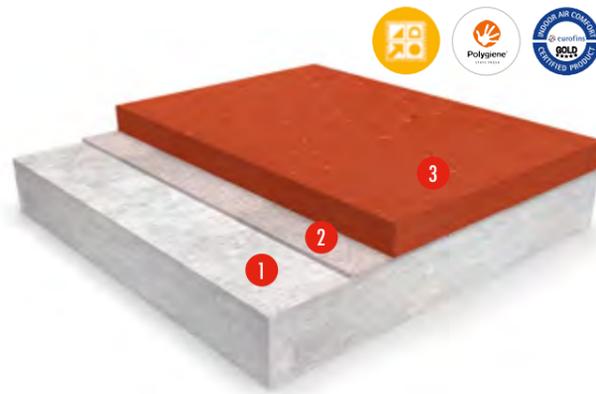


## Flowfresh RT / RT Quick (6 - 9 mm)

Mortier polyuréthane ciment truellable fluide, certifié HACCP International, avec une finition colorée légèrement texturée.

✓ ZONES DE PRODUCTION HUMIDES SOUMISES À UN TRAFIC INTENSE DE PIÉTONS ET CHARIOTS.

-  Hygiénique
-  Antidérapant
-  Résistant aux produits chimiques
-  Résistant à la température



- 1 Support préparé
- 2 Primaire : voir fiche technique / resp. Scratchcoat Quick (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh RT (resp. RT Quick)



### Informations techniques\*

COMPORTEMENT AU FEU	
EN 13501-1	B <sub>n</sub> -s <sup>1</sup>
RÉSISTANCE À L'IMPACT	
EN ISO 6272	IR20 (20 Nm)
RÉSISTANCE À L'ABRASION	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 μm)
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
Résiste aux déversements intermittents jusqu'à 120 °C et à une température continue de -40 °C à +105 °C en atmosphère sèche.	

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



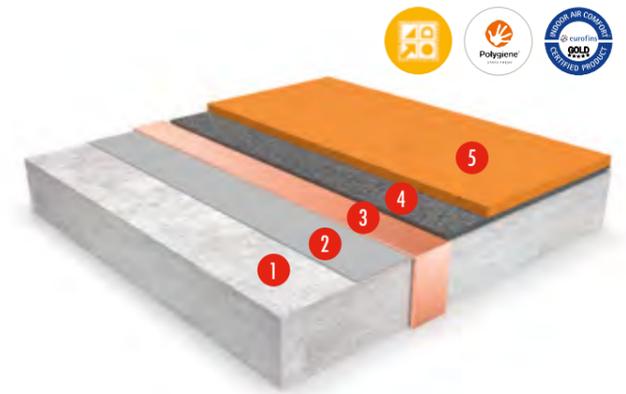
Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Flowfresh ESD SL (2 - 3 mm)

Revêtement de sol autolissant en résine polyuréthane ciment, certifié HACCP International, conducteur ou ESD, résistant aux produits chimiques avec une finition lisse de couleur mate. Satisfait les normes EN IEC 61340-4-1 / EN 1081 / EN IEC 61340-4-5.

✓ ZONES OÙ LE SOL DOIT RÉSISSER À DES CHARGES MÉCANIQUES ET CHIMIQUES MOYENNES.

-  Anti-statique
-  Hygiénique
-  Résistant aux produits chimiques
-  Résistance à l'usure



- 1 Support préparé
- 2 Primaire : voir fiche technique / resp. Scratchcoat Quick (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Bande de cuivre
- 4 Primaire conducteur : Peran ESD Primer WB (0,15 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Flowfresh ESD SL (env. 4,5 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

COMPORTEMENT AU FEU	
EN 13501-1	B <sub>n</sub> -s <sup>1</sup>
RÉSISTANCE À L'IMPACT	
EN ISO 6272	IR4 (4 Nm)
RÉSISTANCE À L'ABRASION	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 μm)
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
Résiste aux déversements intermittents jusqu'à +70 °C et à une température continue de -20 °C à +60 °C en atmosphère sèche.	

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.



## Flowfresh Cove (3 mm - 4 cm)

Flowfresh Cove est mortier thixotrope en polyuréthane ciment à 4 composants, pouvant être appliqué en vertical.

- ✓ PERMET DE CONFECTIONNER LES GORGES ET REMONTÉES SUR LES PARTIES VERTICALES DES OUVRAGES TRAITÉS AVEC LES REVÊTEMENTS FLOWFRESH (PLINTHES, HABILLAGE DE MURETTES BÉTON).

-  Faible odeur
-  Haute résistance chimique
-  Permet de garantir un sol continu
-  Tenue thermique similaire au système appliqué au sol



- 1 Support préparé
- 2 Primaire : Flowfresh Primer (0,30-0,050 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh Cove sur primaire frais (env. 2,1 kg/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur)

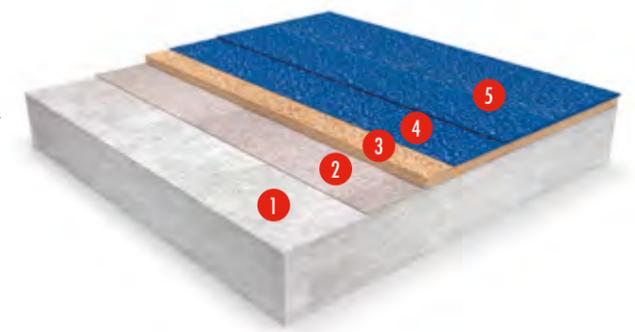


## Flowfast Terroso (3 mm)

Revêtement de sol esthétique, sans joints, à base de résine MMA et de paillettes saupoudrées.

- ✓ SURFACES COMMERCIALES À FORT TRAFIC NÉCESSITANT UNE REMISE EN SERVICE TRÈS RAPIDE.

-  Mise en œuvre rapide
-  Résistance aux UV
-  Esthétique
-  Résistant aux chocs



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz naturel 0,3-0,8 (0,30-0,60kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Couche de masse Flowfast 205 Standard Binder + SNL Filler (3,6 kg/m<sup>2</sup>) + Paillettes colorées (0,50-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Couche de finition teintée Flowfast (0,40 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Couche de finition teintée Flowfast (0,25kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

APPLICABLE SUR LES SUPPORTS D'HUMIDITÉ RELATIVE  
6% MAXIMUM

DENSITÉ (ISO 2881)

2,1

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

### Informations techniques\*

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

En continu jusqu'à +50°C et déversements occasionnels jusqu'à +70°C

RÉSISTANCE À L'ABRASION EN 13892-1

RWA 1 (< 1 cm<sup>3</sup>)

RÉSISTANCE À LA TRACTION EN 13892-8

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

RÉSISTANCE À L'IMPACT EN ISO 6272-1

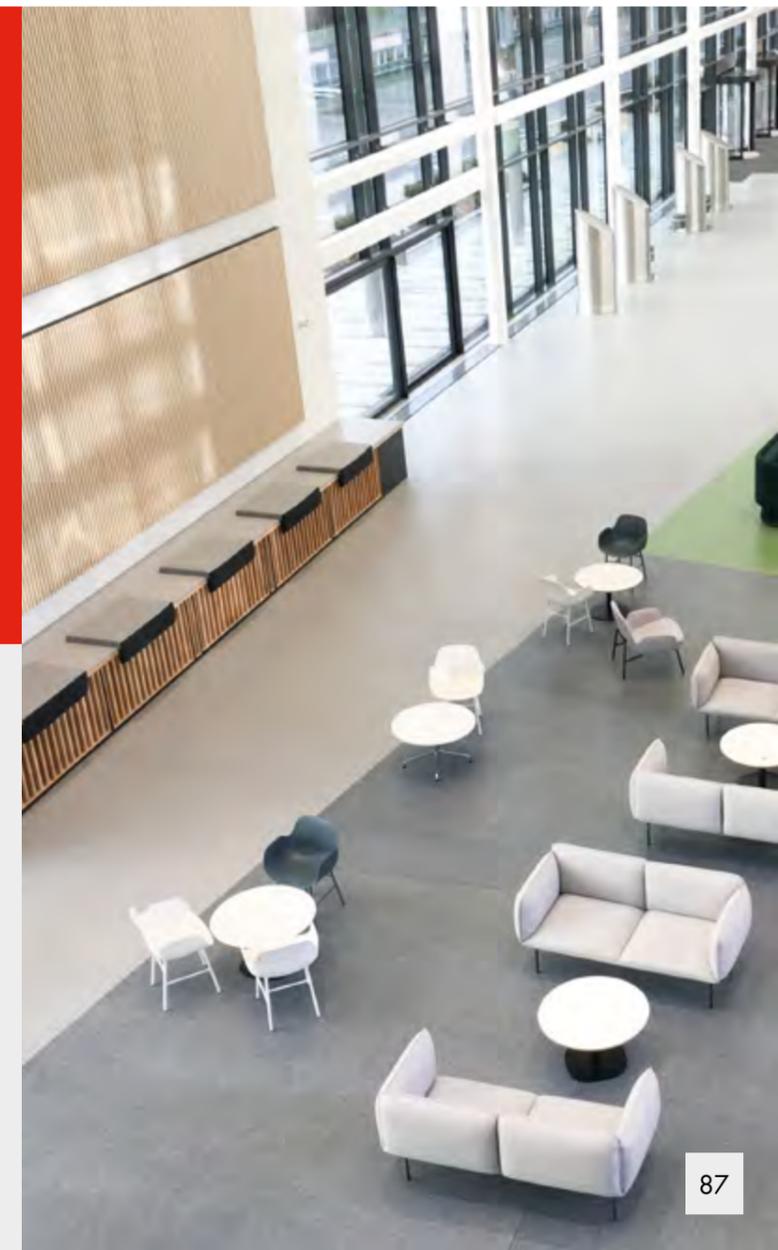
IR 10 (10 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

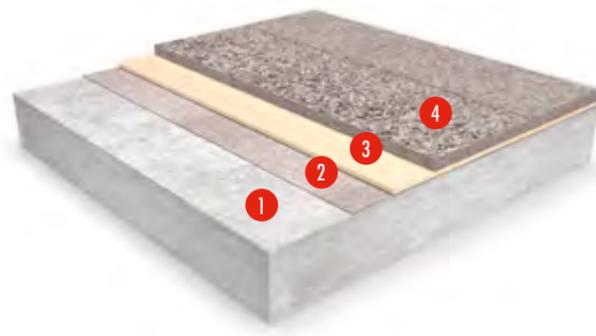


## TREMCO Vulkem Quick PDS (4 - 5 mm)

Système d'étanchéité liquide à base de résine MMA, applicable manuellement, même à basse température.

✓ ETANCHÉITÉ CIRCULABLE POUR BALCONS, LOGGIAS ET TERRASSES..

- Prise rapide, même à basse température**
- Grande durabilité**
- Flexibilité, pontage des fissures**
- Esthétique**



- 1 Vulkem Quick Primer
- 2 Vulkem Quick Membrane
- 3 Vulkem Quick Coloured Topcoat + paillettes
- 4 Vulkem Quick Clear Sealcoat

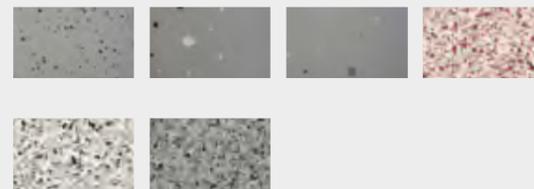


### Informations techniques\*

ALLONGEMENT À LA RUPTURE (EN ISO 527)	
à + 20°C	395 %
à - 20°C	365 %
RÉSISTANCE À LA TRACTION (EN ISO 527)	
à + 20°C	6,83 MPa
MODULE D'ÉLASTICITÉ (EN ISO 527)	
à + 20°C	18,6 MPa
TEMPÉRATURE D'APPLICATION	
de -5°C à +35°C	

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Exemple de finitions possibles



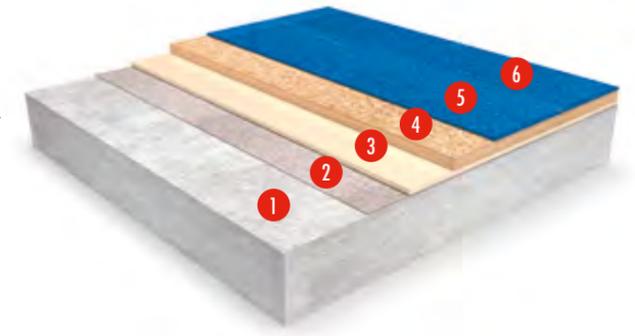
Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Deckshield ED Rapide (4 - 5 mm)

Revêtement de sol à prise rapide PUMA, avec membrane d'étanchéité, pour une utilisation sur les niveaux supérieurs non-couverts de parking.

✓ PARKINGS : ÉTANCHÉITÉ DES DALLES SUPÉRIEURES DE PARKING.

- Mise en circulation rapide**
- Antidérapant**
- Résistance aux UV**
- Résistant aux produits chimiques**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowfast Damp Primer / Standard Primer avec saupoudrage Quartz naturel (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Deckshield Rapide Membrane (2,6 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Flowfast Flexible Binder (1 kg/m<sup>2</sup>) + SNL Filler (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Saupoudrage Quartz naturel 0,7-1,2 (3,5-4 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Deckshield Rapide Topcoat (0,70-0,80 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)	
B <sub>fl</sub> s <sup>1</sup>	
RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)	
Classe III : > 20 Nm	
RÉSISTANCE À L'ABRASION (UNE-EN ISO 5470-1)	
Perte de poids < 3000 mg	
PONTAGE DES FISSURES (EN 1062-7)	
Méthode A - C.2 à -10°C	Classe A3 > 0,89 mm
Méthode B - B.3.2 à -20°C	Pas de fissuration

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.



## Flowfast BC (4 - 6 mm)

Revêtement de sol esthétique à base de résine MMA, très résistant à l'abrasion, composé de quartz colorés encapsulés dans un liant de résine acrylique transparent.

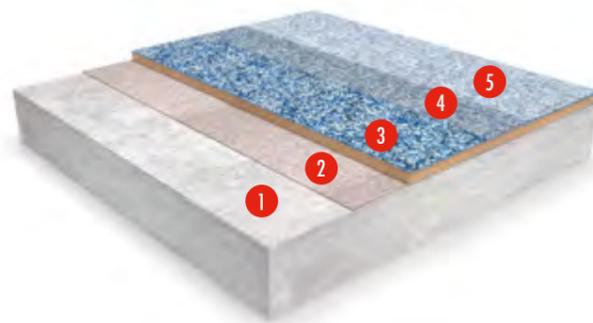
✓ SURFACES SOLLICITÉES SÈCHES OU HUMIDES :  
COMMERCES, BLANCHISSERIES, RESTAURANTS, LOCAUX  
TECHNIQUES, ZONES DE CONDITIONNEMENT...

 Mise en œuvre  
rapide

 Résistant  
à l'usure

 Antidérapant

 Résistance  
Chimique



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>)  
+ Quartz naturel 0,3-0,8 (0,30-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Couche de masse Flowfast 205 Standard Binder  
+ SNL Filler (4,5 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz coloré (3,5-4 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Couche de finition Flowfast (0,45 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Couche de finition Flowfast (0,30 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

En continu / Sèche jusqu'à +70°C

#### RÉSISTANCE À L'ABRASION EN 13892-4

AR0.5 (≤ 50µm)

#### RÉSISTANCE À LA TRACTION EN 13892-8

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT EN ISO 6272-1

IR4 (4 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Flowfast BC Uni (4 - 6 mm)

Revêtement de sol esthétique à base de résine MMA, résistant à l'usure, composé de quartz naturels encapsulés dans un liant de résine acrylique coloré.

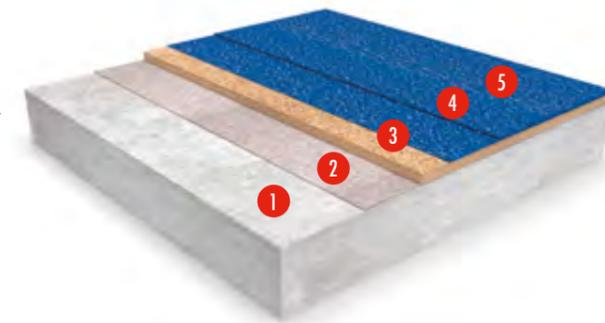
✓ SOLS INDUSTRIELS ET TERTIAIRES SUBISSANT UN TRAFIC INTENSE.

 Mise en œuvre  
rapide

 Résistant  
à l'usure

 Antidérapant

 Résiste au trafic  
intense



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>)  
+ Quartz naturel 0,3-0,8 (0,30-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Couche de masse Flowfast 205 Standard Binder  
+ SNL Filler (4,5 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz naturel (3,5-4 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Couche de finition Flowfast teintée (0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Couche de finition Flowfast teintée (0,25 kg/m<sup>2</sup>)

### Informations techniques\*

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Continue / Sèche jusqu'à +70°C

#### RÉSISTANCE À L'ABRASION EN 13892-4

AR0.5 (≤ 50µm)

#### RÉSISTANCE À LA TRACTION EN 13892-8

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT EN ISO 6272-1

IR4 (4 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



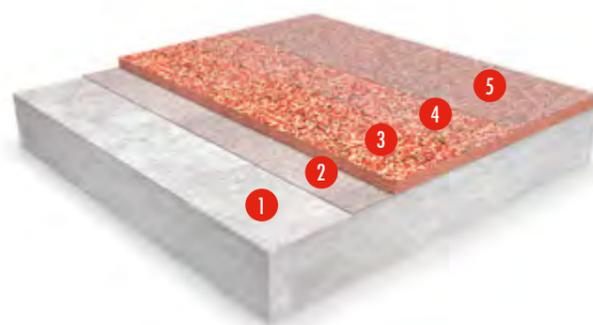
Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

# Flowfast TR (4 - 5 mm)

Mortier truellable à base de résine MMA à polymérisation rapide, très résistant à l'abrasion grâce à une finition décorative en quartz coloré.

✓ SOLS INDUSTRIELS À TRAFIC MOYEN À LOURD, AVEC DE FORTES SOLlicitATIONS MÉCANIQUES.

- Mise en œuvre rapide
- Résistant à l'usure
- Antidérapant
- Résistant à la chaleur



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz naturel 0,3-0,8 (0,30-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Couche de masse Flowfast 205 Standard Binder + Quartz coloré (env. 8 kg/m<sup>2</sup> pour 4 mm d'épaisseur)
- 4 Couche de finition Flowfast (0,25 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Couche de finition Flowfast (0,20 kg/m<sup>2</sup>)



## Informations techniques\*

<b>RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE</b>
En continu / Sèche jusqu'à +70°C
<b>RÉSISTANCE À L'ABRASION EN 13892-4</b>
AR0.5 (≤ 50µm)
<b>RÉSISTANCE À LA TRACTION EN 13892-8</b>
B2.0 (≥ 2.0 MPa)
<b>RÉSISTANCE À L'IMPACT EN ISO 6272-1</b>
IR20 (20 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



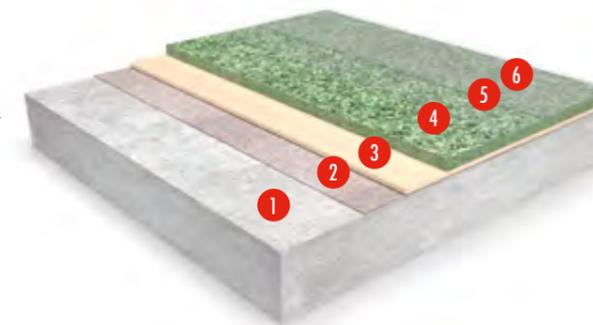
Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

# Flowfast HIMEC NOUVEAU (4 - 5 mm)

Revêtement de sol esthétique, anti-dérapant et sans joints, à base de mortier de quartz coloré avec finition transparente, conçu pour résister à de lourdes charges pour des applications intérieures et extérieures.

✓ IDÉAL SOLS EXTÉRIEURS SOUMIS À DE FORTES AMPLITUDES THERMIQUES : TERRASSES, ALLÉES, RAMPES...

- Mise en œuvre rapide
- Résistant aux chocs
- Antidérapant
- Trafic lourd



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz naturel 0,3-0,8 (0,30-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 (Optionnel) : Flowfast 230 Membrane (1,9 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Couche de masse Flowfast 215 Flexible Binder + SNL Filler (3,6 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz coloré (3,5-4 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Couche de finition Flowfast (env. 0,40 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Couches de finition Flowfast (env. 0,40 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

<b>RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE</b>
En continu / Sèche jusqu'à +70°C
<b>RÉSISTANCE À L'ABRASION EN 13892-5 (RWA-1)</b>
RWA 1 (0,44 cm <sup>3</sup> )
<b>RÉSISTANCE À LA TRACTION EN 13892-8</b>
B2.0 (≥ 2.0 MPa)
<b>RÉSISTANCE À L'IMPACT EN ISO 6272-1</b>
IR9 (9 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.



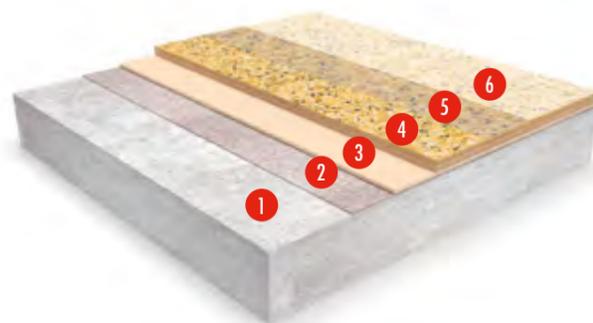
# Flowfast BC Kitchen NOUVEAU

(6 - 8 mm)

Revêtement de sol esthétique et étanche, à base de résine MMA, résistant à l'usure, composé de quartz colorés encapsulés dans un liant de résine acrylique transparent et d'une membrane d'étanchéité.

CUISINES INDUSTRIELLES ET COLLECTIVES.

-  **Mise en œuvre rapide**
-  **Résistant à l'usure**
-  **Antidérapant**
-  **Résistant à la chaleur**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz naturel 0,3-0,8 (0,30-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfast 230 Membrane (2,8 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Couche de masse Flowfast 205 Standard Binder + SNL Filler (4,5 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz coloré (3,5-4 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Couche de finition Flowfast 319 Flexible Seal (env. 0,40 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Couche de finition Flowfast 319 Flexible Seal (env. 0,30 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

<b>RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE</b>
En continu jusqu'à +70°C et en déversements occasionnels jusqu'à +90°C
<b>RÉSISTANCE À LA TRACTION EN 13892-8</b>
B2.0 (≥ 2.0 MPa)
<b>RÉSISTANCE À L'IMPACT EN ISO 6272-1</b>
IR4 (4 Nm)
<b>PONTAGE DE FISSURES EN 1062-7</b>
Classe A2 (≥ 0,4 mm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

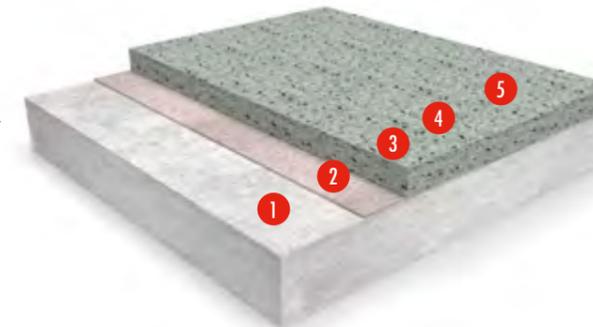
# Mondéco Rapide

(8 - 10 mm)

Revêtement de sol PUMA à mise en œuvre et polymérisation rapides. Semi-flexible, il assure le pontage des fissures. Personnalisable, il donne libre cours à la créativité des architectes (multiplicité des choix de granulats/coloris, formes, incrustations, motifs...).

ZONES DE FORT TRAFIC PIÉTONNIER, AVEC EXIGENCE ESTHÉTIQUE ÉLEVÉE : SALLES DE RESTAURANTS, CENTRES COMMERCIAUX, MUSÉES, HALLS, AÉROPORTS, PISCINES....

-  **Mise en œuvre rapide**
-  **Esthétique et résistant aux UV**
-  **Applicable même à basse température**
-  **Flexibilité, résistance à la fissuration**



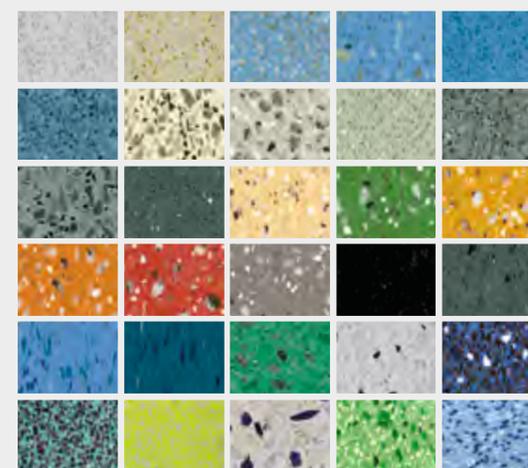
- 1 Support préparé
- 2 Primaire : Flowfast Primer (0,40-0,50 kg/m<sup>2</sup>) avec saupoudrage de Quartz 0,7-1,2 (env. 0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Revêtement coulé : Mondéco rapide (22-24 kg/m<sup>2</sup>), épaisseur appliquée 10 mm, 8 mm après ponçage
- 4 Bouche-pores : Mondéco Rapide Grout (0,08 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Couche de finition : Mondéco Rapide Sealer (0,12-0,15 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

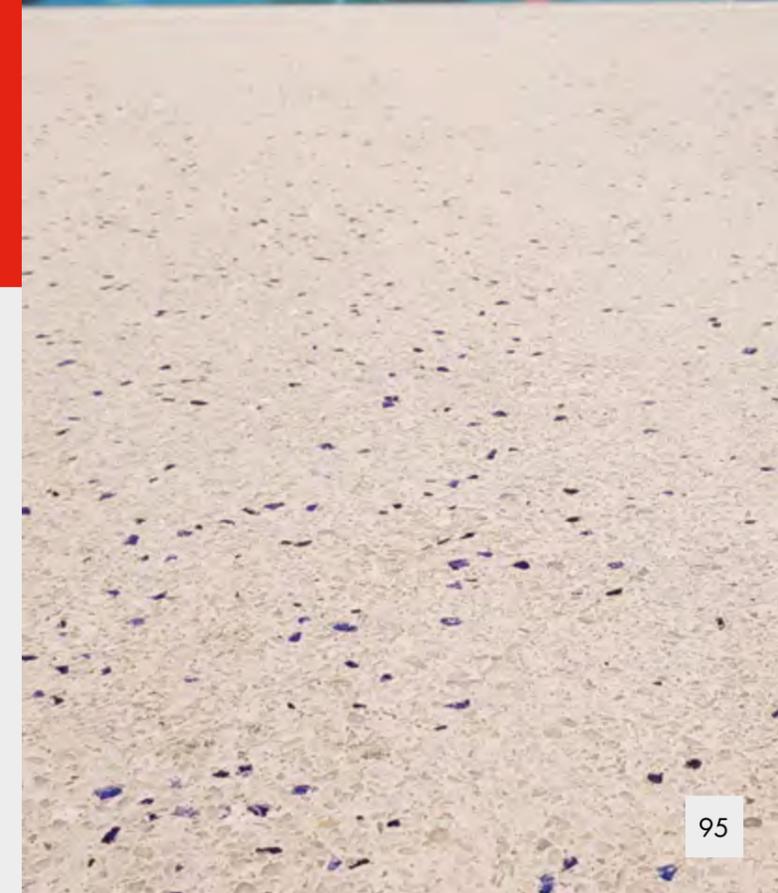
<b>COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)</b>
B <sub>1</sub> -s <sup>1</sup>
<b>RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)</b>
IR10 (10 Nm)
<b>RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)</b>
Usure maximale < 5 µm (Classe AR0.5)
<b>RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE</b>
60 °C ( en continu)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



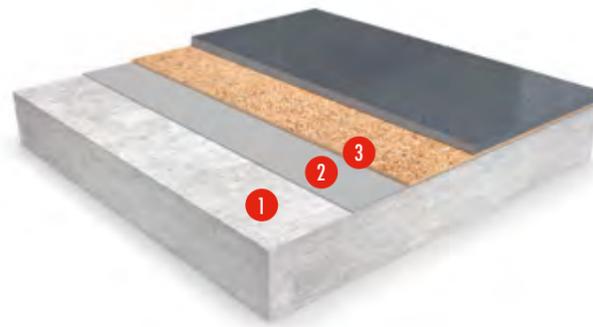
Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.



## Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade (6 - 50 mm)

Mortier de réparation bi-composant de classe R4, sans solvant, autonivelant et à prise rapide. Il est constitué d'un liant à base de résine MMA et d'un mélange d'un mélange d'agrégats et d'additifs en poudre. Application sur supports à température comprise entre 0°C et +30°C (version standard), ou entre -20°C et 0°C (version Cold Grade).

- ✓ **• RÉPARATION OU REPROFILAGE COMPLET DE ZONES DE CIRCULATION EN BÉTON, RÉPARATION DE JOINTS, REBOUCHAGE DE TROUS ET IMPERFECTIONS DANS LES SUPPORTS EN BÉTON.**
- RÉALISATION DE MASSIFS SUPPORTS DE MACHINES.
- RÉPARATION DE SURFACES EN ENROBÉ.



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowfast (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>) avec saupoudrage Quartz 0,7-1,2 (env. 0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade (6 - 50 mm)

- Prise rapide**
- Très haute résistance mécanique**
- Résiste à un trafic intense**
- Grande durabilité**

### Informations techniques\*

#### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (DIN 53454)

100 MPa

#### DENSITÉ À 20°C (ISO 1183)

2,12

#### RÉSISTANCE À LA FLEXION (DIN 53452)

28 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



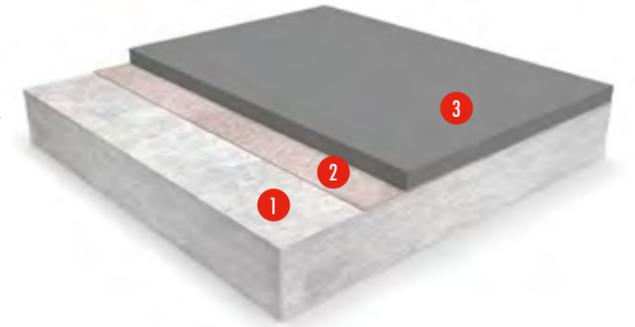
Gris Foncé

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.

## Flowscreed Industrial Top (5 - 30 mm)

Revêtement de sol à base de mortier hydraulique pompable, permettant d'excellentes cadences d'application, et avec un durcissement rapide. Utilisable en neuf ou en rénovation, il améliore la résistance mécanique des sols en béton, et permet une utilisation industrielle intensive. Il peut aussi être employé en tant que couche de rattrapage de niveau et d'égalisation, avant l'application d'un autre revêtement de finition (carrelage, résine, peinture...).

- ✓ **ZONES DE FORT TRAFIC, AVEC EXIGENCE ESTHÉTIQUE ÉLEVÉE : INDUSTRIE, SALLES DE RESTAURANTS, CENTRES COMMERCIAUX, BOUTIQUES, SHOW-ROOMS, MUSÉES, HALLS D'ENTRÉE, AÉROPORTS, PISCINES...**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowprime (0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup>) ou Hydraseal DPM (0,40-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + saupoudrage d'agrégats de Quartz 0,7-1,3 (2 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowscreed Industrial Top (17 kg/m<sup>2</sup> pour 10 mm)

- Prise rapide**
- Très haute résistance mécanique**
- Résiste à un trafic intense**
- Grande durabilité**

### Informations techniques\*

#### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>1</sub>-s<sup>1</sup>

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR10 (10 Nm)

#### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

Usure maximale < 5 µm (Classe AR0.5)

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+60°C (en continu)

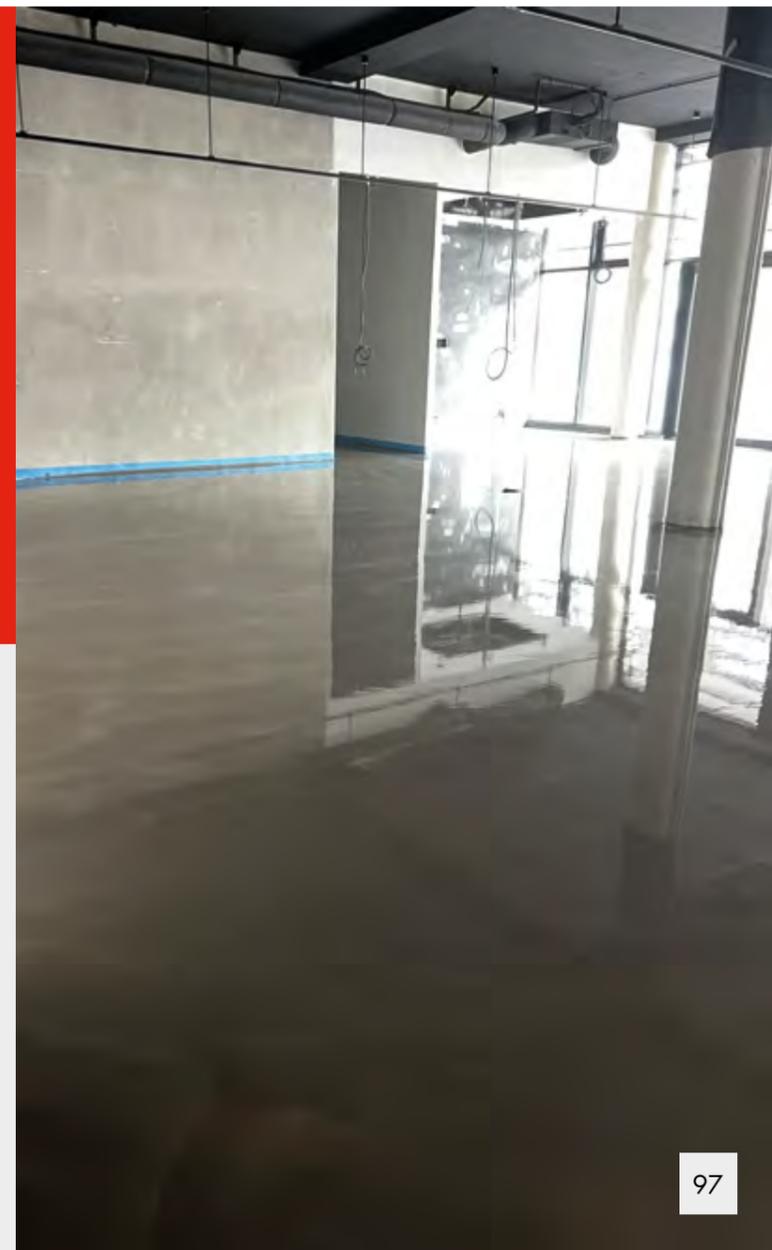
\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Gris Ciment

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre chargé d'affaires local.



# NOS PRIMAIRES

Les primaires sont généralement à base de résine époxy, car cette formulation offre une bonne adhérence sur le support.

Mais ce n'est pas l'unique rôle du primaire, qui assure une véritable « couche barrière », pour éviter tout échange et interaction chimique entre le support et les couches suivantes du revêtement de sol. Le primaire doit éviter tout transfert, que ce soit d'humidité, de produits chimiques du support vers les différentes couches du système de résine, mais aussi dans l'autre sens, depuis la surface du revêtement de sol vers le support.

On comprend ainsi pourquoi il existe peu de primaires à base de polyuréthane, car le PU est très sensible au phénomène de saponification : en cas remontée d'humidité de la dalle support, il est susceptible de mousser.

Le primaire peut parfois être considéré comme une barrière anti-remontée d'humidité.

Selon son épaisseur, il peut aussi assurer un ragréage visant à rattraper les inégalités du support.



Les principaux primaires de la gamme Flowcrete sont les suivants :

Primaire	Formulation	Mono (A) ou Bi-composant (A+B)	Particularité
PROTOP 1000	Époxy	A+B	Liant Economique
HYDRASEAL DPM	Époxy	A+B	Damp Tolerant Primer (Tolérant l'humidité et barrière anti-remontées d'humidité)
PERAN STC	Époxy	A+B	Liant haut de gamme
PERAN STC LE	Époxy	A+B	Liant haut de gamme (faiblement jaunissant), Low Emission (faible teneur en COV)
PERAN PRIMER W	Époxy	A+B	Phase aqueuse, tous supports
PERAN TCW	Époxy	A+B	Thixotropé
PERAN TCW LE	Époxy	A+B	Thixotropé, Low Emission (faible teneur en COV)
PERAN ESD PRIMER WB	Époxy	A+B	Phase aqueuse, Conducteur pour tous les systèmes ESD
FLOWPRIME	Époxy	A+B	Standard
FLOWPRIME LE 100	Époxy	A+B	Low Emission (faible teneur en COV)
FLOWBIND SG	Époxy	A+B	Standard polyvalent
FLOWFAST 101 STANDARD PRIMER	MMA	A	Support à base de liants hydrauliques
FLOWFAST 108 DAMP PRIMER	MMA	A	Support humide
FLOWFAST 107 CERAMIC/MÉTAL PRIMER	MMA	A	Supports peu ou non poreux (métal, carrelage...)
FLOWFAST 106 ASPHALT PRIMER	MMA	A	Support enrobé

# NOS FINITIONS

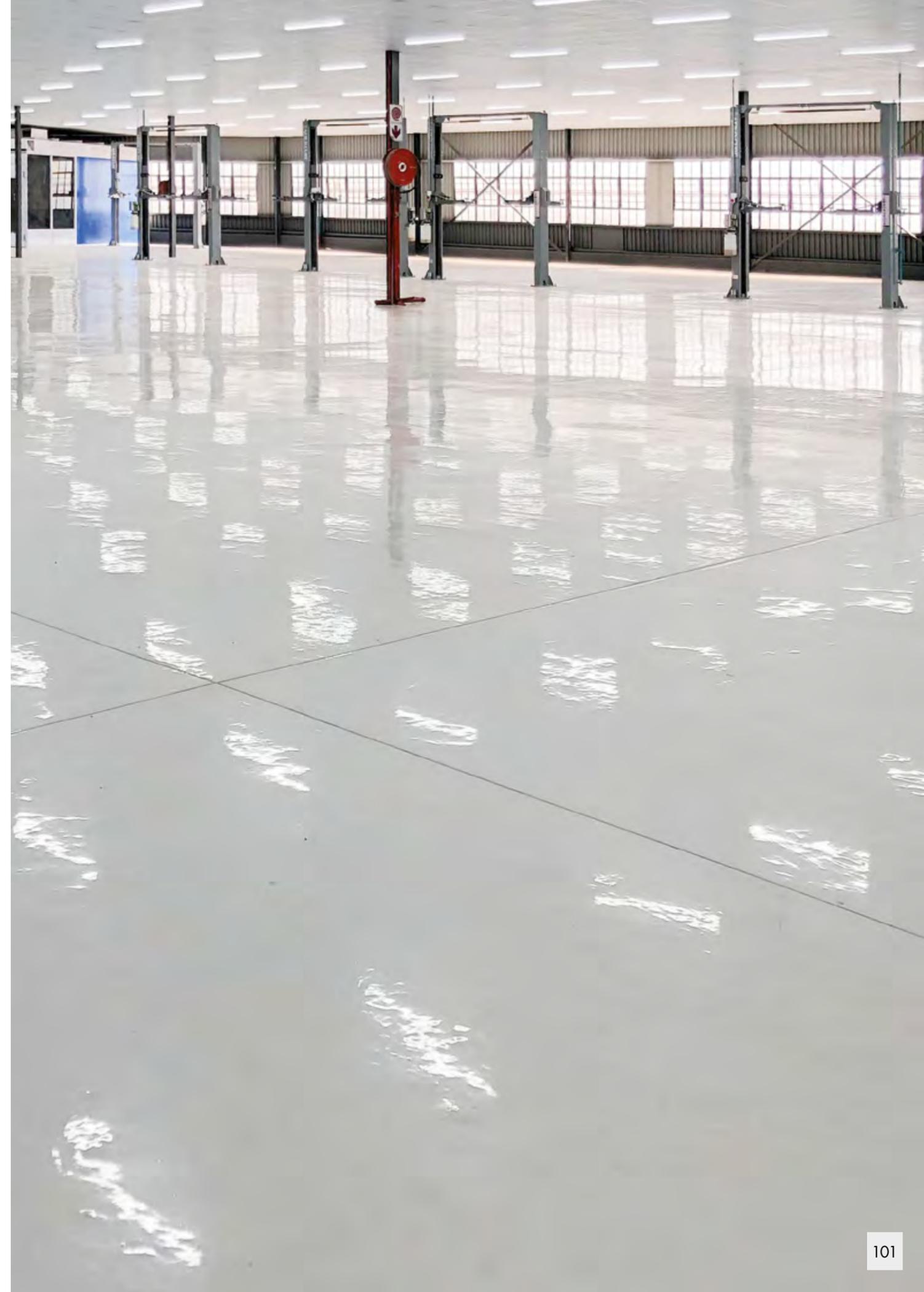
Nous venons de balayer les principales résines de sol Flowcrete permettant de résister à toutes les contraintes chimiques, thermiques et mécaniques rencontrées dans les divers environnements possibles. Il peut cependant aussi arriver que l'on souhaite appliquer une simple couche de finition sans attente particulière de résistance à une quelconque contrainte.

Par exemple, sur un sol extérieur réalisé en béton désactivé, il peut être intéressant d'appliquer une simple couche de protection complémentaire pour éviter l'encrassement.

Dans ce type de cas, la gamme Flowcrete propose une gamme de finitions PU ou polyaspartiques, esthétiques, pour les applications intérieures ou extérieures, incolores ou colorées, d'aspect brillant, mat ou satiné.

Les principales Finitions de la gamme Flowcrete sont les suivantes :

Système	Epaisseur	Rendu			Marchés			
		Mat	Satiné	Brillant	Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire
FLOWSEAL PU MAT OU GLOSS	filmogène	x		x			x	x
TP500	filmogène	x					x	x
TP550	filmogène		x				x	x
FLOWSEAL TP103 / LS	filmogène			x			x	x
DECKSHIELD UV TOPCOAT	filmogène			x		x	x	x
DECKSHIELD FINISH	filmogène			x		x	x	x
FLOWCOAT PA302	filmogène			x	x	x	x	x
FLOWCOAT PA331	filmogène			x	x	x	x	x
PERAN PU PIGMENTED MATT	filmogène	x						x
FLOWSEAL PU MATT (ULTRA)	filmogène	x						x
FLOWSEAL PU ANTI STAIN	filmogène			x				x



# PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Comme expliqué tout au long de ce document, les revêtements de sol en résine offrent l'avantage de présenter des surfaces continues sans joints, plus esthétiques et plus faciles à nettoyer.

Néanmoins, comme tous les autres revêtements, ils doivent tout de même être interrompus au droit des joints de construction, joints de dilatation ou joints sismiques.

Pour assurer une finition fonctionnelle s'accommodant des mouvements que subissent ces joints, esthétique et résistante mécaniquement aux trafics envisagés, Flowcrete recommande l'utilisation de profilés spécifiques à encastrer avant la pose de la résine.



Consultez votre chargé d'affaires Flowcrete local pour toute préconisation des accessoires suivants

# JOINTS DE DILATATION

Les joints de dilatation métalliques (aluminium, acier inoxydable, laiton) doivent absorber les mouvements structurels plus ou moins importants, calculés par le bureau d'études structure, et résister au trafic envisagé. Les joints de sol métalliques sont particulièrement adaptés à une installation avec revêtement de sol (installation encastrée).

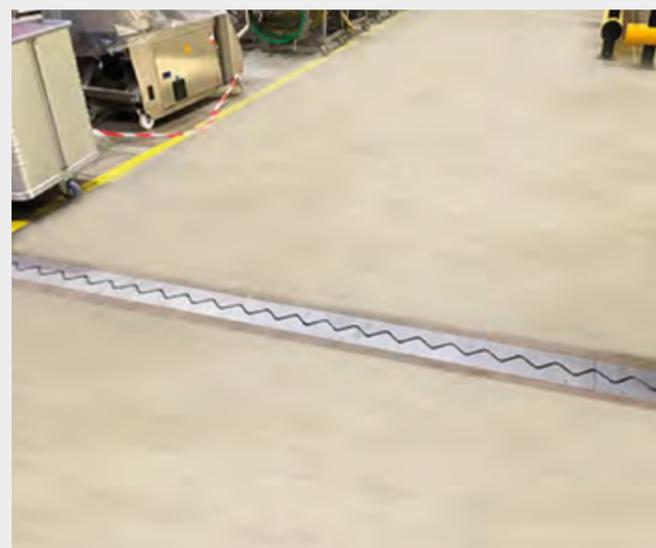
Dans le Groupe CPG, la gamme de notre société-sœur VEDA offre de nombreuses solutions de joints de dilatation de sol, en neuf et rénovation, avec pose sur sol fini ou avec revêtement de sol : joints de sol pour charges lourdes, joints de dilatation de grandes ouvertures, joints de dilatation renforcés, joints de dilatation sismiques... Dans la plupart des cas, il s'agit de joints de dilatation sismiques qui absorbent les mouvements multidirectionnels. Ils peuvent être installés aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur, en travaux neufs ou de rénovation, et pour tout type de bâtiment et d'usage (centre commerciaux, sols industriels, logements, gares, parkings, etc.).



## AGROALIMENTAIRE

### JOINTS DE DILATATION POUR CHARGES LOURDES ET PASSAGE INTENSIF

JDH 6.05



JDH 6.04



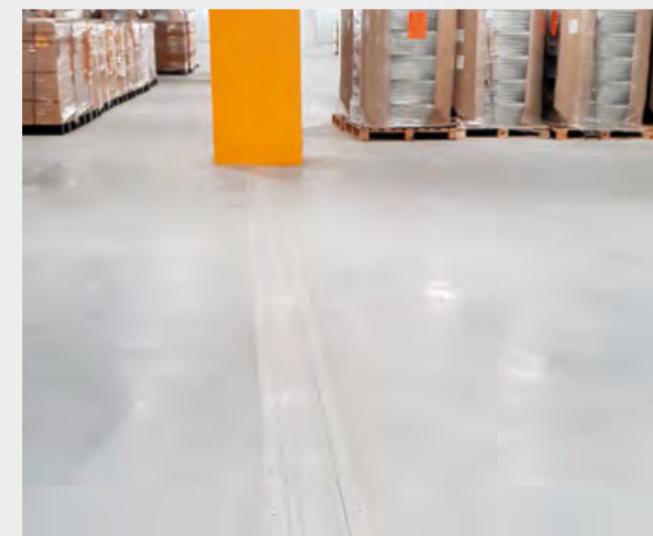
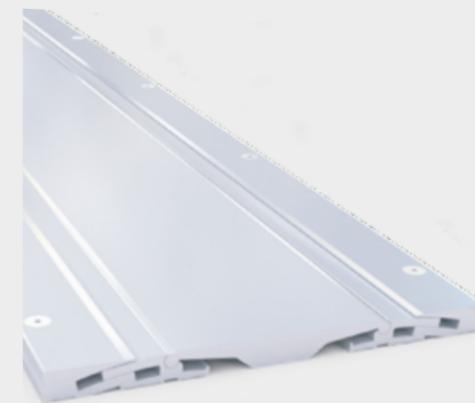
## INDUSTRIE

### JOINTS DE DILATATION POUR PASSAGE INTENSIF

Pour circulation piétonne uniquement - Pour trafics moyens.  
Pour tout autre joint spécifique, consultez votre Chargé d'affaires



### JDH 6.05



### JDH 6.04



### JDH 6.05

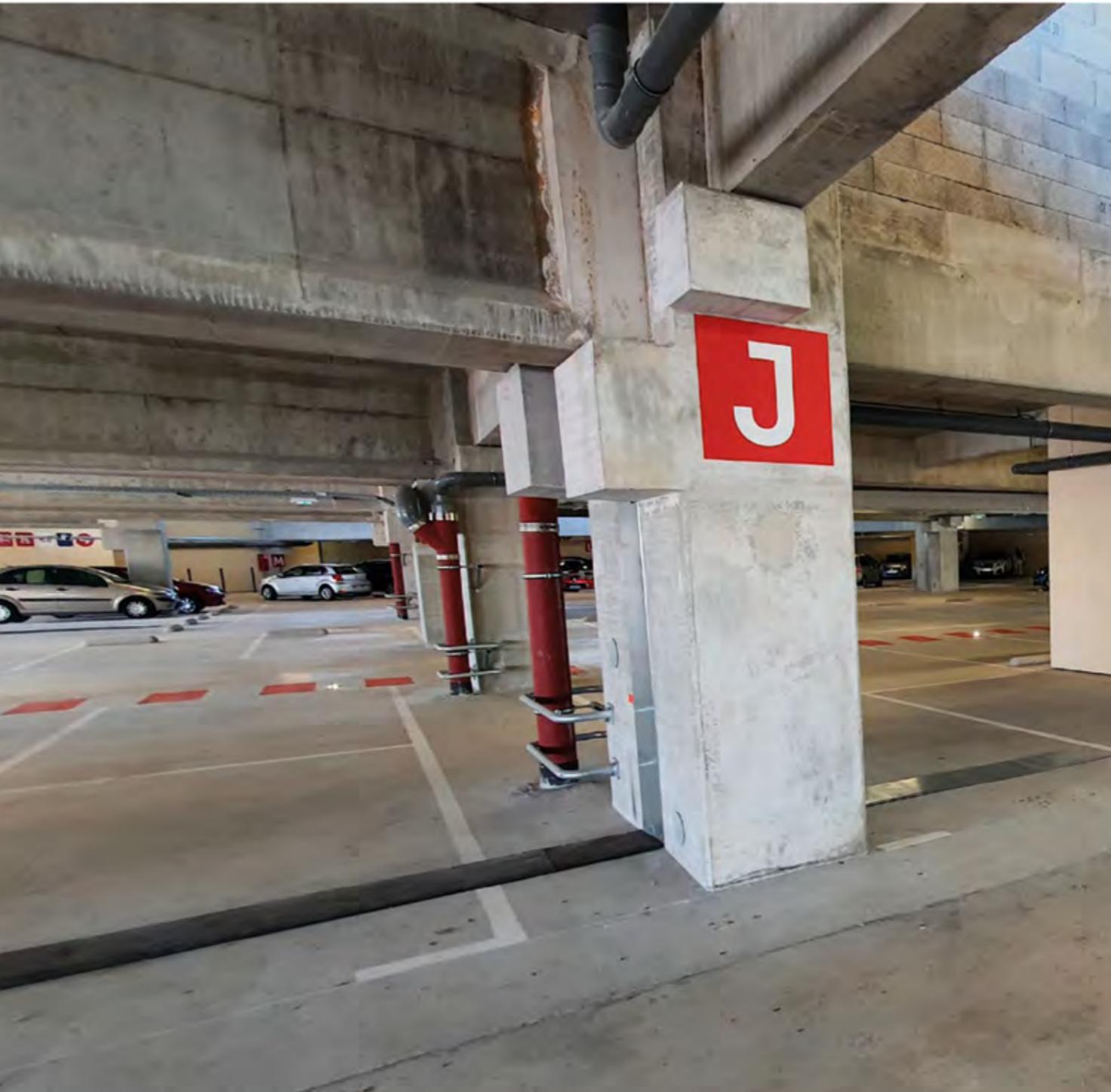


NB : Nos solutions coupe-feu NULLIFIRE, dédiées à la Protection Feu Passive, peuvent constituer une solution complémentaire à la gamme de joints de dilatation VEDA ci-après.

## JOINTS DE PARKING

La société VEDA a également développé des joints de dilatation de sol spécialement conçus pour être utilisés dans les parkings. Certaines solutions peuvent assurer la continuité de l'étanchéité si celle-ci est requise.

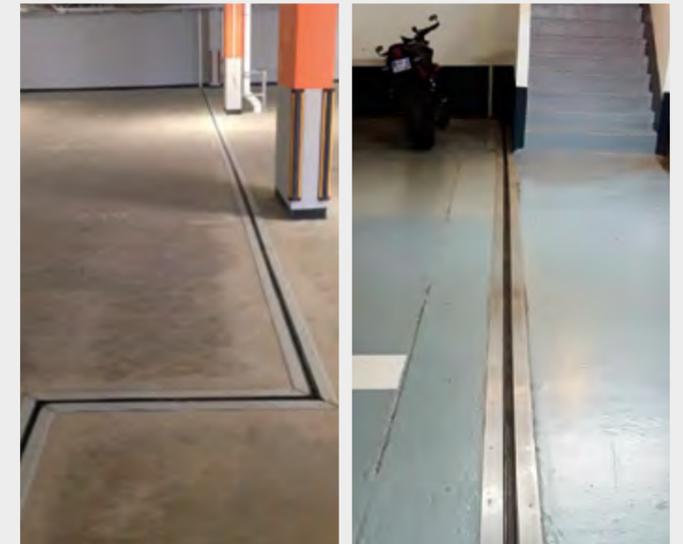
Ces joints de dilatation de sol pour parkings résistent à un trafic intense de véhicules légers à faible vitesse. Ils conviennent pour des ouvertures jusqu'à 600 mm. Ils s'utilisent aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur, en travaux neufs ou en rénovation, avec tout type de finition dont les sols en résine.



### JDH 5.35



### JDH 5.30 / 5.32



### JDH 5.25



NB : La gamme de joints de dilatation spécial parking peut être associée aux joints coupe-feu NULLIFIRE ci-après.

# JOINTS COUPE-FEU

Dans la gamme de solutions coupe-feu NULLIFIRE de CPG,, il existe des solutions de calfeutrement des joints de dilatation coupe-feu, à base du Cordon coupe-feu FJ204, protégé ou non, par le mastic d'étanchéité silicone coupe-feu FS703.

FJ204 est un cordon coupe-feu cylindrique, composé de laine de roche gainée de résille de verre, utilisé pour le calfeutrement coupe-feu des joints de dilatation (joints dynamiques jusqu'à 120mm de large) entre éléments de maçonnerie, en voile et dalle d'épaisseur minimum de 200mm, avec une capacité de mouvement jusqu'à 20%. FJ204 résiste au feu jusqu'à 4h face opposée au feu, jusqu'à 2h face exposée au feu.

FS703 est un mastic silicone alcoxy mono-composant, bas module, résistant au feu. Neutre, il réticule par reprise d'humidité, en formant un joint souple et élastique. FS703 est destiné à la réalisation de joints coupe-feu dans la construction et l'industrie, tels que joints de gros-œuvre, joints de dilatation jusqu'à 80mm, joints entre éléments et composants coupe-feu. Il résiste au feu jusqu'à 4h (associé à un fond de joint PE ou à un cordon laine de roche).



Coloris standards



Noir



Gris



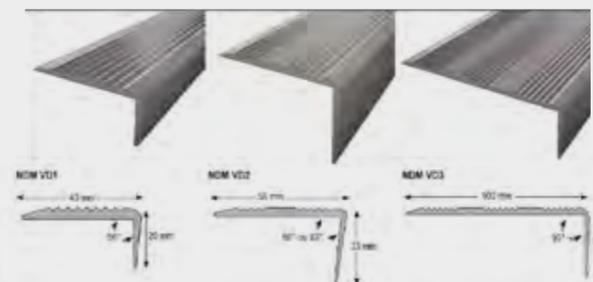
Blanc

# NEZ DE MARCHE

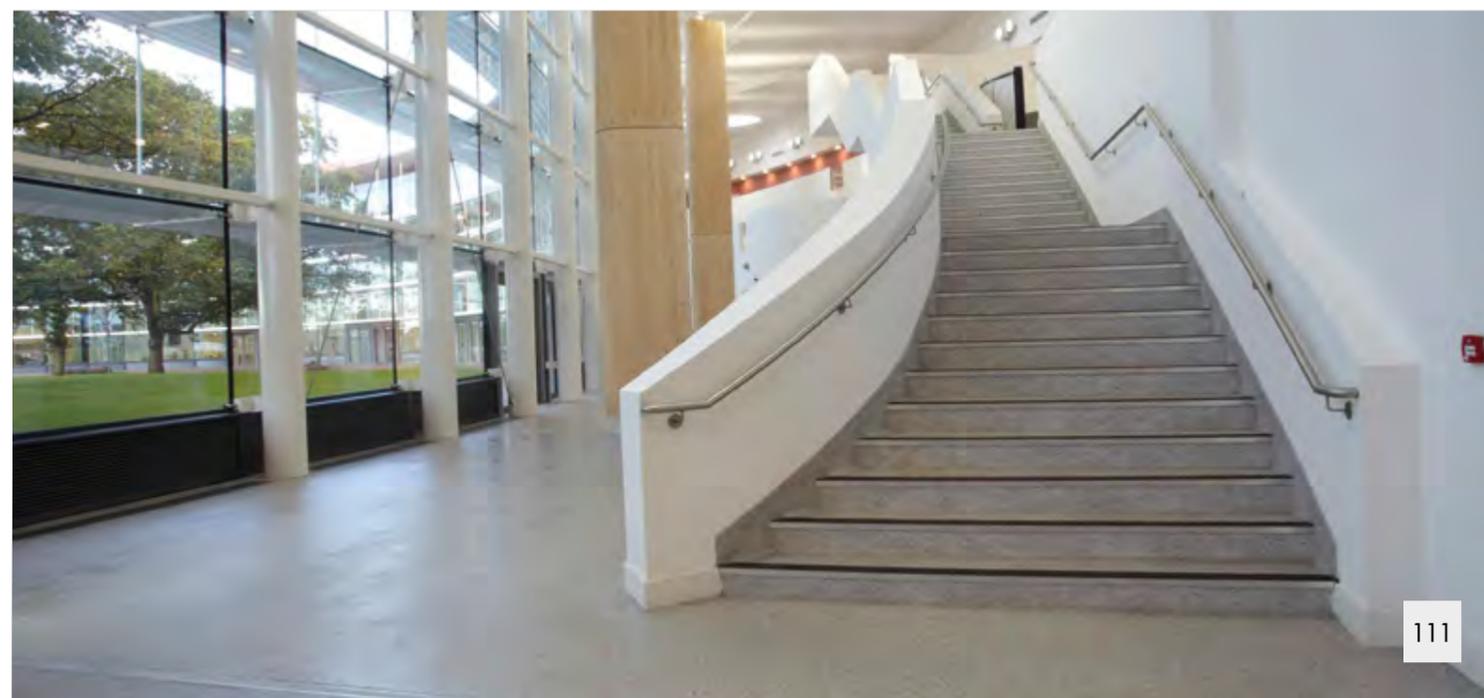
Les revêtements de sol en résine sont parfaitement bien adaptés à l'application et à l'usage dans les escaliers. Il est toutefois souhaitable d'employer des profilés de finition spécifiques, esthétiques et antidérapants pour la sécurité des usagers.

La société VEDA propose également une gamme de nez de marche compatible avec les sols en résine.

Le nez de marche NDM VD, tout en aluminium (brut ou anodisé), et avec une surface striée antidérapante, est utilisable pour tous types de construction. Il est à fixer mécaniquement tous les 30 cm et à coller avec du mastic hybride de type illbruck SP350 ou équivalent.



Le nez de marche NDM 320, en aluminium également, dispose de bandes antidérapantes en PVC. Il est conçu pour résister à un passage intensif. L'alliage de l'aluminium strié et des bandes de PVC de couleur noir offre une esthétique élégante, quel que soit le type de bâtiment (écoles, hôpitaux, entreprises...), grâce à un angle standard de 90°.



## MATÉRIEL

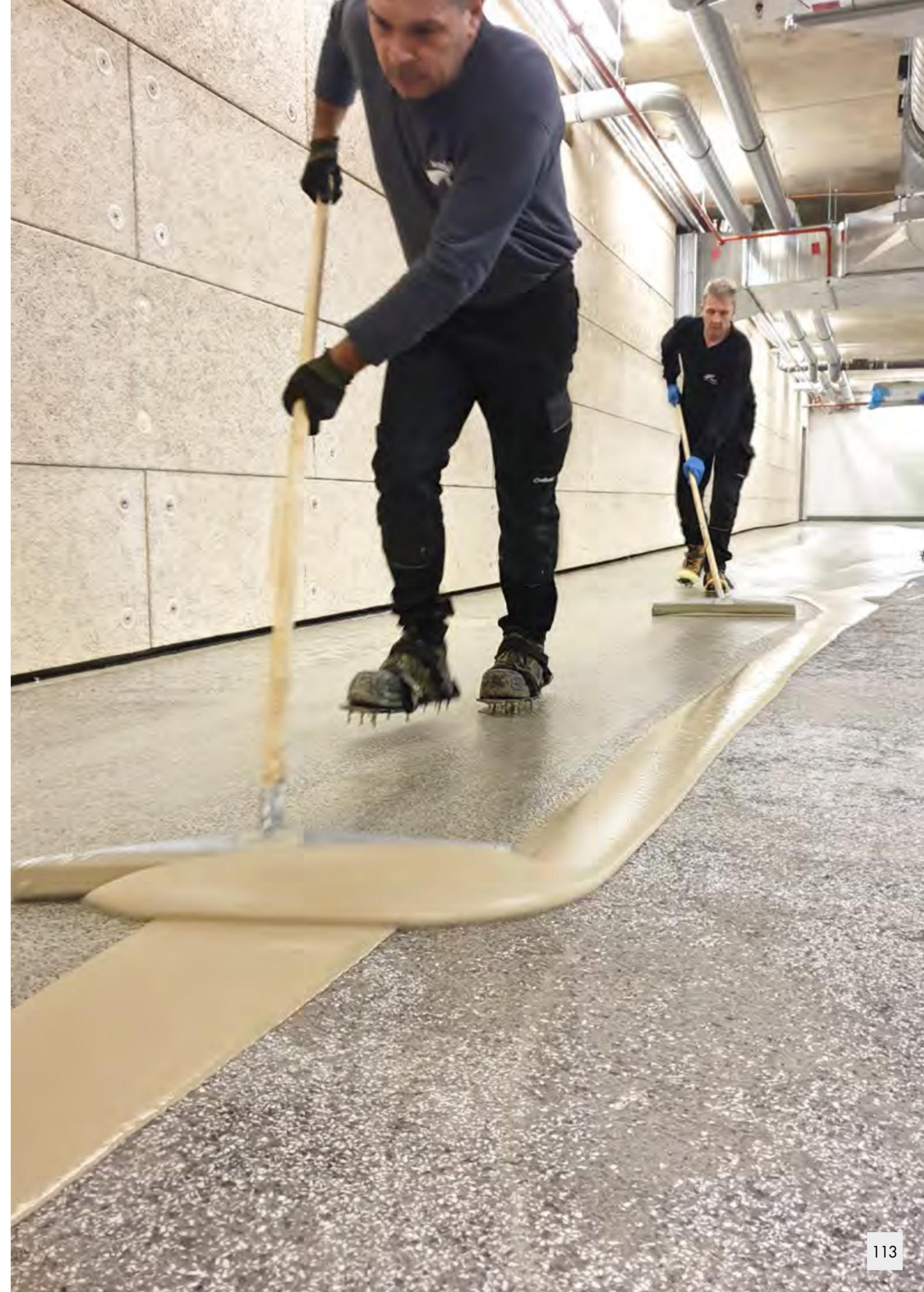
CPG ne distribue pas directement de matériel nécessaire au test des supports, ni de matériel d'application, mais saura vous conseiller sur les machines et outils les plus appropriés à chaque type de résine et d'application envisagée.

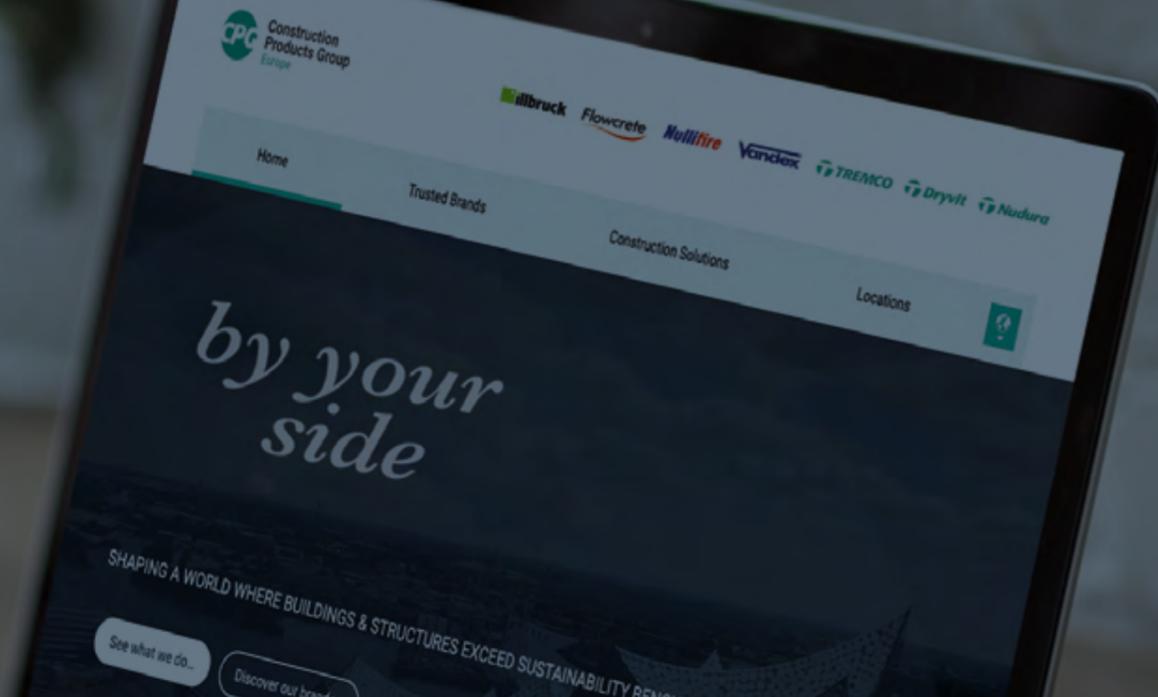
Consultez votre chargé d'affaires Flowcrete local pour toute question sur la réception des supports et la préconisation de matériel de mise en œuvre : équipement lourd (grenailleuses, ponceuses, raboteuses, monobrosses...), matériel électroportatif (meuleuses, fraiseuses...), consommables pour abrasifs/diamants, outils à mains (raclettes, rouleaux, platoirs, flamandes, rouleaux débulleurs, ...).

## FORMATION ET SUPPORT TECHNIQUE CPG

La qualité d'une réalisation de revêtement de sol en résine réside à la fois dans la qualité et le choix du système adapté à ses contraintes d'usage, dans le matériel employé, et dans le savoir-faire de l'apporteur, notamment lors de la réception et de la préparation soignée préalables du support, conformément aux Règles Professionnelles.

C'est la raison pour laquelle les équipes de Prescripteurs, Formateurs techniques et de Chargés d'affaires Flowcrete travaillent en collaboration étroite avec les clients : depuis la conception du projet, jusqu'au chantier, en passant par des modules de formation organisés dans les Centres de formation de CPG France, chez nos distributeurs, ou encore chez les clients-apporteurs eux-mêmes.





CPG Europe est un groupe généraliste fabricant de produits de construction à haute performance permettant de répondre aux défis complexes de l'industrie de la construction d'aujourd'hui. CPG Europe regroupe 7 marques fortes de la construction en Europe, dont illbruck, Flowcrete, Nullifire, Tremco, Vandex, Dryvit et Nudura. Avec plus de 1 400 employés dans toute l'Europe, nous sommes engagés à façonner un monde dans lequel les bâtiments et les infrastructures économisent l'énergie, sont plus pérennes et dépassent les critères de durabilité.

Calfeutrement des joints de construction, collage, protection passive contre l'incendie, revêtements de sol, imperméabilisation des ouvrages de génie civil et des toitures, blocs coffrage isolants, systèmes d'ITE pour façade - les marques de produits de CPG Europe couvrent un large éventail parmi les besoins des constructeurs.

CPG Europe fait partie de RPM International Inc. – un des groupes leaders de la construction dans le monde, tant dans le segment de l'industrie que de la distribution.

### Les valeurs fondamentales de CPG Europe



Collaboration



Honnêteté & Intégrité



Respect



Engagement



Développement Durable

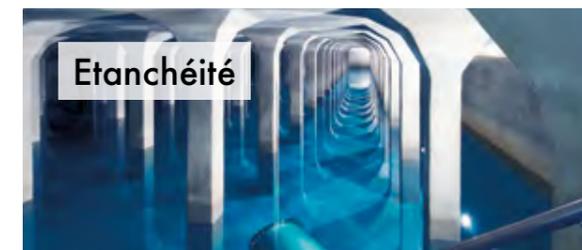
### Des solutions produits de classe mondiale

Les marques hébergées au sein de CPG Europe couvrent un large éventail de besoins, dans les différents secteurs de la construction, et associent à leurs offres produits respectives une multitude de services et d'assistance, qu'il est rare de trouver réunies chez un même fournisseur.



#### Protection feu passive

Revêtements intumescentés,  
Joints coupe-feu



#### Étanchéité

Eau potable & eaux usées, balcons, terrasses,  
fondations & cuvelages



#### Calfeutrement, collage & isolation

Calfeutrement des fenêtres, construction de façades, isolation thermique par l'extérieur, vitrage isolant, verre extérieur collé



#### Revêtements de sols

Résines de sol sans joint, préparation de supports, sols de parking



#### Toiture

Étanchéité liquide,  
toiture végétalisée

### Nos principales marques européennes de produits de construction...





**CPG France SAS**

Valparc - Oberhausbergen  
12 Rue du Parc - CS 73003  
67033 - Strasbourg CEDEX 2 - FRANCE  
T. +33 9 71 00 80 00  
F. +33 3 88 10 30 81  
info-fr@cpg-europe.com  
www.cpg-europe.com

**CPG France adhère à Ecofolio**



[www.flowcrete.com](http://www.flowcrete.com)