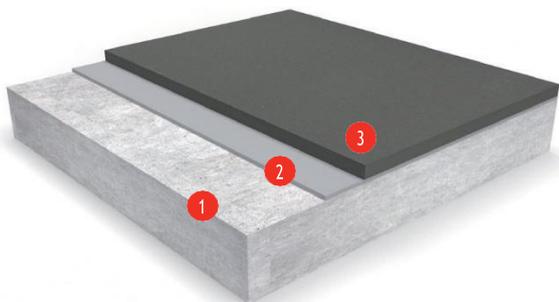


## Protop 1000

Es un aglutinante epoxi bicomponente 100 % sólidos incoloro para pavimentos de gran resistencia a la luz y alta resistencia a los productos químicos.



- 1 Soporte Preparado mecánicamente
- 2 Protop 1000 (primer/ligante para confección morteros, recrecidos, multicapas)
- 3 Sellado epoxi 100 % sólidos (FLOWCOAT SF 41)



### COV:

Muy baja emisión COV durante su instalación. No perjudicial para el instalador.



### Resistencia Química:

Excelentes resistencias químicas.



### Resistencias Mecánicas:

Excelentes resistencias al impacto, abrasión y tráfico rodado.



### Fácil Limpieza:

Pavimento impermeable de fácil limpieza y antideslizante según el grado de texturado elegido.

CE	13
	EN 13813

RESISTENCIA AL FUEGO	
EN 13501-1	Bfl-s1
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	
EN 13892-4	AR0.5 ( $\leq 50 \mu\text{m}$ )
ADHERENCIA	
EN 13892-8	B2.0 ( $> 2.0 \text{ MPa}$ )
DENSIDAD	
A+B	1,1 Kg/l
Medio Ambiente y Salud	
Protop 1000 es un producto libre de disolventes y nonilfenoles, y prácticamente inodoro durante su aplicación.	
COLOR / CONTENIDO SÓLIDOS / ACABADO	
Transparente	100 % BRILLO
IMPERMEABILIDAD	
Karsten Test	Nil (impermeable)
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO	
EN 13036-4 Potencial de Deslizamiento	Dry > 50 Wet > 40 Bajo potencial deslizamiento
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	
EN 13892-2	>50 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENCIA A FLEXIÓN	
EN 13892-2	20 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENCIA A TRACCIÓN	
BS 6319-7	10 N/mm <sup>2</sup>

ENDURECIDO	20°C	30°C
Tráfico Ligero / repintado	12 hrs	8 hrs
Tráfico Pesado	24 hrs	12 hrs
Endurecido completo	7 días	5 días

## Sistema

Producto	Protop 1000 Multifunción
Acabado	Brillo
Espesores	0,5 - 10 mm. Según sistema

El espesor final dependerá de la aplicación elegida bien como Imprimación, multicapa mortero de nivelación o regularización.

## Sistemas conformados

Imprimación	@ 0.3-0.5 kg/m <sup>2</sup>
Multicapa	1,1 Kg/m <sup>2</sup> /mm
Mortero seco	1 parte Protop 1000 / 8 parte arena seca cuarzo 1 mm ≈ 2 Kg/m <sup>2</sup> /mm
Pintura (pigmentada)	0,4 - 0,45 Kg/m <sup>2</sup> /capa

Certificado CE y conforme a EN 13813:SR-IR15-B2.0. (cuando se utiliza como parte de un sistema completo).

## Presentación

Unidad	Protop 1000 Base A	Protop 1000 Endurecedor B
15 kg (13.6 l)	10.7 kg	4.3 kg
560 kg (509 l)	2 x 200 kg	160 kg
1400 kg (1272 l)	1000 kg	400 kg
2800 kg (2545 l)	2 x 1000 kg	800 kg

## Almacenado

Almacenar en área seca, en envases originales sin abrir a temperaturas de +5 °C a +40 °C. Protegido de la congelación, de la luz solar directa, la humedad o la entrada de contaminantes.

## Caducidad

12 meses desde la fecha de fábrica.

## Condiciones del soporte

El soporte debe estar seco, limpio, libre de lechada y otros contaminantes que podrían reducir la adherencia de los recubrimientos aplicados. La superficie debe prepararse por medios mecánicos ≈ granallado, diamantado, fresado, etc. Las fisuras se reparan o emplastecen antes de aplicar el pavimento.

Los soportes cementosos (hormigón / recrecidos cementoso) deben presentar resistencia a compresión

≥ 25 N/mm<sup>2</sup> y resistencia a la tracción ≥ 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Los soportes deben estar limpios, secos y libres de todo tipo de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, recubrimientos, lechada, tratamientos superficiales y material inconsistente. La temperatura de aplicación del soporte será entre +15°C y +25 °C.

## Mezclado

Agregue todo el Endurecedor B a la Base A. Mezcle con un taladro de baja velocidad y un agitador helicoidal, teniendo cuidado de no introducir aire.

## Aplicación

- Imprimación ≈ 0,3 – 0,5 mm.

Inmediatamente después de mezclar, verter toda la mezcla resultante sobre el soporte preparado mecánicamente y aplicar con labio y/o rodillo. Asegúrese de que la imprimación impregne cualquier irregularidad de la superficie. Es importante que no haya puntos secos, si fuera así, la superficie debe volver a imprimirse.

- Regularización (Rascado) ≈ 0,6 – 2 mm.

Capa de regularización hasta 2 mm. Mezclar 1 parte de Protop 1000 con 2 partes de arena de cuarzo 0,2 – 0,6 mm, extender y repasar con llana lisa.

- Mortero seco ≈ 3 - 15 mm.

Mezclar 1 parte de Protop 1000 con 8-10 partes de arena de cuarzo 0,2 – 2 mm, extender y repasar con llana lisa o con roto palas (mosquito).

- Recrecido ≈ 15 - 60 mm.

Mezclar 1 parte de Protop 1000 con 8 partes de arena de cuarzo 0,2 – 2 mm y 4 partes de árido de cuarzo 8 – 10 mm cuarzo, extender y repasar con llana lisa o con roto palas (mosquito).

- Mortero Tixotrópico (½ caña) ≈ 3 – 10 mm

Mezclar 1 parte de Protop 1000 con 7 partes de arena de cuarzo 0,1 – 2 mm y 0,06 partes de tixotropante. Aplicaciones verticales/ medias cañas.



**Construction  
Products Group**  
Europe

Tremco CPG Edificio BMC. local 135-137, Ronda Maiols, 1, 08192 Sant Quirze del Vallès, Barcelona Tel: +34 937 19 70 05. Email: info-es@cpgeurope.com

[www.flowcrete.eu](http://www.flowcrete.eu)