

Mortero Flowfresh

Descripción del producto

Flowfresh Mortero es un hormigón de poliuretano a base de agua predosificado de cuatro componentes:

- Componente A: una emulsión de polioliol
- Componente B: un agente de curado de poliisocianato
- Componente C: una mezcla de cuarzo, cemento y aditivos. Contiene Polygiene, un aditivo antimicrobiano basado en la tecnología de iones de plata.
- Componente D: pigmento micronizado

Características y beneficios clave

- Alta resistencia térmica
- Alta resistencia química y mecánica
- Superficie antideslizante texturizada
- Excelente resistencia al agua caliente y exposición permanente a la humedad
- Impermeable y no poroso
- Bajas emisiones de COV
- Contiene Polygiene, un aditivo antimicrobiano basado en la tecnología de iones de plata

Información del producto

Aplicaciones

El mortero Flowfresh tiene una excelente resistencia térmica, mecánica y química. El mortero Flowfresh está diseñado para ser utilizado particularmente en la industria alimentaria (lácteos, áreas de cocción), especialmente cuando se requiere una alta resistencia química y resistencia a los ácidos orgánicos y para pisos industriales que se someten a agua caliente y limpieza con vapor. Con el uso de agregados difundidos y un sellador se pueden obtener altos valores antideslizantes. Estos sistemas están disponibles como Flowfresh SR 12, 20 o 24.

Certificados/Aprobaciones

CE según EN13813 (cuando se utiliza como parte de un sistema completo)

Indoor Air Comfort Gold (cuando se utiliza como parte de un sistema completo)¹

¹El certificado Indoor Air Comfort Gold significa que el producto/sistema cumple con una amplia gama de regulaciones de emisiones de COV, incluidas BREEAM, LEED y otras. Para obtener información detallada, póngase en contacto con su representante local de Tremco CPG.

Medio ambiente y salud

Siga las normas de seguridad y salud aplicables al lugar donde se realiza la solicitud. Asegurar una ventilación adecuada de las áreas de aplicación del producto. Use protección adecuada para la piel, los ojos y las vías respiratorias. En todos los casos, la ficha técnica y de datos de seguridad debe leerse y entenderse antes de su uso.

Información técnica

Relación de mezcla (A/B/C/D)	2.5 / 2.6 / 26.4 / 0.5 o 1 kg
Densidad mixta a 23°C (ISO 2811)	Aprox. 2,19 kg/l
Vida útil a 20°C (gel-timer)	Aprox. 18 min
Contenido sólido (%)	97,6

Colores

Ver los datos del sistema para Flowfresh SR Systems

Resistencia química

Ver tabla CR de Flowfresh

Embalaje

El mortero Flowfresh se entrega en unidades empaquetadas para facilitar la mezcla. El producto se entrega en los siguientes paquetes.

Para color crema:

Unidad	Parte A	Parte B	Parte C	Parte D
32,5 kg	2,5 kg	2,6 kg	26,4 kg	1 kg

Para todos los demás colores estándar:

Unidad	Parte A	Parte B	Parte C	Parte D
32 kg	2,5 kg	2,6 kg	26,4 kg	0,5 kg

Información del producto:

Parte A = Flowfresh/Flowcrete parte A

Parte B = Flowfresh/Flowcrete STD parte B

Parte C = Mortero Flowfresh parte C

Parte D= Flowfresh/Flowcrete "Color" parte D

Observaciones:

Los paquetes más grandes de la Parte A y la Parte B están disponibles bajo pedido.

Los colores estándar se suministran con paquetes de 0,5 kg, pero la crema con paquetes de pigmento de 1 kg

Para climas más cálidos Flowfresh/Flowcrete TRP parte B está disponible y optimizado para su uso en temperaturas de aplicación de 20 a 40 °C (STD es para 10-30 °C). Asegúrese de que se utiliza el grado correcto de endurecedor para las condiciones de aplicación

Almacenamiento

Todas las partes del mortero Flowfresh deben almacenarse a cubierto y libres del suelo, en condiciones secas superiores a 5 °C y por debajo de 30 °C. Esto es especialmente importante para el componente C para evitar que se vuelvan duros y grumosos e inadecuados para su uso.

Las últimas 24 horas antes del procesamiento del material deben estar entre 18 °C y 25 °C.

Mantenga todas las piezas libres de congelación incluso durante el transporte. La exposición a la luz solar directa u otras fuentes de calor intenso causará gradientes de temperatura desiguales en el material almacenado; Dicho producto no debe utilizarse hasta que la temperatura se haya uniformado, de lo contrario pueden surgir problemas en la aplicación.

Vigencia

En envases sin abrir: 12 meses.

Directrices de uso

Condiciones de aplicación

Rango de temperatura ambiente:	+15°C - +25°C
Rango de temperatura del sustrato:	+15°C - +25°C
Humedad relativa ambiental:	40 < xx% < 85

07/12/2022, 34

Humedad relativa del sustrato (para Flowfresh Primer)	< 6% (escala TRAMEX) o < 97% HR (BS 8203)
--	---

En las temperaturas mencionadas anteriormente, el flujo de resina se optimiza para un mejor efecto de aplicación y se puede mantener el consumo de material asumido. Las temperaturas de aplicación inferiores a 10 °C reducirán el caudal/nivelación y darán como resultado un acabado inferior.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del sustrato debe ser al menos 3 °C más alta que la temperatura del punto de rocío.

No permita que la temperatura ambiente descienda por debajo de +5 °C durante las primeras 24 horas después de la aplicación.

Preparación de superficies

El mortero Flowfresh se puede aplicar sobre soleras modificadas con hormigón o polímero. Para otros sustratos consultar Tremco CPG Iberia.

Condiciones de la superficie:

El sustrato debe instalarse de acuerdo con la práctica de ingeniería establecida para que los sustratos reciban un sistema de pavimento industrial basado en polímeros. La preparación de la superficie es el aspecto más vital de todas las aplicaciones de pisos. Las operaciones de preparación deben retrasarse hasta poco antes de que se aplique Flowfresh Primer o Scratchcoat (Flowcrete SL o Flowfresh SL) para evitar el riesgo de contaminación fresca o acumulación adicional de suciedad. Para evitar el aumento de la humedad o la presión del agua subterránea, asegúrese de que exista una membrana impermeabilizante debajo del sustrato.

Para hormigón y soleras nuevas:

Siempre es necesario un tratamiento mecánico (costras o granallado) para eliminar la lechada y obtener una superficie abierta para una buena adherencia. Todos los residuos sueltos y la suciedad deben ser eliminados.

Para hormigón y soleras nuevas:

Desengrase en caso de aceites y grasas. Nunca use solventes, tienden a empujar el aceite hacia el concreto. En caso de contaminación grave, se requiere limpieza con llama de acetileno seguida de tratamiento mecánico. Para una buena adherencia, siempre es necesario un cepillado mecánico o granallado para obtener un sustrato poroso. Todos los residuos sueltos y la suciedad deben ser eliminados.

Propiedades del sustrato:

Durante la aplicación, el sustrato o soporte siempre debe tener las siguientes propiedades:

Resistencia a la compresión después de 28 días: Hormigón Subbases	≥ 25 N/mm ² ≥ 25 N/mm ²
Resistencia a la tracción:	1,5 MPa
Cuesta:	Máximo 25 mm/m

El sistema es aplicable a hormigón de 7 días de antigüedad y soleras de 3 días de antigüedad, si se respetan las propiedades de soporte mencionadas anteriormente. Cuando la rugosidad del sustrato es superior a 0,5 mm, la rugosidad se puede ocultar aplicando un Scratchcoat . Se necesitan ranuras de anclaje dondequiera que haya un borde libre de sistemas Flowfresh.

Capa Scratch opcional

Las superficies de hormigón son porosas en diversos grados. Si el mortero Flowfresh se aplica directamente sobre un hormigón altamente poroso, el aire desplazado del concreto puede elevarse y causar defectos en pavimento terminado. En consecuencia, Scratchcoat (Flowcrete SL o Flowfresh SL) se aplica a $\pm 1.5 / 2.0 \text{ kg / m}^2$, dependiendo de la rugosidad de la superficie. Después de que el Scratchcoat esté completamente curado, aplique el mortero Flowfresh.

Imprimación opcional

Las superficies de hormigón son porosas en diversos grados. Si el mortero Flowfresh se aplica directamente sobre un hormigón altamente poroso, el aire desplazado del concreto puede elevarse y causar defectos en pavimento terminado. En consecuencia, se recomienda aplicar Flowfresh Primer, una imprimación híbrida a base de polímero de 3 componentes sin disolventes, con un consumo de $0,3 - 0,5 \text{ kg/m}^2$. La capa de imprimación aún húmeda se rocía con un tamaño de cuarzo de 1-2 mm a $\pm 500 \text{ g / m}^2$ para mejorar la adhesión y aplicación del mortero Flowfresh. El proceso de imprimación puede omitirse al aplicar mortero Flowfresh sobre una regla Isopol SBR o cuando la consistencia de la base de hormigón garantiza una porosidad mínima, está libre de huecos y se seca superficialmente hasta un 97% de HR.

Capa de desgaste

Mezcla y aplicación del mortero Flowfresh:

Los detalles completos de los procedimientos correctos de mezcla y aplicación se dan en el Manual de aplicación, que está disponible solo para aplicadores autorizados y especializados. Los componentes líquidos A y B se vierten en el cubo mezclador y se agitan durante 30 segundos. Asegúrese de que los envases estén completamente vacíos antes de mezclarlos. Cuando la

mezcla de resina líquida es homogénea, el componente D y la mitad del componente C se agregan y se mezclan durante aproximadamente 1 minuto hasta que la mezcla sea homogénea. Asegúrese de que el componente C esté completamente mojado con resina. Luego repita agregando la otra mitad del componente C. El tiempo de mezcla puede variar ligeramente dependiendo de la temperatura ambiente y del material. Cuando la mezcla sea homogénea sin grumos, lleve el material al lugar de trabajo sin demora. El material se nivela y compacta; cada mezcla ha de estar bien conectada con la anterior. Para obtener una superficie más lisa y eliminar las marcas de la paleta, la superficie superior del mortero se puede laminar ligeramente con un cepillo de púas.

Acabado antideslizante Flowfresh Mortero (Flowfresh SR):

Para un acabado antideslizante, esparcir sobre la superficie completa de mortero Flowfresh sin curar con cuarzo. El tamaño del cuarzo determinará el valor de resistencia al deslizamiento del sistema y el tipo SR. Después del curado, retire el exceso de cuarzo con un pincel y aplique Flowfresh Coating Matt con un rodillo a una velocidad de 0.6 a 1.0 kg / m².

Observaciones:

Para obtener los mejores resultados de mezcla, recomendamos el uso de un mezclador forzado.

Rendimiento

Para un espesor de 6 mm: mortero de 13,14 kg.

Para un espesor de 9 mm: mortero de 19,71 kg.

El rendimiento está influenciado por la rugosidad del sustrato, la porosidad y la temperatura.

Tiempo de aplicación/vida útil de la olla

El producto mezclado listo debe usarse dentro de los 10 minutos (vida útil +/- 18 min) a una temperatura de 20 ° C.

A temperaturas más altas (y si se deja en el cubo) el tiempo de aplicación es más corto. Decantar el producto mezclado en cantidades más pequeñas si se aplica/áreas detalladas.

Tiempo de curado (a 20°C)

Se puede sobrecubrir después de 16 horas, tiempo máximo de recubrimiento 24 horas.

Se puede caminar después de 8 horas. Tráfico ligero después de 24 horas, tráfico pesado después de 48 horas.

El producto logra una cura química completa después de 7 días.

No cubra ni lave dentro de las primeras 36 horas de curado.

Limpieza

Limpie las herramientas con disolvente inmediatamente después de la aplicación.



Servicio Técnico

Póngase en contacto con Tremco CPG Iberia

Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos los productos están libres de defectos y reemplazará los materiales que se demuestre que son defectuosos, pero no garantiza la apariencia del color. Tremco CPG Iberia cree que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y confiables.

Certificación CE - ver la Declaración de Prestaciones para más detalles

CE
21
EN13813

