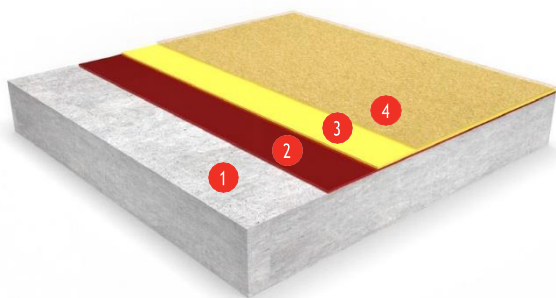


Flowcoat SK Multicapa

(Espesor 0,8 – 1,5 mm)

Revestimiento multicapa de altas prestaciones diseñado para pavimentos en hangares de aeronaves. Excelente recubrimiento de resina epoxi 100 % sólidos, bajo VOCs, resistente a productos químicos y a los fluidos hidráulicos SKYDROL. Acabado antideslizante.



- 1 Soporte Diamantado o Granallado
- 2 Protop 1000 / Hydraseal DPM
- 3 Flowcoat SK + Arena Cuarzo ≠ Ø
- 4 Flowcoat SK según arena cuarzo espolvoreado

RESISTENCIA AL FUEGO	
EN 13501-1	Bfl-s1
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	
EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
ADHERENCIA	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2 MPa)
DUREZA SUPERFICIAL	
EN 13892-6	250 N/mm ²
RESISTENCIA AL IMPACTO	
EN ISO 6272	IR10 (10 Nm)
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	
+70°C (Intermitente)	+ 65°C (Permanente)
ANTIDESLIZAMIENTO*	
EN 13036-4 (valores típicos con patín de goma 4-S)	Seco >40 Bajo potencial resbaladidad
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	
EN 13892-2	>80 N/mm ²
RESISTENCIA A FLEXIÓN	
EN 13892-2	> 40 N/mm ²
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	
EN 6319-7	>15 N/mm ²
CONTENIDO VOC	
ASTM D2369-10/2015	< 140 g/l

ENDURECIDO	10 °C	20 °C	30 °C
Tráfico Ligero	48 hrs	24 hrs	20 hrs
Tráfico Pesado	72 hrs	48 hrs	40 hrs
Endurecido químico total	12 días	7 días	5 días

Los datos anteriores son valores en ensayos de laboratorio a 20 °C y al 50 % HR.



Los colores mostrados pueden diferir de esta tabla. Si desea una carta de colores más aproximada o muestras físicas, comuníquese con su oficina local de CPG.



Bajo Olor / Bajo Mantenimiento:

Baja emisión VOCs. Muy alta resistencia a la abrasión; Tras su uso varios años después se puede renovar el recubrimiento con una preparación mínima de la superficie.



Resistencias Químicas:

Resistente a SKYDROL, fluidos hidráulicos y otros productos químicos. (ver tabla hoja 3).



Antideslizamiento:

Diferentes acabados antideslizantes según los requisitos específicos del cliente.



Atractivo:

Alto espesor en una capa. Acabado resistente, bajo requerimiento de mantenimiento, de acabado atractivo y reflectante de la luz. Alta resistencia a la abrasión y de fácil limpieza.

Sistema

Sistema	Flowcoat SK
Acabado	Brillo
Espesores	0.8 – 1,5 mm

Los trabajos de preparación del soporte y aplicación serán de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Productos Incluidos en este Sistema.


FLOWCOAT SK Antideslizante	
Imprimación	Protop 1000 @ 0.25 kg/m ² . (Soportes secos) o Hydraseal DPM @ 0.25 kg/m ² . (húmedo)
Capa Base	Flowcoat SK (densidad 1.4 kg/l) 1 Capa @ 0,4 kg/m ² .
Espolvoreo + sellado	a) Cuarzo Ø 0,3 -0,8 mm ≈ 0,6 Kg/m ² . b) Cuarzo Ø 0,6 -1,2 mm ≈ 0,8 Kg/m ² . c) Cuarzo Ø 1,2 – 1,8 mm ≈ 1 Kg/m ² . d) Cuarzo Ø 1,8 - 2,0 mm ≈ 1,2 Kg/m ² .
Espesor final	a) 0,8 mm. b) 1,0 mm c) 1,2 mm. d) 1,5 mm. (espesores y consumos según soporte)
Otros acabados Antideslizantes	Se pueden incorporar varios grados de silicio cuarzo, óxido de aluminio (bauxita), esferas de vidrio o carburo de silicio para proporcionar diferentes grados de dureza y superficies antideslizantes.

Las instrucciones de aplicación están disponibles bajo pedido

Requerimientos del soporte

El sustrato de hormigón o solera debe presentar unas resistencias mínimas de 25 N/mm², libre de lechada, polvo y contaminantes. El sustrato debe estar seco al 75 % de HR según BS8203 (4,5 % en la escala Tramex) y libre de humedad ascendente y presión de agua subterránea. Si no hay una membrana a prueba de humedad, se puede incorporar Hydraseal DPM o Deckshield DPM debajo del recubrimiento Flowcoat SK.

Instalación Especializada

La instalación debe ser realizada por un aplicador homologado por CPG que disponga de herramienta y personal especializado. Póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente para que le pueda facilitar el aplicador  próximo a su zona. www.flowcrete.eu.

Limpieza & Mantenimiento

Limpie regularmente con una fregadora automática de uno o dos cabezales y use detergente ligeramente alcalino.

Nota

Flowcoat SK no mantiene indefinidamente el color y puede cambiar con el tiempo (tiende a amarillear). El cambio de color depende de la luz ultravioleta y los niveles de calor presentes y, por lo tanto, no se puede predecir la degradación de este. Esto es más acusado en colores claros y azules, pero no compromete las prestaciones mecánicas o la resistencia química del producto. Nos hemos esforzado adoptar colores dentro de nuestra gama estándar que minimicen este cambio. Los productos de color intenso (p. ej., tintes para el cabello, desinfectantes médicos, etc.) y la migración de plastificantes (p. ej., de neumáticos de goma) pueden provocar una decoloración irreversible de la superficie del revestimiento.

Póngase en contacto con nuestro Departamento de Servicios Técnicos para obtener más información

Consideraciones Medioambientales

El sistema endurecido se evalúa como no peligroso para la salud y el medio ambiente. La larga vida útil y la superficie sin juntas reducen la necesidad de reparaciones y mantenimiento.

Las consideraciones ambientales y de salud son controladas durante la fabricación y aplicación de los productos por el personal de CPG y equipos de aplicación totalmente capacitados.

Nota Importante

Los productos CPG están garantizados contra cualquier defecto de fábrica y se venden sujetos a nuestra "Garantía recogida en la tarifa en términos y condiciones de venta", cuyas copias se pueden obtener previa solicitud. Revise la garantía en detalle antes de instalar los productos.



Resistencias Químicas Certificadas

Tiempo de exposición en inmersión: 7 días.

FLOWCOAT SK (3 capas)

RESULTADOS / OBSERVACIONES

Químico	Ampollas	Fisuras	Pérdida Brillo	Cambio color	Picaduras	erosión
Ácido Clorhídrico 30 %	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Ácido Sulfúrico al 37 %	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Ácido Fosfórico al 50 %	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Gasolina (96 Octanos)	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Líquido Frenos (alta concentración)	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Aceite / Lubricante de Motor (SAE-Grado Aviación)	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Aceite Fuel (JP-4)	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Skydrol 500 B	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Skydrol LD4	NO	NO	NO	NO	NO	NO
d-limoneno	NO	NO	NO	NO	NO	NO

*El carácter resbaladizo de los materiales para pavimentos puede cambiar en el proceso de instalación, después de períodos breves de uso, debido a un mantenimiento inadecuado, el uso a largo plazo y/o los contaminantes de la superficie (húmeda o seca). Se recomiendan los sistemas texturizados para cumplir con los requisitos de valor de resistencia al deslizamiento para condiciones húmedas y/o contaminantes superficiales (húmedos o secos).

**Los tiempos de curado a temperaturas entre 0 y 30 °C se pueden lograr modificando la cantidad de catalizador utilizado. Para aplicaciones que se encuentran fuera de este rango de temperatura, comuníquese con su departamento técnico local de CPG. Cualquier práctica sugerida o especificaciones de instalación para el sistema compuesto de pavimento o revestimiento (a diferencia de las especificaciones de desempeño de productos individuales) incluidas en esta comunicación (o cualquier otra) de Tremco CPG constituyen opciones potenciales únicamente y no constituyen ni reemplazan el asesoramiento profesional en tal respecto. Tremco CPG recomienda a cualquier cliente que busque el asesoramiento independiente de un consultor calificado antes de tomar una decisión sobre el diseño, la instalación o cualquier otra cosa. Hoja de datos traducida y "adaptada" del sistema de la original escrita para Tremco CPG UK Ltd. Consulte al equipo técnico de la región de su propio país para obtener más información o detalles específicos. [09/11/22, 01 Reino Unido].



