

## Flowfast 215 aglutinante flexible

---

### Descripción del producto

Flowfast 215 es un aglutinante flexible de resina de poliuretano modificada a base de monómeros acrílicos y polímeros.

### Características y beneficios clave

- Puentes para grietas flexibles a bajas temperaturas.
- Membrana de recubrimiento flexible.
- Resistentes al desgaste/impacto.
- Fácil de aplicar.
- Curado rápido incluso a bajas temperaturas.
- Libre de plastificante.

## Información del producto

### Aplicaciones

Flowfast 215 aglutinante flexible es un aglutinante de resina destinado para recubrimientos flexibles y resistente al desgaste incluso expuesto a temperaturas bajo cero. Se utiliza principalmente para:

- Membranas impermeabilizantes y membranas para absorción de impactos.
- Revestimientos flexibles para suelos, especialmente si se exponen a bajas temperaturas, por ejemplo, refrigeradores y congeladores.
- Como capa de desgaste para aplicaciones al aire libre expuestas a cargas mecánicas pesadas y variaciones rápidas de temperatura, es decir, rampas, puentes y aparcamientos.

### Certificados y aprobaciones

CE según EN13813 (cuando se utiliza como parte de un sistema completo)

## Medio ambiente y salud

Se debe usar ropa protectora adecuada, guantes y gafas de seguridad durante la mezcla y aplicación del aglutinante flexible Flowfast 215.

En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente durante un largo período de tiempo y consulte a un médico. En caso de contacto con la piel limpiar inmediatamente con agua y jabón.

Flowfast 215 aglutinante flexible es altamente inflamable; Manténgase alejado del calor y de todas las fuentes de ignición y no fume. El agitador, así como todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el sitio de aplicación, deben ser versiones a prueba de explosiones.

La hoja de datos de seguridad debe leerse y comprenderse antes de su uso.

## Información técnica

### Características técnicas (estado líquido)

Viscosidad, 25 °C: (EN DIN 53019)	150-220 mPa·s
Densidad, 23 °C: (ISO 1183)	1,0 kg/l
Vida útil / tiempo de procesamiento a 20 °C:	15 minutos
Tiempo de curación a 20 °C:	60 minutos

### Características técnicas (estado curado)

Resistencia a la tracción en RT: (EN ISO 527)	15,9 MPa
Resistencia a la tracción a 0 °C: (EN ISO 527)	24,9 MPa
Alargamiento en la fractura en RT: (EN ISO 527)	249 %
Alargamiento en la fractura, 0 °C: (EN ISO 527)	147 %
Módulo de elasticidad en RT: (EN ISO 527)	139 MPa
Módulo de elasticidad, 0 °C: (EN ISO 527)	444 MPa
Densidad, 20°C (ISO 1183)	1,1 kg/l

\*Tenga en cuenta que una comparación objetiva con otros datos solo es posible si las normas y los parámetros son idénticos.

## Embalaje

Cubos de acero de 180 kg, cubos metálicos de 20 kg.

## Almacenamiento

Almacenar en un lugar fresco y seco y en un embalaje originalmente cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es de 15 - 20 °C. La temperatura máxima de almacenamiento es de 30°C.

Proteger del clima y la entrada de humedad / contaminantes.

## Vigencia

12 meses en envase sin abrir.

La fecha de fabricación figura en la etiqueta en el formato xxxxxx-140708C3

## Directrices de uso

### Condiciones de aplicación

Rango de temperatura ambiente:	-0°C - +35°C
Rango de temperatura del sustrato:	-0°C - +35°C
Humedad relativa ambiental:	<95%
Humedad relativa del sustrato (para imprimaciones)	<5,5% (escala TRAMEX o 92% HR BS 8203)

La temperatura del sustrato siempre debe estar al menos 3 °C por encima de la temperatura del punto de rocío.

En habitaciones cerradas se recomienda una ventilación forzada con al menos 7 veces el intercambio de aire por hora.

Para evaluar la posibilidad de aplicación de estas condiciones o temperaturas de aplicación inferiores a 0 °C, consulte a nuestro Departamento Técnico.

### Preparación del sustrato

Mantenga la base de hormigón con una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm<sup>2</sup> y una resistencia a la tracción de 1,5 N/mm<sup>2</sup> (esta última según lo probado según EN 1542). Realizar pruebas preliminares en superficie crítica y desconocida.

Las superficies vidriadas deben retirarse de las baldosas antes de aplicar la imprimación (por ejemplo, mediante molienda de diamante o granallado). Las baldosas sueltas y las baldosas sobre huecos deben eliminarse. Los sustratos de acero deben prepararse según SA 2.5 (según DIN 55929).

El área a recubrir debe tratarse previamente con una imprimación Flowfast adecuada (por ejemplo, Flowfast 101 Standard Primer) que incluya el lijado. El sustrato debe ser seco, firme, sólido y libre de polvo, grasa y aceite. Se deben eliminar todas las sustancias que puedan impedir una buena adherencia.

Para obtener más información, consulte nuestras pautas generales de preparación y aplicación para los sistemas de protección de suelos Flowfast.

## Mezcla

Antes de su uso, Flowfast 215 debe agitarse cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto.

Flowfast 215 se mezcla completamente con el catalizador Flowfast (C2) (50 % peróxido de dibenzoilo), de acuerdo con las siguientes directrices.

Cabe señalar que la cantidad de polvo de Flowfast Catalizador (C2) que se agregará depende de la temperatura de aplicación.

Directrices para la adición de Flowfast Catalizador (C2) al aglutinante flexible Flowfast 215		
Temperatura	Porcentaje de peso Catalizador (C2)	Gram Catalizador (C2) por 20 kg
30 °C	1.0 %	200 g
20 °C	2.0 %	400 g
10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	5.0 %	1000 g
< 0 °C	5.0 %	1000 g

### Observación:

La temperatura óptima del producto es de 15 – 20 °C.

A temperaturas inferiores a 0 °C, también debe añadirse el acelerador Flowfast 404 Accelerator.

Para más información, diríjase a nuestro departamento técnico.

### Conversión:

1 cm<sup>3</sup> de catalizador Flowfast (C2) = 0,64 g

1 g de catalizador Flowfast (C2) = 1,57 cm<sup>3</sup>

Agregue la cantidad requerida de catalizador (C2) a la mezcla de resina y aditivos. Mezcle con batidora doble a baja velocidad, teniendo cuidado de no arrastrar aire.

Se puede utilizar un polvo de pigmento compatible para colorear la resina.

## Aplicación

El consumo de material y el método de aplicación dependen de cuál de los sistemas Flowfast Flowfast 215 se utiliza la resina; consulte las hojas específicas de construcción del sistema para obtener más información.

Para obtener más información, consulte nuestras "Directrices generales de preparación y aplicación para los sistemas de protección de suelos Flowfast".

En caso de que la capa de desgaste se aplique sobre imprimación no dispersa con arena de cuarzo, debe aplicarse a la imprimación dentro de las 4-6 horas para evitar problemas de adherencia.

## Rendimiento

El aglutinante flexible Flowfast 215 se puede llenar hasta una proporción de 1:2 con el relleno adecuado

## Curado

Se puede caminar después de 1 hora a 20 ° C. Curación química completa después de 2-3 días.

## Limpieza

Limpie las herramientas con Flowfast 405 Cleaner o disolventes (MEK, acetona) inmediatamente después de la aplicación, los restos curados solo se pueden eliminar por medios mecánicos.

## Servicio Técnico

Póngase en contacto con Tremco CPG Iberia.

## Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos los productos están libres de defectos y reemplazará los materiales que se demuestre que son defectuosos, pero no garantiza la apariencia del color. Tremco CPG Iberia cree que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y confiables.

**Certificación CE:** consulte la declaración de rendimiento (DoP) para obtener más detalles.