

Flowfast 221 Flexible Binder S

Produktbeschreibung

Flowfast 221 Flexible Binder S ist ein mittelviskoses, farbloses, 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA) und Teil der Flowfast Beschichtungssysteme.

Produktinformationen

Dieses technische Merkblatt wendet sich an den gewerblichen Fachverarbeiter !

Anwendung

Flowfast 221 Flexible Binder S wird als universelles Bindemittel zur Herstellung von Flowfast Beschichtungssystemen verwendet. Als Beschichtung wird es in den meisten Fällen in gefülltem Zustand verarbeitet. Systeme in denen Flowfast 221 Flexible Binder S als Bindemittel verwendet wird, müssen immer mit einem Flowfast Topcoat, z.B. Flowfast 304 Standard Seal versiegelt werden.

Für Trockenbereiche mit erhöhter thermischer Belastung empfehlen wir Flowfast 203 Hot Binder. Informationen zu den oben genannten Produkten entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern und den Systemempfehlungen.

Produktmerkmale und Hauptvorteile

Flexibel

Gute Verlaufseigenschaften und Glättbarkeit

Schnelle und sichere Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen

Für Innenbereiche

Frei von Lösungsmitteln

Physikalisch hoch belastbar

Bescheinigungen und Zulassungen

CE gemäß DIN EN 1504-2 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)

Technische Informationen

Technische Merkmale (flüssiger Zustand)

Viskosität, 25 °C (DIN 53019)	ca. 170 - 250 mPa*s
Dichte, 25 °C (EN ISO 2811)	1,0 kg/l
Verarbeitungszeit bei 20 °C	ca. 15 Min
Aushärtungszeit bei 20 °C	ca. 45 Min
Flammpunkt (EN ISO 1516)	+ 11,5 °C

Technische Eigenschaften (in ausgehärtetem Zustand)

Zugfestigkeit (EN ISO 527)	4,9 MPa
Dehnung bei Kraftmaximum (EN ISO 527)	213 %
Reißdehnung (EN ISO 527)	213 %
E-Modul (EN ISO 527)	16 MPa
Dichte, 25 °C (EN ISO 1183)	1,1 g/cm ³

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

Farbton

Farblos

Lieferform

- 180 kg Stahlfass
- 20 kg Hobbock

Lagerbedingungen

Kühl und trocken in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Haltbarkeitsdauer

In ungeöffneter Originalverpackung 12 Monate ab Herstellungsdatum (auf der Verpackung angegeben):

Verwendungsvorgaben

Anwendungsbedingungen

Untergrund- und Umgebungs-Temperatur	-5 °C - +35 °C
Material-Temperatur	-5 °C - +30 °C
Für Temperaturen unter -5 °C informieren Sie sich bitte im Technischen Merkblatt Flowfast 404 Accelerator	
Relative Luftfeuchtigkeit	<95 %

- Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.
- In geschlossenen Räumen wird eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7-fachem Luftwechsel pro Stunde empfohlen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Untergrundvorbereitung

Die zu beschichtende Fläche muss mit einer Flowfast Grundierung (z.B. Flowfast 101 Standard Primer) vorbehandelt sein. Die Grundierung muss Porendicht, trocken, fest, stabil und frei von Staub, Fett und Öl sein. Partikel, welche die Haftung beeinträchtigen können, müssen entfernt werden.

Mischen

Vor der Anwendung muss Flowfast 221 Flexible Binder S sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des im Produkt enthaltenen Paraffins zu erreichen. Flowfast 221 Flexible Binder S wird mit dem Härterpulver Catalyst oder Catalyst C2 (enthalten 50% Dibenzoylperoxid) gemäß den folgenden Vorgaben gründlich gemischt. Die Zugabemenge des Härterpulvers wird nur auf den Harzanteil berechnet.

Es ist zu beachten, dass die Menge des hinzuzufügenden Härterpulvers von der Anwendungstemperatur abhängt.

Mengenangaben für die Zugabe von Härterpulver zu Flowfast 221 Flexible Binder S		
Temperatur	Gewichtsprozent Härterpulver	Menge Härterpulver je Einheit von 20 kg
30 °C	1,0 %	200 g
20 °C	2,0 %	400 g
10 °C	4,0 %	800 g
0 °C	5,0 %	1000 g

< -5 °C	5,0 %	1000 g
---------	-------	--------

Hinweis:

Die optimale Produkttemperatur liegt bei 15 - 20 °C.

Für Temperaturen < -5 °C ist unser Beschleunigerzusatz Flowfast 404 Accelerator erforderlich.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Umrechnung:

1 cm³ Härterpulver = 0,64 g

1 g Härterpulver = 1,57 cm³

Geben Sie die erforderliche Menge Härterpulver kurz vor der Anwendung in die fertig vorbereitete Mischung und mischen Sie diese dann gründlich ein bis zwei Minuten.

Verarbeitung

- Beschichtung

Der Materialverbrauch und die Applikationsmethode hängen davon ab, welches der Flowfast Beschichtungs-Systeme angewendet wird. Beispiel: Flowfast 221 Flexible Binder S wird mit Flowfast LDE Filler 1:2 gemischt, bei Bedarf werden 2,5 % Pigmentpulver zugegeben. Die fertige, homogene Mischung wird in Bahnen ausgegossen und mit einem Zahnradel in der vorgegebenen Schichtstärke gleichmäßig verteilt. Um Ansätze zu vermeiden ist die nächste Mischung nass in nass aufzubringen. Je nach Systemaufbau kann in die noch frische nicht ausgehärtete Beschichtung die gewünschten Oberflächen mit einer entsprechenden Einstreuung hergestellt werden.

Weitere Informationen finden Sie in den spezifischen Systemaufbaublättern und in unseren "Allgemeinen Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien für Flowfast Beschichtungs-Systeme".

Verbrauchsmenge

Harz: ca. 1,0 – 1,5 kg/m²

Fertige Mischung: 1 : 2 gefüllt: ca. 1,7 kg/m²/mm

Aushärtung

Begeh- und überarbeitbar nach ca. 1 Stunde bei 20°C.

Die aufgeführten Verbrauchswerte verstehen als Anhaltspunkt und sind u.a. abhängig von der Struktur des Untergrundes, der Umgebungs- und Untergrundtemperatur, der Werkzeugwahl, der individuellen Handhabung etc. Verluste und eventuelle Schichtdickenabweichungen sind nicht Gegenstand der Angaben.



Hilfsstoffe

Einstreuung: Kontaktieren Sie unsere Technische Abteilung.

Reiniger: Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei Bedarf auch zwischendurch mit Flowfast 405 Cleaner reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

Weitere Informationen

Gesundheit, Arbeitsschutz und Umwelt

Die Produkt- und Sicherheits-Datenblätter müssen sorgfältig gelesen und beachtet werden.

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern der jeweiligen Produkte.

Befolgen Sie die für den Ort, an dem das Produkt angewendet wird, geltenden Arbeitsschutzrichtlinien. Sorgen Sie für eine angemessene Belüftung der Anwendungsbereiche des Produkts. Bitte verwenden sie geeigneten Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Flowfast 221 Flexible Binder S ist leicht entzündlich; von Hitze und allen Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Das Mischwerkzeug sowie alle anderen am direkten Arbeitsbereich verwendeten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützt sein.

Technischer Support

Die Informationen in diesem Datenblatt ersetzen sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendungen. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien und stellen weder eine professionelle Beratung dar, noch ersetzen sie diese. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblättern beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, jeweils auf eigenes Risiko.

Für alle weiteren Informationen wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295-0

Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.