

Flowfast 205 Standard Binder (Duracon 205)

Popis výrobku

Flowfast 205 Standard Binder je dvousložková pryskyřice na bázi metylmetakrylátu (MMA) se střední viskozitou, bezbarvá. Určená je pro rychle tvrdnoucí podlahové systémy Flowfast.

Vlastnosti:

- Vysoce elastická podlaha
- Výborné rozlivové vlastnosti, hladký povrch
- Rychlé a zaručené vytvrzení i při nízkých teplotách
- Do vnitřního prostředí
- Bez obsahu rozpouštědel
- Vysoké fyzikální parametry

Použití

Flowfast 205 Standard Binder se používá jako univerzální pojivo pro zhotovení nátěrových systémů Flowfast. Jako nátěrová vrstva se obvykle používá spolu s příslušným plnivem. se obvykle nanáší v plném stavu. Systémy, v nichž se jako pojivo používá **Flowfast 205 Standard Binder**, musí být vždy opatřeny vrchní (pečetící) vrstvou Flowfast (např. **Flowfast 304 Standard Seal**).

Pro suché oblasti se zvýšeným teplotním zatížením doporučujeme použít pojivo **Flowfast 203 Hot Binder**.

Informace o výše uvedených výrobcích naleznete v příslušných Technických listech.

Certifikáty a povolení

Výrobek je označen CE dle EN 13 813 a 1504-2 (použití jako součást systému)

Stavebně – fyzikální vlastnosti

Technické vlastnosti v tekutém stavu	
Viskozita, 25 °C (DIN 53019)	Ca 130 – 170 mPa*s
Hustota, 25 °C (EN ISO 2811)	1,0 kg/l
Doba zpracování	~10 minut (při +20 °C a 50% relativní vlhkosti vzduchu)
Doba vytvrzování	~45 minut (při +20 °C a 50% relativní vlhkosti vzduchu)
Bod vzplanutí (EN ISO 1516)	11,5 °C
Technické vlastnosti ve vytvrzeném stavu	
Pevnost v tahu (EN ISO 527)	6,9 MPa
Protážení při maximální síle (EN ISO 527)	0,91%
Prodloužení při přetržení (EN ISO 527)	0,92%
Modul pružnosti (EN ISO 527)	0,185 GPa

Upozornění: objektivní srovnání s jinými údaji je možné pouze tehdy, pokud jsou normy a parametry totožné.

Flowfast 205 Standard Binder (Duracon 205)

Skladování

Skladujte v suchém prostředí v originálně uzavřených obalech. Teplota během skladování musí být mezi +15°C - +20°C, maximální teplota při skladování je 30 °C.

Chraňte před povětrnostními vlivy, přímým slunečním zářením nebo mrazem

Materiál si zachovává své vlastnosti po dobu 12 měsíců od data výroby, uvedeném na obalu.

Podmínky pro aplikaci

Okolní teplota a teplota podkladu	-5°C - +35°C
Teplota materiálu Pro teploty pod -5°C použijte informace z Technického listu materiálu Flowfast 404 Accelerator	-5°C - +30°C
Relativní vlhkost vzduchu	< 95 %.

- Během pokládky a počátečního tuhnutí materiálu musí být teplota podkladu **o 3 °C vyšší nad teplotou rosného bodu.**
- V uzavřených místnostech doporučujeme nucené větrání s min. 7 výměnami vzduchu za hodinu.
- Pro posouzení aplikace mimo výše uvedených podmínek kontaktujte náš Technický servis.

Příprava podkladu

Povrch, kde má být hmota aplikována, musí být předem opatřen penetračním nátěrem Flowfast (např. **Flowfast 101 Standard Primer**). Penetrace musí mít uzavřené póry, být suchá, pevná, stabilní a zbavená prachu, mastnoty a oleje. Částice, které mohou narušit přilnavost, je třeba odstranit.

Míšení

Před použitím je potřeba hmotu **Flowfast 205 Standard Binder** důkladně promíchat, aby se dosáhlo rovnoměrného rozložení parafínu obsaženého ve výrobku. Penetrační nátěr **Flowfast 205 Standard Binder** se důkladně smíchá s práškovým tvrdidlem **Flowfast Catalyst** (obsahujícím 50 % dibenzoylperoxidu) podle následujících specifikací.

Množství přidávaného práškového tvrdidla závisí na teplotě při realizaci.

MNOŽSTVÍ PŘIDÁVANÉHO PRÁŠKOVÉHO TVRDIDLA		
Teplota	Váhové množství tvrdidla	Množství tvrdidla na jednotku 20 kg
30 °C	1,0 %	200 g
20 °C	2,0 %	400 g
10 °C	4,0 %	800 g
0 °C	5,0 %	1000 g
<-5 °C	5,0 %	1000 g

Poznámka:

- Optimální teplota pro zpracování je 15 °C – 20 °C
- Pro teploty pod 0 °C doporučujeme použít náš urychlovač **Flowfast 404 Accelerator**
- Pro další informace se obraťte na náš Technický servis

Přepoččet:

1 cm³ tvrdidla = 0,64 g

1 g tvrdidla = 1,57 cm³

Přidejte potřebné množství tvrdidla a případná aditiva do směsi a promíchejte po dobu 1 – 2 minut.

Flowfast 205 Standard Binder (Duracon 205)

Zpracování

Spotřeba materiálu a způsob aplikace závisí na tom, který z podlahových systémů Flowfast se použije. Příklad: **Flowfast 205 Standard Binder** se míchá s plnivem **Flowfast LDE Filler** v poměru 1:2 a při použití 2,5% pigmentového prášku.

Promíchaný materiál se vylije v pásech na podklad a rozetře se válečkem se středním nebo krátkých chlupem (lakovací váleček). Pro rychlé, předběžnému rozdělení většího množství lze použít gumovou zatírací stěrku. Abyste zabránili vytváření napojovacích vln, je třeba pracovat s další dávkou systémem „do živého“. V závislosti na požadované struktuře podlahy lze do čerstvého, nevytvrzeného povrchu vsypat vhodný přesyp.

Další podrobnosti naleznete v našich "POŽADAVKY NA PODKLAD PRO PODLAHOVÉ SYSTÉMY FLOWFAST".

Spotřeba

Flowfast 205 Standard Binder má spotřebu

Přiskyřice: 1,0 – 1,5 kg/ m²

Hotová směs, 1:2 plnění má spotřebu 1,7 kg/m²/mm

Doba vytvrzování (při 20 °C)

Pochůznost a možnost nanášení další vrstvy systému je po 1 hodině.

Balení

Výrobek je dodáván v následujícím balení:

- Ocelový sud 180 kg
- Kbelík 20 kg
- Kbelík 10 kg

Čištění

Nářadí se ihned po použití nechá očistit přípravkem **Flowfast 405 Cleaner**, zatvrdlé zbytky lze odstranit pouze mechanicky.

Ochrana životního prostředí a zdraví

Dodržujte pokyny pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci platných pro místo aplikace. Zajistěte dostatečné větrání prostoru. Používejte vhodnou ochranu pokožky, očí a dýchacích cest (OOP).

Flowfast 2051 Standard Binder je vysoce hořlavý; uchovávejte jej mimo dosah tepla a všech zdrojů vznícení, při práci nekuřte. Míchadlo a všechna ostatní elektrická zařízení, používaná v bezprostředním pracovním prostoru, musí být nevýbušná.

Před použitím materiálu si prostudujte jeho Bezpečnostní list.

Technické oddělení

Aplikace, které nejsou popsány v našich technických listech, provádějte bez souhlasu technického oddělení na vlastní nebezpečí.

Kontaktujte prosím: Tremco CPG s.r.o., prodej@cpg-europe.com

Záruka

Společnost CPG Europe / Alteco Technik GmbH zaručuje, že všechny výrobky jsou bez závad, a vymění materiály, které se ukáží jako vadné. Informace a doporučení zde obsažené jsou podle nejlepšího vědomí společnosti CPG Europe / Alteco Technik GmbH, jsou přesné a spolehlivé.

Certifikace CE

Podrobnosti viz Prohlášení o vlastnostech (DoP).

Flowfast 205 Standard Binder (Duracon 205)

Technické údaje, doporučení a pokyny pro použití, skladování a manipulaci obsažené v tomto technickém listu výrobku vycházejí z údajů společnosti Tremco CPG, které odrážejí nejlepší znalosti, zkušenosti a poznatky při použití popsaného materiálu v daném čase. Faktory, které výrobce nemůže ovlivnit, jako jsou např. rozdíly v kvalitě jednotlivých podkladních vrstev, v druhu použitého nářadí a ostatních pomůcek, mění se povětrnostní podmínky nebo kvalita zpracování a pečlivost při správné aplikaci, **není nedodržením** ustanovení tohoto Technického listu výrobku a jeho příslušných písemných doporučení, vydaných autorizovanými zástupci společnosti CPG. Výše uvedené faktory nevedou k odpovědnosti společnosti CPG. Vždy je třeba dodržovat platné stavební normy a pravidla, jakož i pravidla bezpečnosti, hygieny a ochrany zdraví, jak je uvedeno v příslušných bezpečnostních listech a na obalech jednotlivých výrobků. Tento produktový list nahrazuje všechny předchozí verze. Doporučujeme kontaktovat zástupce společnosti CPG Česká republika a získat aktuální produktové listy.

Při externím tisku nebo uložení není tento dokument zkontrolovaný a nemusí se tedy jednat o nejnovější verzi.