

## Peran ESD SL

---

### Produktbeschreibung

Peran ESD SL ist ein lösemittelfreies, pigmentiertes, elektrisch leitfähiges, selbstnivellierendes 3-Komponentiges Epoxidharzsystem.

### Produktinformationen

**Dieses technische Merkblatt wendet sich an den gewerblichen Fachverarbeiter !**

### Anwendung

Als selbstnivellierende Deckbeschichtung für elektrostatisch ableitfähige Applikationen in Bereichen wie z.B. Computerräume, Krankenhäuser, Pharma- und Elektroindustrie, etc.

### Produktmerkmale und Hauptvorteile

Elektrostatisch ableitfähig

Selbstnivellierend

Gute Verschleiß- und Kratzfestigkeit, gute Chemikalienbeständigkeit

Für Innenbereiche auf horizontalen Flächen

### Bescheinigungen und Zulassungen

CE gemäß EN 13813 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)

## Technische Informationen

### Technische Merkmale (flüssiger Zustand)

Komponente A	Pigmentiert, flüssig
Komponente B	Klar-hellgelb, flüssig
Komponente C	Füllstoff, pulverförmig
Mischungsverhältnis als Beschichtung	2,2 Gewichtsteile Komponente A 1,0 Gewichtsteile Komponente B 3,2 Gewichtsteile Komponente C
Feststoffgehalt	Ca. 100 %
Dichte bei +23 °C (DIN EN ISO 2811)	1,45 kg/l (gemischt A/B/C) 1,26 kg/l Komponente A 1,05 kg/l Komponente B 2,65 kg/l Komponente C
Verarbeitungszeit bei +20 °C	Ca. 30 Minuten (Topfzeit)
Aushärtezeit bei +20 °C	15 Stunden - Leichter Fußgängerverkehr 48 Stunden - Belastbar 5-7 Tage - Vollständige Aushärtung

### Farbton

Farbtöne gemäß Flowcrete Farbpalette, weitere Farbtöne auf Anfrage.

### Lieferform

Komponente A+B+C	Komponente A	Komponente B	Komponente C
32,0 kg	11,0 kg	5,0 kg	16,0 kg

Großverpackungen auf Anfrage

## Lagerbedingungen

Das Material ist in ungeöffneten Originalgebinden trocken, kühl (frostfrei) zwischen +10 °C und +30 °C zu lagern. Die ideale Temperatur liegt zwischen +10 °C und +20 °C.

## Haltbarkeitsdauer

12 Monate ab Herstellungsdatum (auf der Verpackung angegeben), wenn es in der ungeöffneten Originalverpackung gelagert wird.

## Verwendungsvorgaben

### Anwendungsbedingungen

Umgebungstemperaturbereich	+15 °C - +25 °C
Temperaturbereich des Untergrundes	+15 °C - +25 °C
Produkttemperatur	+15 °C - +25 °C
Relative Umgebungsluftfeuchtigkeit	<75 %

Während der Applikation sowie innerhalb der ersten 24 Stunden der Aushärtung, muss die Temperatur des Untergrundes mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Eine Betauung bzw. Befeuchtung während der Aushärtung kann zu Schäden, z.B. weißen, matten Oberflächen führen (Wolkenbildung).

### Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von Anhaftungen und Verunreinigungen sein. Die Oberfläche muss vorbereitet werden, z. B. durch Kugelstrahlen oder Schleifen. Die der Nutzung entsprechenden Werte für Haftzugfestigkeiten sind einzuhalten. Eventuelle Beschädigungen des Untergrundes sind vor der Applikation zu beseitigen. Der Untergrund ist stets zu grundieren.

#### - Grundierung / Leitlack

Grundieren mit Flowprime.

Nach dem Aushärten des Flowprime wird ein Cu-Band auf die ausgehärtete Grundierung geklebt und mit dem Potenzialausgleich der örtlichen elektrischen Anlage verbunden. Für max. 64 m<sup>2</sup> wird jeweils ein Anschluss hergestellt. Eventuell ist die Unterteilung der Flächen durch Fugen zu beachten.

Auf die ausgehärtete Grundierung wird Peran ESD Primer WB appliziert.

## Mischen

Die Komponente A ist vor der Verwendung separat homogen aufzurühren. Anschließend Komponente B im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis der Komponente A zugeben und mindestens zwei Minuten mischen, so dass ein schlierenfreier, homogener Ansatz entsteht. Komponente C nach und nach hinzufügen und noch einmal eine Minute mischen. Dabei auf eine gleichmäßige, klumpenfreie Verteilung achten.

Es ist ein maschinell angetriebenes Rührwerk mit ca. 300-400 U/min (Flügel- oder Rondenrührer) zu verwenden. Die gemischten Komponenten sind stets umzutopfen und kurz nachzumischen (nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten).

Anmerkung: Teilen Sie einzelne Komponenten möglichst nicht auf (Mischfehler).

## Verarbeitung

### - Beschichtung

Das angemischte Material streifenweise auf den Untergrund gießen und mit einem geeigneten Stiftrakel in der gewünschten Schichtdicke verteilen. Das verteilte Material 5 bis 10 Minuten nach dem Auftragen mittels einer Stachelwalze intensiv im Kreuzgang entlüften.

Verbrauch für 2,5 mm Schichtdicke ca. 3,6 kg/m<sup>2</sup>.

Die aufgeführten Verbrauchswerte verstehen als Anhaltspunkt und sind u.a. abhängig von der Struktur des Untergrundes, der Umgebungs- und Untergrundtemperatur, der Werkzeugwahl, der individuellen Handhabung etc. Verluste und eventuelle Schichtdickenabweichungen sind nicht Gegenstand der Angaben.

## Hilfsstoffe

Einstreuung: Kontaktieren Sie unsere Technische Abteilung.

Reiniger: Werkzeuge können innerhalb der Topfzeit mit geeignetem Lösungsmittel gereinigt werden. Ausgehärtete Materialreste können nur noch mechanisch entfernt werden.

## Weitere Informationen

### Gesundheit, Arbeitsschutz und Umwelt

Die Produkt- und Sicherheits-Datenblätter müssen sorgfältig gelesen und beachtet werden. Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern der jeweiligen Produkte. Bei Vorbereitung und Anwendung der Produkte sind unbedingt geeignete Sicherheitskleidung für den Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Es ist stets für eine ausreichende Belüftung des Arbeitsplatzes zu sorgen. Die Anforderungen der Berufsgenossenschaft Bau sind zwingend zu beachten und einzuhalten. Den Entsorgungsvorgaben der örtlichen Behörden ist Folge zu leisten.



## Technischer Support

Die Informationen in diesem Datenblatt ersetzen sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendungen. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien und stellen weder eine professionelle Beratung dar, noch ersetzen sie diese. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblättern beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, jeweils auf eigenes Risiko.

Für alle weiteren Informationen wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

[info@alteco-technik.de](mailto:info@alteco-technik.de)

Telefon: 04243 / 9295-0

## Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.