

## Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer

---

### Produktbeschreibung

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer ist ein niedrigviskoses, farbloses, 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA) für Flowfast Beschichtungs-Systeme.

### Haupteigenschaften

- Hervorragende Haftung auf Metallen und Fliesen
- Schnelle und sichere Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen
- Für Innen- und Außenbereiche
- Frei von Lösungsmitteln
- Bietet eine gute Haftung für nachfolgende Beschichtungen

### Produktinformationen

#### Anwendung

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer wird als Grundierung verwendet, um eine hervorragende Haftung auf Metallen (z.B. Eisen, Aluminium, Edelstahl), Fliesen und hoch verdichteten mineralischen Untergründen zu erzielen. Als Grundierung wird das Harz nur in ungefülltem Zustand verarbeitet.

Wir empfehlen dringend, bei allen Flowfast-Grundierungen vor der allgemeinen Verwendung auf der Baustelle Aushärtungs- und Haftungstests auf dem Untergrund durchzuführen.

#### Zertifikate und Zulassungen

CE nach EN13813 und 1504-2 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)

## Technische Information

### Technische Eigenschaften (flüssiger Zustand)

Viskosität, 25 °C (DIN 53019)	ca. 100 - 130 mPa*s
Dichte, 25 °C (EN ISO 2811)	1,0 kg/l
Verarbeitungszeit bei 20 °C	ca. 15 Min
Aushärtungszeit bei 20 °C	ca. 30 Min
Flammpunkt (EN ISO 1516)	+ 11,5 °C

### Technische Eigenschaften (in ausgehärtetem Zustand)

Zugfestigkeit (EN ISO 527)	5,5 MPa
Dehnung bei Kraftmaximum (EN ISO 527)	0,64 %
Reißdehnung (EN ISO 527)	0,64 %
E-Modul (EN ISO 527)	497 MPa
Dichte, 25 °C (EN ISO 1183)	1,1 g/cm <sup>3</sup>

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

## Lagerung

Kühl und trocken in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C.

## Haltbarkeit

12 Monate in ungeöffneter Verpackung.

## Anwendungsrichtlinien

### Verarbeitungstemperaturen

Untergrund- und Umgebungs-Temperatur	0 °C bis +35 °C
Material-Temperatur	0 °C bis +30 °C
Für Temperaturen unter 0 °C informieren Sie sich bitte im Technischen Merkblatt Flowfast 404 Accelerator	
Relative Luftfeuchtigkeit	<95 %
Untergrundfeuchtigkeit	Max. 4,0 % (nach DIN EN 13813)

- Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.
- In geschlossenen Räumen wird eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7-fachem Luftwechsel pro Stunde empfohlen.

Um die Möglichkeit einer Anwendung außerhalb dieser Bedingungen zu beurteilen, wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

## Untergrundvorbereitung

Vorausgesetzt wird ein Untergrund, der den Anforderungen der Nutzung entspricht.

Stahluntergründe müssen nach Sa 2.5 (DIN 12944-4) vorbereitet werden.

Verzinkte Stahluntergründe müssen durch Sweep-Strahlen (DIN 12944-4) vorbereitet werden.

Glasierte Oberflächen müssen so weit abgeschliffen werden (ca. 60 %), bis die Haftungsvorgaben erreicht werden.

Bei leicht belasteten mineralischen Böden ist z. B. eine Druckfestigkeit von mindestens 30 N/mm<sup>2</sup> (siehe auch DIN 18560-1) und eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> im Durchschnitt zu erreichen.

Vorversuche auf kritischen und unbekanntem Untergründen sind durchzuführen.

Der Untergrund muss trocken, fest, tragfähig und frei von Staub, Fett und Öl sein. Schlämme und lose Partikel müssen gründlich entfernt werden, z. B. durch Kugelstrahlen oder Schleifen. Fette oder Öle sowie Feuchtigkeit können z. B. durch Flammstrahlen entfernt werden.

Weitere Einzelheiten finden Sie in unseren „Allgemeinen Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien für Flowfast Beschichtungs-Systeme“.

## Mischung

Vor der Anwendung muss Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des im Produkt enthaltenen Paraffins zu erreichen. Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer wird mit dem Härterpulver Catalyst oder Catalyst C2 (enthalten 50% Dibenzoylperoxid) gemäß der folgenden Richtlinie gründlich gemischt.

Es ist zu beachten, dass die Menge des hinzuzufügenden Härterpulvers von der Anwendungstemperatur abhängt.

Mengenangaben für die Zugabe von Härterpulver zu Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer		
Temperatur	Gewichtsprozent Härterpulver	Menge Härterpulver je Einheit von 20 kg
30 °C	1,0 %	200 g
20 °C	2,0 %	400 g
10 °C	4,0 %	800 g
0 °C	6,0 %	1200 g
< 0 °C	6,0 %	1200 g

### Hinweis:

Die optimale Produkttemperatur liegt bei 15 - 20 °C.

Für Temperaturen < 0 °C ist unser Beschleunigerzusatz Flowfast 404 Accelerator erforderlich.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.



#### Umrechnung:

1 cm<sup>3</sup> Härterpulver = 0,64 g

1 g Härterpulver = 1,57 cm<sup>3</sup>

Geben Sie die erforderliche Härter Menge in die Mischung aus Harz und eventuellem Additiv und Mischen Sie diese dann 1 - 2 Minuten.

### **Verarbeitung**

Das mit Härterpulver angemischte Material wird in Bahnen ausgegossen und mit einer geeigneten mittel- bis langflorigen Rolle auf den Untergrund gleichmäßig aufgebracht. Zum raschen Vorverteilen größerer Mengen kann ein gezahnter Gummischieber benutzt werden. Verbrauch : ca. 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, abhängig von der Porosität des Untergrunds. Bei stark saugenden Untergründen ist eventuell ein zweiter Arbeitsgang erforderlich. Es muss bis zur Sättigung grundiert werden, um einen geschlossenen Harzfilm zu erreichen.

In die noch nasse Grundierung kann feuergetrockneter Quarzsand der Körnung 0,7 - 1,2 mm oder 0,3 - 0,7 mm offen eingestreut (ca. 0,1 - 0,3 kg/m<sup>2</sup>) werden.

Weitere Einzelheiten finden Sie in unseren "Allgemeinen Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien für Flowfast Beschichtungs-Systeme".

### **Verbrauchsmenge**

Ca. 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>

### **Aushärtung**

Begehbar und Überarbeitbar nach ca. 1 Stunde bei 20°C.

### **Lieferformen**

- 800 kg IBC-Container
- 180 kg Stahlfass
- 20 kg Hobbock
- 10 kg Hobbock

### **Reinigung**

Werkzeuge sofort nach dem Auftragen mit Flowfast 405 Cleaner reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

### **Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen**





Befolgen Sie die für den Ort, an dem das Produkt angewendet wird, geltenden Arbeitsschutzrichtlinien. Sorgen Sie für eine angemessene Belüftung der Anwendungsbereiche des Produkts. Bitte verwenden sie geeigneten Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Flowfast 101 Ceramic-Metal Primer ist leicht entzündlich; von Hitze und allen Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Das Mischwerkzeug sowie alle anderen am direkten Arbeitsbereich verwendeten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützt sein.

Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Anwendung gelesen und verstanden werden.

### **Technische Abteilung**

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH  
info@alteco-technik.de  
Telefon: 04243 / 9295 – 0

### **Garantie**

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

**CE Zertifizierung** – siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.

