

Flowcoat EPN V

Fiche produit

Description du produit

Flowcoat EPN V est un revêtement époxy Novolac thixotrope teinté à deux composants assurant une polymérisation rapide ainsi qu'une très bonne résistance à l'acide sulfurique.

Caractéristiques et principaux avantages

- Résistance chimique exceptionnelle, en particulier pour 98% de H₂SO₄
- Thixotrope pour une application sur des supports verticaux et inclinés

Informations sur le produit

Applications

Conçu pour la protection des surfaces en béton soumises à des concentrations élevées d'acide sulfurique jusqu'à 98%.

Viscosité spécialement adaptée pour les fortes pentes et les applications verticales.

Certificats et agréments

CE selon EN 13813 (lorsqu'il est utilisé dans le cadre d'un système complet).

Environnement et santé

Flowcoat EPN V est un produit sans solvant.

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Assurer une bonne ventilation des zones d'application du produit.

Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application.

En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement pendant une longue période et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyer immédiatement avec de l'eau et du savon.

Ne pas fumer.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Informations techniques

Apparence	A : Liquide visqueux pigmenté B : Liquide jaune
Rapport de mélange (A/B)	4 / 1 en poids 2,99 / 1 par volume
Extrait sec	≈ 100 %
Durée de vie du pot à + 20°C	~30 min
Densité à +23°C (EN ISO 2811)	~ 1,47 kg/dm ³ (mixte A/B) ~ 1,6 kg/dm ³ (A) ~ 1,1 kg/dm ³ (B)
Temps de durcissement à +20 °C	Trafic léger après 24 heures Trafic lourd après 4 jours Polymérisation complète après 7 jours
Temps de recouvrement à +20°C	4 - 24 heures

Teintes

Disponible en coloris : Red - Buff - Black - Dark Grey.

Teintes

Le produit est livré en kit A+B dans les conditionnements suivants :

Kit A+B	Flowcoat EPN V Part A	Flowcoat EPN Part B
2,5 kg	2,0 kg	0,5 kg
12,5 kg	10,0 kg	2,5 kg

Stockage

Tous les composants doivent impérativement être stockés et transportés à l'abri, dans un endroit frais et sec, à une température comprise entre +5°C et +35°C.

Durée de conservation

Dans un emballage d'origine fermé et stocké dans les conditions ci-dessus : 12 mois.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Plage de température ambiante	+15°C à +25°C
Plage de température du substrat	+10°C à +25°C
Humidité relative ambiante	< 75 %
Humidité relative du substrat	<5 % (échelle TRAMEX ou 85 % RH BS 8203)

- Pour un comportement optimal des produits, il est conseillé de les stocker pendant au moins 24 heures entre +15°C et +25°C avant l'application.
- La bonne viscosité de la résine et les consommations annoncées sont valables pour les conditions d'applications mentionnées ci-dessus.
- Pendant l'application et la polymérisation du produit, la température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.
- Ne pas couvrir et ne pas laver dans les 24 heures suivant l'application.
- Une humidité trop élevée durant les premières heures de polymérisation peut entraîner un blanchiment irréversible de la surface.

Préparation de surface

Une préparation adaptée des supports est impérative. Le support béton ou la chape ciment doivent avoir un âge minimum de 28 jours, être exempts de laitance, poussière ou toute autre contamination.

La teneur en humidité du béton doit être inférieure à 5 % (sur l'échelle Tramex).

Un primaire époxy est généralement appliqué avant Flowcoat EPN V, par exemple Flowprime.

Lorsqu'il est appliqué sur des pièces métalliques, la surface du métal doit être exempte d'oxydation.

Mélange

Homogénéiser la base A avant d'ajouter le durcisseur B. Verser l'intégralité du durcisseur B dans la base A puis mélanger à l'aide d'un mélangeur mécanique à basse vitesse durant environ 2,5 mn en prenant soin de ne pas incorporer trop d'air. Transvaser ensuite le produit dans un autre récipient et mélanger pendant une minute supplémentaire.

REMARQUE : Un mélange soigné comme indiqué ci-dessus est important pour éviter l'apparition de zones mal polymérisées.

Pour plus d'informations, contacter notre service technique.

Application

Immédiatement après le mélange, appliquer Flowcoat EPN V à l'aide d'une raclette en caoutchouc et d'un rouleau.

REMARQUE : Avant d'appliquer la deuxième couche, assurez-vous qu'il n'y a pas de voile en surface du produit, dû à la présence d'amines. Si c'est le cas, laver abondamment à l'eau et laisser sécher.

Consommation

Environ 0,4 - 0,8 kg/m²/couche (selon la rugosité de la surface).

Pour assurer une protection chimique complète, le revêtement appliqué doit être uniforme et continu sur l'ensemble de la surface.

Nettoyage

Les matériaux non durcis peuvent être nettoyés à l'aide de solvant (acétone, xylène), les résines durcis ne peuvent être éliminés que par des moyens mécaniques.

Service technique

Contactez Tremco CPG France.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 03/2022. Le fabricant se réserve tout droit de modification.