

Flowfresh HF

Descripción del producto D

Flowfresh HF es un poliuretano predosificado en base de agua de cuatro componentes, con:

- Componente A: emulsión de polioli.
- Componente B: agente de curado de poliisocianato.
- Componente C: mezcla de cuarzo, cemento y aditivos. Contiene Polygiene, un aditivo antimicrobiano basado en la tecnología de iones de plata.
- Componente D: pigmento micronizado

Características y beneficios clave

- Alta resistencia térmica.
- Alta resistencia química y mecánica.
- Superficie antideslizante texturizada.
- Excelente resistencia al agua caliente y exposición permanente a la humedad
- Impermeable y no poroso.
- Bajas emisiones de COV's.
- Contiene Polygiene, un aditivo antimicrobiano basado en la tecnología de iones de plata

Información del producto

Aplicaciones

Flowfresh HF se utiliza como un acabado para pavimentos muy resistentes. Muestra una muy alta resistencia mecánica, térmica y química, con un acabado en superficie texturizada y decorativa. Flowfresh HF está diseñado para ser utilizado particularmente en la industria alimentaria (alimentaria, áreas de cocción), especialmente cuando se requiere una alta resistencia química y resistencia a los ácidos orgánicos, y para pavimentos industriales que están expuestos a agua caliente y limpiezas con vapor.

Certificados/Aprobaciones

CE según EN13813 (cuando se utiliza como parte de un sistema completo)
Indoor Air Comfort Gold (cuando se utiliza como parte de un sistema completo)¹

¹El certificado Indoor Air Comfort Gold significa que el producto/sistema cumple con una amplia gama de regulaciones de emisiones de COV, incluidas BREEAM, LEED y otras. Para obtener información detallada, póngase en contacto con su representante local de Tremco CPG.

Medio ambiente y salud

Siga las normas apropiadas de salud y seguridad aplicables al lugar donde se realiza la solicitud. Asegure una ventilación adecuada de las áreas de aplicación del producto. Use protección adecuada para la piel, los ojos y las vías respiratorias. En todos los casos, la ficha técnica y de datos de seguridad debe leerse y entenderse antes de su uso.

Información técnica

Relación de mezcla (A/B/C/D)	2.5 / 2.6 / 24.1 / 0.5 o 1 kg
Densidad mixta a 23°C (ISO 2811)	Aprox. 2,1 kg/l
Vida útil a 20°C (gel-timer)	Aprox. 18 min
Contenido sólido (%)	97.3

Colores

Ver los datos del sistema para Flowfresh HF

Resistencia química

Ver tabla CR de Flowfresh

Embalaje

Flowfresh HF se entrega en unidades preempaquetadas para facilitar la mezcla. El producto se entrega en los siguientes paquetes.

Para Gris Medio y Crema:

Unidad	Parte A	Parte B	Parte C	Parte D
30,2 kg	2,5 kg	2,6 kg	24,1 kg	1 kg

Para todos los demás colores estándar:

Unidad	Parte A	Parte B	Parte C	Part D
29,7 kg	2,5 kg	2,6 kg	24,1 kg	0,5 kg

Información del producto:

- Parte A = Flowfresh/Flowcrete parte A
- Parte B = Flowfresh/Flowcrete STD parte B
- Parte C = Flowfresh HF parte C
- Parte D= Flowfresh/Flowcrete "Color" parte D

Observaciones:

Los envases más grandes de la Parte A y la Parte B están disponibles bajo pedido.

Los colores estándar se suministran con paquetes de 0,5 kg, pero Mid Grey y Cream se suministran con 2 unidades de 0,5 kg.

Para ambientes más cálidos Flowfresh/Flowcrete TRP parte B está disponible y optimizado para su uso en temperaturas de aplicación de 20 a 40 °C (STD es para 10-30 °C). Asegúrese de que se utiliza el grado correcto de endurecedor para las condiciones de aplicación

Almacenamiento

Todas las partes del sistema Flowfresh HF deben almacenarse a cubierto y sin contacto con el suelo, en condiciones secas superiores a 5 °C y a menos de 30 °C. Esto es especialmente importante para el componente C para evitar que se vuelvan duros y grumosos e inadecuados para su uso. Las últimas 24 horas antes de procesar el material deben estar entre 18 °C y 25 °C.

Mantenga todas los elementos libres del punto de congelación incluso durante el transporte. La exposición a la luz solar directa u otras fuentes de calor intenso causará gradientes de temperatura desiguales en el material almacenado; dicho producto no debe utilizarse hasta que la temperatura se haya uniformado, de lo contrario pueden surgir incoherencias en la aplicación.

Vida útil

En envases sin abrir:

Para todos los componentes 12 meses después del día de fabricación

Directrices de uso

Condiciones de aplicación

Rango de temperatura ambiente:	+15°C - +25°C
Rango de temperatura del sustrato:	+15°C - +25°C
Humedad relativa ambiental:	40 < xx% < 85
Humedad relativa del sustrato (para imprimación Flowfresh)	< 6% (escala TRAMEX) o < 97% HR (BS 8203)

En las temperaturas mencionadas anteriormente, se optimiza la fluencia de la resina y se mantiene una mejor aplicación, pudiéndose mantener el consumo de material. Se debe mantener la temperatura mínima de 10 ° C para garantizar que se logre la calidad o el acabado de la superficie deseado. Las temperaturas de aplicación inferiores a 10 ° C reducirán la fluencia / nivelación y darán como resultado un acabado inferior.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura de la superficie debe ser al menos 3 ° C más alta que la temperatura del punto de rocío.

No permita que la temperatura ambiente descienda por debajo de +5 ° C durante las primeras 24 horas después de la aplicación.

Preparación de superficies

Flowfresh HF se puede aplicar sobre soleras de hormigón o polímero.

Para otros sustratos consulte nuestros Servicios Técnicos.

Condiciones de la superficie:

El sustrato debe realizarse de acuerdo con las normativas establecidas para recibir el sistema basado en polímeros. La preparación de la superficie es el aspecto más vital de todas las aplicaciones de pavimentos. Las operaciones de preparación deben retrasarse hasta poco antes de que se aplique Flowfresh Primer o Scratchc (Flow fresh SL o Flowcrete SL) para evitar el riesgo de contaminación reciente o acumulación adicional de suciedad. Para evitar el aumento de la humedad o la presión del agua subterránea, asegúrese de que exista una membrana impermeabilizante debajo del sustrato.

Para hormigón y soleras nuevas:

Siempre es necesario un tratamiento mecánico (desbastado o granallado) para eliminar la lechada y obtener una superficie abierta para una buena adherencia. Todos los residuos sueltos y la suciedad deben ser eliminados.

Para hormigón viejo y soleras:

Aplicar desengrasante en caso de aceite y grasas. Nunca use solventes, tienden a empujar el aceite hacia el hormigón. En caso de contaminaciones graves, se requiere una limpieza con llama de acetileno seguida de un tratamiento mecánico. Para una buena adherencia, siempre es necesario un desbastado mecánico o granallado para obtener un sustrato poroso. Todos los

escombros sueltos y la suciedad deben ser eliminados. Todos los residuos sueltos y la suciedad deben ser eliminados. La temperatura del sustrato debe ser al menos 3 °C por encima del punto de rocío durante la aplicación.

Propiedades del sustrato:

Durante la aplicación, el sustrato o soporte siempre debe tener las siguientes propiedades:

Resistencia a la compresión después de 28 días:	
• Hormigón	≥ 25 N/mm ²
• Subbases	≥ 25 N/mm ²
Resistencia a la tracción:	1,5 MPa
Pendiente:	Máximo 25 mm/m

El sistema es aplicable a hormigón de 7 días de antigüedad y soleras de 3 días de antigüedad, si se respetan las propiedades de soporte mencionadas anteriormente. Cuando la rugosidad del sustrato es superior a 0,5 mm, la rugosidad se puede ocultar aplicando el Scratchcoat (Flowcrete SL o Flowfresh SL). Se necesitan ranuras de anclaje siempre que haya un borde libre de los sistemas de pavimento Flowfresh / Flowcrete.

Scratchcoat opcional

Las superficies de hormigón son porosas en diversos grados. Si Flowfresh HF se aplica directamente al hormigón reciente y altamente poroso, el aire desplazado del hormigón puede elevarse y causar defectos en el pavimento terminado. En consecuencia, se aplica un Scratchcoat (Flowcrete SL o Flowfresh SL) a ± 1.5 / 2.0 kg / m², dependiendo de la rugosidad de la superficie. Después de que el Scratchcoat esté completamente curado, aplique el Flowfresh HF.

Imprimación opcional

Las superficies de hormigón son porosas en diversos grados. Si Flowfresh HF se aplica directamente al hormigón preparado altamente poroso, el aire desplazado del hormigón puede elevarse y causar defectos en el piso terminado.

En consecuencia, se recomienda aplicar Flowfresh Primer, una imprimación híbrida a base de polímero de 3 componentes sin disolventes, con un consumo de **0,3 – 0,5** kg/m². Con la imprimación aún húmeda se rocía con un tamaño de cuarzo de 1-2 mm a ± 500 g/m² para mejorar la adhesión y aplicación de Flowfresh HF.

El proceso de imprimación puede omitirse al aplicar Flowfresh HF sobre una regla Isopol SBR, o cuando la consistencia de la base del hormigón garantiza una porosidad mínima, este libre de poros y secada superficialmente hasta un 97% de HR.

Capa superficial

Mezcla y aplicación de Flowfresh HF:

Los detalles completos de los procedimientos correctos de mezcla y aplicación se dan en el Manual de aplicación, que está disponible solo para aplicadores autorizados y especializados. Los componentes líquidos A y B se vierten en el cubo mezclador y se agitan durante 30 segundos. Asegúrese de que los envases estén completamente vacíos y limpios antes de mezclarlos. Cuando la mezcla de resina líquida sea homogénea, el componente D y la mitad del componente C se agregaran y se mezclaran durante aproximadamente 1 minuto hasta que la mezcla sea homogénea. Asegúrese de que el componente C esté completamente humedecido con resina. Luego repita agregando la otra mitad del componente C. El tiempo de mezcla puede variar ligeramente dependiendo de la temperatura ambiente y del material. Cuando la mezcla sea homogénea sin grumos, lleve el material al lugar de trabajo sin demora. El material se nivela y compacta; cada mezcla ha de estar bien unida con la anterior. Para obtener una superficie más lisa y eliminar las marcas de la llana, la superficie superior del HF debe ser alisada con un rodillo de púas.

Observaciones:

Para obtener los mejores resultados de mezcla, es necesario el uso de una batidora y recomendable el uso de doble helicoidal, a baja revolución.

Consumo

Para un espesor de 6 mm: 12,6 kg/m²

Para un espesor de 9 mm: 18,9 kg/m²

El consumo está influenciado por la rugosidad de la superficie, la porosidad y la temperatura.

Tiempo de aplicación/vida útil

El producto mezclado listo debe usarse dentro de los 10 minutos (vida útil +/- 18 min) a una temperatura de 20 ° C.

A temperaturas más altas (y si se deja en el cubo) el tiempo de aplicación es más corto. Decantar el producto mezclado en cantidades más pequeñas si se aplica en áreas más pequeñas.

Tiempo de curación (a 20°C)

Se puede recubrir después de 16 horas, tiempo máximo de recubrimiento 24 horas.

Se puede transitar a pie después de 8 horas. Tráfico ligero después de 24 horas, tráfico pesado después de 48 horas.

El producto logra una curación química completa después de 7 días.

No cubra ni lave dentro de las primeras 36 horas de curado.



Limpieza

Limpie las herramientas con disolvente inmediatamente después de la aplicación.

Servicio Técnico

Póngase en contacto con Tremco CPG Iberia.

Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos los productos están libres de defectos y reemplazará los materiales que se demuestre que son defectuosos, pero no garantiza la apariencia del color. Tremco CPG Iberia cree que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y confiables.

Certificación CE - ver la Declaración de Prestaciones para más detalles

CE
21
EN13813

