

Flowcoat EPN V

Productomschrijving

Flowcoat EPN V is een voorgedoseerde 2-componenten, thixotrope, gepigmenteerde epoxy novolac coating met een snelle uitharding, snelle hardheidsontwikkeling en uitzonderlijke zwavelzuurbestendigheid.

Kenmerken en belangrijke voordelen

- Uitzonderlijke chemische weerstand, vooral voor 98% H₂SO₄
- Thixotroop voor gemakkelijke toepassing op verticale en schuine ondergronden

Productinformatie

Toepassingsgebied

Ontworpen voor de bescherming van betonnen oppervlakken die worden blootgesteld aan hoge concentraties zwavelzuur tot 98%. Speciaal ontworpen voor hellingen en verticale toepassingen.

Certificaten

CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

Milieu en gezondheid

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt. Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technische informatie

<u>Uiterlijk</u>	A: Gepigmenteerde, viskeuze vloeistof B: Gele vloeistof
Mengverhouding (A/B)	4 / 1 in gewicht 2,99 / 1 per volume
Vaste inhoud	≈ 100 %
Potlife bij +20°C	~30 min
Dichtheid bij +23°C (EN ISO 2811)	~1.47 kg/dm ³ (gemengd A/B) ~1.6 kg/dm ³ (A) ~1.1 kg/dm ³ (B)
Uithardingstijd bij +20 °C:	Licht voetverkeer: na 24 uur Volledige belasting: na 4 dagen Volledige chemische uitharding: na 7 dagen
Overlagingstijd bij +20 °C:	4 - 24 uur

Kleur

Zwart, Buff, Donkergrijs, Rood

Verpakking

Het product wordt A+B geleverd in de volgende verpakkingen:

Eenheid	Flowcoat EPN V A	Flowcoat EPN V B
2,5 kg (1.56 liters)	2.0 kg	0.5 kg
12,5 kg (7.81 liters)	10.0 kg	2.5 kg

Opslag

Bewaren in droge ruimte, in ongeopende, originele verpakking bij temperaturen van +5°C tot +35 °C. Beschermen tegen bevriezing, direct zonlicht, vocht of binnendringende verontreinigingen.

Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedatum (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Verwerkingsinstructies

Verwerkingsvoorwaarden

Omgevingstemperatuurbereik:	+15°C - +25°C
Temperatuurbereik van de ondergrond:	+10°C - +25°C
Relatieve luchtvochtigheid:	< 75 %
Relatieve vochtigheid van de ondergrond:	<5% (TRAMEX schaal of 85% RH BS 8203)

- Voor een optimaal applicatiegedrag van het materiaal wordt aanbevolen de verpakkingen vóór het aanbrengen ten minste 24 uur in +15 °C - +25 °C te bewaren.
- Bij bovengenoemde temperaturen wordt de harsvloei geoptimaliseerd voor het beste toepassingseffect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd.
- **Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste +3°C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur.**
- Niet bedekken of reinigen binnen de eerste 24 uur na uitharding.
- Hoge vochtigheid in het beginstadium van de uitharding kan leiden tot witte, matte oppervlakken (uitbloei).

Oppervlaktevoorbereiding

Het product mag alleen worden aangebracht op ondergronden die zijn voorbereid en geprimerd in overeenstemming met de systeemspecificatie/verwerkingshandleiding.

Zorg ervoor dat er geen losse deeltjes, vuil, stof of sporen van vocht op de ondergrond bevinden, aangezien deze een goede hechting tussen de coatings kunnen verhinderen of een onjuist uithardingsgedrag kunnen beïnvloeden.

Mengen

Roer Basis A alvorens verharder B toe te voegen. Giet verharder B voorzichtig in Basis A. Meng met geschikt elektrisch menggereedschap met lage snelheid en een spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat het materiaal grondig wordt gemengd, zonder lucht in te mengen /mee te voeren. Giet het materiaal vervolgens in een ander vat en meng nog een minuut.

OPMERKING: Grondig mengen is belangrijk om te voorkomen dat er zachte, niet-uitgeharde plekken ontstaan.

Voor nadere informatie kunt u contact opnemen met onze technische afdeling

Verwerking

Flowcoat EPN V onmiddellijk uitstrijken met roller, wisser of spaantechniek tot de gewenste dikte.

OPMERKING: Vóór het aanbrengen van de tweede laag dient u zich ervan te vergewissen dat er geen amineblush (wit residu) op het oppervlak zit. Indien aanwezig, grondig wassen met schoon water en het materiaal volledig laten drogen.

Dekking

~ 0,4 - 0,8 kg/m² per laag (afhankelijk van de oppervlakteruwheid).

Om een ononderbroken coating en volledige chemische bescherming te garanderen, moet de aangebrachte coating uniform en ononderbroken zijn over het gehele oppervlak.

Reiniging

Niet uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddelen (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Technische service

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland
Tel. +31 (0)183 56 80 19
E-mail info-nl@cpg-europe.com

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.