

Flowfast 101 Standard Primer

Hoja de Producto

Descripción del producto

Flowfast 101 Standard Primer es una resina reactiva bicomponente base de metacrilato de metilo (MMA), de baja viscosidad, incolora, apropiada como imprimación de reacción sobre soportes de cemento y hormigón por sus buenas propiedades de penetración.

Producto

Uso

Flowfast 101 Standard Primer es una imprimación para revestimientos de pavimentos de mma y puma (poliuretano metacrilato) Flowfast. Normalmente se utiliza en estado puro, pero se puede diluir con Flowfast 407 para aumentar la penetración en ciertos tipos de sustratos de baja absorción y cementoso poco absorbentes. Para sustratos bituminosos recomendamos el uso de Flowfast 106 como imprimación. Para sustratos cerámicos y metálicos recomendamos el uso de Flowfast 107.

Para obtener información sobre los productos anteriores, consulte las fichas técnicas respectivas. Para soportes críticos recomendamos realizar pruebas de curado y adhesión sobre el soporte antes de su aplicación.

Embalaje

- Bidon de acero de 180 kg
- Cubos metálicos de 20 kg

Información Técnica

Características técnicas (estado líquido)

Viscosidad, 25 °C: (DIN 53019)	100-130 mPa·s
Densidad, 25 °C: (ISO 2811)	0.99 g/ml
Vida útil / tiempo de procesamiento a 20 °C:	aprox. 15 min
Tiempo de curado a 20 °C:	aprox. 30 min
Punto de inflamabilidad: (ISO 1516)	+ 11.5 °C
Temperatura Trabajo	-10°C hasta + 35 °C

Características técnicas (estado curado)

Resistencia a la tracción: (ISO 527)	10.3 N/mm ²
Alargamiento a máxima fuerza:	0.62 %
Alargamiento en la fractura:	0.62 %
Módulo de elasticidad:	1990 N/mm ²
Densidad, 20 °C: (ISO 1183)	1.16 g/cm ³

*Tenga en cuenta que una comparación objetiva con otros datos solo es posible si las normas y los parámetros son idénticos.

Directrices de uso

Preparación del soporte

El soporte debe estar seco (máximo 4% de humedad residual), firme, sólido y libre de polvo, grasa y aceite. La lechada y las partículas sueltas deben eliminarse a fondo por medios mecánicos como son fresado, granallado o diamantado. Las grasas o aceites, así como la humedad, se pueden eliminar mediante tratamiento con llama de acetileno.

Para obtener más detalles, consulte nuestras "Pautas generales de preparación y aplicación para sistemas de protección de pavimentos Flowfast.

Condiciones de aplicación

- Temperatura superficial y ambiente, mín. -5°C, máx. +35°C.
- La temperatura del soporte siempre será $\geq 3^{\circ}\text{C}$ por encima de la temperatura del punto de rocío.
- En habitaciones cerradas se recomienda una ventilación forzada con al menos 7 veces el intercambio de aire por hora y amasados fuera de recintos cerrados y sin ventilación adecuada.

Para cualquier duda o consulta, póngase en contacto con nuestro Servicio Técnico.

Mezcla

Antes de usar Flowfast 101 Standard Primer debe agitarse cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina contenida en el propio producto. Flowfast 101 Standard Primer se mezcla completamente con el Flowfast Catalyst (C2) (50% de peróxido de dibenzoilo), de acuerdo con la siguiente tabla.

La cantidad de polvo de catalizador (C2) que se agregará depende de la temperatura de aplicación.

Directrices para la incorporación de Flowfast Catalyst (C2) a flowfast 101 Standard Primer

Temperatura	% catalizador según peso	Gramos de catalizador por 20 kg
30 °C	1.0 %	200 g
20 °C	2.0 %	400 g
10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	6.0 %	1200 g
< 0 °C	6.0 %	1200 g

Comentario:

La temperatura idónea de aplicación, según el cuadro anterior, es de 15 a 20 °C. A temperaturas inferiores a 0°C y hasta – 20°C, también se debe añadir el acelerador Flowfast 404.

Para más información contacte con nuestro departamento técnico.

Conversión:

1 cm³ de Flowfast Catalyst (C2) = 0,64 g

1 g de Flowfast Catalyst (C2) = 1.57 cm³

Aplicación

Después de que el flowfast Catalyst (C2) se ha agitado de forma uniforme, la imprimación se vierte sobre el sustrato en tiras horizontales y se distribuye con un rodillo de pelo corto. Se utiliza rastra de goma dentada para la distribución rápida de gran cantidad. Aplicar a razón de entre 300 gr/m² a 500 gr/m² dependiendo de la densidad y porosidad del sustrato. En cualquier caso, continuar aplicando imprimación hasta que se produzca la saturación hasta obtener una película de resina uniforme y continua. En sustratos extremadamente porosos puede ser necesaria una segunda capa de imprimación. Sobre una capa uniforme de imprimación en fresco espolvoree de 1 a 3 Kg/m² de arena de cuarzo seca y limpia (tamaño de la arena Ø 0.7 – 1.2 mm o 0.3 – 0.7 mm).

Consumo aproximado 0,3 kg/m²

Para obtener más detalles, consulte nuestras "directrices generales de preparación y aplicación para sistemas de protección de pavimentos Flowfast.

Caducidad

12 meses cuando se almacena en un lugar fresco y seco y en un embalaje originalmente cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es de 15 a 20 °C.



Precauciones de salud y seguridad

Se debe usar ropa protectora adecuada, guantes y gafas de seguridad durante la mezcla y aplicación de Flowfast 101 Standard Primer.

En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente durante un largo período de tiempo y consulte a un médico. En caso de contacto con la piel limpiar inmediatamente con agua y jabón. Flowfast 101 Standard Primer es altamente inflamable; manténgase alejado del calor y de todas las fuentes de ignición y evite fumar cerca del producto. Se recomienda, que el agitador, así como todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el sitio de aplicación, deben ser versiones a prueba de explosiones.

Para obtener más información, consulte nuestra Hoja de datos de seguridad de materiales.

Servicio Técnico

Contacte con Tremco CPG Europe.

Garantía

Tremco CPG Europe garantiza que todos los productos estén libres de defectos y reemplazará los materiales que se ha demostrado que son defectuosos, pero no se responsabiliza de acabados con diferentes tonos o colores. Tremco CPG Europe asegura la información y las recomendaciones en este documento son precisas y confiables.