TECHNICKÝ LIST

EUCO QWIKjoint UVR

POLYMOČOVINOVÝ, UV STABILNÍ TĚSNÍCÍ TMEL PRO DILATAČNÍ SPÁRY

EUCLID CHEMICAL

POPIS VÝROBKU

EUCO QWIKjoint UVR představuje novou generaci polymočovinové technologie s vlastnostmi a výhodami, které jsou nesrovnatelné s jinými polymočovinovými plnivy na trhu. **EUCO QWIKjoint UVR** je rychle tuhnoucí, trvale plastický materiál, určený k vyplňování viditelných dilatačních spár v betonových průmyslových podlahách. **EUCO QWIKjoint UVR** vykazuje mnohem vyšší odolnost proti barevnostním změnám vlivem UV záření než jiné výrobky. Nespornou výhodou je rychlá doba tuhnutí a prodloužená doba pro konečnou úpravu. **EUCO QWIKjoint UVR** lze srovnat do požadovaného tvaru ihned po pokládce nebo až do 24 hodin po aplikaci. **EUCO QWIKjoint UVR** zpevňuje a chrání hrany spár před vysokým mechanickým namáháním, včetně přejezdů kol. Pomáhá tak zpomalovat jejich opotřebení. **EUCO QWIKjoint UVR** je k dispozici ve 33 standardních barvách a v neutrální barvě, kterou lze na místě pigmentovat pomocí univerzálních barevných sad Euclid, které jsou k dispozici ve stejných odstínech.

POUŽITÍ

- Pro viditelné, dilatační spáry v betonových podlahách
- Pro opravu trhlin v původních podlahách
- Do průmyslových provozů, skladovacích hal nebo komerčních budov
- Pro podlahy v chladírnách a mrazírnách

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Velmi vysoká odolnost proti UV záření
- Rychlé vytvrzování snižuje čas odstávky podlahy z provozu
- Dlouhá doba pro finální úpravu umožňuje racionální plánování oprav
- Při aplikaci na vlhkých podkladech nepění ani se nevytvářejí bubliny
- Vysoká mechanická odolnost prodlužuje bezúdržbový provoz přechodových a dilatačních spár
- Vytvrzování může probíhat i při nízkých teplotách – do -29°C
- Je méně citlivý na vlhkost než standardní polymočovinové materiály
- K dispozici je ve 33 barevných odstínech

STAVEBNĚ - FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Čas tuhnutí	28 sekund
Doba finálního zpracování	Mezi 1 – 24 hodinami
Pevnost v přilnavosti	>1,7 MPa (po 7 dnech)
Lehké zatížení pěším provozem	Po jedné hodině
Plný provoz	Po dvou hodinách
Pevnost v tahu	>8,9 MPa po 14 dnech dle ASTM D 638
Pevnost v přetržení	Po 14 dnech dle ASTM D 4541
Tvrdost podle Shora D	33 dle ASTM D 2240
Tvrdost podle Shora A	84 dle ASTM D 2240

Tremco CPG s.r.o.
Divize podlahové systémy FLOWCRETE
Slezská 2526/113, 130 00 Praha 3, Česká republika
Tel: +42 (0) 296 565 333
Email: prodej@cpg-europe.com

Chemická odolnost	
Kyselina octová, 10%	Bez negativního vlivu
Alkohol, 10%	Bez negativního vlivu
Hydroxid amonný, 10%	Bez negativního vlivu
Brzdová kapalina	Materiál bobtná a změkne
Motorová nafta	Změna barvy
Etylenglykol	Bez negativního vlivu
Benzín	Možnost vzniku skvrn
Kyselina solná, 20%	Lehké nabobtnání
Letecké palivo (typ JP-4)	Bez negativního vlivu
Motorový olej	Možnost vzniku skvrn
Mořská voda	Bez negativního vlivu
Hydroxid sodný, 10%	Lehké změna barvy
Kyselina sírová, 10%	Bez negativního vlivu
Xylen	Bez negativního vlivu

Vzhled: Tmel **EUCO QWIKjoint UVR** je k dispozici ve 33 standardních barvách nebo jako neutrální základ, který lze tónovat na místě pomocí univerzálních tónovacích sad Euclid. Ty jsou k dispozici rovněž ve stejných 33 standardních barvách. Všechny dostupné barvy naleznete v univerzální barevné tabulce Euclid. Mohou se vyskytnout mírné odchylky v odstínech jednotlivých šarží materiálu. Pokud je to možné, předem smíchejte všechny nádoby se složkou B a poté je vložte do jedné nádoby, aby vznikla homogenizovaná, jednobarevnou směs.

BALENÍ

EUCO QWIKjoint UVR je dvousložkový produkt dodávaný v sadách o objemu 37,9 l nebo v kartuších, které se skládají ze dvou složek ve vzájemně spojených tubusech. Balené jsou po 12 kusech. Z každé sady dvojkartuše se získá přibližně 650 cm3 hotového materiálu. Poměr směšovací poměr je vždy 1:1.

SKLADOVÁNÍ

Materiál si zachovává své vlastnosti po dobu 1 roku od data výroby, v originálním, neotevřeném obalu.

SPOTŘEBA / VYDATNOST

Níže uvedená tabulka poskytuje návod pro výpočet teoretické spotřeby v podobě počtu běžných metrů získaných z jednoho litru materiálu:

	Hloubka spáry		
Šířka spáry	**40 mm**	**50 mm**	**60 mm**
5 mm	5,0 bm	4,0 bm	3,3 bm
6 mm	4,15 bm	3,3 bm	2,7 bm
8 mm	3,12 bm	2,5 bm	2,1 bm
10 mm	2,5 bm	2,0 bm	1,6 bm

EUCO QWIKjoint UVR

POLYMOČOVINOVÝ, UV STABILNÍ TĚSNÍCÍ TMEL PRO DILATAČNÍ SPÁRY

EUCLID CHEMICAL

NÁVOD NA POUŽITÍ

Příprava podkladu: Spára musí být čistá a bez stojaté vody. Je třeba odstranit všechny mastné, špinavé, volné částcei podkladu a další nečistoty, které by mohly snížit přilnavost materiálu. Čelní strany spáry by měly mít strukturu s otevřenými póry, bez impregnačních nebo ochranných látek. Pokud bude materiál použit pro vyplnění trhlin a prasklin, měly by být před vyplněním prořízнuty (rozšířeny) a důkladně vyčištěny. Doporučuje se zajistit rovné, pravoúhlé hrany spoje. Po dokončení výše uvedených přípravných prací by měl být podklad důkladně vyčištěn průmyslovým vysavačem nebo stlačeným vzduchem z kompresoru.
Doporučení pro plnění spáry: Aby byl zajištěn odpovídající přenos zatížení, měl by být tmel **EUCO QWIKjoint UVR** vyplněn na celý průřez spáry nebo trhliny. Nepoužívejte žádný typ podpůrného materiálu (např. výplňovou šňůru) pro snížení objemu použitého materiálu.
Aby se spodní strana spáry vyplnila měkce a aby se v případě potřeby zabránilo přilepení materiálu ke dnu spáry (tzv. "třístranná adheze"), lze vyplňovanou spáru lehce zasypat křemičitým, sušeným pískem o velikosti zrn 1,5-3 mm.
Penetrace podkladu: Tmel **EUCO QWIKjoint UVR** nevyžaduje použití základního nátěru.
Míchání - velká balení: Vzhledem k velmi krátké době tuhnutí vyžaduje práce s velkým balením tmele EUCO QWIKjoint UVR správné nastavení pro míchání a strojní aplikaci. Složka B musí být před použitím promíchána odděleně nízkootáčkovým míchadlem po dobu přibližně 2-3 minut. Při vyplňování spáry postupujte podle doporučení výrobce používaného dvoukanálového čerpadla.
Míchání - kartuše: Tuby s tmelem **EUCO QWIKJOINT UVR** je třeba před použitím silně protřepat z důvodu možné sedimentace hmoty, ke které dochází během skladování. Příslušný návod k použití naleznete na štítku kazety.
Upozornění: Pokud má být zařízení **EUCO QWIKjoint UVR** ponecháno ve výtlačné pistoli delší dobu. (např. přes noc), zakryjte otevřené kartuše složek A a B např. strečovou fólií, aby se zamezilo přístupu vzduchu.
Univerzální tónovací soupravy Euclid: **EUCO QWIKjoint UVR** ve formě neutrální báze lze pigmentovat s jednou sadou **Euclid Universal Colouring Kit** (EUCO Pack) na 37,8 l balení. Před smícháním složek A a B nalijte obsah barvicí soupravy do složky B a předmíchejte, jak je uvedeno výše, až do úplného rozpuštění. Univerzální barevné sady Euclid jsou k dispozici ve 33 standardních barvách.
Vlastní aplikace: Doporučujeme nanášet tmel do celé hloubky spáry. Dilatační spáry je třeba vyplnit s mírným přebytkem a poté stáhnout, aby vznikl rovný a hladký povrch. Přebytečné množství EUCO QWIKjoint UVR lze odstranit v rozmezí od 1 do 24 hodin po aplikaci, v závislosti na podmínkách na stavbě, jako je například druh podkladu nebo okolní teplota.

ČIŠTĚNÍ

Nářadí, přípravky a běžné čištění zbytků materiálu lze provádět pomocí ředidla EUCO SOLVENT nebo acetonu. Čištění by mělo být provedeno před zatuhnutím tmele. Vytvrzený materiál může být odstraněn pouze mechanicky.

Tremco CPG s.r.o.
Divize podlahové systémy FLOWCRETE
Slezská 2526/113, 130 00 Praha 3, Česká republika
Tel: +42 (0) 296 565 333
Email: prodej@cpg-europe.com

EUCO QWIKjoint UVR

POLYMOČOVINOVÝ, UV STABILNÍ TĚSNÍCÍ TMEL PRO DILATAČNÍ SPÁRY

EUCLID CHEMICAL

POZNÁMKY / OMEZENÍ

- Výpln dilatační spáry je vhodné aplikovat v průběhu stavebních prací co nejpozději, po maximálně možném smrštění betonového podkladu.
- Jedna univerzální tónovací sada Euclid stačí k tónování jedné sady o objemu 37,8 l (neutrální základ), míchá se se složkou B.
- **EUCO QWIKjoint UVR** a nástroje určené k jeho použití by měly být skladovány při teplotě vyšší než 10°C.
- Teplota podkladu a prostředí během práce by se měla pohybovat mezi -29 °C a 32 °C.
- **EUCO QWIKjoint UVR** by se neměl používat k vyplňování pohybových spár (pohyb konstrukce ve vertikálním i horizontálním směru).
- Povrchy spojů musí být čisté a suché, aby se dosáhlo co nejlepší přilnavosti.
- Okraje spár je třeba před vyplněním důkladně očistit, zejména pokud jsou zalité ochrannými prostředky pro podlahu (impregnace, tužidla atd.).
- Materiál může mírně změnit barvu, pokud je vystaven trvalému silnému UV záření.
- V každém případě si před použitím výrobku přečtěte Bezpečnostní list.

Technické údaje, doporučení a pokyny pro použití, skladování a manipulaci obsažené v tomto technickém listu výrobku vycházejí z údajů společnosti Tremco CPG, které odrážejí nejlepší znalosti, zkušenosti a poznatky při použití popsaného materiálu v daném čase. Faktory, které výrobce nemůže ovlivnit, jako jsou např. rozdíly v kvalitě jednotlivých podkladních vrstev, v druhu použitého nářadí a ostatních pomůcek, měnící se povětrnostní podmínky nebo kvalita zpracování a pečlivost při správné aplikaci, **není nedodržení** ustanovení tohoto Technického listu výrobku a jeho příslušných písemných doporučení, vydaných autorizovanými zástupci společnosti CPG. Výše uvedené faktory nevedou k odpovědnosti společnost CPG. Vždy je třeba dodržovat platné stavební normy a pravidla, jakož i pravidla bezpečnosti, hygieny a ochrany zdraví, jak je uvedeno v příslušných bezpečnostních listech a na obalech jednotlivých výrobků. Tento produktový list nahrazuje všechny předchozí verze. Doporučujeme kontaktovat zástupce společnosti CPG Česká republika a získat aktuální produktové listy.

Při externím tisku nebo uložení není tento dokument zkontrolovaný a nemusí se tedy jednat o nejnovější verzi.

Tremco CPG s.r.o.
Divize podlahové systémy FLOWCRETE
Slezská 2526/113, 130 00 Praha 3, Česká republika
Tel: +42 (0) 296 565 333
Email: prodej@cpg-europe.com

EUCO QWIKjoint UVR

POLYMOČOVINOVÝ, UV STABILNÍ TĚSNÍCÍ TMEL PRO DILATAČNÍ SPÁRY

Tremco CPG s.r.o.
Divize podlahové systémy FLOWCRETE
Slezská 2526/113, 130 00 Praha 3, Česká republika
Tel: +42 (0) 296 565 333
Email: prodej@cpg-europe.com