

Flowcoat SK

Productomschrijving

Flowcoat SK is een gekleurde 2-componenten epoxy dunne laag coating met een uitstekende weerstand tegen hydraulische vloeistoffen.

Producteigenschappen

- Uitstekende slijtvastheid en chemische weerstand tegen hydraulische vloeistoffen zoals Skydrol
- Gemakkelijke applicatie en zeer goed dekkend vermogen

Productinformatie

Toepassingsgebied

Kan worden gebruikt voor lichte tot middelzware, gemakkelijk te reinigen, chemisch bestendige vloercoatings met een gladde of antislipafwerking.

Het is ontworpen voor gebruik in vliegtuighangars, vliegtuigparkeerplaatsen, werkplaatsen enz.

Certificaten

CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

Milieu en gezondheid

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die gelden voor de locatie waar de toepassing wordt uitgevoerd.

Voor meer informatie verwijzen wij u naar de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technische informatie

Uiterlijk	A: Gepigmenteerde vloeistof B: Amberkleurige vloeistof
Mengverhouding (A/B)	3.53 / 1 bij gewicht 2.35 / 1 bij volume
Vaste inhoud	≈ 100 %
Potlife bij +20°C	25 min.
Dichtheid bij +23°C (EN ISO 2811)	1.40 kg/dm ³ (gemengd A/B) 1.50 kg/dm ³ (A) 1.00 kg/m ³ (B)
Uithardingstijd bij +20 °C:	Licht voetverkeer: na 24 uur Volledige uitharding: na 5-7 dagen
Overlaagbaarheid bij +20°C:	16 – 24 uur

Kleuren

Het product is verkrijgbaar in de volgende standaardkleuren:

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740

Niet-standaard kleuren zijn op verzoek verkrijgbaar.

Verpakking

Het product A+B wordt geleverd in de volgende verpakkingen:

Eenheid	Flowcoat SK Base A	Flowcoat SK Hardener B
14.5 kg (10 liter)	11.3 kg	3.2 kg

Opslag

Bewaren in droge ruimte, in ongeopende, originele verpakking bij temperaturen van +5 °C tot +40 °C. Beschermen tegen bevriezing, tegen direct zonlicht, vocht of binnendringen van verontreinigingen.

Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Verwerkingsinstructies

Verwerkingsinstructies

Omgevingstemperatuurbereik:	+15°C - +25°C
Temperatuurbereik substraat:	+10°C - +25°C
Relatieve luchtvochtigheid:	< 75 %
Relatieve vochtigheid van de ondergrond:	<5% (TRAMEX schaal of 85% RH BS 8203)

- Om het beste verwerkingseffect van het materiaal te garanderen, wordt aanbevolen om de verpakkingen voor het aanbrengen ten minste 24 uur te conditioneren bij +15 °C - +25 °C.
- De aanbevolen temperatuur van de ondergrond is +15 - +25°C, maar niet lager dan +10°C.
- **Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3°C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur.**
- De temperatuur mag niet onder de +5°C dalen binnen 24 uur na het aanbrengen.
- Hoge luchtvochtigheid in het beginstadium van de uitharding kan resulteren in witte, matte oppervlakken (uitbloei).

Oppervlaktevoorbereiding

De ondergrond dient droog, schoon, vrij van cementhuid en andere verontreinigingen te zijn die de hechting van de coating kunnen verminderen. Het oppervlak moet op mechanische wijze worden voorbehandeld - bijv. door stralen, schuren, frezen enz. Alle scheuren en beschadigingen in de vloer moeten worden gerepareerd voordat de vloerafwerking wordt aangebracht.

Gedetailleerde eisen voor ondergrond en andere applicatievoorwaarden zijn te vinden in Ondergrondvereisten voor Flowcrete vloersystemen.

Mengen

Roer Basis A alvorens Verharder B toe te voegen. Giet Verharder B voorzichtig in Basis A. Meng met geschikt menggereedschap met lage snelheid en spiraalvormige mengspindel, zorg ervoor dat het materiaal grondig wordt gemengd, waarbij u ervoor zorgt dat er geen lucht wordt ingesloten. Giet het materiaal tenslotte in een andere mengemmer en meng nog een minuut voor het aanbrengen.

Verwerking

Primer / basislaag

Giet het gemengde materiaal in banen op de ondergrond en verdeel het met een rubberen wisserr, gevolgd door narollen met een nylon verfroller met een gemiddelde poolhoogte. Poreuze ondergronden kunnen meer dan een primerlaag benodigen.

Vers, niet uitgehard materiaal kan ook ingestrooid worden met kwartszand indien een anti-slip oppervlak is vereist.

Toplaag

Flowcoat SK direct na het mengen aanbrengen met een rubberwisser om een gelijkmatig oppervlak te verkrijgen. Gebruik een middelharde rubberwisser (b.v. Stiwex rubberwisser of rubberwisser met dubbele lip) en vervang deze indien nodig om een gelijkmatige laag te verkrijgen. Rollen dient te gebeuren om het oppervlak glad te strijken, niet om materiaal te verplaatsen.

Om glanzende plekken te voorkomen, moet u ervoor zorgen dat er geen plasvorming ontstaat op het gestructureerde, ingestrooide oppervlak

Dekking

- Als primer / basislaag: 0.25 - 0.30 kg/m²
- Als toplaag
Glad: 0.25 -0.30 kg/m²

In instrooisystemen wordt het materiaalverbruik hoofdzakelijk beïnvloed door de grootte van het aggregaat dat voor de instrooiing wordt gebruikt en de verwachte uiteindelijke ruwheid van het oppervlak. Typische verbruikshoeveelheden zijn hieronder vermeld:

Kwartzand 0,3-0,8 mm: ≈0,6 kg/m²

Kwartzand 0,6-1,2 mm: ≈0,8 kg/m²

Kwartzand 1,0-1,8 mm: ≈1,0 kg/m²

Kwartzand 1,4-2,0 mm: ≈1,2 kg/m²

Reiniging

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddel (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Technische service

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland
Tel. +31 (0)183 56 80 19
E-mail info-nl@cpg-europe.com

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.