

## Deckshield Rapide (blu) Topcoat

---

### Produktblatt

#### Produktbeschreibung

Eine 2-komponentige, mittelviskose, farbige Beschichtung auf Methylmethacrylat (MMA)-Basis.

#### Produktinformation

##### Anwendung

Deckshield Rapide (blu) Topcoat wird in den Deckshield Rapide (blu) Systemen als Versiegelung und als Linienmarkierer verwendet.

Es wird zur Herstellung von Deckshield Rapide Linemarker durch Zugabe von Aerosil 200 verwendet (siehe Abschnitt Linienmarkierung unten).

##### Umwelt und Gesundheit

Deckshield Rapide (blu) Membrane ist ein lösungsmittelfreies Produkt, das jedoch mit einem Geruch verbunden ist. Für ausreichende Belüftung und/oder Absaugung sorgen. Befolgen Sie die entsprechenden Arbeitsschutzrichtlinien, die für den Ort gelten, an dem die Verarbeitung erfolgt. Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern für die einzelnen Komponenten.

#### Anwendungsrichtlinien

##### Mischungsverhältnis der Komponenten (nach Gewicht von Deckshield Rapide (blu) Topcoat)

Temperatur	Flowfast Catalyst	Topfzeit (ca.)	Aushärtezeit (ca.)
Bei 30 °C	1 %	8 Minuten	25 Minuten
Bei 25 °C	1,5 %	8 Minuten	30 Minuten
Bei 20 °C	2 %	10 Minuten	40 Minuten
Bei 15 °C	3 %	10 Minuten	40 Minuten
Bei 10 °C	4 %	12 Minuten	45 Minuten
Bei 0 °C	5 %	13 Minuten	50 Minuten

## Umrechnung:

1 cm<sup>3</sup> Flowfast Catalyst = 0,64 g

1 g Flowfast Catalyst = 1,57 cm<sup>3</sup>

Die erforderliche Menge Catalyst zum Harz zugeben. Mit einer langsam laufenden Handrührwerk mit ca. 300 –400 U/min und einen geeigneten Rührkorb mischen und darauf achten, keine Luft mit einzumischen. Mehr als die Mindestschichtdicke (0,6 kg/m<sup>2</sup>) auftragen, um einen durchgehenden, ununterbrochenen Harzfilm zu erhalten, der eine vollständige Durchhärtung gewährleistet.

Es ist wichtig, mit frisch angemischtem Material zu arbeiten. Nur so viel anmischen, wie innerhalb der angegebenen Topfzeit-Richtlinien verarbeitet werden kann.

## **Verarbeitungstemperatur**

- Die empfohlene Untergrundtemperatur beträgt 10 – 25 °C, jedoch nicht weniger als 0 °C und maximal 30 °C.
- Die Temperatur des Untergrundes sollte während der Verarbeitung und Aushärtung 3 °C über dem „Taupunkt“ liegen.
- Bei Temperaturen unter 0 °C wenden Sie sich bitte an unseren Technischen Service.

## **Farbe**

Siehe Datenblatt Deckshield Rapide System (auch in Signalweiß für Linienmarkierung auf Deckshield Rapide (Systemen) erhältlich).

## **Linienmarkierung**

Deckshield Rapide (blu) Topcoat wird zu Deckshield Rapide Linemarker durch den Zusatz von Aerosil 200. Linemarker muss auf sauberen, trockenen, frisch aufgetragenen Deckshield Rapide (blu) Topcoat (Deckshield Rapide ID oder ED-System) aufgetragen werden, d.h. innerhalb von 6 Stunden. Wenn diese Zeit überschritten wird, wischen Sie die Oberfläche mit Flowfast Cleaner ab, um sie zu reaktivieren, und tragen Sie Linemarker innerhalb von 1 Stunde auf.

Geben Sie 125 - 150 g (0,5-0,6 Gew.-%) Aerosil 200 zu einer 25-kg-Einheit Deckshield Rapide (blu) Topcoat hinzu, und mischen Sie dabei 2 Minuten lang weiter. Stellen Sie sicher, dass der gesamte Füllstoff von den Seiten des Behälters eingemischt und vollständig in der Mischung verteilt wird. Mit einem langsam laufenden Handmischer und einen geeigneten Rührkorb mischen und darauf achten, keine Luft mit einzumischen.

Nachdem die erforderliche Menge an Flowfast Catalyst zugegeben wurde (siehe oben), kann das Material mit einem Pinsel oder einer Rolle mit 0,5 - 0,6 kg/m<sup>2</sup> auf Klebebandlinien aufgetragen werden. Es muss ein qualitativ hochwertiges Abdeckband verwendet werden, um das Unterlaufen an den Rändern zu reduzieren.

Anmerkung:

Falls erforderlich, kann die Zugabe von Stellmittel vor der Zugabe von Flowfast Catalyst erfolgen und die Mischung bis zur Lieferung an die Baustelle gelagert werden.

Anmerkung:

Das Aerosil 200 wird zugegeben, um bei der Linienmarkierung ein Unterlaufen an den Klebebandrändern zu verhindern. Bei wärmeren Bedingungen ist eine höhere Menge Aerosil erforderlich, da das Produkt dann flüssiger ist (bei kühleren Bedingungen ist jedoch weniger erforderlich).

Anmerkung:

Linemarker verringert die Rutschfestigkeit des Deckshield Rapide-Systems. Bei Bedarf kann die Rutschfestigkeit durch Einstreuen von Glaskugeln (silanbehandelt für ungesättigte Polyester/ MMA ca. 0,3 – 0,8 mm Größe) in die Oberfläche erhöht werden. Dies erfolgt jedoch in der Regel nur bei Außenanwendungen.

## Technische Informationen

### Feststoffgehalt

Ca. 100 %

### Oberfläche

Matt/Stumpf.

### Dichte

Ca. 1,3 kg/cm<sup>3</sup>

### Lagerung

6 Monate in ungeöffneter Packung.

Lagertemperatur zwischen 5 und 30 °C (ohne direkte Sonneneinstrahlung). Flammpunkt +10 °C. Vor Witterungseinflüssen und dem Eindringen von Feuchtigkeit/Verunreinigungen schützen.

## Verpackung

Das Produkt wird in den folgenden Arbeitspackungen geliefert:

Einheit	Deckshield Rapide (blu) Topcoat
20 kg	(15,4 Liter)

*Alle in dieser Mitteilung (oder anderen) von Flowcrete DE vorgeschlagenen Verfahren oder Montageanweisungen für das Verbundboden- oder Wandsystem (im Gegensatz zu individuellen Produkt-Leistungsspezifikationen) stellen nur potenzielle Optionen dar und stellen weder eine professionelle Beratung in dieser Hinsicht dar noch ersetzen sie diese. Flowcrete DE empfiehlt jedem Kunden, sich vor einer Entscheidung über Design, Montage oder sonstige Fragen von einem qualifizierten Experten beraten zu lassen.*

Ausgedruckte oder extern gespeicherte Dokumente unterliegen nicht dem Änderungsdienst und entsprechen möglicherweise nicht der neuesten Version.

## Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

[info@alteco-technik.de](mailto:info@alteco-technik.de)

Telefon: 04243 / 9295 – 0

## Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

**CE Zertifizierung** – siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.