

## Deckshield Rapide (blu) Standard Primer

---

### Produktblatt

#### Produktbeschreibung

Eine 2-komponentige Grundierung auf Basis von Methylmethacrylat (MMA) mit niedriger Viskosität, für Beton-, Metall- und Keramikuntergründe. Deckshield Rapide (blu) Damp Primer haftet auf neuem und altem Beton mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von bis zu 92 % (nach BS 8204, oberflächentrocken). Das Produkt haftet auch auf Metall- (z.B. Eisen, Aluminium, Edelstahl) und keramischen Fliesenuntergründen.

#### Produktinformation

##### Anwendung

Zur Grundierung von Beton-, Metall- und Keramikuntergründen, vor dem Beschichten mit den Oberflächenschutzsystemen Deckshield Rapide oder Flowfast. Deckshield Rapide (blu) Standard Primer ist für Nichteisen-Schwermetalle und Zink nicht geeignet.

Glasierte Oberflächen müssen vor dem Auftragen der Grundierung von den Fliesen entfernt werden (z. B. durch Diamantschleifen oder Kugelstrahlen). Lose Fliesen und Fliesen über Vertiefungen müssen entfernt werden. Stahluntergründe müssen entsprechend SA 2.5 (nach DIN 55929) vorbereitet werden.

##### Umwelt und Gesundheit

Deckshield Rapide (blu) Membrane ist ein lösungsmittelfreies Produkt, das jedoch mit einem Geruch verbunden ist. Für ausreichende Belüftung und/oder Absaugung sorgen. Befolgen Sie die entsprechenden Arbeitsschutzrichtlinien, die für den Ort gelten, an dem die Verarbeitung erfolgt. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern für die einzelnen Komponenten.

## Anwendungsrichtlinien

### Mischungsverhältnis der Komponenten (nach Gewicht von Flowfast Ceramic/Metal Primer)

Bei 30 °C	1 % Flowfast Catalyst zugeben
Bei 20 °C	2 % Flowfast Catalyst zugeben
Bei 10 °C	4 % Flowfast Catalyst zugeben
Bei 0 bis -10 °C	6 % Flowfast Catalyst zugeben

#### Umrechnung:

1 cm<sup>3</sup> Flowfast Catalyst = 0,64 g

1 g Flowfast Catalyst = 1,57 cm<sup>3</sup>

Die erforderliche Menge Catalyst dem Harz zugeben. Mit einem langsam laufenden Handmischer mit ca. 300-400 U/min und einem geeigneten Rührkorb mischen und darauf achten, keine Luft unterzumischen. Mehr als die Mindestschichtdicke auftragen, um einen durchgehenden, ununterbrochenen Harzfilm zu erhalten, der eine vollständige Durchhärtung gewährleistet. Wenn sich nach dem Aushärten glänzende oder klebrige Stellen zeigen, ist eine weitere Schicht aufzutragen.

Beim Auftragen von dickeren Beschichtungen muss eine leichte Einstreuung von feinem, trockenem Quarzsand in die nasse Grundierung erfolgen, um einen mechanischen Halt zu bieten und um sicherzustellen, dass die Beschichtung nicht zu dünn aufgetragen wird. Dies verhindert Aushärtungs- oder Haftungsprobleme in der Beschichtung.

Beim Auftragen von Dünnschichtbeschichtungen auf die Grundierung ist keine Quarzsandeinstreuung erforderlich. Die Beschichtungen müssen jedoch innerhalb von 4-6 Stunden auf die Grundierung aufgetragen werden, um Haftungsprobleme zu vermeiden.

### Verarbeitungstemperatur

- Die empfohlene Untergrundtemperatur beträgt 0 – 25 °C, jedoch nicht weniger als -10 °C und maximal 30 °C.
- Die Temperatur des Untergrundes sollte während der Anwendung und Aushärtung 3 °C über dem „Taupunkt“ liegen.
- Bei Anwendungstemperaturen unter -10 °C wenden Sie sich bitte an unseren Technischen Service.

## Verarbeitungszeit/Topfzeit

Das fertig gemischte Produkt sollte innerhalb von 15 Minuten bei einer Temperatur von 20 °C verarbeitet werden. Bei höheren Temperaturen verkürzt sich die Verarbeitungszeit.

## Aushärtezeit (bei 20 °C)

Das Produkt ist nach 30 Minuten vollständig ausgehärtet.

## Technische Informationen

### Farbe

Transparent.

### Feststoffgehalt

Etwa 100 %

### Dichte

Etwa 1,00 kg/Liter.

## Lagerung

6 Monate in ungeöffneter Packung. Das Herstellungsdatum ist auf dem Etikett im Format xxxxxx-140708C3 angegeben, wobei 140708 das Datum 8. Juli 2014 und xxxxxx und C3 interne Codes sind.

Lagertemperatur zwischen 5 und 40 °C (ohne direkte Sonneneinstrahlung). Flammpunkt +11,5 °C. Vor Witterungseinflüssen und dem Eindringen von Feuchtigkeit/Verunreinigungen schützen.

## Verpackung

Das Produkt wird in den folgenden Arbeitspackungen geliefert:

Harz	Deckshield Rapide (blu) Standard Primer
20 kg	(20 Liter)
50 kg	(50 Liter)
180 kg	(180 Liter)

## CE-Zeichen

Deckshield Rapide (blu) Standard Primer wurde als Teil des Deckshield Rapide Systems getestet. Details finden Sie in der Leistungserklärung.

Ausgedruckte oder extern gespeicherte Dokumente unterliegen nicht dem Änderungsdienst und entsprechen möglicherweise nicht der neuesten Version.

*Alle in dieser Mitteilung (oder anderen) von Flowcrete DE vorgeschlagenen Verfahren oder Montageanweisungen für das Verbundboden- oder Wandsystem (im Gegensatz zu individuellen Produkt-Leistungsspezifikationen) stellen nur potenzielle Optionen dar und stellen weder eine professionelle Beratung in dieser Hinsicht dar noch ersetzen sie diese. Flowcrete DE empfiehlt jedem Kunden, sich vor einer Entscheidung über Design, Montage oder sonstige Fragen von einem qualifizierten Experten beraten zu lassen.*

## Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

[info@alteco-technik.de](mailto:info@alteco-technik.de)

Telefon: 04243 / 9295 – 0

## Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

**CE Zertifizierung** – siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.