

Flowcoat PD

Produktbeschreibung

Flowcoat PD ist eine lösungsmittelfreie, eingefärbte 2-Komponenten-Epoxid-Hochleistungsbeschichtung, die für die Beschichtung von Parkdecks entwickelt wurde.

Merkmale und Hauptvorteile

- Gute Verschleiß- und Kratzfestigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit
- Leichte Verarbeitung aufgrund niedriger Viskosität

Produktinformation

Anwendungen

- Als selbstgrundierender Aufbau- und Deckbeschichtung
- Speziell für Bereiche, die mit Reifen befahren werden, wie z. B. Parkhaus-Zwischendecks und Tiefgaragen

Zertifizierungen und Zulassungen

CE gemäß EN 1504-2 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)
OS-8 Zertifikat (als Teil des Deckshield PD OS-8 Systems)

Umwelt und Gesundheit

Flowcoat PD ist ein lösungsmittelfreies Produkt und während der Anwendung praktisch geruchlos. Beachten Sie die für den Ort, an dem die Anwendung erfolgt, geltenden Richtlinien für Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz.

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern für die einzelnen Komponenten.

Farben

Die Standardfarben finden Sie auf den einzelnen Systemaufbaublättern. Nicht-Standardfarben sind auf Anfrage erhältlich.

Technische Information

Technische Eigenschaften (Flüssiger Zustand)

Dichte bei +23 °C: (ISO 2811)	A+B: ~1,55 kg/l A+B+C: ~1,8 kg/l
Topfzeit / Verarbeitungszeit bei +20 °C:	~20 min
Aushärungszeit bei +20 °C:	Leichter Fußgängerverkehr: nach 15 Stunden Fahrzeugverkehr: nach 24 Stunden Vollständige Aushärtung: nach 5-7 Tagen
Überarbeitungszeit bei +20 °C:	15-24 Stunden

Verpackung

Flowcoat PD Komponente A: 20,2 kg

Flowcoat PD Komponente B: 4,8 kg

Großverpackungen sind auf Anfrage erhältlich.

Lagerung

12 Monate in ungeöffneter Packung. Lagertemperatur zwischen 10°C und 30°C. Die Gebinde sind

Trocken zu lagern, Witterungseinflüsse, Feuchtigkeit und Verunreinigungen sind zu vermeiden.

Anwendungsrichtlinien

Anwendungsbedingungen

Umgebungstemperatur:	+ 15 °C - +25 °C
Untergrundtemperatur:	+ 10 °C - +25 °C
Rel. Luftfeuchtigkeit der Umgebung:	<75%

- Die Temperatur des Untergrundes sollte während der Verarbeitung sowie während der nächsten 24 Stunden mindestens 3°C über dem "Taupunkt " liegen.
- Hohe Luftfeuchtigkeit in den frühen Stadien der Aushärtung kann zu weißen, matten Oberflächen führen. Innerhalb der ersten 24 Stunden der Aushärtung ist die Applikation nicht abzudecken oder abzuwaschen. Direkte Sonneneinstrahlung und/oder Zugluft ist zu vermeiden.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, sauber und frei von Schlämmen und anderen Verunreinigungen sein, die die Haftfestigkeit der aufgetragenen Beschichtungen beeinträchtigen könnten. Die Oberfläche sollte mechanisch vorbereitet werden - z. B. durch Kugelstrahlen, Schleifen, Fräsen usw. Alle Risse und Bodenschäden müssen vor der Verlegung des Bodenbelags repariert werden.

Mischen

Das Produkt wird in ganzen Einheiten als A+B geliefert. Es sollten möglichst nur komplette Gebindeeinheiten verarbeitet werden.

Geben Sie den gesamten Härter (Komponente B) zur Komponente A. Zur Erlangung einer homogenen Konsistenz sind die Komponenten intensiv zu vermischen. Es ist ein langsam laufendes, maschinell angetriebenes Rührwerk mit ca. 300-400 U/min zu benutzen. Nachdem die Mischung homogen gemischt ist, ist sie stets in einen sauberen Mischeimer umzutopfen und nochmals kurz durchzumischen.

Verarbeitung

Grundierung / Primer / Bodycoat

Das angemischte Material streifenweise auf den Untergrund gießen und mit einem Gummirakel verteilen, anschließend mit einer mittelflorigen Nylon-Farbrolle ausgleichen.

Bei porösen Untergründen kann mehr als ein Grundanstrich erforderlich sein.

Das frisches unausgehärtete Material wird in der Regel mit Quarzsand abgestreut - weitere Einzelheiten finden Sie in der jeweiligen Systemspezifikation.

Deckbeschichtung / Topcoat

Unmittelbar nach dem Mischen Flowcoat PD mit einem Gummirakel oder einer Rolle auftragen, um eine gleichmäßige Oberfläche zu erzielen. Verwenden Sie einen mittelharten Gummirakel (z. B. Stiwex-Gummirakel oder Doppellippen-Gummirakel) und wechseln Sie ihn gegebenenfalls aus, um eine gleichmäßige Schicht zu erhalten. Das Abrollen dient zum Glätten der Oberfläche, nicht zum Verschieben des Materials.

Um glänzende Stellen zu vermeiden, ist darauf zu achten, das Material auf der strukturierten Oberfläche gleichmäßig zu verteilen.

Verbrauch

Als Deckbeschichtung für gestreute Systeme

Der Materialverbrauch hängt hauptsächlich von der Größe der für die Einstreuung verwendeten Gesteinskörnung und der erwarteten Endrauheit der Oberfläche ab. Typische Deckungsraten sind unten aufgeführt:

Quarzsand 0,3-0,8 mm: ~**0,60 kg/m²**

Quarzsand 0,7-1,2 mm: ~**0,80 kg/m²**

Quarzsand 1,0-1,8 mm: ~**1,00 kg/m²**

Quarzsand 1,4-2,0 mm: ~**1,20 kg/m²**

Reinigung

Nicht ausgehärtetes Material kann mit Lösungsmitteln (Aceton, Xylol) gereinigt werden, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

Ausgedruckte oder extern gespeicherte Dokumente unterliegen nicht dem Änderungsdienst und entsprechen möglicherweise nicht der neuesten Version.

Alle in dieser Mitteilung (oder anderen) von Flowcrete DE vorgeschlagenen Verfahren oder Montageanweisungen für das Verbundboden- oder Wandsystem (im Gegensatz zu individuellen Produkt-Leistungsspezifikationen) stellen nur potenzielle Optionen dar und stellen weder eine professionelle Beratung in dieser Hinsicht dar noch ersetzen sie diese. Flowcrete DE empfiehlt jedem Kunden, sich vor einer Entscheidung über Design, Montage oder sonstige Fragen von einem qualifizierten Experten beraten zu lassen.

Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295 – 0

Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

CE Zertifizierung – siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.