

## Flowfast 319 Flexible Seal

### Produktbeschreibung

Flowfast 319 Flexible Seal ist ein mittelviskoses, UV-beständiges, blau-violettes 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA) für Flowfast Beschichtungs-Systeme. Flowfast 319 Flexible Seal gibt es als klares Harz und als fertig pigmentiertes Harz. Für die individuelle Selbstpigmentierung gibt es die Variante „unpigmentiert“, der nur noch das gewünschte Farbpigment zugegeben werden muss.

### Haupteigenschaften

- Mittlere Viskosität
- Flexibel
- Gute UV-Beständigkeit
- Leicht zu verarbeiten
- Geeignet für Bereiche mit Heißwasserbelastung
- Schnelle und sichere Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen
- Für Innen- und Außenbereiche
- Frei von Lösungsmitteln

### Produktinformationen

#### Anwendung

Flowfast 319 Flexible Seal wird als Versiegelung zur Herstellung von Flowfast Beschichtungs-Systemen verwendet.

Flowfast 319 Flexible Seal widersteht Heißwasserverschüttungen bis 80 °C und dauerhafte Heißwasserbelastungen bis 60 °C. Dabei ist zu beachten, dass erhöhte Temperaturen die mechanische Widerstandsfähigkeit reduzieren.

#### Wichtiger Hinweis

Übermäßige Heißwasserbelastung kann auch bei weichen Versiegelungen wie Flowfast 319 Flexible Seal zu Verfärbungen und anderen Schäden führen.

Grundsätzliche technische Vorgabe: Ablaufendes oder fließendes Wasser (insbesondere Heißwasser) immer in Rinnen fassen und der Kanalisation zuführen! Ausreichende Anzahl an Gullys vorsehen!

#### Zertifikate und Zulassungen

CE nach EN13813 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)

## Technische Information

### Technische Eigenschaften (flüssiger Zustand)

|                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| Viskosität, 25 °C (DIN 53019) | ca. 160 - 280 mPa*s |
| Dichte, 25 °C (EN ISO 2811)   | 1,0 kg/l            |
| Verarbeitungszeit bei 20 °C   | ca. 15 Min          |
| Aushärungszeit bei 20 °C      | ca. 60 Min          |
| Flammpunkt (EN ISO 1516)      | + 11,5 °C           |

### Technische Eigenschaften (Klarharz im ausgehärteten Zustand)

|                                      |                       |
|--------------------------------------|-----------------------|
| Zugfestigkeit bei 25 °C (EN ISO 527) | 10,6 MPa              |
| Zugfestigkeit bei 0 °C (EN ISO 527)  | 27,3 MPa              |
| Reißdehnung bei 25 °C (EN ISO 527)   | 10,9 %                |
| Reißdehnung bei 0 °C (EN ISO 527)    | 2,2 %                 |
| E-Modul bei 25 °C (EN ISO 527)       | 491 MPa               |
| E-Modul bei 0 °C (EN ISO 527)        | 1760 MPa              |
| Dichte, 25 °C (EN ISO 1183)          | 1,1 g/cm <sup>3</sup> |

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

### Lagerung / Haltbarkeit

12 Monate kühl und trocken in ungeöffneten Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

## Anwendungsrichtlinien

### Verarbeitungstemperaturen

|   |                |
|---|----------------|
| Untergrund- und Umgebungs-Temperatur  | -5 °C - +35 °C |
| Material-Temperatur   | -5 °C - +30 °C |
| Für Temperaturen unter -5 °C informieren Sie sich bitte im Technischen Merkblatt Flowfast 404 Accelerator |                |
| Relative Luftfeuchtigkeit   | <95 %          |

- Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.
- In geschlossenen Räumen wird eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7-fachem Luftwechsel pro Stunde empfohlen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

## Untergrund

Die zu versiegelnde Fläche muss mit einer Flowfast Beschichtung (z. B. Flowfast 215 Flexible Binder, mit Sand abgestreut) vorbehandelt sein. Der Untergrund muss trocken, fest, stabil und frei von Staub, Fett und Öl sein. Partikel, die die Haftung beeinträchtigen können, müssen entfernt werden.

## Mischung

Vor der Anwendung muss Flowfast 319 Flexible Seal sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des im Produkt enthaltenen Paraffins zu erreichen. Flowfast 319 Flexible Seal wird mit dem Härterpulver Catalyst oder Catalyst C2 (enthalten 50% Dibenzoylperoxid) gemäß den folgenden Vorgaben gründlich gemischt.

| Mengenangaben für die Zugabe an Härterpulver zu Flowfast 319 Flexible Seal |                              |                                   |                              |                                   |
|--|------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| Temperatur   | Pigmentierte Version         |                                   | Klare Version                |                                   |
|  | Gewichtsprozent Härterpulver | Härterpulver je Einheit von 20 kg | Gewichtsprozent Härterpulver | Härterpulver je Einheit von 20 kg |
| 30 °C  | 1,0 %                        | 200 g                             | 0,9 %                        | 180 g                             |
| 20 °C  | 1,5 %                        | 300 g                             | 1,0 %                        | 200 g                             |
| 10 °C  | 3,0 %                        | 600 g                             | 2,0 %                        | 400 g                             |
| 0 °C   | 4,0 %                        | 800 g                             | 3,0 %                        | 600 g                             |
| -5 °C  | 5,0 %                        | 1000 g                            | 4,0 %                        | 800 g                             |
| < -5 °C  | 5,0 %                        | 1000 g                            | 4,0 %                        | 800 g                             |

Es ist zu beachten, dass die Menge des hinzuzufügenden Härterpulvers von der Anwendungstemperatur abhängt.

### Hinweis:

Die optimale Produkttemperatur liegt bei 15 - 20 °C.

Für Temperaturen < -5 °C ist unser Beschleunigerzusatz Flowfast 404 Accelerator erforderlich.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

### Umrechnung:

1 cm<sup>3</sup> Härterpulver = 0,64 g

1 g Härterpulver = 1,57 cm<sup>3</sup>

Geben Sie die erforderliche Härter Menge in die Mischung aus Harz und eventuellem Additiv und Mischen Sie diese dann 1 - 2 Minuten.

## Verarbeitung

Nach der Zugabe der entsprechenden Menge Härterpulver wird die Mischung in Bahnen ausgegossen und mit einer geeigneten kurz- bis mittelflorigen Farbwalze auf die Beschichtung gleichmäßig aufgerollt. Wenn die Versiegelung mit einem Gummischieber vorverteilt wird, ist darauf zu achten, dass die vorgegebene Menge auf die Fläche aufgebracht wird (bei Bedarf gezahnte Gummischieber verwenden), ehe mit der Farbwalze nachgerollt wird. Wenn die Harzmischung anfängt zu reagieren (Viskositätsanstieg, Gelieren) muss eine neue Mischung verwendet werden und bei Bedarf auch neue Farbwalzen. Hier empfiehlt es sich dann mit kleineren Mischungen zu arbeiten.

Die anfängliche blau-violette Färbung ist nach der Polymerisation / Aushärtung nicht mehr sichtbar.

Weitere Informationen finden Sie in den spezifischen Systemaufbaublättern und in unseren "Allgemeinen Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien für Flowfast Beschichtungs-Systeme".

## Verbrauchsmenge

0,3 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> pro Schicht.

## Aushärtung

Begehbar und Überarbeitbar nach ca. 1 Stunde bei 20°C.

## Lieferformen

### Klare Variante

- 800 kg IBC-Container
- 180 kg Stahlfass
- 20 kg Hobbock
- 10 kg Hobbock

### Pigmentierte Variante

- 20 kg Hobbock

### Unpigmentierte Variante

- 20 kg Hobbock

## Reinigung

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei Bedarf auch zwischendurch mit Flowfast 405 Cleaner reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

## Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Befolgen Sie die für den Ort, an dem das Produkt angewendet wird, geltenden Arbeitsschutzrichtlinien. Sorgen Sie für eine angemessene Belüftung der Anwendungsbereiche des Produkts. Bitte verwenden sie geeigneten Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Flowfast 319 Flexible Seal ist leicht entzündlich; von Hitze und allen Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Das Mischwerkzeug sowie alle anderen am direkten Arbeitsbereich verwendeten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützt sein.

Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Anwendung gelesen und verstanden werden.

## Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295 – 0

## Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

**CE Zertifizierung** – siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.