

## Flowshield 1030 (3C)

---

### Fiche produit

#### Description du produit

Flowshield 1030 est un revêtement époxy autonivelant non teinté en 3 composants :

- Composant A : résine époxy modifiée
- Composant B : durcisseur
- Composant C : charge spéciale de quartz

#### Caractéristiques et principaux avantages

- Excellente résistance à l'usure
- Haute résistance chimique et mécanique
- Excellentes propriétés d'auto-nivellement

#### Informations sur le produit

#### Applications

Flowshield 1030 peut être utilisé comme couche primaire sur laquelle d'autres couches peuvent être appliquées, ou comme couche de finition.

#### Certificats et Homologations

CE selon EN 13813 et EN1504-2 (lorsqu'il est utilisé dans le cadre d'un système complet).

#### Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Assurer une bonne ventilation des zones d'application du produit. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon. Ne pas fumer. Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site [www.flowcrete.fr](http://www.flowcrete.fr).

## Informations techniques

### Caractéristiques techniques (état liquide)

Densité à +23°C (EN ISO 1183)	Environ 1,6
Durée de vie du mélange à +20°C (EN ISO 9514)	Environ 36 min

### Caractéristiques techniques (état liquide)

Dureté Shore D (EN ISO 868)	> 70°C
Résistance à la compression (EN 1015)	> 50 MPa
Résistance à la flexion (EN 1015)	> 23 MPa

Veuillez noter qu'une comparaison objective avec d'autres données n'est possible que si les normes et les paramètres sont identiques.

### Conditionnement

Flowshield 1030 est livré en kits préemballés de 36,28 kg pour faciliter le mélange. Le produit A+B+C est livré dans les emballages suivants.

Kit	Partie A	Partie B	Partie C
36,28 kg	10,57 kg	5,71 kg	20 kg

### Stockage

Tous les composants doivent impérativement être stockés et transportés à l'abri, dans un endroit frais et sec, à une température comprise entre +10°C et +35°C.

### Durée de conservation

Dans leur emballage d'origine fermé et stocké dans les conditions ci-dessus :

- Flowshield 1030 Partie A et B : 12 mois après la date de production
- Flowshield 1030 Partie C : 24 mois après la date de production

## Consignes d'utilisation

### Conditions d'application

Plage de température ambiante	+10°C - +25°C
Plage de température du support	+10°C - +25°C
Humidité relative du support	< 6 % (échelle TRAMEX) ou 97 % HR (BS 8203)
Humidité relative de l'air	< 80 %

La température recommandée du support est de +15 à +25°C.

Pour un comportement optimal des composants, il est conseillé de les stocker à une température comprise entre +18°C et +25°C durant 24 heures avant l'application.

La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Pendant les 24 premières heures suivant l'application, la température ambiante doit impérativement être au-dessus de +5°C. Une humidité élevée dans les premières phases de la polymérisation peut entraîner un blanchiment de la surface.

### **Préparation du support**

Flowshield 1030 doit être appliqué sur des supports en béton ou sur des chapes modifiées à l'aide de polymères. Le béton neuf doit avoir un âge minimum de 28 jours et la teneur en humidité du béton doit être inférieure à 5,5 % (sur l'échelle Tramex) ou à 93 % HR selon BS8203. Pour d'autres supports, consultez Tremco CPG France. Les supports doivent avoir une résistance minimale à la compression de 25 N/mm<sup>2</sup> et une résistance à la traction de 1,5 N/mm<sup>2</sup> (cette dernière testée selon la norme EN 1542). Effectuer des tests préalables sur des surfaces critiques ou de natures inconnues. La réception du support et sa préparation doivent être conformes aux NF DTU 54.1 et 59.3 en vigueur. Le support doit être sec, sain, solide et exempt de poussière, de graisse et d'huile. La laitance et les parties non-adhérentes doivent être soigneusement éliminées, exemple, par grenailage. Les graisses, huiles ainsi que l'humidité doivent être éliminées, exemple, par décapage thermique (ne pas utiliser de solvants). Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour revêtements de sol.

### **Mélange**

Verser l'intégralité de la partie B dans la partie A et mélanger lentement à l'aide d'un malaxeur mécanique pendant environ 2,5 minutes en prenant soin de ne pas incorporer trop d'air. Ajouter ensuite progressivement la partie C en continuant de malaxer jusqu'à ce que le mélange soit homogène et que toutes les charges soient parfaitement réparties.

### **Application**

Flowshield 1030 peut être appliqué avec une raclette, des peignes crantés ou une grande lisseuse selon l'utilisation souhaitée. 5 à 10 minutes après l'application de Flowshield 1030, passer plusieurs fois le rouleau débulleur pour éliminer les bulles d'air du revêtement et améliorer le tendu. Pour une application en plusieurs couches, prévoir à +20°C un minimum de 12 heures et maximum de 48 heures avant l'application de la couche suivante. Au-delà, il faut préparer à nouveau la surface par ponçage ou grenailage. Saupoudrer de quartz la première couche permet également de dépasser les temps de recouvrement.

### **Consommation**

Pour une épaisseur de 2 mm : ± 3,2 kg/m<sup>2</sup>.

La consommation peut varier en fonction de la rugosité et la porosité du support, et de la température lors de l'application.

### **Temps d'application / durée de vie du mélange**

Le produit mélangé doit être utilisé dans les 25 minutes (durée de vie du mélange +/- 35 min) à une température de +20°C. À des températures plus élevées (et si le produit est laissé dans le seau), le temps d'application est plus court.

### **Vitesse de polymérisation (à +20°C)**

Recouvrable après 12 heures, durée maximale entre 2 couches : 48 heures. Circulable après 12 heures. Polymérisation chimique complète après 5-7 jours. Ne pas couvrir, ni laver durant les 24 premières heures de polymérisation.

## Nettoyage

Nettoyez les outils avec du solvant (exemple MEK) immédiatement après l'application, les restes durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

## Service technique

Contactez Tremco CPG France.

## Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables.

## Certification CE

Voir la déclaration de performance pour plus de détails.

## Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 03/2022. Le fabricant se réserve tout droit de modification.