

## Flowcoat PD / Park Deck

---

### Fiche produit

#### Description du produit

Flowcoat PD / Park Deck est un revêtement filmogène époxy teinté sans solvant à deux composants à haut pouvoir couvrant.

#### Caractéristiques et principaux avantages

- Bonne résistance à l'usure et aux rayures
- Haute résistance chimique
- Application facile grâce à sa faible viscosité

#### Informations sur le produit

##### Domaines d'applications

- Destiné aux zones soumises à la circulation des véhicules légers telles que les niveaux intermédiaires de parkings.
- En tant que couche de masse et couche de finition

##### Certificats et Homologations

CE selon EN 1504-2 (lorsqu'il est utilisé dans le cadre d'un système complet).  
Certificat OS-8 (dans le cadre du système Deckshield PD OS-8).

##### Environnement et santé

Flowcoat PD / Park Deck est un produit sans solvant et pratiquement inodore pendant l'application. Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Assurer une bonne ventilation des zones d'application du produit. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon. Ne pas fumer. Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site [www.flowcrete.fr](http://www.flowcrete.fr)

##### Teintes

Voir les fiches systèmes pour le nuancier de teintes standard. Couleurs non standard sur demande.

## Informations techniques

### Caractéristiques techniques (état liquide)

Densité à +23°C (ISO 2811)	A+B : Environ 1,4
Durée de vie du mélange à +20°C	Environ 30 minutes
Temps de durcissement à +20°C	Circulation piétonne : après 15 heures Circulation automobile : après 24 heures Polymérisation complète : après 5 à 7 jours
Temps de recouvrement à +20°C	15 à 24 heures

### Conditionnement

Flowcoat PD Base A : 20,2 kg.  
Flowcoat PD Durcisseur B : 4,8 kg.

### Stockage

Tous les composants doivent impérativement être stockés et transportés à l'abri, dans un endroit frais et sec, à une température comprise entre +5°C et +40°C. Pour un comportement optimal des composants, il est conseillé de les stocker à une température comprise entre +15°C et +25°C durant 24 heures avant l'application.

### Durée de conservation

Dans un emballage d'origine fermé et stocké dans les conditions ci-dessus : 12 mois.

## Consignes d'utilisation

### Conditions d'application

Plage de température ambiante	+15°C - +25°C
Plage de température du support	+10°C - +25°C
Humidité relative ambiante	<75 %
Humidité relative du support	<5 % (échelle TRAMEX ou 83 % RH BS 8203)

- Dans les températures mentionnées ci-dessus, la viscosité de résine est optimisée pour une parfaite application et les consommations de matériaux annoncées peuvent être obtenues.
- La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.
- Pendant les 24 premières heures suivant l'application, la température ambiante doit impérativement être au-dessus de +5°C.
- Une humidité élevée dans les premières phases de la polymérisation peut entraîner un blanchiment de la surface.

## Préparation de surface

Flowcoat PD doit être appliqué sur des supports en béton ou sur des chapes modifiées à l'aide de polymères. Le béton neuf doit avoir un âge minimum de 28 jours et la teneur en humidité du béton doit être inférieure à 5,5 % (sur l'échelle Tramex) ou à 93 % HR selon BS8203. Effectuer des tests préalables sur des surfaces critiques ou de natures inconnues. La réception du support et sa préparation doivent être conformes aux NF DTU 54.1 et 59.3 en vigueur. Le support doit être sec, sain, solide et exempt de poussière, de graisse et d'huile. La laitance et les parties non-adhérentes doivent être soigneusement éliminées, exemple, par grenailage. Les fissures et les zones endommagées doivent être réparés avant l'installation du revêtement de sol.

## Mélange

Uniformiser le composant A puis ajouter l'intégralité du durcisseur B.

Mélanger lentement à l'aide d'un malaxeur mécanique pendant minimum 2,5 minutes jusqu'à obtenir un produit parfaitement homogène en prenant soin de ne pas incorporer trop d'air.

Si une charge supplémentaire (quartz séché) doit être utilisée, elle doit être versée progressivement tout en continuant à mélanger, de sorte que la charge soit parfaitement incorporée dans le produit. Dans ce cas transvaser l'ensemble dans un autre récipient et mélanger pendant une minute supplémentaire avant l'application.

Pour plus d'informations, contactez notre service technique.

## Application

### Primaire/Couche de masse et couche de finition

Verser le produit mélangé sur le support en bandes et le répartir avec une raclette en caoutchouc semi-souple, puis uniformiser à l'aide d'un rouleau de peinture à poils moyens. Les supports très poreux peuvent nécessiter plus d'une couche de primaire. Cette couche non polymérisée peut être saupoudrée de quartz (voir les spécifications de la fiche système pour plus de détails). Employer la même méthodologie pour la couche de finition en veillant à laisser une surface parfaitement uniforme lors de l'application. Pour éviter les taches brillantes sur les versions antidérapantes, assurez-vous de ne pas laisser de surplus de matériaux sur la surface structurée.

## Consommation

### Primaire / Couche de masse

Se référer à la fiche système concernée.

### Couche de finition pour les systèmes saupoudrés

La consommation est principalement influencée par la granulométrie de l'agrégat utilisé pour le saupoudrage et la rugosité finale attendue.

Consommations indicatives :

Quartz 0,3-0,8 mm :  $\pm 0,60 \text{ kg/m}^2$

Quartz 0,6-1,2 mm :  $\pm 0,80 \text{ kg/m}^2$

Quartz 1,0-1,8 mm :  $\pm 1,00 \text{ kg/m}^2$

Quartz 1,4-2,0 mm :  $\pm 1,20 \text{ kg/m}^2$

## Nettoyage

Les matériaux non durcis peuvent être nettoyés à l'aide de solvant (exemple MEK), les restes durcis ne peuvent être éliminés que par des moyens mécaniques.

## Service technique

Contactez Tremco CPG France.

## Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables.

## Certification CE

Voir la déclaration de performance pour plus de détails.

## Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 03/2022. Le fabricant se réserve tout droit de modification.