

Flowcoat FL110

Fiche produit

Description du produit

Flowcoat FL110 est un revêtement époxy filmogène teinté à deux composants.

- Composant A : formulation de résine époxy pigmentée
- Composant B : durcisseur de polyamine cycloaliphatique

Informations sur le produit

Domaines d'applications

Flowcoat FL110 est un revêtement protecteur présentant une excellente résistance à l'usure et à l'acide pour les sols en béton et les supports métalliques, pour les applications horizontales et verticales. Il peut également être utilisé comme revêtement anti-poussière pour les planchers en béton ou comme revêtement pour la protection des zones de rétention.

Teintes

Disponible en Light Grey 232, Tele Grey 296 et Window Grey 2012.

Pour les autres couleurs, veuillez prendre contact avec votre représentant CPG local.

Informations techniques

Rapport de mélange A / B	4.8 / 1 en poids (couleurs standard)
Rapport de mélange A / B	5 / 1 en poids (coloris blanc)
Durée de vie du mélange à +20 °C	± 30 min.
Densité	1,5 – 1,7
Polymérisation à +20°C et 60% HR Après 24 heures Après 4 jours Après 7 jours	Circulation piétonnière Circulation intensive Résistance chimique complète
Température de service maximale	+60°C
Résistance électrique	5.101 ³ Ω
Température d'application	Entre +15°C et +25°C
Adhérence au béton	> 2 N/mm ²

Résistance chimique

Flowcoat FL110 est résistant aux acides dilués, aux alcalis, aux sels, aux huiles et graisses, aux carburants, aux vapeurs agressives et à l'air marin.

Consignes d'utilisation

Préparation de surface

Flowcoat FL110 doit être appliqué sur des supports en béton ou sur des chapes modifiées à l'aide de polymères. Le béton neuf doit avoir un âge minimum de 28 jours et la teneur en humidité du béton doit être inférieure à 5 % (sur l'échelle Tramex) ou à 85 % HR selon BS8203. Effectuer des tests préalables sur des surfaces critiques ou de natures inconnues. La réception du support et sa préparation doivent être conformes aux NF DTU 54.1 et 59.3 en vigueur. Le support doit être sec, sain, solide et exempt de poussière, de graisse et d'huile. La laitance et les parties non-adhérentes doivent être soigneusement éliminées. Les graisses, huiles ainsi que l'humidité doivent être éliminées, exemple, par décapage thermique (ne pas utiliser de solvants).

Mélange

Mélanger lentement le composant A avec le composant B à l'aide d'un malaxeur mécanique pendant environ 2,5 à 3 minutes jusqu'à obtenir une masse homogène. La durée de vie du mélange est d'environ 30 minutes à une température de +20°C.

Conditions d'application

Appliquer Flowcoat FL110 avec un rouleau.

L'obtention d'une surface antidérapante est possible en saupoudrant la première couche de quartz calibré ou de corindon.

Consommation

- Première couche : ± 300 g/m².
- Deuxième couche : ± 200 – 300 g/m².

Stockage

Tous les composants doivent impérativement être stockés et transportés à l'abri, dans un endroit frais et sec, à une température comprise entre +5°C et +35°C. Pour un comportement optimal des composants, il est conseillé de les stocker à une température comprise entre +15°C et +25°C durant 24 heures avant l'application.

Durée de conservation

Dans un emballage d'origine fermé et stocké dans les conditions ci-dessus : 12 mois.

Conditionnement

Kits de 15 kg.

Précautions de santé et de sécurité

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Flowcoat FL110 contient de la résine époxy et des durcisseurs à polyamines. Il peut être irritant pour les yeux et la peau (composant A) et provoquer des brûlures (composant B). Peut provoquer une sensibilisation par contact cutané. Assurer une bonne ventilation des zones d'application du produit. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon. Ne pas fumer. Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr

Service technique

Contactez Tremco CPG France.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables.

Certification CE

Voir la déclaration de performance pour plus de détails.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 03/2022. Le fabricant se réserve tout droit de modification.