

Flowbind SG

Fiche produit

Description du produit

Flowbind SG est un liant époxy universel sans solvant à 2 composants.

- Composant A : Résine époxy modifiée
- Composant B : Durcisseur polyamine

Informations sur le produit

Domaines d'applications

Flowbind SG est un liant époxy universel, utilisé comme base pour plusieurs systèmes de revêtements de sol époxy.

- Flowbind SG est utilisé comme primaire
- Flowbind SG est utilisé comme liant pour la réalisation de couches de masses, de mortiers de réparation, de coulis et de colles.
- Flowbind SG est utilisé comme finition pour les sols industriels saupoudrés.
- Flowbind SG est utilisé comme liant pour les sols en moquette de pierre. Ratio liant/charge : environ 8 % de résine (utilisation en intérieur exclusivement).

Environnement et Santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Assurer une bonne ventilation des zones d'application du produit.

Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application.

En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Ne pas fumer.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Ratio des composants

Composant A : 2 parts en poids

Composant B : 1 part en poids

Teinte

Ambrée.

Informations techniques

Dureté Shore D (DIN 53505)	80
Module E (statique) (EN ISO 178)	1115 N/mm ²
Résistance à la compression (EN ISO 604)	env. 40 MPa
Résistance à la flexion (EN ISO 178)	env. 40 MPa
Viscosité à +25°C (Cône & plaque)	130 – 150 mPa·s
Résistance thermique	+60°C
Adhérence sur le béton (Elcometer)	2,9 N/mm ²

Résistance chimique

Résistance chimique après 7 jours de polymérisation : Flowbind SG est résistant aux acides dilués, aux alcalis, aux sels, aux huiles et graisses, aux carburants, aux vapeurs agressives et à l'air marin. Voir le tableau de résistance chimique.

Consignes d'utilisation

Température d'application

Ce système époxy peut être appliqué à des températures comprises entre +10°C et +25°C (température du support et température ambiante : au moins +10°C).

La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Propriétés et préparation du support

Flowbind SG doit être appliqué sur des supports en béton ou sur des chapes modifiées à l'aide de polymères. Le béton neuf doit avoir un âge minimum de 28 jours et la teneur en humidité du béton doit être inférieure à 5 % (sur l'échelle Tramex) ou à 85 % HR selon BS8203.

Pour d'autres supports, consultez Tremco CPG France.

Les supports doivent avoir une résistance minimale à la compression de 25 N/mm² et une résistance à la traction de 1,5 N/mm² (cette dernière testée selon la norme EN 1542).

Effectuer des tests préalables sur des surfaces critiques ou de natures inconnues.

La réception du support et sa préparation doivent être conformes aux NF DTU 54.1 et 59.3 en vigueur.

Le support doit être sec, sain, solide et exempt de poussière, de graisse et d'huile. La laitance et les parties non-adhérentes doivent être soigneusement éliminées, exemple, par grenailage.

Les graisses, huiles ainsi que l'humidité doivent être éliminées, exemple, par décapage thermique (ne pas utiliser de solvants).

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour revêtements de sol.

Mélange

Mélanger lentement le composant A avec le composant B à l'aide d'un malaxeur mécanique pendant environ 2,5 minutes.

Le produit peut être utilisé tel quel ou être utilisé en combinaison de charges pour différents systèmes de revêtements de sol époxy.

Consulter votre représentant local pour plus d'informations.

Application

Voir les fiches du systèmes appliqué (SBU).

Consommation

Voir les fiches du systèmes appliqué (SBU).

Temps d'application/durée de vie du mélange

Le produit mélangé doit être utilisé dans les 30 minutes à une température de +20°C.

Vitesse de polymérisation (à +20°C)

Recouvrable après 12 heures. Durée maximale entre 2 couches : 24 heures.

Circulable après 12 heures. Trafic léger après 48 heures.

Polymérisation chimique complète après 7 jours.

Densité

Flowbind SG (A+B) : environ 1,1

Nettoyage

Nettoyez les outils avec du solvant (Exemple MEK) immédiatement après l'application.

Stockage

Tous les composants doivent impérativement être stockés et transportés à l'abri, dans un endroit frais et sec, à une température comprise entre +10°C et +35°C.

Pour un comportement optimal des composants, il est conseillé de les stocker à une température comprise entre +15°C et +25°C durant 24 heures avant l'application.

Durée de conservation

Dans un emballage d'origine fermé et stocké dans les conditions ci-dessus : 12 mois.

Conditionnement

Kits de 15 kg :

- Composant A : 10 kg
- Composant B : 5 kg

La livraison en fûts ou en IBC est également possible :

- Composant A : 210 kg ou 1100 kg
- Composant B : 210 kg ou 1000 kg

Service technique

Contactez Tremco CPG France.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables.

Certification CE

Voir la déclaration de performance pour plus de détails.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 03/2022. Le fabricant se réserve tout droit de modification.