

Corafloor

Fiche produit

Description du produit

Corafloor est un revêtement époxy autonivelant sans solvant à quatre composants pour application en couches de 5 à 9 mm.

- Composant A : Résine époxy modifiée
- Composant B : Durcisseur de polyamine cycloaliphatique
- Composant C : Charges de quartz
- Composant D : Pigment poudre micronisé

Informations sur le produit

Domaines d'applications

Revêtement sans joint autonivelant pour garages, ateliers, entrepôts, bureaux, locaux batteries, imprimeries, usines pharmaceutiques et centrales électriques.

Environnement et santé

Corafloor est un produit sans solvant. Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Assurer une bonne ventilation des zones d'application du produit. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon. Ne pas fumer. Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Ratio des composants

- Composant A : 3,98 kg
- Composant B : 1,67 kg
- Composant C : 23,52 kg
- Composant D : 0,23 kg

Teintes

Composant D disponible en teintes RAL.

Résistance chimique

Corafloor est imperméable aux fluides et possède une bonne résistance chimique contre le pétrole, le diesel, les huiles moteur, les acides et les alcalis (voir tableau de résistance chimique Corafloor).

Informations techniques

Surface	Lisse ou antidérapante
Résistance à la compression (DIN 53454)	> 65 N/mm ²
Résistance à la flexion (DIN 53452)	> 28 N/mm ²
Résistance à la traction (DIN 53455)	9,8 N/mm ²
Adhérence au béton (DIN 53357)	2,6 N/mm ² (supérieure à la cohésion du béton)
Module E (DIN 53457)	4400 N/mm ²
Absorption d'eau (DIN 53495)	0.2 %
Dureté shore-D (DIN 53505)	82
Résistance aux chocs	3 kJ/mm ²
Résistance à la température	+50°C en continu

Consignes d'utilisation

Température d'application

Appliquer Corafloor de préférence à des températures comprises entre +10°C et +25°C (température de surface et température ambiante).

La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Préparation de surface

Corafloor doit être appliqué sur des supports en béton ou sur des chapes modifiées à l'aide de polymères. Le béton neuf doit avoir un âge minimum de 28 jours et la teneur en humidité du béton doit être inférieure à 5,5% (sur l'échelle Tramex) ou à 92% HR selon BS8203.

Pour d'autres supports, consultez Tremco CPG France.

Les supports doivent avoir une résistance minimale à la compression de 25 N/mm² et une résistance à la traction de 1,5 N/mm² (cette dernière testée selon la norme EN 1542).

Effectuer des tests préalables sur des surfaces critiques ou de natures inconnues.

La réception du support et sa préparation doivent être conformes aux NF DTU 54.1 et 59.3 en vigueur.

Le support doit être sec, sain, solide et exempt de poussière, de graisse et d'huile. La laitance et les parties non-adhérentes doivent être soigneusement éliminées, exemple, par grenailage.

Les graisses, huiles ainsi que l'humidité doivent être éliminées, exemple, par décapage thermique (ne pas utiliser de solvants).

Primaire

Corafloor doit être appliqué sur primaire époxy, par exemple Flowprime.

Ajouter le composant B au composant A de Flowprime et mélanger lentement à l'aide d'un malaxeur mécanique pendant environ 2,5 minutes en prenant soin de ne pas incorporer trop d'air jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Appliquer immédiatement le produit mélangé à l'aide d'une raclette et/ou d'un rouleau.

Consommation sur béton : 250 à 350 g/m² ;
Consommation sur chape : 300 à 450 g/m².
Saupoudrer de quartz la couche de primaire encore fraîche.
Consommation : ± 300 g/m².
Le temps de polymérisation est d'environ 15 heures à +20°C.
Conserver impérativement des conditions sèches durant la polymérisation du produit.

Couche de masse

Le composant A de Corafloor doit être préalablement uniformisé avant d'ajouter les autres composants.
Mélanger les composants A, B et D de Corafloor avec un malaxeur mécanique jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.
Ajouter progressivement le composant C et mélanger soigneusement en prenant soin de ne pas incorporer trop d'air pendant 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Application

Appliquer Corafloor avec un râteau à picots ou des peignes crantés pour calibrer l'épaisseur.
Laisser le produit reposer durant environ 20 minutes puis passer un rouleau débulleur.
Porter des chaussures à pointes pour accéder au produit frais.
Option : saupoudrer de paillettes de couleur la couche de Corafloor encore fraîche.
Consommation : 10 à 50 g/m² (pailletage partiel).

Couche(s) de finition

Facultatif: application d'une couche de finition.
Remarque : avant l'application de la couche de finition, Corafloor doit impérativement être nettoyé avec du solvant MEK et un chiffon propre pour éviter tout risque de défaut d'adhérence.

Consommation

Épaisseur 5 mm : 10 kg/m²
Épaisseur 9 mm : 18 kg/m²

Temps d'application/durée de vie du mélange

Le produit une fois mélangé doit être utilisé dans les 45 minutes à une température de +20 °C.

Vitesse de polymérisation (à +20°C)

Recouvrable après 12 heures, délai maximal avant recouvrement: 24 heures.
Circulable après 24 heures. Trafic léger après 48 heures. Trafic dense après 72 heures
Polymérisation chimique complète après 7 jours.

Densité

Corafloor (A + B + C + D) : env. 2,0

Nettoyage

Nettoyer les outils avec du solvant immédiatement après l'application.

Stockage

Tous les composants doivent impérativement être stockés et transportés à l'abri, dans un endroit frais et sec, à une température comprise entre +5°C et +35°C.

Pour un comportement optimal des composants, il est conseillé de les stocker à une température comprise entre +15°C et +25°C durant 24 heures avant l'application

Durée de conservation

Dans un emballage d'origine fermé et stocké dans les conditions ci-dessus : 1 an.

Conditionnement

Corafloor est livré en unités A+B+C dans les conditionnement suivants.

Kit	Base A	Durcisseur B	Charge C
29,17 kg	3,98 kg	1,67 kg	23,52 kg
87,51 kg	11,94 kg	5,0 kg	3x 23,52 kg

Remarque:

Les pigments sont fournis séparément en vrac.

Ajouter 0.23 kg de composant D pigment par unité de 29,17 kg.

Ajouter 0.69 kg de composant D pigment par unité de 87,51 kg

Service technique

Contactez Tremco CPG France.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables.

Certification CE

Voir la déclaration de performance pour plus de détails.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 03/2022. Le fabricant se réserve tout droit de modification.