

Coracoat

Fiche produit

Description du produit

Coracoat est un revêtement époxy sans solvant formulé sur une base de 3 composants (A+B+C) auquel on peut ajouter un pigment poudre micronisé (composant D) pour réaliser un revêtement mince et une charge spécifique (Composant E) pour réaliser un autolissant.

- Composant A : Résine époxy modifiée
- Composant B : Durcisseur de polyamine cycloaliphatique
- Composant C : Charges de quartz
- Composant D : Pigments micronisés
- Composant E : Charge M31 (PF15)

Informations sur le produit

Domaines d'applications

Coracoat est utilisé comme revêtement de sol continu dans les prisons, les hôpitaux, les industries chimiques et pharmaceutiques, les industries aérospatiales, les zones de stockage et de distribution, les studios de télévision...

Le revêtement peut être utilisé pour les sols et les murs.

Conditionnement

Composants A+B+C incolores : Kit de 29 kg.

Composant D : de 1 à 25 kg

Composant E : sac de 25 kg

Environnement et Santé

Coracoat est un produit sans solvant. Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Assurer une bonne ventilation des zones d'application du produit.

Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon. Ne pas fumer. Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr

Ratio des composants

- Composant A : 10.33 kg
- Composant B : 5 kg
- Composant C : 13,664 kg
- Composant D : 1 kg
- Composant E : 12 kg (Uniquement pour réaliser un revêtement autolissant)

Teintes

Base neutre, à teinter avec des pigments micronisés pour obtenir une couleur proche RAL.

Résistance chimique

Coracoat a une bonne résistance chimique contre le pétrole, le diesel, les huiles moteur, les acides dilués et les alcalis (voir tableau de résistance chimique Coracoat).

Informations techniques

Densité	
• Revêtement	1,5
• Mortier autonivelant	1,75
Durée de vie du mélange à +20°C	45 min
Temps de durcissement à +20°C	
• Circulation piétonnière	24 heures
• Remise en circulation	48 heures
• Résistance chimique complète	7 jours
Résistance à la température	+60°C

Consignes d'utilisation

Température d'application

Appliquer Coracoat à des températures comprises entre +10°C et +25°C (température de surface et température ambiante). La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Préparation de surface

Les supports doivent avoir une résistance minimale à la compression de 25 N/mm² et une résistance à la traction de 1,5 N/mm² (cette dernière testée selon la norme EN 1542). Effectuer des tests préalables sur des surfaces critiques ou de natures inconnues. La réception du support et sa préparation doivent être conformes aux NF DTU 54.1 et 59.3 en vigueur. Le support doit être sec, sain, solide et exempt de poussière, de graisse et d'huile. La laitance et les parties non-adhérentes doivent être soigneusement éliminées, exemple, par grenailage. Les graisses, huiles ainsi que l'humidité doivent être éliminées, exemple, par décapage thermique (ne pas utiliser de solvants). Le béton neuf doit avoir un âge minimum de 28 jours et la teneur en humidité du béton doit être inférieure à 5 % (l'échelle Tramex) ou à 85 % HR selon BS8203. Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour revêtements de sol.

Utilisation comme primaire

Mélanger les composants A, B et C à l'aide d'un malaxeur mécanique durant environ 2,5 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Verser le produit sur le sol, appliquer avec une raclette et rouler avec un rouleau à poils longs.

Consommation sur béton : 400-450 g/m² ;

Saupoudrer de quartz (0,3-0,8 mm) la couche de primaire fraîche.

Consommation : 200 g/m².

Le temps de polymérisation est d'environ 12 heures à +20°C.

Conserver impérativement des conditions sèches durant la polymérisation du produit.

Utilisation comme revêtement

Mélanger les composants A, B et D à l'aide d'un malaxeur mécanique durant environ 2 minutes. Ajouter le composant C et mélanger encore au moins 1 minute jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Verser le produit sur le sol, appliquer avec une raclette et rouler avec un rouleau à peinture.

Consommation : 0.4 kg/m², jusqu'à 1,5 kg/m² ;

Le temps de polymérisation est d'environ 12 heures à +20°C avant recouvrement par la couche suivante.

Conserver impérativement des conditions sèches durant la polymérisation du produit.

Utilisation comme revêtement autonivelant

Mélanger les composants A, B et D à l'aide d'un malaxeur mécanique durant environ 2 minutes. Ajouter le composant C et mélanger environ une minute. Ajouter ensuite le composant E (quartz M31) et mélanger lentement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

(Ratio : 1 kg de quartz M31 pour 2,5 kg de mélange Coracoat (A+B+C+D).

Verser le produit sur le sol primarisé et appliquer le à l'aide d'un peigne cranté ou d'un râteau à picots en couche de 2 mm à raison de 3,5 kg/m².

Laisser reposer environ 10 minutes puis passer soigneusement un rouleau débulleur.

Le temps de durcissement et de recouvrement est d'environ 12 heures à 20°C.

Conserver impérativement des conditions sèches durant la polymérisation du produit.

Consommation

Revêtement mince : 400 microns pour environ 0,6 kg/m² (A+B+C+D)

Revêtement autonivelant :

- 1 mm pour environ 1,5 kg/m² (A+B+C+D)
- 2 mm pour environ 3,5 kg/m² (A+B+C+D+E)

Temps d'application/durée de vie du mélange

Le produit une fois mélangé doit être utilisé dans les 45 minutes à une température de +20°C.

Vitesse de polymérisation (à +20°C)

Recouvrable après 12 heures, durée maximale entre 2 couches : 24 heures.

Circulable après 24 heures. Trafic léger après 48 heures. Trafic dense après 72 heures.

Polymérisation chimique complète après 7 jours.

Nettoyage

Nettoyer les outils avec du solvant immédiatement après l'application.

Stockage

Tous les composants doivent impérativement être stockés et transportés à l'abri, dans un endroit frais et sec, à une température comprise entre +5°C et +35°C.

Pour un comportement optimal des composants, il est conseillé de les stocker à une température comprise entre +15°C et +25°C durant 24 heures avant l'application.

Durée de conservation

Dans un emballage d'origine fermé et stocké dans les conditions ci-dessus : 1 an.

Service technique

Contactez Tremco CPG France.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables.

Certification CE

Voir la déclaration de performance pour plus de détails.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 03/2022. Le fabricant se réserve tout droit de modification.