

Flowcoat FL110

Productomschrijving

Flowcoat FL110 is een voorgedoseerde twee componenten vloeibare epoxy coating.

- A component: gepigmenteerde en geformuleerde epoxyhars
- B component: cyclo alifatische polyamine adduct verharder

Productinformatie

Toepassingsgebied

Voor een uitstekende slijtvaste en zuurbestendige beschermlaag voor betonnen vloeren en metalen dragers, voor horizontale en verticale toepassingen.

Als stofbinder voor betonvloeren.

Als coating voor de bescherming van opvangbekkens.

Kleuren

Verkrijgbaar in lichtgrijs 232, telegrijs 296 en venstergrijs 2012 Neem voor andere kleuren contact op met uw plaatselijke CPG-kantoor.

Technische informatie

Mengverhouding A/B:	4.8 / 1 gewichtdelen (standaardkleuren)
Mengverhouding A/B:	5 / 1 gewichtdelen (witte kleuren)
Pot-life bij +20 °C	± 30 min.
Dichtheid:	1.5 – 1.7 kg/dm ³
Uitharding bij +20 °C en 60 % RLV Na 24 uur: Na 4 dagen: Na 7 dagen:	Loopverkeer Mechanische belasting Chemisch uitgehard
Maximale gebruikstemperatuur:	60 °C
Elektrische weerstand:	5.10 ¹³ Ω
Verwerkingstemperatuur:	Tussen +15 °C <u>en</u> 25 °C
Hechting aan beton:	> 2 N/mm ²

Chemische weerstand

Chemische bestendigheid na 7 dagen uitharding: Flowcoat FL110 is bestand tegen verdunde zuren, alkaliën, zouten, oliën en vetten, brandstoffen, agressieve gassen en zeelucht.

Verwerkingsinstructies

Oppervlaktevoorbereiding

Een goede voorbereiding van de ondergrond is essentieel voor een succesvolle installatie. De betonnen ondergrond moet stevig, droog en vrij van stof, olie en vetten zijn. Het moet gestraald zijn en het vochtgehalte in het beton moet lager zijn dan 5% (op Tramex-schaal) of 85% RH volgens BS8203. Nieuw beton moet minimaal 28 dagen oud zijn. Het is noodzakelijk dat de voorbereide ondergrond een open poreuze structuur heeft voor een goede penetratie van de eerste laag Flowcoat FL110.

Mengen

Meng de vooraf afgemeten hoeveelheden van bestanddeel A en B tot een homogene massa is verkregen. De verwerkingstijd bedraagt 30 minuten bij een temperatuur van 20 °C.

Toepassingsvoorwaarden

Aanbrengen met een roller.

Het verkrijgen van een antislip oppervlak is mogelijk door in de eerste laag droog zand of carborundum in te strooien.

Verbruik

- Eerste laag: $\pm 300 \text{ g/m}^2$
- Tweede laag: $\pm 200 - 300 \text{ g/m}^2$.

Houdbaarheid

In ongeopende verpakking: 1 jaar.

Verpakking

Voorverpakte eenheden van 15 kg om het mengen te vergemakkelijken.

Milieu en gezondheid

Product- en veiligheidsinformatiebladen moeten worden gelezen en begrepen. Geschikte beschermende kleding, handschoenen en oog-/gezichtsbescherming moeten worden gedragen tijdens het mengen en aanbrengen van de producten. Flowcoat FL110 bevat epoxyhars en polyamine verharders. Het kan irriterend zijn voor ogen en huid (component A) en veroorzaakt brandwonden (component B). Kan overgevoeligheid veroorzaken bij contact met de huid. Alleen gebruiken in goed geventileerde ruimten.

Voor verdere informatie zie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technische service

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland
Tel. +31 (0)183 56 80 19
E-mail info-nl@cpg-europe.com

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

CE Certificering - zie de prestatieverklaring (DoP) voor details.