

Flowfresh SL

Fiche produit

Description du produit

Flowfresh SL est une résine hybride à base de polyuréthane ciment utilisée comme primaire chargé (Scratchcoat en 3 composants) ou comme revêtement de sol résistant à l'usure (4 composants) sur béton ou chape :

Composant A : émulsion de polyol

- Composant B : durcisseur polyisocyanate
- Composant C : mélange de quartz, de ciment et d'additifs. Contient un agent antimicrobien : le Polygiene, basé sur la technologie des ions d'argent
- Composant D : pigment poudre

Caractéristiques et principaux avantages

- Excellent pouvoir autonivelant, aspect final lisse
- Faible teneur en COV
- Haute résistance chimique
- Non poreux

Informations sur le produit

Domaines d'applications

Flowfresh SL peut être utilisé comme primaire chargé (scratchcoat) ou comme revêtement final. En tant que scratchcoat, il ferme la porosité du support et comble les irrégularités pour assurer une surface lisse à la couche d'usure.

Flowfresh SL est un revêtement autolissant très résistant, présentant une bonne résistance mécanique et chimique.

Ce revêtement peut atteindre un haut niveau d'antidérapance en saupoudrant la surface de quartz et en appliquant la finition Flowfresh Coating Matt.

Ainsi réalisé, ce système est disponible sous les appellations Flowfresh SR12, SR20 ou SR24.

Il est particulièrement destiné à être utilisé dans l'industrie agroalimentaire, lorsque qu'une grande résistance thermique et chimique sont requises, ainsi que pour un haut degré d'antidérapance dans des conditions sèches ou humides.

Certificats et Homologations

CE selon EN13813 (lorsqu'il est utilisé dans le cadre d'un système complet)

Indoor Air Comfort Gold (lorsqu'il est utilisé dans le cadre d'un système complet) *

* Le certificat Indoor Air Comfort Gold signifie que le produit/système est conforme à un large éventail de réglementations sur les émissions de COV : BREEAM, LEED et autres. Pour des informations détaillées, veuillez contacter votre représentant Tremco CPG local.

Environnement et Santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Assurer une bonne ventilation des zones d'application du produit.

Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application.

En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Ne pas fumer.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Informations techniques

Rapport de mélange en poids	A 2,5 / B 2,6 / C 12 / D 0,5 ou 1kg
Densité du mélange à +23°C (ISO 2811)	environ 1,9
Durée de vie du mélange à +20°C	environ 17 minutes
Teneur en solides (%)	95,5

Teintes

Voir la fiche système pour Flowfresh SL.

Les résines polyuréthanes ciment Flowfresh peuvent être appliquées en extérieur, à ce titre, il est important de noter qu'une décoloration de surface se produira, sans toutefois altérer les caractéristiques du revêtement.

Résistance chimique

Tableau de résistance chimique des systèmes Flowfresh disponible sur demande

Conditionnement

Flowfresh SL utilisé comme Scratchcoat (A + B + C) est livré dans les emballages suivants :

Kit	Partie A	Partie B	Partie C
17,1 kg	2,5 kg	2,6 kg	12 kg

ou

34,2 kg	2 x 2,5 kg	2 x 2,6 kg	24 kg
---------	------------	------------	-------

Flowfresh SL utilisé comme revêtement final (A + B + C + D) est livré dans les emballages suivants:

Pour teintes Mid Grey et Cream :

Kit	Partie A	Partie B	Partie C	Partie D
18,1 kg	2,5 kg	2,6 kg	12 kg	1 kg

ou

36,2 kg	2 x 2,5 kg	2 x 2,6 kg	24 kg	2x 1 kg
---------	------------	------------	-------	---------

Pour toutes les autres teintes du nuancier :

Kit	Partie A	Partie B	Partie C	Partie D
17,6 kg	2,5 kg	2,6 kg	12 kg	0,5 kg

ou

35,2 kg	2x 2,5 kg	2x 2,6 kg	24 kg	2x 0,5 kg
---------	-----------	-----------	-------	-----------

Etiquetage des composants :

- Partie A = Flowfresh/Flowcrete part A
- Partie B = Flowfresh/Flowcrete STD part B
- Partie C = Flowfresh SL part C
- Partie D = Flowfresh/Flowcrete « Colour » part D

Informations :

Les composants A et B sont disponibles en grands conditionnements sur demande.

Les couleurs standard sont fournies dans des emballages de 0,5 kg, Mid Grey et Cream dans des emballages de 1 kg.

Stockage

Tous les composants doivent impérativement être stockés et transportés à l'abri, dans un endroit frais et sec, à une température comprise entre +5°C et +30°C.

Pour un comportement optimal des composants, il est conseillé de les stocker à une température comprise entre +18°C et +25°C, durant 24 heures avant l'application.

Durée de conservation

Dans son emballage d'origine fermé et stocké selon les conditions ci-dessus :

Composants A et B : 12 mois après la date de fabrication

Composant C : 6 mois après la date de fabrication

Composant D : sans limite de temps si entreposé comme indiqué ci-dessus

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Plage de température ambiante conseillée	+15°C - +25°C
Plage de température du support conseillée	+15°C - +25°C
Humidité relative ambiante	entre 40 et 85 %
Humidité relative du support	< 6 % (échelle TRAMEX) ou < 97% HR (BS 8203)

En dehors des températures mentionnées ci-dessus, le produit peut présenter des problèmes de mise en œuvre, notamment une variation de la viscosité qui peut avoir un impact sur l'aspect fini. La température minimale de +10°C doit être respectée pour garantir la finition souhaitée.

Important :

- La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.
- Pendant les 24 heures suivant l'application, il est indispensable de conserver une température ambiante supérieures à +5°C.
- Un durcisseur spécifique peut être utilisé pour des températures supérieures à +25°C, consultez le service technique.

Propriétés et préparation du support

Flowfresh SL doit être appliqué sur des supports en béton ou sur des chapes modifiées à l'aide de polymères.

Pour d'autres supports, consultez Tremco CPG France.

Les supports doivent avoir une résistance minimale à la compression de 25 N/mm² et une résistance à la traction de 1,5 N/mm² (cette dernière testée selon la norme EN 1542).

Effectuer des tests préalables sur des surfaces critiques ou de natures inconnues.

La réception du support et sa préparation doivent être conformes aux NF DTU 54.1 et 59.3 en vigueur.

Le support doit être sec, sain, solide et exempt de poussière, de graisse et d'huile. La laitance et les parties non-adhérentes doivent être soigneusement éliminées, exemple, par grenailage.

Les graisses, huiles ainsi que l'humidité doivent être éliminées, exemple, par décapage thermique (ne pas utiliser de solvants).

Les supports ne doivent pas présenter de pente supérieure à 2,5 %.

Des rainures d'ancrage doivent être réalisées en périphérie de chaque zone de coulage et à chaque arrêt de revêtement (exemples : portes, joints, caniveaux, siphons, etc...)

Les supports doivent être préalablement recouverts d'un primaire approprié.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour revêtements de sol.

Primaire ou Scratchcoat :

Appliquer Flowfresh Primer avec une consommation de 0,3 à 0,5 kg/m².

Dans le cas d'un support très poreux, il est possible de réaliser un Scratchcoat (primaire chargé) en Flowfresh SL, appliqué à raison de 1,5 à 2,0 kg/m² en fonction de la rugosité de la surface.

Veiller à ce que Flowfresh Primer ou Scratchcoat Flowfresh SL soient parfaitement polymérisés avant d'appliquer le revêtement final Flowfresh SL.

Couche d'usure

Mélange et application :

Les composants liquides A et B sont versés en totalité dans un seau et mélangés à l'aide d'un malaxeur mécanique pendant environ 30 secondes. Le composant D et la moitié du composant C sont ensuite ajoutés et malaxés pendant environ 1 minute.

Ajouter ensuite et malaxer l'autre moitié du composant C pendant environ 1 minute.

Lorsque le mélange est homogène et sans grumeaux, appliquer immédiatement Flowfresh SL.

Pour chasser l'air contenu dans le mélange et obtenir une surface lisse et tendue, il est indispensable de passer un rouleau débulleur.

Finition antidérapante pour Flowfresh SL (Flowfresh SR) :

Pour une finition antidérapante, saupoudrer la surface fraîche de Flowfresh SL avec du quartz. La granulométrie du quartz déterminera la valeur de résistance au glissement du système et la valeur de classification SR. Après polymérisation, retirer l'excès de quartz et appliquer Flowfresh Coating Matt à raison de 0,6 à 1,0 kg/m².

Information :

Pour une optimisation du poste de mélange, il est conseillé d'utiliser un malaxeur autonome.

Consommation

Pour une épaisseur de 2 mm : ± 3,8 kg/m².

La consommation peut varier en fonction de l'état de surface, de la porosité et de la température du support.

Temps d'application / durée de vie du mélange

Le produit une fois mélangé doit être utilisé dans les 10 minutes (temps d'utilisation maximal : ± 17 min) à une température de +20°C.

A des températures plus élevées ou si le mélange reste trop longtemps dans le seau, la durée d'utilisation sera plus courte.

Vitesse de polymérisation (à +20°C)

Temps de recouvrement : entre 16 et 24 heures.

Circulable piétons : 16 heures

Trafic léger : 24 heures

Remise en circulation : 48 heures.

Le produit atteint sa résistance chimique complète après 7 jours.

Ne pas couvrir ni laver pendant pas les 36 premières heures.

Nettoyage

Nettoyez les outils avec du solvant (xylène, MEK) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

Service technique

Contactez Tremco CPG France.

Garantie

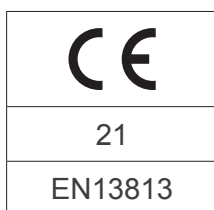
Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence de la couleur. Tremco CPG France estime que les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont exactes et fiables.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence de la couleur. Tremco CPG France estime que les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont exactes et fiables.

Certification CE

Voir la déclaration de performance (DoP) pour plus de détails.



Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 03/2022. Le fabricant se réserve tout droit de modification.