

Flowfresh ESD SL

Fiche produit

Description du produit

Flowfresh ESD SL est un revêtement de sol conducteur, autonivelant, hybride à 4 composants à base de polyuréthane ciment :

- Composant A: émulsion de polyol
- Composant B : durcisseur polyisocyanate
- Composant C : mélange de quartz, de ciment et d'additifs. Contient un agent antimicrobien : le Polygiene, basé sur la technologie des ions d'argent
- Composant D : mélange de matériaux conducteurs

Caractéristiques et principaux avantages

- Répond aux exigences ESD selon EN IEC 61340-4-1 et 61340-4-5
- Non poreux

Informations sur le produit

Domaines d'applications

Flowfresh ESD SL est un revêtement de sol conducteur très résistant, présentant une bonne résistance thermique, mécanique et chimique.

Certificats et Homologations

CE selon EN13813 (lorsqu'il est utilisé dans le cadre d'un système complet).

Conforme aux normes EN IEC 61340-4-1, EN IEC 61340-4-5, DIN EN 1081 et DIN VDE 0100-600.

Indoor Air Comfort Gold (lorsqu'il est utilisé dans le cadre d'un système complet) *

* Le certificat Indoor Air Comfort Gold signifie que le produit/système est conforme à un large éventail de réglementations sur les émissions de COV : BREEAM, LEED et autres. Pour des informations détaillées, veuillez contacter votre représentant Tremco CPG local.

Environnement et santé

Flowfresh ESD SL est un produit non solvanté.

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Assurer une bonne ventilation des zones d'application du produit.

Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application.

En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Ne pas fumer.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Informations techniques

| | |
|---------------------------------------|--|
| Rapport de mélange en poids | A 2x 2,5 / B 2x 2,6 / C 16,73 / D 0,04kg |
| Densité du mélange à +23°C (ISO 2811) | 1,7 |
| Durée de vie du mélange à +20°C | environ 15 min |
| Teneur en solides (%) | 94,2 |

Teintes

Voir la fiche système de Flowfresh ESD SL.

Les résines polyuréthanes ciment Flowfresh peuvent être appliquées en extérieur, à ce titre, il est important de noter qu'une décoloration de surface se produira, sans toutefois altérer les caractéristiques du revêtement.

Resistance chimique

Voir le tableau de résistance chimique de Flowfresh ESD SL.

Conditionnement

Flowfresh ESD SL est livré dans les emballages suivants :

| Kit | Partie A | Partie B | Partie C | Partie D |
|----------|-----------|-----------|----------|----------|
| 26,97 kg | 2x 2,5 kg | 2x 2,6 kg | 16,73 kg | 0,04 kg |

Etiquetage des composants :

- Partie A = Flowfresh/Flowcrete part A
- Partie B = Flowfresh/Flowcrete STD part B
- Partie C = Flowfresh ESD SL part C
- Partie D = Flowfresh/Flowcrete ESD SL part D

Informations :

Les composants A et B sont disponibles en grands conditionnements sur demande.

Stockage

Tous les composants doivent impérativement être stockés et transportés à l'abri, dans un endroit frais et sec, à une température comprise entre +5°C et +30°C.

Pour un comportement optimal des composants, il est conseillé de les stocker à une température comprise entre +18°C et +25°C, durant 24 heures avant l'application.

Durée de conservation

Dans son emballage d'origine fermé et stocké selon les conditions ci-dessus :

Composants A, B et D : 12 mois après la date de fabrication

Composant C : 6 mois après la date de fabrication

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

| | |
|--|--|
| Plage de température ambiante conseillée | entre +15°C et +25°C |
| Plage de température du support conseillée | entre +15°C et +25°C |
| Humidité relative ambiante | entre 40 et 85 % |
| Humidité relative du support | < 6 % (échelle TRAMEX) ou < 97% HR (BS 8203) |

En dehors des températures conseillées ci-dessus, le produit peut présenter des problèmes de mise en œuvre, notamment son pouvoir autonivelant, qui peut avoir un impact sur l'aspect fini.

Important :

- La température du support doit toujours être d'au moins 3° au-dessus du point de rosée.
- Pendant les 24 heures suivant l'application, il est indispensable de conserver une température ambiante supérieure à +5°C.
- Un durcisseur spécifique peut être utilisé pour des températures supérieures à +25°C, consulter le service technique.

Préparation du support

Flowfresh ESD SL doit être appliqué sur des supports en béton ou sur des chapes modifiées à l'aide de polymères.

Pour d'autres supports, consultez Tremco CPG France.

Les supports doivent avoir une résistance minimale à la compression de 25 N/mm² et une résistance à la traction de 1,5 N/mm² (cette dernière testée selon la norme EN 1542).

Effectuer des tests préalables sur des surfaces critiques ou de natures inconnues.

La réception du support et sa préparation doivent être conformes aux NF DTU 54.1 et 59.3 en vigueur.

Le support doit être sec, sain, solide et exempt de poussière, de graisse et d'huile. La laitance et les parties non-adhérentes doivent être soigneusement éliminées, exemple, par grenailage.

Les graisses, huiles ainsi que l'humidité doivent être éliminées, exemple, par décapage thermique (ne pas utiliser de solvants).

Les supports ne doivent pas présenter de pente supérieure à 2,5 %.

Des rainures d'ancrage doivent être réalisées en périphérie de chaque zone de coulage et à chaque arrêt de revêtement (exemples : portes, joints, caniveaux, siphons, etc...)

Les supports doivent être préalablement recouverts d'un primaire approprié.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour revêtements de sol.

Primaire :

Flowfresh ESD SL doit toujours être appliqué sur primaire ou scratchcoat.

Sur les supports préparés, appliquer Flowfresh Primer à raison de 0,3 à 0,5 kg/m², ou un Scratchcoat (primaire chargé) en Flowfresh SL, appliqué à raison de 1,5 à 2,0 kg/m².

Après polymérisation, mettre en place le réseau de cuivre autocollant et le raccorder à la terre.

Prévoir un raccordement par zone de 64 m² maximum.

Appliquer ensuite le primaire conducteur Peran ESD Primer WB à raison de ± 150 gr/m².

Couche d'usure

Mélange et application:

Verser le composant D (fibre conductrice) dans le composant A (polyol) entre 1 et 24 heures avant le mélange, pour faciliter la séparation des fibres entre elles.

Les composants D et A sont ensuite mélangés dans le seau pendant 2 minutes.

Lorsque les fibres conductrices sont réparties de manière homogène, le composant B est ajouté et mélangé pendant 1 minute.

Ajouter la moitié du composant C et malaxer pendant 1 minute.

Répétez l'opération en ajoutant et malaxant l'autre moitié du composant C pendant 1 minute.

Lorsque le mélange est homogène et sans grumeaux, appliquer immédiatement Flowfresh ESD SL.

Pour chasser l'air contenu dans le mélange et obtenir une surface lisse et tendue, il est indispensable de passer un rouleau débulleur.

Information :

Pour une optimisation du poste de mélange, il est conseillé d'utiliser un malaxeur autonome.

Consommation

Pour une épaisseur de 2 à 2,3 mm : ± 4,5 kg/m².

Temps d'application / Durée de vie du mélange

Le produit une fois mélangé doit être utilisé dans les 10 minutes à une température de +20°C.

A des températures plus élevées ou si le mélange reste trop longtemps dans le seau, la durée d'utilisation sera plus courte.

Vitesse de polymérisation (à +20°C)

Temps de recouvrement : entre 16 et 24 heures.

Circulable piétons : 16 heures

Trafic léger : 24 heures

Remise en circulation : 48 heures.

Le produit atteint sa résistance chimique complète après 7 jours.

Ne pas couvrir ni laver pendant pas les 36 premières heures.

Nettoyage

Nettoyez les outils avec du solvant (xylène, MEK) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

Service technique

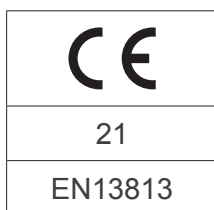
Contactez Tremco CPG France

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence de la couleur. Tremco CPG France estime que les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont exactes et fiables.

Certification CE

Voir la déclaration de performance (DoP) pour plus de détails.



Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 03/2022. Le fabricant se réserve tout droit de modification.