



FLOWCOAT EPN
Epoxy novolac
à très hautes tenues chimiques



Tableau de tenue chimique du FLOWCOAT EPN

- Les tests sont réalisés sur des échantillons durcis avec une exposition après 7 jours de polymérisation.
- Légende de lecture des informations en fonction du composé chimique et de la température :
 - IM : Tenue en immersion permanente dans la solution
 - SS : Tenue avec projections accidentelles ou expositions discontinues
 - NR : Non recommand

A noter :

une variation de la teinte ne signifie pas une destruction ou une altération du revêtement



Tableau de tenue chimique du FLOWCOAT EPN

<u>CHEMICAL NAME</u>	<u>TEMPERATURES</u>	
	100°F/38°C	150°F/66°C
Acetaldehyde	SS	NR
Acetic Acid - 10%	SS	NR
Acetic Acid - 25%	SS	NR
Acetic Acid - 50%	NR	NR
Acetic Acid, Glacial	NR	NR
Acetic Anhydride	SS	NR
Acetone	SS	SS
Acetonitrile	SS	NR
Acrylonitrile	NR	NR
Adipic Acid - 23%	SS	NR
Alum	IM	SS
Aluminum Chloride	IM	IM
Aluminum Fluoride *	IM	IM
Aluminum Hydroxide	IM	IM
Aluminum Nitrate - 10%	IM	IM
Aluminum Sulfate	IM	IM
Ammonia	IM	SS
Ammonium Chloride	IM	IM
Ammonium Fluoride *	IM	IM
Ammonium Hydroxide - 10%	IM	IM
Ammonium Hydroxide - 29%	IM	IM
Ammonium Nitrate	IM	IM
Ammonium Oxalate	IM	SS
Ammonium Persulfate	IM	SS



Tableau de tenue chimique du FLOWCOAT EPN

<u>CHEMICAL NAME</u>	<u>TEMPERATURES</u>	
	100°F/38°C	150°F/66°C
Ammonium Phosphate	IM	IM
Ammonium Sulfate	IM	IM
Ammonium Sulfide - Sat.	IM	IM
Ammonium Sulfite - Sat.	IM	IM
Amyl Acetate	IM	SS
Amyl Alcohol	IM	IM
Aniline	IM	SS
Aniline Hydrochloride	IM	IM
Barium Acetate	IM	IM
Barium Bromide	IM	IM
Barium Carbonate	IM	IM
Barium Chloride	IM	IM
Barium Hydroxide	IM	IM
Barium Sulfate	IM	IM
Barium Sulfide	IM	SS
Benzene	IM	SS
Benzene Sulfonic Acid - 50%	IM	SS
Benzoic Acid - Sat.	IM	SS
Benzyl Chloride	IM	SS
Black Liquor.	IM	IM
Blood Sugar.	IM	SS
Borax - 100%.	IM	IM
Boric Acid	IM	SS
Brine	IM	IM
Bromine, Liquid	NR	NR
Butanol	IM	IM
Butyl Acetate	IM	SS
Butyl Acrylate.	IM	SS
Butyl Cellosolve Solvent.	IM	SS
Butyric Acid	SS	NR
Calcium Bisulfite	IM	IM
Calcium Bromide	IM	IM
Calcium Carbonate	IM	IM
Calcium Chlorate	IM	IM
Calcium Chloride	IM	IM
Calcium Hydroxide.	IM	IM
Calcium Hypochlorite	IM	SS
Calcium Nitrate	IM	IM
Calcium Sulfate	IM	SS
Calcium Sulfite.	IM	SS
Carbon Disulfide	SS	NR
Carbon Tetrachloride	IM	SS
Castor Oil	IM	SS
Chlorine Water - Sat.	IM	SS
Chloroacetic Acid - 25%.	SS	NR
Chloroacetic Acid - 50%.	NR	NR
Chlorobenzene	IM	SS
Chloroform.	SS	NR



Tableau de tenue chimique du FLOWCOAT EPN

CHEMICAL NAME	TEMPERATURES	
	100° F/38° C	150° F/66° C
Chromic Acid - 10%	SS	NR
Chromic Acid - 40%	SS	NR
Citric Acid	IM	IM
Copper Acetate	IM	IM
Copper Chloride	IM	IM
Copper Cyanide	IM	IM
Copper Fluoride *	IM	IM
Copper Nitrate	IM	IM
Copper Sulfate	IM	IM
Corn Oil	IM	SS
Corn Starch - Slurry	IM	IM
Corn Sugar	IM	IM
Cottonseed Oil	IM	SS
Creosote	IM	IM
Cutting Oil	IM	SS
Cyclohexane	IM	SS
Detergents, Organic	IM	SS
Detergents, Sulfonated	IM	SS
Dibutylphthalate	IM	IM
Dichlorobenzene	IM	SS
Dichloroethane	SS	NR
Diesel Fuel	IM	IM
Diethylbenzene	IM	SS
Diethylene Glycol	IM	IM
Diethyl Ether	IM	SS
Dimethyl Formamide	NR	NR
Dimethyl Sulfoxide	NR	NR
Epichlorohydrin	IM	IM
Ethanol	SS	SS
Ethanolamine	SS	NR
Ethyl Acetate	SS	NR
Ethyl Acrylate	SS	NR
Ethylbenzene	IM	SS
Ethyl Chloride	SS	NR
Ethylene Dichloride	SS	NR
Ethylene Glycol	IM	IM
Fatty Acids	SS	NR
Ferric Chloride	IM	IM
Ferrous Nitrate	IM	IM
Ferric Sulfate	IM	IM
Ferrous Chloride	IM	IM
Ferrous Sulfate	IM	IM
Fluoboric Acid *	SS	NR
Fluosilicic Acid - 10% *	SS	NR
Formaldehyde	IM	SS
Formic Acid - 10%	SS	NR
Formic Acid - 50%	NR	NR
Fuel Oil	IM	IM

Tableau de tenue chimique du FLOWCOAT EPN

CHEMICAL NAME	TEMPERATURES	
	100°F/38°C	150°F/66°C
Furfural Alcohol	SS	NR
Gasoline	IM	IM
Glycerine	IM	SS
Green Liquor	IM	IM
Heptane-n	IM	IM
Hexane	IM	IM
Hydraulic Fluid	IM	IM
Hydrobromic Acid - 18%	SS	NR
Hydrobromic Acid - 48%	SS	NR
Hydrobromic Acid - 62%	SS	NR
Hydrochloric Acid - 10%	IM	SS
Hydrochloric Acid - 37%	IM	SS
Hydrofluoric Acid - 10% *	IM	SS
Hydrofluoric Acid - 40% *	SS	NR
Hydrogen Peroxide - 10%	SS	NR
Hydrogen Peroxide - 30%	SS	NR
Hydrogen Peroxide - 50%	NR	NR
Hydrogen Sulfide - 5%	IM	SS
Hydrogen Sulfide - 100%	IM	SS
Hypochlorous Acid - 20%	NR	NR
Isopropyl Alcohol	IM	IM
Isopropyl Amine	SS	NR
Jet Fuel (JP-4)	IM	IM
Kerosene	IM	IM
Lactic Acid - 10%	IM	SS
Lactic Acid - 50%	SS	NR
Lactic Acid - 85%	NR	NR
LASSO Herbicide	IM	SS
Lead Acetate	IM	IM
Linseed Oil	IM	SS
Lithium Bromide - Sat.	IM	IM
Lithium Chloride - Sat.	IM	IM
Lithium Hydroxide - Sat.	IM	IM
Magnesium Bisulfite	IM	IM
Magnesium Carbonate	IM	IM
Magnesium Chloride	IM	IM
Magnesium Hydroxide	IM	IM
Magnesium Nitrate	IM	IM
Magnesium Sulfate	IM	IM
Maleic Acid	SS	NR
Manganese Chloride	IM	IM
Manganese Sulfate	IM	IM
Mercuric Chloride	IM	IM
Mercurous Chloride	IM	IM
Mercury	IM	IM
Methyl Benzoate	IM	SS
Methyl Alcohol	SS	NR
Methyl Ethyl Ketone	SS	NR



Tableau de tenue chimique du FLOWCOAT EPN

<u>CHEMICAL NAME</u>	<u>TEMPERATURES</u>	
	100°F/38°C	150°F/66°C
Methyl Isobutyl Ketone	IM	NR
Methylene Chloride	SS	NR
Milk	IM	IM
Mineral Oils	IM	IM
Mineral Spirits	IM	SS
Motor Oil	IM	IM
M-Pyrol	NR	NR
Naphtha	IM	IM
Nickel Chloride	IM	IM
Nickel Nitrate	IM	IM
Nickel Sulfate	IM	IM
Nitric Acid - 10%	IM	SS
Nitric Acid - 40%	SS	NR
Nitric Acid - 70%	NR	NR
Nitrobenzene	SS	NR
Oil, Sour Crude	IM	SS
Oil, Sweet Crude	IM	SS
Oleic Acid	IM	SS
Oleum	SS	NR
Oxalic Acid	SS	NR
Perchloric Acid	SS	NR
Perchloroethylene	IM	SS
Phenol - 5%	SS	NR
Phenol - 88%	NR	NR
Phosphoric Acid - 50%	IM	SS
Phosphoric Acid - 85%	IM	SS
Phosphorous Acid - 70%	IM	SS
Phosphorous Trichloride	IM	SS
Picric Acid - 10%	IM	SS
Plating Solutions, Cyanide	IM	SS
Plating Solutions, Fluoborate *	IM	SS
Potassium Bicarbonate - 10%	IM	IM
Potassium Bicarbonate - 50%	IM	IM
Potassium Bromide	IM	IM
Potassium Carbonate	IM	IM
Potassium Chloride	IM	IM
Potassium Hydroxide	IM	IM
Potassium Iodide	IM	IM
Potassium Nitrate	IM	IM
Potassium Permanganate	IM	SS
Potassium Persulfate	IM	SS
Potassium Sulfate	IM	IM
Propionic Acid	SS	NR
Propylene Glycol	IM	IM
Pyridine	NR	NR
Salt Brine - 30%	IM	IM
Silver Nitrate	IM	SS
Skydrol	IM	SS



Tableau de tenue chimique du FLOWCOAT EPN

CHEMICAL NAME	TEMPERATURES	
	100°F/38°C	150°F/66°C
Sodium Acetate	IM	IM
Sodium Benzoate	IM	IM
Sodium Bicarbonate - 10%	IM	IM
Sodium Bicarbonate - Sat.	IM	IM
Sodium Bisulfate	IM	IM
Sodium Bisulfite - Sat.	IM	IM
Sodium Carbonate	IM	IM
Sodium Chlorate - 50%	IM	SS
Sodium Chloride - Sat.	IM	IM
Sodium Chlorite - 10%	SS	NR
Sodium Chlorite - 50%	SS	NR
Sodium Chromate - 50%	IM	SS
Sodium Cyanide	IM	IM
Sodium Dichromate	IM	SS
Sodium Ferrocyanide	IM	IM
Sodium Fluoride *	IM	IM
Sodium Hydroxide	IM	IM
Sodium Hypochlorite - 5.25%	IM	SS
Sodium Hypochlorite - 15%	NR	NR
Sodium Nitrate	IM	IM
Sodium Phosphate - 10%	IM	IM
Sodium Silicate	IM	IM
Sodium Sulfate	IM	IM
Sodium Sulfide	IM	IM
Sodium Sulfite	IM	IM
Sodium Tartrate	IM	IM
Sodium Tetraborate - Sat.	IM	IM
Sodium Thiosulfate	IM	IM
Stannic Chloride	IM	IM
Stannous Chloride	IM	IM
Stearic Acid	IM	SS
Styrene	IM	SS
Sugar Cane	IM	IM
Sugar/Sucrose	IM	IM
Sulfite/Sulfate Liquors	IM	IM
Sulfuric Acid - 25%	IM	SS
Sulfuric Acid - 75%	IM	SS
Sulfuric Acid - 98%	IM	SS
Sulfurous Acid - 10%	IM	SS
Tall Oil	IM	IM
Tannic Acid	IM	SS
Tartaric Acid	IM	SS
Tetrachloroethane	IM	SS
Thionyl Chloride	NR	NR
Toluene	IM	SS
Toluene Sulfonic Acid	IM	SS
Transformer Oils	IM	IM
Trichloroacetic Acid - 50%	NR	NR

Tableau de tenue chimique du FLOWCOAT EPN

CHEMICAL NAME	TEMPERATURES	
	100°F/38°C	150°F/66°C
Trichloroethane	IM	SS
Trichloroethylene	IM	SS
Tricresyl Phosphate	IM	SS
Trisodium Phosphate	IM	IM
Turpentine	IM	SS
Tween Surfactant	IM	SS
Urea - 50%	IM	IM
Vegetable Oils	IM	IM
Vinegar	IM	SS
Water, Deionized	IM	IM
Water, Distilled	IM	IM
Water, Sea	IM	IM
Water, Steam Condensate	IM	IM
White Liquor	IM	IM
Xylene	IM	SS
Zinc Chloride - 70%	IM	IM
Zinc Chlorate	IM	SS
Zinc Nitrate	IM	IM
Zinc Sulfate	IM	IM
Zinc Sulfite	IM	IM

Ce tableau reprend en détails le comportement de Flowcoat EPN vis-à-vis d'un nombre important de produits chimiques.

Tous les produits chimiques disponibles sur le marché n'ont pu être testés. Ces tests sont réalisés selon un protocole de contact de 48 H maximum.

Dans le cadre d'une exigence particulière avec un temps de contact supérieur à 48 H ou en l'absence d'un produit chimique figurant dans ce tableau, veuillez contacter votre interlocuteur Flowcrete France habituel.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 03/2022. Le fabricant se réserve tout droit de modification.