

Flowfast BC Kitchen (6 - 8 mm)

Revêtement de sol esthétique et étanche, à base de résine MMA, résistant à l'usure, composé de quartz colorés encapsulés dans un liant de résine acrylique transparent et d'une membrane d'étanchéité, ce revêtement est particulièrement destiné aux cuisines industrielles.



Mise en œuvre rapide :

Le catalyseur MMA assure des temps de polymérisation très courts, réduisant ainsi les temps d'application



Antidérapant :

Surface antidérapante adaptée aux conditions sèches et humides.



Résistant :

Résiste aux chocs, au trafic intense et à l'exposition aux UV.



Résistant à la chaleur :

Résiste aux déversements d'eau chaude.



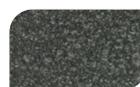
Beige 101



Biscuit 102



Black 901



Dark Grey 703



Grass Green 601



Light Grey 701



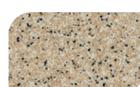
Mid Blue 501



Mid Grey 702



Blue 502



Cream 103



Green 602



Grey 704



Red 301



Yellow 104

Les couleurs réelles peuvent différer des exemples présentés. Pour obtenir un nuancier complet et des échantillons, contactez votre représentant local.

Tableau Informations techniques*

COMPOTEMENT AU FEU	
EN 13501-1	E _{fl}
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
En continu jusqu'à +70°C et en déversements occasionnels jusqu'à +90°C	
RÉSISTANCE À L'ABRASION	
EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50µm)
RÉSISTANCE À LA TRACTION	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2.0 MPa)
RÉSISTANCE À L'IMPACT	
EN ISO 6272-1	IR4 (4 Nm)
PONTAGE DE FISSURES	
EN 1062-7	Classe A2 (≥ 0,4 mm)
RÉSISTANCE À LA GLISSANCE **	
EN 13036-4 (Quartz 0,3 - 0,7)	> 40 faible potentiel de glissement

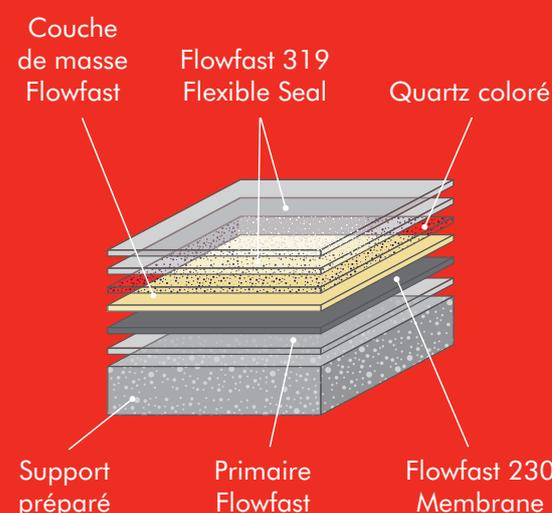
VITESSE DE POLYMERISATION***	À +20°C
Circulable	1 heure
Trafic complet	2-3 heures
Polymérisation chimique complète	2-3 jours

*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

** La résistance à la glissance des revêtements peut varier considérablement en fonction, soit de la méthode d'application, d'un entretien inapproprié ou en présence de polluants en surface (humides ou secs).

Des revêtements antidérapants sont recommandés pour répondre aux exigences de valeur de résistance au glissement en conditions humides et / ou en présence de contaminants de surface (humides ou secs).

*** La polymérisation à des températures comprises entre 0°C et +30°C peut être obtenue en adaptant la quantité de catalyseur utilisée. Pour des applications à des températures négatives, veuillez consulter notre service technique.



Descriptif

Système	Flowfast BC Kitchen
Finition	Satiné
Épaisseur	6 – 8 mm

Préparation du support et application dans le respect des instructions du fournisseur.

Produits composant le système

Primaire	Flowfast 101 Standard Primer ou Flowfast 107 Ceramic - Metal Primer ou Flowfast 108 Damp Primer @ 0,3 - 0,5 kg/m ²
Membrane	Flowfast 230 Membrane @ 2,8 kg/m ²
Couche de masse	Mélanger 1 part en poids de Flowfast 205 Standard Binder à 2 parts de SNL FILLER / LDE FILLER. La consommation moyenne est @ 4,5 kg/m ² (pour environ 3 mm d'épaisseur).
Saupoudrage	Quartz coloré 0,7 - 1,2 mm @ 5 kg/m ²
Finition	Flowfast 319 Flexible Seal 1 ^{ère} couche @ 0,4 kg/m ² 2 ^{ème} couche @ 0,3 kg/m ²

Les quantités indiquées de résine et de quartz sont des valeurs indicatives. La consommation exacte de produits va dépendre de l'état du support. Ces quantités sont valables pour une application à + 20°C. La quantité de catalyseur à ajouter dépend de la température d'application. Pour plus d'informations, consultez les fiches techniques des produits sur notre site www.flowcrete.fr.

Exigences relatives au support

Le support béton ou la chape ciment doivent avoir une résistance minimale à la compression de 25 N/mm² et être exempts de laitance, poussière ou tout autre contamination. La

cohésion du support sera de 1.5 N/mm² minimum en traction directe. Son humidité relative maximale doit être de 92% (5,5 % sur l'échelle TRAMEX ou BS 8203). Pour information, Flowfast 108 Damp Primer peut être utilisé sur les supports ayant jusqu'à 97% d'humidité relative (6% sur l'échelle TRAMEX, surface sèche).

Application

La mise en œuvre doit être effectuée par un applicateur ayant reçu une formation et bénéficiant d'un système d'assurance qualité. Pour plus d'informations sur nos programmes de formation, contactez votre représentant CPG local. Des guides de mise en œuvre détaillés sont disponibles sur demande.

Maintenance et entretien

Nettoyer régulièrement à l'aide d'une autolaveuse à brosses rotatives, associée à un détergent légèrement alcalin.

Considérations environnementales

Le système fini est considéré comme non dangereux pour la santé et l'environnement. Sa longue durée de vie et sa surface continue sans joint réduisent les besoins en réparations et entretien. Nos systèmes sont fabriqués dans des usines certifiées ISO 14001.

Informations importantes

Les produits CPG sont garantis contre les défauts de qualité et de fabrication et sont vendus en accord avec nos « Conditions générales de vente », disponibles sur demande. Notre garantie ne couvre pas une utilisation inadaptée ainsi que les dommages qui en découleraient. Consultez nos conditions de garantie en détail avant toute mise en œuvre.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 11/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.