

Flowfast 101 Standard Primer

Productomschrijving

Flowfast 101 Standard Primer is een kleurloze 2-componenten reactieve hars met een lage viscositeit op basis van methylmethacrylaat (MMA), ontworpen voor betonnen ondergronden.

Producteigenschappen

- Uitstekende hechting op de meest voorkomende ondergronden.
- Snelle en veilige uitharding, zelfs bij lage temperaturen.
- Zorgt voor een goede hechting van de volgende lagen.

Productinformatie

Toepassingsgebied

Flowfast 101 Standard Primer wordt gebruikt als een algemene primer voor Flowfast vloercoatings. Het wordt normaal gesproken direct gebruikt zoals geleverd, maar kan verdund worden met Flowfast 407 VR om de penetratie in bepaalde typen cementgebonden ondergronden te verhogen. Voor bitumineuze ondergronden adviseren wij het gebruik van Flowfast 106 Asphalt Primer. Voor keramische en gewone metalen ondergronden adviseren wij het gebruik van Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer.

Voor informatie over bovenstaande producten verwijzen wij u naar de respectievelijke databladn.

Wij adviseren met klem om bij alle Flowfast primers uithardings- en hechtingstesten uit te voeren op de ondergrond voorafgaand aan algemeen gebruik op locatie.

Certificaten/goedkeuringen

CE volgens EN13813 en EN 1504-2 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

Milieu en gezondheid

Volg de van toepassing zijnde Arbo- en veiligheidsrichtlijnen die gelden voor de locatie waar het product wordt aangebracht. Zorg voor een goede ventilatie van de ruimten waar het product wordt aangebracht. Gebruik de juiste bescherming voor huid, ogen en ademhalingswegen. Flowfast 101 Standard Primer is licht ontvlambaar; verwijderd houden van warmte en alle ontstekingsbronnen en niet roken. De mixer en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingsplaats worden gebruikt, moeten explosie veilige versies zijn.

In alle gevallen moet het technische en veiligheidsinformatieblad vóór gebruik worden gelezen en begrepen.

Technische Informatie

Technische eigenschappen (vloeibare toestand)

Viscositeit, +25 °C: (EN DIN 53019)	Ca. 115 mPa·s (schuifsnelheid / 1500 s-1)
Dichtheid, +23 °C: (ISO 2811)	1.0 kg/l
Potlife / verwerkingstijd bij +20 °C:	Ca. 15 min
Uithardingstijd bij +20 °C:	Ca. 1 uur
Vlampunt: (ISO 1516)	+ 11.5 °C

Technische eigenschappen (uitgeharde toestand bij kamertemperatuur)

Treksterkte: (EN ISO 527)	7.7 MPa
Rek bij maximale sterkte (EN ISO 527):	0.93 %
Rek bij breuk (EN ISO 527):	0.93 %
Elasticiteitsmodulus (EN ISO 527):	920 MPa
Dichtheid, +20 °C: (ISO 1183)	1.1 kg/l

*Houd er rekening mee dat een objectieve vergelijking met andere gegevens alleen mogelijk is indien de normen en parameters identiek zijn.

Verpakking

- 180 kg stalen vaten
- 20 kg metalen emmers

Opslag

Op een koele en droge plaats en in een oorspronkelijk gesloten verpakking bewaren. De optimale opslagtemperatuur is tussen +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C. Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht / verontreinigingen.

Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking. De fabricagedatum wordt op het etiket vermeld als: xxxxxx-140708C3, waarbij de datum 8 juli 2014 is. xxxxxx en C3 zijn interne codes.

Verwerkingsinstructies

Verwerkingsomstandigheden

Omgevingstemperatuur:	0°C - +35°C
Temperatuur ondergrond:	0°C - +35°C
Relatieve luchtvochtigheid omgeving:	<95%
Relatieve vochtigheid ondergrond: (voor primers)	<5.5% (TRAMEX schaal of 92% RH BS 8203)

- De temperatuur van de ondergrond dient altijd ten minste +3°C boven de dauwpunttemperatuur te liggen.
- In gesloten ruimten wordt een mechanische ventilatie met ten minste 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen.

Voor een toepassing buiten deze voorwaarden en toepassingstemperaturen onder 0°C gelieve uw CPG contactpersoon te raadplegen.

Voorbehandelen ondergrond

Uitgaande van een ondergrond van beton met een druksterkte van minimaal 25 N/mm² en een treksterkte van 1,5 N/mm² (deze laatste zoals getest volgens EN 1542). Vooraf testen uitvoeren op kritisch en onbekend oppervlak.

Geglazuurde oppervlakken moeten van de tegels worden verwijderd voordat de primer wordt aangebracht (bv. door middel van diamant schuren of kogelstralen). Losse tegels en holklinkende tegels moeten worden verwijderd.

De ondergrond moet droog, stevig en daadkrachtig zijn, en vrij van stof, vet en olie. Aanslag en losse deeltjes moeten grondig worden verwijderd, bijv. door stralen. Vetten of oliën en vocht kunnen worden verwijderd door bijvoorbeeld vlamstralen.

Voor meer details zie onze Algemene Voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen.

Mengen

Vóór gebruik moet Flowfast 101 Standard Primer zorgvuldig worden geroerd om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen. Flowfast 101 Standard Primer wordt grondig gemengd met de Catalyst (C2) (50% dibenzoylperoxide), overeenkomstig de volgende richtlijnen. Houd er rekening mee dat de hoeveelheid toe te voegen Catalyst (C2) poeder afhankelijk is van de verwerkingstemperatuur.

Richtlijnen voor Catalyst (C2) in aanvulling op Flowfast 101 Standard Primer		
Temperatuur	Gewichtspercentage Catalyst (C2)	Gram Catalyst (C2) per 20 kg
+ 30 °C	1.0 %	200 g
+ 20 °C	2.0 %	400 g
+ 10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	6.0 %	1200 g
< 0 °C	6.0 %	1200 g

Opmerking:

De optimale producttemperatuur is +15 - +20 °C.

Bij temperaturen onder 0 °C moet ook de versneller Flowfast 404 Accelerator worden toegevoegd. Neem voor meer informatie contact op met de technische afdeling van CPG.

Conversie:

1 cm³ Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g Catalyst (C2) = 1.57 cm³

Voeg de vereiste hoeveelheid Catalyst (C2) toe aan het hars- en additievenmengsel. Meng met een langzame toerental en een spiraalvormige menger en zorg ervoor dat er geen lucht wordt ingemengd.

Verwerking

Nadat de Catalyst (C2) is doorgeroerd, wordt de primer in strepen op de ondergrond gegoten en verdeeld met een roller met korte pool. Voor het snel verdelen van grote hoeveelheden kan een rubberwisser met inkepingen worden gebruikt. Aanbrengen in een hoeveelheid van 300 gr/m² tot 500 gr/m² afhankelijk van dichtheid en porositeit van de ondergrond. Ga in ieder geval door met het aanbrengen van de primer totdat verzadiging optreedt om een ononderbroken harsfilm te verkrijgen. Op zeer poreuze ondergronden kan een tweede primerlaag noodzakelijk zijn. Wanneer een doorlopende, volledig gesloten harslaag is verkregen, strooi dan vuurgedroogd kwartszand (korrelgrootte 0,3 - 0,7 of 0,7 - 1,2 mm) in de nog natte primer.

Verbruik: ongeveer 0,3 kg/m²

Zie voor verdere details onze 'Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen'.

Bij het aanbrengen van dunne sectie coatings op de primerlaag is geen instrooiing met kwarts nodig. De coatings moeten echter wel binnen 4-6 uur op de primer worden aangebracht om hechtingsproblemen te voorkomen.



Dekking

Ongeveer 0.3 - 0.5 kg/m² (vloeren) en 0.1 kg/lm (voegen).

Droogtijd

Beloopbaar na 1 uur bij +20°C. Volledig chemisch uitgehard na 2-3 dagen.

Reiniging

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Flowfast 405 Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Technische Service

Tremco CPG Netherlands B.V.

Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland

Tel. +31 (0)183 56 80 19

E-mail info-nl@cpg-europe.com

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

CE-certificatie – zie de prestatieverklaring (DoP) voor details.

