

Flowfast F1 SL

Fiche produit

Description du produit

Flowfast F1 SL est un mortier de réparation bi-composants, constitué d'une résine liquide de méthacrylate de méthyle qui agit comme liant et d'un mélange d'agréats de quartz et d'additifs en poudre spécialement sélectionnés.

Caractéristiques et principaux avantages

- Prise rapide
- Résiste à un trafic intense
- Facile à appliquer (bonne fluidité)
- Haute résistance mécanique

Informations sur le produit

Domaine d'application

Flowfast F1 SL est un produit à prise rapide, auto-nivelant, avec une haute résistance à la compression, pouvant être utilisé comme mortier de réparation et revêtement final. Le produit convient également pour remplir les trous de chevilles ou comme support (massif) de machine.

Certificats et homologations

CE selon EN1504-3 pour la réparation des mortiers. Flowfast F1 SL est un mortier de réparation de classe R4.

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés pendant le mélange et l'application du Flowfast F1 SL. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon. Flowfast F1 SL est hautement inflammable, tenir à l'écart de la chaleur et de toute source d'inflammation. Ne pas fumer. Le mélangeur ainsi que tous les autres appareils électriques utilisés sur le site d'application doivent être antidéflagrants. Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Informations techniques

Composant en poudre Flowfast F1 SL	
Densité de poudre (ISO 6782)	Environ 1,3
Composant liquide de Flowfast F1 SL	
Densité à +20°C (ISO 2811)	0,94
Viscosité à +20°C (DIN 53019)	< 1 mPa·s
Point d'éclair (ISO 1516)	+11,5°C
Système Flowfast F1 SL	
Durée de vie du mélange à +20°C	Environ 15 min
Temps de durcissement à +20°C	Environ 60 min
Caractéristiques techniques état durci	
Densité à +20°C (ISO 1183)	2,1
Résistance à la compression* (ASTM C 109 M-01)	105,7 MPa
Résistance à la traction (ISO 527)	16,5 MPa
Elongation à la rupture	0.3 %
Résistance à la flexion (DIN 53452, 64 mm)	28 MPa

**Testé par CAST Lab Singapore

Veuillez noter qu'une comparaison objective avec d'autres données n'est possible que si les normes et les paramètres sont identiques.

Conditionnement

- Composant en poudre: sac de 15,0 kg
- Composant liquide: seau métallique de 1,9 kg

Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé. La température de stockage optimale est de +15 à +20°C.

La température maximale de stockage est de +30°C.

Protéger des intempéries et de l'humidité / pénétration de contaminants.

Durée de conservation

12 mois dans son emballage d'origine fermé.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Plage de température ambiante	0°C - +30°C *
Plage de température du support	0°C - +30°C *
Humidité relative ambiante	<95%
Humidité relative du support (pour les primaires)	<5,5 % (échelle TRAMEX ou 92 % RH BS 8203)

- * Important : la température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.
- Dans les locaux confinés, une ventilation mécanique avec un renouvellement d'air d'au moins 7 fois par heure est recommandée.

Pour évaluer la possibilité d'appliquer en dehors de ces conditions, ou pour des applications à des températures inférieures à 0°C, veuillez consulter notre service technique.

Préparation du support

Le support doit être sec, sain, solide et exempt de poussière, de graisse, d'huile et de laitance.

Avant l'application de Flowfast F1 SL, les supports poreux doivent être traités avec un primaire Flowfast approprié, puis appliqué jusqu'à l'obtention d'un film de résine continu, sur lequel du quartz séché sera saupoudré.

Le primaire empêche l'absorption du composant liquide résine de Flowfast F1 SL dans le support poreux, ce qui, le cas échéant, perturbe le processus de polymérisation et affecte les caractéristiques techniques finales du Flowfast F1 SL.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les revêtements de sol Flowfast.

Application

Le composant en poudre Flowfast F1 SL doit être mélangé avec le composant liquide Flowfast F1 SL pour créer un mélange homogène appliqué sur une épaisseur minimale de 6mm.

Pour information :

La proportion du mélange liquide / poudre en poids est de 1 pour 8

La proportion du mélange liquide / poudre en volume est de 1 pour 5,8

Ces proportions doivent être respectées, nous recommandons de toujours mélanger un kit complet.

Pour des épaisseurs de Flowfast F1 SL plus importantes, le mortier peut être chargé de quartz selon les rapports de mélange ci-dessous :

Flowfast F1 SL	Quantités en kg	Épaisseur minimale de la couche en mm
composant en poudre	15.0	6
composant liquide	1.9	
composant en poudre	15.0	25
composant liquide	1.9	
+ sable de quartz 2-8 mm	6.0	
composant en poudre	15.0	50
composant liquide	1.9	
+ sable de quartz 2-8 mm	2.0	
+ agrégat de quartz 8-16 mm	9.0	

Dans tous les cas, il est recommandé de faire des tests préalables pour s'assurer du bon mélange. L'ajout de sable et d'agréments en quantités et granulométries autres que celles indiquées dans le tableau ci-dessus est déconseillé.

Pour plus d'informations, contactez notre service technique.

Consommation

2,1 kg/m² par mm d'épaisseur.

Polymérisation

Circulable après 1 heure à 20°C. Polymérisation chimique complète après 2-3 jours.

Nettoyage

Nettoyez les outils avec Flowfast 405 Cleaner ou des solvants (MEK, acétone) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

Service technique

Contactez Tremco CPG France

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Tremco CPG France estime que les informations et recommandations contenues dans le présent document sont exactes et fiables.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 11/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.