

Flowfast 404 Accélérateur

Fiche produit

Description du produit

Flowfast 404 Accelerator est une solution de résine à faible viscosité de couleur jaune-brun. Elle est utilisée pour accélérer la polymérisation des résines Flowfast lors de l'application à une température inférieure aux conditions d'application recommandées.

Caractéristiques et principaux avantages

- Adjuvant au précédé Flowfast
- Assure la polymérisation à des températures inférieures à 0°C

Informations sur le produit

Domaine d'application

Flowfast 404 Accelerator est utilisé comme adjuvant pour accélérer le délai de polymérisation des résines Flowfast lors d'applications à des températures comprises entre 0°C et -20°C. L'utilisation de Flowfast 404 Accelerator ne provoque aucune perte de performance des produits Flowfast polymérisés et réduit la plupart des effets inhibiteurs de prise dans le processus.

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application de Flowfast 404 Accelerator et des résines Flowfast. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon. Flowfast 404 Accelerator est hautement inflammables, tenir à l'écart de la chaleur et de toute source d'inflammation. Ne pas fumer. Le mélangeur ainsi que tous les autres appareils électriques utilisés sur le site d'application doivent être antidéflagrants. Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Informations techniques

Caractéristiques techniques (état liquide)

Viscosité à +25°C (EN DIN 53019)	5 mPa·s (1500 s ⁻¹)
Densité à +23°C (ISO 1183)	1,00
Point d'éclair (ISO 1516)	+ 11,5°C

Caractéristiques techniques (état solide) à +23°C et 50% HR

Résistance à la traction (EN ISO 527)	10,6 MPa
Elongation maximale (EN ISO 527)	10,9 %
Elongation à la rupture (EN ISO 527)	10,9 %
Module d'élasticité (EN ISO 527)	491 MPa
Densité à +20°C (ISO 1183)	1,1

*Veuillez noter qu'une comparaison objective avec d'autres données n'est possible que si les normes et les paramètres sont identiques.

Conditionnement

- Seaux métalliques de 5 kg

Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé.

La température de stockage optimale est de +15 à +20°C. La température maximale de stockage est de +30°C.

Protéger des intempéries et de l'humidité / pénétration de contaminants

ATTENTION : Pendant le stockage et le transport, ces deux produits doivent être conservés séparément afin d'éviter tout contact entre eux.

Il en est de même sur le poste de mélange, il est essentiel que Flowfast 404 Accelerator n'entre jamais en contact direct avec le Catalyst C2.

Durée de conservation

12 mois dans son emballage d'origine fermé.

La date de fabrication est indiquée sur l'étiquette au format xxxxxx-140708C3.

Voir exemple ci-dessous :

14 = 2014, 07 = juillet, 08 = 8^{ème} jour, xxxxxx et C3 sont des codes internes.

Consignes d'utilisation

Veillez toujours consulter la fiche technique du produit avec lequel Flowfast 404 Accelerator doit être mélangé.

Mélange

Rappel : Pour des raisons de sécurité, il est essentiel que l'accélérateur Flowfast 404 n'entre jamais en contact direct avec le Catalyst C2. Conservez-les séparément sur le chantier.

Avant utilisation, toute résine Flowfast doit être mélangée avec soin pour obtenir une répartition uniforme de la paraffine contenue dans le produit. Flowfast 404 Accelerator est ensuite additionnée et mélangée avec la résine Flowfast, avant d'y incorporer le Catalyst C2 et éventuellement les charges. La quantité de Flowfast 404 Accelerator ajoutée dépend de la température ambiante.

Nous recommandons que des tests de polymérisation soient effectués au préalable pour déterminer la quantité optimale à utiliser. Flowfast 404 Accelerator doit être mesuré à l'aide d'une pipette graduée ou d'une balance (1ml = 1g).

Selon le type de résine, l'épaisseur et les conditions ambiantes, l'ajout de Flowfast 404 Accelerator peut provoquer un jaunissement des produits.

Pour les finitions transparentes sur des revêtements de couleur claire, nous recommandons de réaliser des échantillons d'application avec différentes quantités de Flowfast 404 Accelerator et de Catalyst C2, afin de trouver l'équilibre optimal entre une polymérisation appropriée et la stabilité des couleurs.

Recommandations pour l'ajout de Flowfast 404 Accelerator aux résines Flowfast				
Température	Flowfast Primers		Revêtements et finitions Flowfast	
	% en poids	ml/kg de résine	% en poids	ml/kg de résine
0°C	0.7 %	7	Non requis	Non requis
-10°C	1.4 %	14	1.05%	10,5
-15°C	2.1 %	21	1.4 %	14
-20°C	2.8 %	28	2.1 %	21

Température	Membranes Flowfast	
	% en poids	ml/kg de résine
0°C	0.5 %	5
-10°C	1.2 %	12
-15°C	1.5 %	15
-20°C	2.0 %	20

Pour plus d'informations, contactez notre service technique.

Consommation

Pour des informations détaillées, veuillez consulter la fiche technique du produit avec lequel Flowfast 404 Accelerator va être mélangé..

Nettoyage

Nettoyez les outils avec Flowfast 405 Cleaner ou des solvants (MEK, acétone) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

Service technique

Contactez Tremco CPG France

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Tremco CPG France estime que les informations et recommandations contenues dans le présent document sont exactes et fiables.

Certification CE – voir la déclaration de performance (DoP) pour plus de détails.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 11/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.