

Flowfast 203 Hot Binder

Fiche produit

Description du produit

Flowfast 203 Hot Binder est une résine réactive bi-composants (résine + catalyseur en poudre) à viscosité moyenne, incolore à base de méthacrylate de méthyle (MMA).

Caractéristiques et principaux avantages

- Excellente résistance à l'eau chaude
- Durcissement rapide, même à basses températures
- Bonne résistance chimique et à l'usure
- Très bonnes propriétés autonivelantes

Informations sur le produit

Domaine d'application

Flowfast 203 Hot Binder est utilisé comme liant pour couche de masse des revêtements de sol Flowfast, il doit obligatoirement être recouvert par une finition Flowfast (exemple : Flowfast 301 Hard Seal).

Il est particulièrement adapté aux sols pouvant recevoir des projections d'eau chaude, les zones entourant les machines à laver la vaisselle, les bacs de cuisson, les chaudières, les fours, etc. Il est particulièrement adapté aux revêtements Flowfast BC, Flowfast BC Kitchen et Flowfast TR.

Certificats et homologations

CE selon EN13813 (lorsqu'il est utilisé dans le cadre d'un système complet).

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Assurer une bonne ventilation des zones d'application du produit.

Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application de Flowfast 203 Hot Binder.

En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Flowfast 203 Hot Binder est hautement inflammable, tenir à l'écart de la chaleur et de toute source d'inflammation. Ne pas fumer. Le mélangeur ainsi que tous les autres appareils électriques utilisés sur le site d'application doivent être antidéflagrants.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr

Informations techniques

Caractéristiques techniques (état liquide)

Viscosité à +25°C (EN DIN 53019)	Environ 140- 160 mPa·s
Densité à +23°C (ISO 1183)	1,0
Durée de vie du mélange à +20°C	Environ 15 min
Temps de durcissement à +20°C	Environ 60 min
Point d'éclair (ISO 1516)	+ 11,5°C

Caractéristiques techniques (état solide) à +23°C et 50% HR

Résistance à la traction (EN ISO 527)	14,4 MPa
Elongation maximale (EN ISO 527)	112 %
Elongation à la rupture (EN ISO 527)	112 %
Module d'élasticité (EN ISO 527)	269 MPa
Densité à +20 °C (ISO 1183)	1,1

*Veuillez noter qu'une comparaison objective avec d'autres données n'est possible que si les normes et les paramètres sont identiques.

Conditionnement

- Fûts en acier de 180 kg
- Seaux métalliques de 20 kg
- Pour les caractéristiques et le conditionnement du catalyseur, voir sa fiche technique

Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé. La température de stockage optimale est de +15 à +20°C. La température maximale de stockage est de +30°C. Protéger des intempéries et de l'humidité / pénétration de contaminants.

Durée de conservation

12 mois dans son emballage d'origine fermé.

La date de fabrication est indiquée sur l'étiquette au format : xxxxxx- 140708C3.

Voir exemple ci-dessous :

14 = 2014, 07 = juillet, 08 = 8^{ème} jour, xxxxxx et C3 sont des codes internes.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Plage de température ambiante	-5°C - +35°C *
Plage de température du support	-5°C - +35°C *
Humidité relative ambiante	<95%
Humidité relative du support (pour les primaires)	<5,5 % (échelle TRAMEX ou 92 % RH BS 8203)

- * Important : la température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.
- Dans les locaux confinés, une ventilation mécanique avec un renouvellement d'air d'au moins 7 fois par heure est recommandée.

Pour évaluer la possibilité d'appliquer en dehors de ces conditions, ou pour des applications à des températures inférieures à 0°C, veuillez consulter notre service technique.

Préparation du support

Les supports béton doivent avoir une résistance minimale à la compression de 25 N/mm² et une résistance à la traction de 1,5 N/mm² (cette dernière testée selon la norme EN 1542). Effectuer des tests préalables sur les surfaces critiques ou de natures inconnues.

La réception du support et sa préparation doivent être conformes aux NF DTU 54.1 et 59.3 en vigueur.

Le support doit être sec, sain, solide et exempt de poussière, de graisse et d'huile. La laitance et les parties non-adhérentes doivent être soigneusement éliminées. Exemple, par grenailage.

Les graisses, les huiles ainsi que l'humidité doivent être éliminées, exemple, par décapage thermique.

Les supports doivent être préalablement recouverts d'un primaire Flowfast approprié (exemple : Flowfast 101 Standard Primer).

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les revêtements de sol Flowfast.

Mélange

Avant utilisation, Flowfast 203 Hot Binder doit être mélangé avec soin pour obtenir une répartition uniforme de la paraffine contenue dans le produit, puis la quantité nécessaire de Flowfast 203 Hot Binder est mélangée avec le catalyseur Catalyst C2 (Peroxyde de dibenzoyl 50%), conformément aux proportions ci-dessous.

Important : la quantité de poudre de Catalyst C2 à ajouter dépend de la température lors de l'application.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Recommandations pour l'ajout de Catalyst C2 à Flowfast 203 Hot Binder		
Température	Pourcentage (en poids) de Catalyst C2	Quantité en poids de Catalyst C2 pour un seau de 20 kg
+30°C	1.0 %	200 g
+20°C	2.0 %	400 g
+10°C	4.0 %	800 g
0°C	5.0 %	1000 g
< 0°C	5.0 %	1000 g

Remarque :

La température optimale du produit est de +15 à +20°C.

À des températures inférieures à 0°C, l'accélérateur Flowfast 404 Accelerator doit être préalablement ajouté et mélangé avant l'apport du Catalyst C2.

Ajouter ensuite la quantité requise de Catalyst C2 au mélange de résine et d'additif.

Utiliser un mélangeur mécanique à vitesse lente, en prenant soin de ne pas incorporer d'air.

Pour plus d'informations, contactez notre service technique.

Application

La température optimale pour l'application Flowfast 203 Hot Binder est comprise entre +10°C et +30°C.

Important, la couche de masse doit être appliquée sur le primaire Flowfast parfaitement polymérisé (aucune tache brillante en surface), sans poussière et exempt de toute forme de pollution (exemple : corps gras).

La méthode d'application dépend du revêtement Flowfast dans lequel la résine Flowfast 203 Hot Binder est utilisée, voir les fiches systèmes spécifiques pour plus d'informations.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les systèmes de revêtements de sol Flowfast.

Consommation

La consommation des matériaux dépend du revêtement Flowfast dans lequel Flowfast 203 Hot Binder est utilisée.

Ratio de mélange conseillé : résine : 1,5 kg pour 3,0 kg de charge.

Polymérisation

Recouvrable et circulaire après 1 heure à +20°C. Polymérisation chimique complète après 2-3 jours.

Nettoyage

Nettoyez les outils avec Flowfast 405 Cleaner ou des solvants (MEK, acétone) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

Service technique

Contactez Tremco CPG France

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur.

Tremco CPG France estime que les informations et recommandations contenues dans le présent document sont exactes et fiables.

Certification CE – voir la déclaration de performance (DoP) pour plus de détails.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 11/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.