

Flowfast 107 Céramic/Métal Primer

Fiche produit

Description du produit

Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer est une résine réactive bi-composants (résine + catalyseur) à faible viscosité, incolore, à base de méthacrylate de méthyle (MMA) adapté aux supports non poreux

Caractéristiques et principaux avantages

- Excellente adhérence aux supports métal et carreaux de céramique.
- Assure une bonne adhérence des couches supérieures
- Durcissement rapide, même à basse température

Informations sur le produit

Domaine d'application

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer est utilisé comme primaire pour les revêtements de sol Flowfast sur les supports métalliques (par exemple, fer, aluminium, acier inoxydable) et sur les carreaux de céramique.

Nous recommandons fortement pour tous les primaires Flowfast, que des tests de durcissement et d'adhérence soient effectués sur le support avant utilisation sur chantier.

Certificats et homologations

CE selon EN 13813 et 1504-2 (lorsqu'il est utilisé dans le cadre d'un système complet).

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité du travail.

Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application de Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer.

En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement pendant une longue période et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon. Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer est hautement inflammable, tenir à l'écart de la chaleur et de toute source d'inflammation. Ne pas fumer. Le mélangeur ainsi que tous les autres appareils électriques utilisés sur le site d'application doivent être antidéflagrants.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Informations techniques

Caractéristiques techniques (état liquide)

Viscosité à +25°C (DIN 53019)	Environ 100-130 mPa·s
Densité à +23°C (ISO 1183)	1,0
Durée de vie du mélange à +20°C	Environ 15 min
Temps de durcissement à +20°C	Environ 60 min
Point d'éclair (ISO 1516)	+ 11,5°C

Caractéristiques techniques (état solide) à +23°C et 50% HR

Résistance à la traction (EN ISO 527)	5,48 N/mm ²
Elongation maximale (EN ISO 527)	0,64 %
Elongation à la rupture (EN ISO 527)	0,64 %
Module d'élasticité (EN ISO 527)	497 N/mm ²
Densité à +20°C (ISO 1183)	1,1

*Veuillez noter qu'une comparaison objective avec d'autres données n'est possible que si les normes et les paramètres sont identiques.

Conditionnement

- Fûts en acier de 180 kg
- Seaux métalliques de 20 kg
- Pour les caractéristiques et le conditionnement du catalyseur, voir sa fiche technique

Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé. La température de stockage optimale est de +15 à +20°C. La température maximale de stockage est de +30°C. Protéger des intempéries et de l'humidité / pénétration de contaminants.

Durée de conservation

12 mois dans son emballage d'origine fermé.

La date de fabrication est indiquée sur l'étiquette au format xxxxxx-140708C3.

Voir exemple ci-dessous :

14 = 2014, 07 = juillet, 08 = 8^{ème} jour. xxxxxx et C3 sont des codes internes.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Plage de température ambiante	0°C - +35°C *
Plage de température du support	0°C - +35°C *
Humidité relative ambiante	<95%
Module d'élasticité (EN ISO 527)	920 MPa
Humidité relative du support (pour les primaires)	< 5,5 % (échelle TRAMEX ou 92 % RH BS 8203)

- * Important : la température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.
- Dans les locaux confinés, une ventilation mécanique avec un renouvellement d'air d'au moins 7 fois par heure est recommandée.

Pour évaluer la possibilité d'appliquer en dehors de ces conditions, ou pour des applications à des températures inférieures à 0°C, veuillez consulter notre service technique.

Préparation du support

Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer est utilisé comme couche primaire sur les surfaces métalliques et céramiques.

Les supports en acier doivent être préparés selon la norme SA 2.5 (selon la norme DIN ISO 8501). Les surfaces émaillées doivent être préparées (par ponçage au diamant ou grenailage) avant d'appliquer le primaire. Après sondage, les carreaux sonnant le creux doivent être retirés.

Flowfast 107 Ceramic/metal Primer peut aussi être appliqué sur des supports hydrauliques, dans ce cas, ces supports doivent avoir une résistance à la compression minimale de 25 N/mm² et une résistance à la traction de 1,5 N/mm² (cette dernière testée selon la norme EN 1542).

Les supports doivent être secs, sains, solides et exempts de poussière, de graisse et d'huile.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les systèmes de revêtements de sol Flowfast».

Mélange

Avant utilisation, le primaire céramique-métal Flowfast 107 doit être mélangé avec soin pour obtenir une répartition uniforme de la paraffine contenue dans le produit.

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer est mélangé avec le catalyseur Catalyst C2 (Peroxyde de dibenzoïle 50 %), conformément aux proportions ci-dessous.

Important : la quantité de poudre de Catalyst C2 à ajouter dépend de la température lors de l'application.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Recommandations pour l'ajout de catalyseur Catalyst C2 à Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer		
Température	Pourcentage (en poids) de Catalyst C2	Quantité en poids de Catalyst C2 pour un seau de 20 kg
+30°C	1.0 %	200 g
+20°C	2.0 %	400 g
+10°C	4.0 %	800 g
0°C	6.0 %	1200 g
< 0°C	6.0 %	1200 g

Remarque :

La température optimale du produit est de +15 à +20°C.

À des températures inférieures à 0°C, l'accélérateur Flowfast 404 Accelerator doit être préalablement ajouté.

Ajouter ensuite la quantité requise de Catalyseur C2 au mélange de résine et d'additif. Utiliser un mélangeur mécanique à vitesse lente, en prenant soin de ne pas incorporer d'air.

Pour plus d'informations, contactez notre service technique.

Application

Une fois le Catalyst C2 ajouté et soigneusement mélangé, verser le primaire sur le support et répartir avec un rouleau à poils courts. Une raclette en caoutchouc peut être utilisée pour une application rapide pour de grandes quantités. Appliquer avec une consommation comprise entre 300 gr/m² et 500 gr/m² selon la porosité du support. Dans tous les cas, appliquer le primaire jusqu'à saturation pour obtenir un film de résine continu.

Sur des supports extrêmement poreux, une deuxième couche de primaire peut être nécessaire. Lorsque le film de résine continu est obtenu, saupoudrer de quartz sec (calibre 0,3-0,7 ou 0,7-1,2 mm) sur le primaire encore humide.

La consommation de quartz : environ 0,3 kg/m².

Pour plus de détails, consultez nos guide de préparation et d'application pour les systèmes de protection de sol Flowfast.

Lors de l'application de revêtements filmogènes sur la couche de primaire, aucun saupoudrage de quartz n'est requis.

Important, les revêtements doivent être appliqués sur le primaire Flowfast parfaitement polymérisé (aucune tache brillante en surface) sans poussière et exempt de toute forme de pollution (exemple : corps gras).

Consommation

Environ 0,3 - 0,5 kg/m².

Polymérisation

Recouvrable et circulaire après 1 heure à +20°C. Polymérisation chimique complète après 2-3 jours.

Nettoyage

Nettoyez les outils avec Flowfast 405 Cleaner ou des solvants (MEK, acétone) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

Service technique

Contactez Tremco CPG France

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Tremco CPG France estime que les informations et recommandations contenues dans le présent document sont exactes et fiables.

Certification CE – voir la déclaration de performance (DoP) pour plus de détails.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 11/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.